

四川省久荣日用化工有限公司 塑料包装容器生产线技改项目 竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：四川省久荣日用化工有限公司

编制单位：四川同佳检测有限责任公司

二〇二三年八月

建设单位法人代表：刘章玲

编制单位法人代表：刘章玲

项 目 负 责 人：刘章玲

填 表 人：

建设单位：四川省久荣日用化工有限公司	编制单位：四川同佳检测有限责任公司
电话：13608105053	电话：0838-6054869
传真：-	传真：
邮编：618400	邮编：618000
地址：四川省什邡市马祖镇亭江村	地址：德阳经济技术开发区金沙江西路 706 号

目录

前言	2
表一	3
表二	7
表三	13
表四	17
表五	19
表六	22
表七	23
表八	27
表九	29

附表

三同时验收登记表

附图

附图一 项目地理位置图

附图二 项目厂区总平面图

附图三 项目车间平面布置图

附图四 项目雨水管网图

附图五 项目分区防渗图

附图六 外环境关系及监测布点图

附件

附件一 委托书

附件二 立项备案表

附件三 营业执照

附件四 项目环评批复

附件五 排污登记回执

附件六 企业应急预案

附件七 危废协议

附件八 监测报告

前言

四川省久荣日用化工有限公司（下文简称“久荣日化”）地处什邡市马祖镇亭江村，占地面积 10 亩，是一家以生产销售日用化工消毒、洗涤产品为主的民营企业，主要产品包括消洗灵、洁厕王、消毒液等。

久荣日化公司 2014 年建设了“四川省久荣日用化工有限公司 9000 吨/年消毒、洗涤用品扩能技改项目”（什环建函[2014]178 号），于 2016 年 12 月进行了环保验收（什环验[2016]47 号）。为解决产品外购包装成本偏高问题，公司于 2018 年建设了塑料包装生产线，于 2018 年建设了“新建塑料包装生产线项目”（什环审批[2018]35 号），2020 年 2 月企业完成了该项目竣工环保验收。后为解决产品外包装印刷成本偏高问题，利用厂内现有厂房，2020 年 11 月投资 2300 万元进行“塑料包装印刷项目”（德环审批[2020]597 号），2021 年 7 月企业完成了该项目竣工环保验收。

为拓宽市场销路，增加销售渠道，业主投资 1200 万元，改建现有塑料包装车间，新增塑料生产线 2 条，新增塑料包装瓶（含塑料瓶盖）815 吨产能，用于外售，项目建成后，年产塑料包装瓶 1033 吨（含盖）。

2022 年 4 月 13 日久荣日化对《塑料包装容器生产线技改项目项目》在什邡市经济和信息化局完成备案，取得了《四川省技术改造投资项目备案表》备案号：川投资备【2203-510682-07-02-221076】JXQB-0149 号，同意本项目的建设，2022 年 12 月由四川省中栎环保科技有限公司编制完成《塑料包装容器生产线技改项目》建设项目环境影响报告表。2023 年 1 月 09 日德阳市生态环境局以德环审批[2023]8 号文对该环评报告表予以审查批复。企业于 2020 年 5 月 28 日依法办理了排污许可登记手续（登记编号 91510682205365644K）。

项目为改建，从事塑料包装容器生产，计划年产塑料包装瓶 1033 吨（含盖）。项目于 2023 年 2 月开工建设，2023 年 6 月建成投入生产，项目各项主体工程及环保设施已按设计要求建成并投入运行，调试运行情况良好，已形成实现年产塑料包装瓶 1033 吨（含盖）生产能力，具备了验收监测的条件。

受四川省久荣日用化工有限公司委托，我公司根据《中华人民共和国环境保护法》以及中华人民共和国生态环境部关于发布《建设项目环境保护设施竣工验收暂行办法》的公告（国环规环评[2017]4 号）的规定和要求，对四川省久荣日用化工有限公司“塑料

包装容器生产线技改项目”进行竣工验收。我公司于 2023 年 6 月对项目现场进行了勘察，并查阅了相关资料，在此基础上编制了该项目竣工环境保护验收监测方案。2023 年 7 月日对该项目进行了验收监测。2023 年 8 月编制完成该项目竣工环境保护验收监测报告。

本次环境保护验收的范围为：

主体工程：生产车间。

辅助工程：办公区、库房及其他配套设施等。

环保工程：废气处理设施、噪声治理装置、废水处理设施、固体废弃物处置、绿化等

本次验收监测内容：

- (1) 废水监测；
- (2) 废气监测；
- (3) 厂界噪声监测；
- (4) 固体废弃物处置检查；
- (5) 环境管理检查。

结合现场调查情况，本项目环评至今，项目建设性质、建设地点、生产工艺、规模、采取的环保治理措施、风险防控措施等均未发生变化，符合验收条件。

表一

建设项目名称	塑料包装容器生产线技改项目				
建设单位名称	四川省久荣日用化工有限公司				
建设项目性质	新建	改扩建 ✓	技改	迁建	
建设地点	四川省什邡市马祖镇亭江村				
主要产品名称	塑料包装瓶				
设计生产能力	年产塑料包装瓶 1033 吨（含盖）				
实际生产能力	年产塑料包装瓶 1033 吨（含盖）				
项目环评时间	2022 年 12 月	开工建设时间	2023 年 1 月		
调试时间	2023 年 6 月	验收现场监测时间	2023 年 7 月		
环评报告表 审批部门	德阳市生态环境局	环评报告表 编制单位	四川省中栎环保科技有限公司		
环保设施设计 单位	-	环保设施施工单位	-		
投资总概算	1200 万元	环保投资总概算	23 万元	比例	1.9%
实际总概算	1200 万元	环保投资	24 万元	比例	2.0%
验收监测依据	<p>一、建设项目竣工环境保护验收技术规范；</p> <p>1、中华人民共和国国务院令第 682 号《建设项目环境保护管理条例》（2017 年 10 月 1 日）；</p> <p>2、环境保护部国环规环评[2017]4 号《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》；</p> <p>3、四川省环境保护局川环发[2003]001 号《关于认真做好建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》；</p> <p>4、国家环境保护总局环函[2002]222 号《关于建设项目竣工环境保护验收适用标准有关问题的复函》；</p> <p>5、四川省环境保护局川环发[2006]61 号《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》；</p> <p>6、国家环保总局令第 13 号《建设项目竣工环境保护设施竣工验收管</p>				

