

电控设备生产项目
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：德阳市盛宇电器有限公司

编制单位：四川同佳检测有限责任公司

二〇二一年八月

建设单位：德阳市盛宇电器有限公司

法人代表：

编制单位：四川同佳检测有限责任公司

法人代表：

项目负责人：

建设单位：德阳市盛宇电器有限公司

电话：

传真：

邮编：618200

地址：绵竹市孝泉镇八一村

编制单位：四川同佳检测有限责任公司

电话：0838-2225010

传真：

邮编：618000

地址：德阳经济技术开发区金沙江西路 706 号

前 言

德阳市盛宇电器有限公司是一家生产销售高低压配电设备及电控设备等系列产品的公司。该公司于 2011 年在孝泉镇八一村租用吴健的厂房进行配电箱（柜）的生产。

盛宇公司于 2012 年 10 月租用到紧靠原有厂房后面的绵竹孝德镇高兴村 18 组的一块难以耕种的集体土地（1380 平方米）作为以后的扩大生产的预留土地。

由于吴健的厂房用地是租用性质，于 2012 年 8 月租地期满后拆除原有厂房，将土地回交政府。德阳市国土局旌阳分局于 2013 年 10 月对该地块（1667 平方米）进行了挂牌拍卖，德阳市盛宇电器有限公司竞得了该地块的使用权。

2014 年，德阳市盛宇电器有限公司委托德阳市同佳环保科技有限责任公司对电控设备生产项目进行了环境影响评价，2014 年 11 月 17 日取得德阳市环境保护局关于德阳市盛宇电器有限公司电控设备生产项目环境影响报告表的批复（德环审批[2014]126 号）。

经现场勘查，该项目已建成成品车间、组装车间、金工车间、办公楼等主体工程。目前该项目主体设施和与之配套的环境保护设施运行正常，生产工况满足验收监测要求，基本符合验收监测条件。

受德阳市盛宇电器有限公司委托，我公司根据国家环保总局相关的规定和要求，对德阳市盛宇电器有限公司“电控设备生产项目项目”进行竣工验收。我公司于 2020 年 12 月对项目现场进行了勘察，并查阅了相关资料，在此基础上编制了该项目竣工环境保护验收监测方案。2021 年 5 月 7-8 日、5 月 27-28 日对该项目进行了验收监测。2021 年 6 月编制完成该项目竣工环境保护验收监测报告。

本次环境保护验收的范围为：

半成品车间 209 平方米、组装车间 578 平方米、金工车间 540 平方米（含 90 平方米库房）、办公楼 150 平方米、食堂宿舍 320 平方米及门卫等，安装压力机、切割机、钻床等设备 18 台，年生产箱式变电站（ $\leq 380\text{V}$ 、组装）100 台，高压低压配电箱（ $\leq 380\text{V}$ ）20500 台，电缆桥架、母线槽 45000 米。

本次验收监测内容：

- （1）废气监测；
- （2）厂界噪声监测；
- （3）废水监测；

(4) 固体废弃物处置检查；

(5) 环境管理检查。

表一

建设项目名称	电控设备生产项目项目				
建设单位名称	德阳市盛宇电器有限公司				
法人代表	张均	联系人	张均		
联系电话	13778205508	邮政编码	618200		
建设地点	绵竹市孝德镇高兴村、旌阳区孝泉镇八一村				
建设项目性质	√新建 改扩建 技改 迁建 (划√)				
主要建设内容	新建半成品车间 209 平方米、组装车间 578 平方米、金工车间 540 平方米 (含 90 平方米库房)、办公楼 150 平方米、食堂宿舍 320 平方米及门卫等, 安装压力机、切割机、钻床等设备 18 台				
设计能力	年生产箱式变电站(≤380V、组装)100 台, 高压低压配电箱(≤380V) 20500 台, 电缆桥架、母线槽 45000 米				
实际建成	年生产箱式变电站(≤380V、组装)100 台, 高压低压配电箱(≤380V) 20500 台, 电缆桥架、母线槽 45000 米				
环评时间	2014 年 11 月	开工日期	2012 年		
投入试生产时间	2012 年 10 月	现场监测时间	2021 年 5 月 7-8 日		
环评报告表 审批部门	德阳市生态环境局