	<p>理有关问题的通知》；</p> <p>7、生态环境部公告第 2018 年第 9 号关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告；</p> <p>8、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2019 年 1 月 11 日）；</p> <p>9、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2020 年 4 月 29 日修正，2020 年 9 月 1 日实施)；</p> <p>二、建设项目环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定：</p> <p>1、《四川省技术改造投资项目备案表》川投资备[2203-510682-07-02-221076]JXQB-0149 号；</p> <p>2、2023 年 1 月 9 日德阳市生态环境局以德环审批[2023]8 号；</p> <p>3、2022 年 12 月四川省中栎环保科技有限公司《塑料包装容器生产线技改项目环境影响报告表》；</p> <p>三、其他相关文件</p> <p>1、《四川同佳环境检测有限责任公司监测报告》。</p>
<p>验收监测评价标准、标号、级别、限值</p>	<p>本次验收监测污染物排放标准按照本项目环评报告表及执行环境标准执行：</p> <p>1、废水</p> <p>本项目不新增员工，无生活污水产生；本项目产生的冷却水循环使用不外排。</p> <p>2、废气</p> <p>挥发性有机废气执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 3（有组织）、表 5（无组织）标准限值；破碎间颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准。厂区内 VOCs（以非甲烷总烃计）无组织排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 中特别排放限值要求，具体见表 1-1。</p>

表 1-1 项目主要污染物排放标准限值

污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率		无组织排放监控浓度限值		备注
		排气筒高度	二级 (kg/h)	监控点	浓度 (mg/m ³)	
VOCs(以非甲烷总烃计)	60	15m	3.4	厂区内监控点	6	1h 平均浓度
					20	任意一次浓度
				周界外浓度最高点	2.0	/
颗粒物	120	15m	3.5	度最高点	1.0	/

3、厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）中 2 类标准。

表 1-2 噪声排放标准 单位：dB(A)

项目	声环境功能区类	时段	标准限值
厂界噪声	2 类	昼间	60dB (A)
		夜间	50dB (A)

4、固体废渣

一般工业固体废物贮存、处置执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599—2020）。危险废物贮存执行《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18597-2023）。

表二

工程建设内容：

1、项目地理位置

项目在德阳什邡市马祖镇亭江村建设，根据环评现场踏勘，项目所在地及其周围主要为工业企业，周边涉及的环境保护目标有周边的散居农户，具体外环境关系如下：

厂界北侧紧邻什邡拳王皮业（已停产）；厂界东侧紧邻蓝剑磷化工（已停产）；厂界东南侧约 310m 处为亭江村 3 户居民；厂界南侧紧邻兴华鑫热铸造厂，约 220m 处为亭江村 2 户居民，300m 处为亭江村 1 户居民；厂界西南侧约 280-370m 范围内为亭江村 6 户居民，310~430m 范围内为亭江村 7 户居民；厂界西侧 40m 处为什邡玉龙建材；厂界西北侧 50m 处为金河磷矿化工厂（已停产）。

本项目为塑料包装容器生产线技改项目，本次建设选用原塑料车间进行本项目的建设。该塑料车间位于整个厂区东南侧，不会影响厂区中部消毒洗涤用品正常生产及其运输物流。避免与其他产品类别生产交叉干扰。

在功能分区上，将车间内部划分为原料区、生产区、产品暂存区等三个区域，其中生产区严格按照生产工艺流程布局，有效减少了物料的转运次数，有利于控制设备噪声对周边环境的影响。

B、原料库房设置在临塑料车间较近的库房内，在满足安全生产的前提下又使得材料与生产线运距较短，有利于减少原材料转运噪声；成品库房紧邻塑料车间，便于成品堆放。

C、车间内部人流、物流分开设置，避免人流、物流交叉干扰。

D、本项目车间周边 50m 范围内不涉及居民、学校、医院以及其他重要公共建筑物等特殊敏感目标，能最大限度减少项目对周边环境的影响。

综上所述，项目总平面布置分区功能明确，工艺流程顺畅，公辅设施位置设计合理，项目总平面布置合理。

2、项目概况

(1) 产品方案及生产规模

表 2-1 产品方案及生产规模

产品名称	模具制造
环评规模	年产塑料包装瓶 1033 吨（含盖）

实际规模	年产塑料包装瓶 1033 吨（含盖）
------	--------------------

(2) 劳动定员及劳动制度

劳动定员：本项目不新增员工，从厂内现有劳动定员中调剂。厂内现有劳动定员 40 人，包括生产工人、技术和管理人员。

生产制度：本项目为白班制，每天工作 8 小时，全年 300 天工作时间。

(3) 项目组成

本项目由主体工程、辅助工程、公用工程、办公生活设施及环保设施等组成。项目主要组成及主要环境问题见表 2-2。

表 2-2 项目组成和主要环境问题

名称		环评建设内容及规模	实际建设内容及规模	营运期产生的环境问题
主体工程	生产厂房	1F，钢结构，建筑面积约 450m ² 。厂房内配置塑料注塑机、吹塑机、破碎机、混料机、空压机等设备，在原有 2 条生产线基础上新增塑料生产线 2 条，购买设备：吹塑机 4 台、注塑机 2 台，达到最终全厂年生产 1033 吨塑料包装瓶（含瓶盖）的能力	1F，钢结构，建筑面积约 450m ² 。厂房内配置塑料注塑机、吹塑机、破碎机、混料机、空压机等设备，在原有 2 条生产线基础上新增塑料生产线 2 条，购买设备：吹塑机 4 台、注塑机 2 台，达到最终全厂年生产 1033 吨塑料包装瓶（含瓶盖）的能力	粉尘、有机废气、设备噪声
辅助和贮运工程	供水	接市政和供水管网	接市政和供水管网	/
	配电房	依托现厂已建配电房，不设备用发电机	依托现厂已建配电房，不设备用发电机	/
	原料库	不单独建设，依托已建原料库房内	不单独建设，依托已建原料库房内	/
	成品暂存区	位于厂房西北面专用成品库房，建筑面积 300m ²	位于厂房西北面专用成品库房，建筑面积 300m ²	/
办公生活设施		依托现有办公楼，不新增员工，员工在现有厂内调剂	依托现有办公楼，不新增员工，员工在现有厂内调剂	生活污水、垃圾
环保工程	废气	吹塑机和注塑机上方出口处设置集气罩对废气进行捕集，捕集废气采用活性炭吸附装置进行处理达标后设置 15 米高排气筒 DA001 集中排放	吹塑机和注塑机上方出口处设置集气罩对废气进行捕集，捕集废气采用活性炭吸附装置进行处理达标后设置 15 米高排气筒 DA001 集中排放	有机废气、噪声

		设置独立的密闭破碎间，破碎粉尘经“集气罩+布袋除尘器”处理后经1根15米高排气筒DA003排放。	设置独立的密闭破碎间，破碎粉尘经“集气罩+布袋除尘器”处理后经1根15米高排气筒DA003排放。	粉尘、噪声
	废水	本项目不新增员工，无新增生活污水；现有员工生活污水通过厂内自建1套10m ³ /d污水处理设施处理后用于林地	本项目不新增员工，无新增生活污水；现有员工生活污水通过厂内自建1套10m ³ /d污水处理设施处理后用于林地	生活污水
	固废	新建塑料车间破碎房内设置一般固废暂存区1m ² ，塑料车间东北面设置一间危废暂存间5.5m ² 做好“四防”，地面进行重点防渗，危废定期交有危废处置单位处理，签订危废协议，做好清运记录及联单。	新建塑料车间破碎房内设置一般固废暂存区1m ² ，塑料车间东北面设置一间危废暂存间5.5m ² 做好“四防”，地面进行重点防渗，危废定期交有危废处置单位处理，签订危废协议，做好清运记录及联单。	一般工业固废、危废
	噪声	选购低噪声设备，合理布局，利用厂房隔声。	选购低噪声设备，合理布局，利用厂房隔声。	设备噪声
	地下水、土壤防治措施	车间内地面已采用“防渗混凝土硬化+环氧树脂抹面”处理，本次依托既有设施。	车间内地面已采用“防渗混凝土硬化+环氧树脂抹面”处理，本次依托既有设施。	/

(4) 主要设备

表 2-3 项目主要设备一览表

序号	名称	规格型号	单位	环评数量	实际数量	变动情况
1	注塑机	JPM160v	台	4	4	0
2	吹塑机	75+50-2Y1-5L-W380	台	1	1	0
3	吹塑机	75+45 双架双头	台	4	4	0
4	吹塑机	80+50 一出四	台	3	3	0
5	螺杆式无油空压机	KFT-40A	台	1	1	0
6	破碎机	GP-600	台	5	5	0
7	混料机	100 公斤	台	5	5	0
8	冷水塔	60 立方	台	1	1	0

原辅料消耗及水平衡：

1、原辅料消耗

表 2-4 主要原辅材料及能源消耗表

分类	名称	年耗量 (t)		形态	主要化学成分	最大储存量 t	来源
		环评预计	实际建设				
主(辅)料	高密度聚乙烯(PE)	950	950	固态颗粒	(C ₂ H ₄) _n	10	市场购买
	聚丙烯(PP)	105	105	固态颗粒	(C ₃ H ₆) _n	5	
	色母	26.2	26.2	固态颗粒	炭黑、炭红、酞青黄、钛白粉等	0.5	
	包装膜	若干条	若干条	固态	/	500 条	
能源	电(万Kwh/a)	800000	800000	/	/	/	当地电网
水量	自来水 m ³ /a	1644	1644	液态	H ₂ O	/	自来水管网

2、水平衡

本项目给水来自市政给水管网，依托厂区内已建管网提供，项目车间内采用扫帚清洁，不使用拖布清洁，因此无拖布清洗用水。项目用水主要包括以下几方面：

A、生活用水

本项目不新增员工，因此无新增生活用水。

B、冷却塔补充用水

项目依托厂内已设置 1 台 60m³/h 冷水塔，为项目生产提供冷却水，冷却水循环使用，每天补充蒸发损失水约 0.5m³/d (150m³/a)。

项目水平衡图：

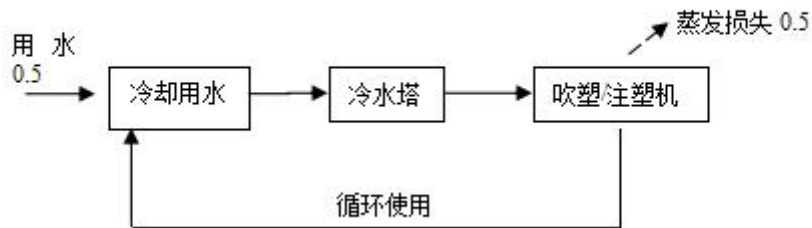


图 2-1 项目水平衡图 m³/d

主要工艺流程及产污环节：

项目进行塑料包装（PE 塑料瓶、PP 塑料盖）的加工生产，采用外购 PE 与 PP 颗粒为原料，主要生产工序包括原料储存、混料、吹塑或注塑（PE 塑料瓶为吹塑，PP 塑料盖为注塑）、冷却脱模、表面修剪、质检包装等工序。项目不使用废旧塑料，无造粒工序，不外购再生料，不涉及印刷、喷漆、刷漆等工序。

主要工艺流程及产污位置图如下：

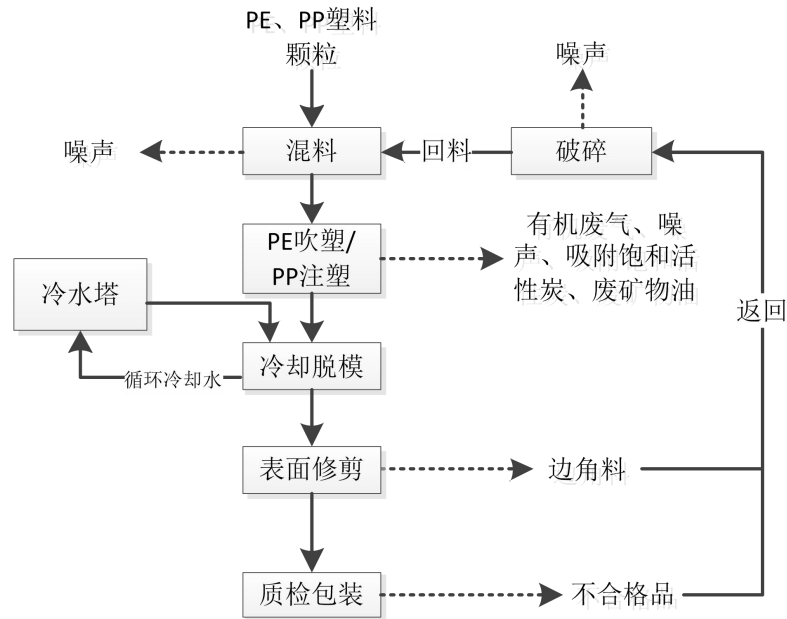


图 2-2 防火板工艺流程及产污位置图

本项目在生产过程中所涉及到的主要生产工艺说明：

聚乙烯或聚丙烯颗粒料和色母料通过负压吸料管输送至密闭混料机，在混料机进行缓慢混合。混匀后的 PE 颗粒和色母由人工投加投入吹塑机进料口，电加热至 200℃ 使其熔融（远低于原料的分解温度（聚丙烯分解温度 > 320℃、聚乙烯分解温度 > 300℃）），经内置注射机喷嘴，注射成型得到的管状塑料型坯，趁热（或加热到软化状态）置于对开模具中，闭模后立即在型胚内通入压缩空气，使用压缩空气使塑料型胚吹胀从而紧贴于模具内壁上即为吹塑。注塑工序与吹塑类似，熔融后的原料经内置注射机喷嘴，注入瓶盖模具内壁上。注塑不需要压缩空气。吹瓶/注塑工段 PE 和 PP 粒子受热会产生少量的乙烯、丙烯等有机废气，以非甲烷总烃计，增设集气罩收集废气和活性炭吸附处理废气。吹胀的塑料瓶身和紧贴模具的瓶盖需经循环水冷却脱模，塑料制品经出料口出来，出料温度约 40℃，自然冷却后得到成品。

成品经表面修剪、质检包装后运送至成品库房待用；不合格产品破碎后作为原辅材料，回用加工。

特别说明：项目生产过程中全部外购新料，不外购废料进行生产；生产过程中产生的不合格品、边角余料等经破碎后回用于生产，减少固体废物产生量。项目注塑所用模具全部外购，项目不涉及注塑模具加工、维修，产生的废弃模具全部交供货商回收利用。

表三

主要污染源、污染物处理和排放：

1. 废水

本项目不新增员工，不新增生活污水。本项目冷却水循环使用不外排。

2. 废气

①有机废气

项目营运期有机废气主要来源于注塑、吹塑工序。

项目设置“顶吸气式集气罩”，建设单位在生产线上注塑机物料出口、吹塑机物料出口工位上方 20cm 处安装有机废气集气罩，集气罩与两级活性炭吸附装置的横管相连，由风机将产生的有机废气经 1 套两级活性炭吸附装置处理后，通过 1 根 15m 高排气筒（DA001）排放。

②破碎粉尘

企业设置 4 个密闭破碎间（仅预留物、人进出口），在破碎机上方设置集气罩，破碎产生的粉尘经集气罩收集后引至布袋除尘器中处理后，经 1 根 15m 高排气筒（DA003）排放。未收集的粉尘经破碎间阻隔后，在重力作用下直接散落于地面，通过及时清扫收集，约 40%通过缝隙逸散至车间内，经车间强制通风排放于大气环境。

表 3-1 废气排放及治理

名称	污染物种类	排放形式	治理措施	排气筒主要参数		排放去向	是否开孔
				高度	内径		
废气	注塑、吹塑有机废气	有组织	集气罩+两级活性炭吸附+15 米高排气筒（DA001）	15	0.3	环境空气	是
	破碎粉尘	有组织	密闭投料间+集气罩+布袋除尘器（TA001）+15 米高排气筒（DA002）	15	0.3	环境空气	是

3 噪声

本项目噪声污染源主要为生产过程中产生的各种设备噪声及环保设备风机等噪声，噪声源强约在 75~90dB(A)之间。

噪声治理措施主要包括：

A、采用低噪声设备，通过合理布置设备位置，将主要的噪声源布置于各车间的中部；采取合理的建筑布局、厂房隔声、距离衰减；

B、加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时

产生的高噪声现象等措施，以达到控制噪声的目的。

C、生产过程中加强厂房门窗的密闭作业，减少设备运行噪声无阻挡传播；

D、将高产噪设备进行密闭、消声；对产噪大的设备如空压机等采取安装橡胶减震接头及减震垫；加强设备的维护。

E、原料及产品装卸避免在夜间及休息时段进行，装卸车辆进出厂时采取禁鸣、限速等控制措施，优化厂区运输路线并保持道路通畅。

4 固体废弃物

项目产生的固体废弃物分为一般废物和危险废物。一般废物主要为边角余料不合格品、包装垃圾、除尘器收尘灰及破碎车间沉降粉尘。危险废物主要有废活性炭。

(1) 一般废物产生及治理措施

根据建设单位提供资料并结合项目实际情况，本项目固体废物产生量如下：

①边角余料、不合格品：集中收集至破碎间破碎后回用于产品生产。

包装垃圾：项目原材料包装垃圾统一收集后外售。

除尘器收尘灰：除尘器收尘灰均统一收集后交当地环卫处理。

破碎车间沉降粉尘：破碎车间沉降粉尘均统一收集后交当地环卫处理。

(2) 危险废物产生及治理措施

废活性炭：暂时存放于场内的危险暂存间内，定期交由四川省中明环境治理有限公司处置。

本项目固体废物产生及处置方式见下表。

表 3-2 固体废物产生及处置方式

废弃物名称	废物性质	处置方式及排放量
包装垃圾	一般固废	外售物资回收公司
边角料不合格品		破碎后回用于生产
除尘器收尘灰		交当地环卫部门处理
破碎车间沉降粉尘		交当地环卫部门处理
废活性炭	危险固废	交有危险废物处置单位处理

5 地下水污染防治措施

本项目不新增生活用水，生产用水均为自来水，不取用地下水，不向地下注水和排水。区域地下水主要以大气降水、地表水为补给源。本项目排污不涉及重金属和持

久性污染，项目区域非地下水环境敏感区。项目正常情况下不会对地下水造成污染影响。

本项目已按照相关规范、规定将厂区内划分为重点防渗区、一般防渗区、简单防渗区等三类地下水污染防治区域，具体分区防渗划分情况详见下表：

表 3-3 分区防渗一览表

分区要求	区域	防渗措施	防渗技术要求	备注
重点防渗区	危废暂存间	已采用了防渗混凝土硬化+环氧树脂漆抹面，增设铁托盘	等效黏土防渗层 Mb≥6m, K≤1×10 ⁻¹⁰ cm/s	满足防渗要求
一般防渗区	生产车间、一般固废暂存间	已采用了防渗混凝土硬化+环氧树脂漆抹面	等效黏土防渗层 Mb≥1.5m, K≤1×10 ⁻⁷ cm/s	满足防渗要求
简单防渗区	办公用房	一般水泥地面硬化	/	满足防渗要求

项目采取以上的地下水防渗措施，可有效防止地下水污染，可避免污水对地下水产生影响。

6 卫生防护距离

本项目的卫生防护距离为以本项目车间边界划定 50m 卫生防护距离包络线，本项目全厂卫生防护距离为以消洗灵消毒粉车间边界为起点往外 100m 的范围及以塑料车间边界为起点往外 50m 的卫生防护距离包络线。

经现场勘察，该卫生防护距离范围内无环境敏感点，符合卫生防护距离的要求。综上，项目无组织废气在做好各项污染防治措施后，对周围环境及敏感点影响较小。

7 环保措施及投资

本项目实际投资 1200 万元，其中环保投资为 24 万元，占总投资的 2%。

表 3-4 环保设施（措施）及投资一览表 单位：万元

项目	环评预测		实际建设	
	治理设施和措施	投资金额（万元）	治理设施和措施	投资金额（万元）
废气治理	注塑、吹塑等工序有机废气经“集气罩+两级活性炭吸附”处理后，经 1 根 15m 高排气筒（DA001）排放；风机风量扩建为 22000m ³ /h；未收集的有机废气经	15.0	注塑、吹塑等工序有机废气经“集气罩+两级活性炭吸附”处理后，经 1 根 15m 高排气筒（DA001）排放；风机风量扩建为 22000m ³ /h；未收集的有机废气经	15.0

运营期		车间强制通风排放于大气环境。		车间强制通风排放于大气环境。	
		依托已设置独立的密闭破碎间，产生的破碎粉尘经“集气罩+布袋除尘器”处理后，经1根15m高排气筒（DA003）排放；未收集的粉尘经车间阻隔、自然沉降、及时清扫后排入车间内，经车间强制通风排放于大气环境。	/	设置独立的密闭破碎间，产生的破碎粉尘经“集气罩+布袋除尘器”处理后，经1根15m高排气筒（DA003）排放；未收集的粉尘经车间阻隔、自然沉降、及时清扫后排入车间内，经车间强制通风排放于大气环境。	1
	固废治理	包装垃圾统一收集后外售至废品回收站；不合格品、边角余料经破碎后回用于产品生产	/	包装垃圾统一收集后外售至废品回收站；不合格品、边角余料经破碎后回用于产品生产	/
		废活性炭统一收集后暂存于危险废物暂存间内，定期交危废资质单位处理。	2.0	废活性炭统一收集后暂存于危险废物暂存间内，定期交四川省中明环境治理有限公司处理。	2.0
	噪声治理	选用低噪声设备、合理布局、厂房隔声、距离衰减、加强管理	2.0	选用低噪声设备、合理布局、厂房隔声、距离衰减、加强管理	2.0
	地下水治理	分区防渗，危废暂存间重点防渗；生产车间一般地面硬化处理	/	分区防渗，危废暂存间重点防渗；生产车间一般地面硬化处理	/
	环境风险	重点防渗区做好“四防”措施，电器设备选用防爆型；设置灭火器、消防沙袋等消防器材	2.0	重点防渗区做好“四防”措施，电器设备选用防爆型；设置灭火器、消防沙袋等消防器材	2.0
	环境管理及监测	规范整洁厂区环境，设置标识牌，设置专职环境管理人员；环境管理与监测	2.0	规范整洁厂区环境，设置标识牌，设置专职环境管理人员；环境管理与监测	2.0
合 计		23.0	合 计	24.0	

表四

一、结论

(1) 项目类型及选址、布局、规模等符合环境保护法律法规和相关法定规划；

(2) 建设单位采取治理措施后，能够实现各污染物排放达到国家和地方标准要求，不会导致环境质量下降，满足区域环境质量改善目标管理要求；

(3) 项目废水、废气、固废及噪声采取的污染防治措施确保污染物排放达到国家规定的排放标准。

本项目符合国家产业政策，符合当地区域规划，项目所在区域内无重大环境制约要素。建设单位在严格执行环评及相关规定的前提下，严格落实环评提出的各项环保管理措施，加强管理，项目对周围环境不会产生明显影响。项目建设具有良好的社会效益。因此，从环境保护、社会效益的角度来看，本项目建设是可行的。

二、环境审批部门审批决定

四川省久荣日用化工有限公司：

你单位报送的塑料包装容器生产线技改项目《环境影响报告表》收悉。经研究，批复如下：

一、该项目为改建项目，位于什邡市马祖镇亭江村，用地面积 450 m²。项目改建塑料车间，新增塑料生产线 2 条，购买吹塑机、注塑机等生产设备，建成后可新增塑料包装瓶(含盖)815t/a，全厂产能达到 1033t/a。项目总投资 1200 万元，其中环保投资估算 23 万元。

项目属于《产业结构调整指导目录(2019 年本)》中允许类项目，经什邡市经济和信息化局备案(川投资备[2203-510682-07-02-221076]JXQB-0149 号)并明确久荣日化为疫情防控物资生产企业，符合现行国家产业政策。项目用地性质为工业用地，什邡市人民政府出具了国有土地使用证(什国用(2016)第 00456 号)，马祖镇人民政府同意项目选址其境内(马府函[2022]83 号)，因此符合相关规划要求。

根据专家对《报告表》的审查意见和《报告表》的评价结论，在落实报告表中提出的各项环保对策措施和环境风险防范措施后，项目实施不存在明显的环境制约因素，污染物可以达标排放并符合总量控制要求，我局同意该项目按报告表中所列建设性质、地点、内容、规模、生产工艺及环保对策措施和风险防范措施进行建设。

二、项目建设应重点做好以下工作：

(一)严格贯彻执行“预防为主、保护优先”的原则，落实项目环保资金，落实单位内部的环境管理部门、人员和管理制度。与项目同步开展环保相关设施的建设。

(二)严格按照报告表的要求，落实各项废水处理设施建设。冷却水循环使用，不得外排。落实地下水污染防治措施，全面做好防渗处理，防止污染地下水。

(三)落实各项废气处理设施，确保大气污染物稳定达标排放。有机废气经集气罩+两级活性炭吸附装置处理后由 15m 高排气筒达标排放;破碎粉尘经集气罩+布袋除尘器处理后由 15m 高排气筒达标排放。

(四)落实各项噪声治理措施，确保厂界环境噪声达标并不得扰民。落实各项固体废弃物处置措施，提高回收利用率，加强各类固体废弃物(尤其是危险废物)暂存、转运及处置过程环境管理，防止二次污染。

(五)总量控制指标：VOCs 0.156t/a。

(六)严格按照报告表的要求，建设各项环保应急设施，确保环境安全。制定突发环境事件应急预案，加强运营过程风险防范管理，避免和控制风险事故导致的环境污染。

三、工程开工建设前，应依法完备其他行政许可手续。

四、项目竣工后，纳入排污许可证管理的行业，必须按照国家排污许可证有关管理规定要求，申领排污许可证，不得无证排污或不按证排污。按规定标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收。

项目环境影响评价文件经批准后，如工程的性质、规模、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批环境影响评价文件，否则不得实施建设。自环评批复文件批准之日起，如工程超过 5 年未开工建设，环境影响评价文件应当报我局重新审核。

五、请德阳市什邡生态环境保护综合行政执法大队负责项目的环境保护监督检查工作。

表五

验收监测质量保证及质量控制：

1 监测分析方法就监测仪器

本次检测项目的检测方法、方法来源、使用仪器见表 5-1、表 5-2、表 5-3。

表 5-1 无组织废气检测方法、方法来源、使用仪器

检测项目	检测方法	方法来源	主要使用仪器及编号	检出限
颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法	HJ 1263-2022	2050 大气采样器 编号：TJHJ2022-06 TJHJ2022-07 TJHJ2022-08 PX125DZH 十万分之一电子天平 编号：TJHJ2019-98	20 $\mu\text{g}/\text{m}^3$
VOCs (以非甲烷总 烃计)	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法	HJ 604-2017	HP1001 真空采样箱 编号：TJHJ2022-18 GC9790 II 气相色谱仪 FID 检测器 编号：TJHJ2015-01	0.07 mg/m^3

表 5-2 有组织废气检测方法、方法来源、使用仪器

检测项目	检测方法	方法来源	主要使用仪器及编号	检出限
烟气流速	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法	GB/T 16157-1996	3012H-D 烟尘采样器 编号：TJHJ2019-45	/
烟气温度				
烟气含湿量				
烟气含氧量				
烟气压力				
烟气流量				
颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法	HJ 836-2017	3012H-D 烟尘采样器 编号：TJHJ2019-45 PX125DZH 十万分之一电子天平 编号：TJHJ2019-98	1.0 mg/m^3
VOCs (以非甲烷总	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法	HJ 38-2017	HP1001 真空采样箱 编号：TJHJ2022-18 3012H-D 烟尘采样器	0.07 mg/m^3

烃计)			编号: TJHJ2019-45 GC9790 II 气相色谱 仪 FID 检测器 编号: TJHJ2015-01	
-----	--	--	---	--

表 5-3 噪声检测方法、方法来源、使用仪器

检测项目	检测方法	方法来源	主要使用仪器及编号	备注
厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB 12348-2008	AWA6021A 声校准器 编号: TJHJ2019-17	/
			AWA6228+多功能声 级计 编号: TJHJ2019-16	

2、质量总体控制

为了确保监测数据的代表性、合理性、可靠性和准确性，必须对监测的全过程（包括布点、采样、样品储运、实验室分析、数据处理等）进行质量控制。

(1) 严格按照已确认的验收监测方案的要求开展监测工作。

(2) 合理布设监测点，保证各监测点位布设的科学性和代表性。

(3) 采样人员必须遵守采样操作的技术规范与规程，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。

(4) 及时了解企业的生产工况，确保监测过程中工况负荷满足验收监测的要求。

(5) 监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方法；监测人员经考核合格并持上岗证，所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。

(6) 水样测定过程中按规定进行平行样、加标样和质控样测定；大气、噪声测定前必须校正仪器；以此对分析结果的准确度和精密度进行质量控制。

(7) 监测报告严格实行三级审核制度。

3、气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 选择合适的方法尽量避免或减少被测排放物中共存污染物对目标化合物的干扰。方法的检出限应满足要求。

(2) 被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围。

(3) 气体监测分析过程中尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰；被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围（即 30%~70%之间）；烟尘采样器在进入现场前应对

采样器流量计、流速计等进行校核；烟气监测（分析）仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核（标定），在测试时应保证其采样流量的准确

4、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在监测前后用标准发声源进行校准，声级计测量前后仪器的灵敏度相差不大于0.5dB，若大于0.5dB测试数据无效。

表六

验收监测内容：

本次委托四川同佳检测有限公司对塑料包装容器生产线技改项目的废气和噪声进行了监测，监测内容如下：

1、废气监测

无组织排放废气监测内容见表 6-1；有组织排放废气监测内容见表 6-2。

表 6-1 无组织排放废气监测内容表

监测点位	监测项目	监测频次	执行标准
厂界上风向设 1 个对照点，下风向设 2 个监控点	颗粒物	监测 2 天，每天监测 3 次。	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织监控浓度
	VOCs		《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 5（无组织）
车间外	VOCs		《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）无组织排放特别排放限值要求。

表 6-2 有组织排放废气监测内容表

检测点位	监测项目	监测频次	执行标准
DA003 废气排气筒	颗粒物	监测 2 天，每天 3 个平行样	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2
DA001 废气排气筒	VOCS		《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 3（有组织）

备注：因排气筒进口未达到监测条件，因此未测排气筒进口。

3、噪声监测

噪声内容见表 6-3。

表 6-3 噪声监测内容表

编号	监测点位	监测项目	频次	执行标准
1#	厂区东面外 1m	连续等效 A 声级 (L_{Aeq})	连续监测 2 天，每天昼间 2 次	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 2 类
2#	厂区南面外 1m			
3#	厂区西面外 1m			
4#	厂区北面外 1m			

表七

验收监测期间生产工况记录:						
项目主要设备的生产工艺指标严格控制在要求范围内, 连续、稳定、正常生产, 并与项目配套的环保设施正常运行。						
验收监测结果:						
(1) 废气						
四川同佳检测有限公司于 2023 年 7 月 6-7 日对公司废气进行监测, 无组织废气监测结果见表 7-1, 有组织废气监测结果见表 7-2。						
表 7-1 无组织废气监测结果表						
检测项目	单位	检测日期	检测点位	检测结果		
				第一次	第二次	第三次
颗粒物	mg/m ³	7月6日	上风向 1#距西厂界 3m 处, 采样高度 1.5m	0.158	0.166	0.173
			下风向 2#距东北厂界 3m 处, 采样高度 1.5m	0.186	0.193	0.199
			下风向 3#距东南厂界 3m 处, 采样高度 1.5m	0.225	0.243	0.235
		7月7日	上风向 1#距西厂界 3m 处, 采样高度 1.5m	0.162	0.169	0.182
			下风向 2#距东北厂界 3m 处, 采样高度 1.5m	0.193	0.210	0.204
			下风向 3#距东南厂界 3m 处, 采样高度 1.5m	0.234	0.228	0.222
VOCs (以非甲烷总烃计)	mg/m ³	7月6日	上风向 1#距西厂界 3m 处, 采样高度 1.5m	0.93	0.88	0.86
			下风向 2#距东北厂界 3m 处, 采样高度 1.5m	0.87	0.82	0.87
			下风向 3#距东南厂界 3m 处, 采样高度 1.5m	0.91	0.99	1.10
			4#车间外 1m 处, 采样高度 1.5m	1.11	1.24	1.26
		7月7日	上风向 1#距西厂界 3m 处, 采样高度 1.5m	0.65	0.71	0.72
			下风向 2#距东北厂界 3m 处, 采样高度 1.5m	0.88	1.00	0.88
下风向 3#距东南厂界 3m 处, 采样高度 1.5m	0.95		1.06	1.14		

			4#车间外 1m 处, 采样 高度 1.5m	1.06	1.26	1.32
--	--	--	---------------------------	------	------	------

表 7-2 有组织废气监测结果表

检测点位	检测日期	检测项目	单位	检测结果			
				第一次	第二次	第三次	平均值
DA003 废气排气筒 (排气筒高度: 15m, 烟道截面积: 0.0707m ²)	7月6日	烟气流速	m/s	20.0	23.9	20.9	21.6
		烟气温度	℃	38.3	39.5	39.9	39.2
		烟气含湿量	%	3.2	3.5	3.3	3.3
		烟气含氧量	%	20.8	20.8	20.8	20.8
		烟气压力	Pa	310	442	338	363
		烟气流量	m ³ /h	5090	6083	5319	5497
		标干流量	m ³ /h	4018	4770	4172	4320
		颗粒物实测浓度	mg/m ³	6.1	6.0	6.7	6.3
		颗粒物排放浓度	mg/m ³	6.1	6.0	6.7	6.3
		颗粒物排放速率	kg/h	0.025	0.029	0.028	0.027
	7月7日	烟气流速	m/s	17.7	19.8	20.2	19.2
		烟气温度	℃	38.2	38.9	39.5	38.9
		烟气含湿量	%	3.1	3.3	3.5	3.3
		烟气含氧量	%	20.8	20.8	20.8	20.8
		烟气压力	Pa	244	305	317	289
		烟气流量	m ³ /h	4505	5039	5141	4895
		标干流量	m ³ /h	3572	3978	4043	3864
		颗粒物实测浓度	mg/m ³	8.2	7.7	8.1	8.0
		颗粒物排放浓度	mg/m ³	8.2	7.7	8.1	8.0
		颗粒物排放速率	kg/h	0.029	0.031	0.033	0.031
DA001 废气排气筒 (排气筒高度:	7月6日	烟气流速	m/s	22.3	23.2	21.2	22.2
		烟气温度	℃	48.9	48.6	49.5	49.0
		烟气含湿量	%	3.9	3.7	3.8	3.8

15m, 烟道 截面积: 0.0707m ²)		烟气含氧量	%	21.0	20.8	20.9	20.9
		烟气压力	Pa	373	405	337	372
		烟气流量	m ³ /h	5676	5905	5396	5659
		标干流量	m ³ /h	4300	4486	4082	4289
		VOCs 实测浓度	mg/m ³	10.3	11.2	11.6	11.0
		VOCs 排放浓度	mg/m ³	10.3	11.2	11.6	11.0
		VOCs 排放速率	kg/h	0.044	0.050	0.047	0.047
	7月7日	烟气流速	m/s	22.9	24.4	23.9	23.7
		烟气温度	°C	47.2	48.5	48.9	48.2
		烟气含湿量	%	3.9	3.8	3.7	3.8
		烟气含氧量	%	20.8	20.9	21.0	20.9
		烟气压力	Pa	398	450	428	425
		烟气流量	m ³ /h	5828	6210	6083	6040
		标干流量	m ³ /h	4456	4734	4635	4608
		VOCs 实测浓度	mg/m ³	10.3	10.4	12.1	10.9
		VOCs 排放浓度	mg/m ³	10.3	10.4	12.1	10.9
		VOCs 排放速率	kg/h	0.046	0.049	0.056	0.050

监测结果表明:

①验收期间厂界外颗粒物无组织最高排放浓度为 0.243mg/m³, 满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中无组织监控标准限值; 厂界外 VOCs 无组织最高排放浓度为 1.14mg/m³, 满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB 51/2377-2017) 中表 5 排放限值; 项目车间外 VOCs 无组织最高排放浓度为 1.32mg/m³ (1h 平均浓度值), 满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019) 中附录 A.1 厂区内无组织 VOCs 特别排放限值。

②验收期间有机废气排气筒 (DA001) 有组织废气排放口 VOCs 排放浓度最高为 12.1mg/m³, 排放速率最高为 0.056kg/h, 满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB 51/2377-2017) 表 3 排放限值; 破碎废气排气筒 (DA003) 有组织废气排放口颗粒物排放浓度最高为 8.2mg/m³, 排放速率最高为 0.033kg/h, 满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 标准限值。

(3) 噪声

四川同佳检测有限公司于 2023 年 7 月 6-7 日对公司厂界环境噪声进行监测，监测结果见表 7-3。

表 7-3 噪声监测结果

单位：dB (A)

点位		7月6日		7月7日	
		Leq (A)			
		昼间		昼间	
1#	东南厂界外 1m 处	58	57	57	57
2#	西南厂界外 1m 处	56	55	55	55
3#	西厂界外 1m 处	58	58	58	58
4#	北厂界外 1m 处	54	54	53	53

监测结果表明，验收期间该项目厂界噪声 1#-4#检测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 2 类功能区标准。

(4) 固体废弃物检查

不合格品、边角余料经破碎后回用于产品生产。废活性炭等危险废物暂存后委托四川省中明环境治理有限公司进行安全处置。布袋除尘器收尘灰、破碎车间沉降粉尘交当地环卫部门统一处理。

(5) 污染物排放总量核算

对本项目实际污染物排放量根据验收监测结果核算得出：

$$\text{VOCs: } 0.050\text{kg/h} \times 2400\text{h} \times 10^{-3} = 0.12\text{t/a}$$

表 7-4 项目污染物排放总量 单位：t/a

类别	项目	环评及批复	实际核算
废气污染物	VOCs	0.156	0.12

项目废气 VOCs 年排放 0.12 吨，低于总量控制指标年排放 0.156 吨；

表八

环境管理：

1.环保审批手续及“三同时”执行情况检查

2022年4月13日久荣日化对《塑料包装容器生产线技改项目项目》在什邡市经济和信息化局完成备案，取得了《四川省技术改造投资项目备案表》备案号：川投资备【2203-510682-07-02-221076】JXQB-0149号，同意本项目的建设，2022年12月由四川省中桥环保科技有限公司编制完成《塑料包装容器生产线技改项目》建设项目环境影响报告表。2023年1月09日德阳市生态环境局以德环审批[2023]8号文对该环评报告表予以审查批复。企业于2020年5月28日依法办理了排污许可登记手续（登记编号91510682205365644K）。

该项目建设过程中，执行了环境影响评价法和“三同时”制度。环评手续基本齐全，环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。

2 环保治理设施的完成、运行、维护情况检查

项目实际总投资1200万元，其中环保投资24万元，占总投资的2%。环保设施基本按环评要求建设，目前已经落实到位，运行正常，环保治理设施由使用工段负责运行维护。

3 环境保护档案管理情况检查

与工程有关的各项环保档案资料（如：环评报告表、环评批复等）均由办公室统一收存。

4 环境保护管理制度的建立和执行情况检查

为加强环境保护管理，该公司制定了项目环境保护规章制度作为其环境管理规范，明确了环保职责和实施细则，保证环保工作正常有序地开展，为环保设施的正常稳定运行提供保证。

5 环评批复要求落实情况检查

表 8-1 环评批复及项目落实情况

编号	环评批复	执行情况
1	严格贯彻执行“预防为主、保护优先”的原则，落实项目环保资金，落实单位内部的环境管理部门、人员和管理制度。与项目同步开展环保相关设施的建设。	已严格贯彻执行“预防为主、保护优先”的原则，落实项目环保资金，落实单位内部的环境管理部门、人员和管理制度。与项目同步开展环保相关设施的建设。
2	严格按照报告表的要求，落实各项废水处理设施建设。冷却水循环使用，不得外排。落实地下水污染防治措施，全面做好防渗处理，防止污染地下水。	已严格按照报告表的要求，落实各项废水处理设施建设。冷却水循环使用，不外排。已落实地下水污染防治措施，全面做好防渗处理，防止污染地下水。
3	落实各项废气处理设施，确保大气污染物稳定达标排放。有机废气经集气罩+两级活性炭吸附装置处理后由15m高排气筒达标排放；破碎粉尘经集气罩+布袋除尘器处理后由15m高排气筒达标排放。	已落实各项废气处理设施，确保大气污染物稳定达标排放。有机废气经集气罩+两级活性炭吸附装置处理后由15m高排气筒达标排放；破碎粉尘经集气罩+布袋除尘器处理后由15m高排气筒达标排放。

4	落实各项噪声治理措施，确保厂界环境噪声达标并不得扰民。落实各项固体废弃物处置措施，提高回收利用率，加强各类固体废弃物(尤其是危险废物)暂存、转运及处置过程环境管理，防止二次污染。	已落实各项噪声治理措施，确保厂界环境噪声达标并不得扰民。已落实各项固体废弃物处置措施，提高回收利用率，已加强各类固体废弃物(尤其是危险废物)暂存、转运及处置过程环境管理，防止二次污染。
5	总量控制指标：VOCs 0.156t/a。	项目实际核算 VOCs 总量 0.12t/a，低于总量控制指标。
6	严格按照报告表的要求，建设各项环保应急设施，确保环境安全。制定突发环境事件应急预案，加强运营过程风险防范管理，避免和控制风险事故导致的环境污染。	已严格按照报告表的要求，建设各项环保应急设施，确保环境安全。已制定突发环境事件应急预案，加强运营过程风险防范管理，避免和控制风险事故导致的环境污染。
7	工程开工建设前，应依法完备其他行政许可手续。	工程开工建设前，已依法完备其他行政许可手续。
8	项目竣工后，纳入排污许可证管理的行业，必须按照国家排污许可证有关管理规定要求，申领排污许可证，不得无证排污或不按证排污。按规定标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收。	项目竣工已申领排污许可证。已按规定标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收。

表九

验收监测结论:

1、环保设施调试运行效果

(1) 废水

本项目不新增员工，无生活污水产生；本项目产生的冷却水循环使用不外排。

(2) 废气

①验收期间厂界外颗粒物无组织最高排放浓度为 $0.243\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织监控标准限值；厂界外 VOCs 无组织最高排放浓度为 $1.14\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377-2017）中表 5 排放限值；项目车间外 VOCs 无组织最高排放浓度为 $1.32\text{mg}/\text{m}^3$ （1h 平均浓度值），满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）中附录 A.1 厂区内无组织 VOCs 特别排放限值。

②验收期间有机废气排气筒（DA001）有组织废气排放口 VOCs 排放浓度最高为 $12.1\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率最高为 $0.056\text{kg}/\text{h}$ ，满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377-2017）表 3 排放限值；破碎废气排气筒（DA003）有组织废气排放口颗粒物排放浓度最高为 $8.2\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率最高为 $0.033\text{kg}/\text{h}$ ，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 标准限值。

(3) 噪声

监测结果表明，验收期间该项目厂界噪声 1#-4#检测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 2 类功能区标准。

(4) 固体废弃物检查

不合格品、边角余料经破碎后回用于产品生产。废活性炭等危险废物暂存后委托四川省中明环境治理有限公司进行安全处置。布袋除尘器收尘灰、破碎车间沉降粉尘交当地环卫部门统一处理。

(5) 污染物排放总量核算

项目废气 VOCs 年排放 0.12 吨，低于总量控制指标年排放 0.156 吨。

2、结论

四川省久荣日用化工有限公司塑料包装容器生产线技改项目执行了环境影响评价制度，环保审批手续完备，负责配备的环保设施和环保措施已按照环评要求建成和落实，

建立环境保护管理规章制度，人员责任分明。验收监测期间，各环保处理设施正常运转，污染物达标排放。因此，通过竣工环境保护验收。

3、建议







1) 严格按照项目环评报告表的相关要求，进一步完善固废分类收集和处置工作，落实相应管理制度。

2) 加强环保设施的管理及维护，确保环保设施正常运行，以确保各项污染物稳定达标排放。严禁跑、冒、滴、漏现象发生。

3) 进一步加强企业环保管理的规章制度，强化环境管理和建立环保管理档案。

4) 严格按照规定配备消防器材并定期进行安全、消防、环境预案演练。

项目相关生产设施、环保设施图片

	
<p>塑料车间有机废气活性炭处理装置</p>	<p>塑料车间有机废气排气筒 DA001</p>
	
<p>塑料车间破碎粉尘布袋除尘器处理装置</p>	<p>塑料车间破碎粉尘 15m 排气筒 DA003</p>
	
<p>危废暂存间顶部</p>	<p>危废台账上墙</p>



危废暂存间地面防渗及铁托盘



危废暂存间



密闭破碎间



有机废气集气罩

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	塑料包装容器生产线技改项目				项目代码	C2926 塑料包装箱及容器制造		建设地点	四川省什邡市马祖镇亭江村			
	行业类别（分类管理名录）	二十六、橡胶和塑料制品业 29 中的 53、塑料制品业 292-其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）				建设性质	●新建 ✎改扩建 ●技术改造		项目厂区中心经度/纬度	经度：104 度 10 分 16.125 秒 纬度：31 度 11 分 40.783 秒			
	设计生产能力	年产塑料包装瓶 1033 吨（含盖）				实际生产能力	年产塑料包装瓶 1033 吨（含盖）		环评单位	四川省中栎环保科技有限公司			
	环评文件审批机关	德阳市生态环境局				审批文号	德环审批[2023]8 号		环评文件类型	报告表			
	开工日期	2023 年 1 月				竣工日期	2023 年 6 月		排污许可证申领时间	202005			
	环保设施设计单位	/				环保设施施工单位	/		本工程排污许可证编号	91510682205365644K			
	验收单位	四川省久荣日用化工有限公司				环保设施监测单位	四川同佳检测有限公司		验收监测时工况	75-90%			
	投资总概算（万元）	1200 万元				环保投资总概算（万元）	23 万元		所占比例（%）	1.9%			
	实际总投资	1200 万元				实际环保投资（万元）	24 万元		所占比例（%）	2.0%			
	废水治理（万元）	0	废气治理（万元）	16	噪声治理（万元）	2	固体废物治理（万元）	2		绿化及生态（万元）	0	其他（万元）	4
新增废水处理设施能力					新增废气处理设施能力			年平均工作时	2400 小时				
运营单位	四川省久荣日用化工有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）	91510682205365644K		验收时间	2023 年 8 月				
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水												
	化学需氧量												
	氨氮												
	总磷												
	废气												
	锡及其化合物												
	挥发性有机物						0.12	0.156					
	颗粒物												
	氮氧化物												
工业固体废物													
与项目有关的其他特征污染物													

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——吨/年；废气排放量——万立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升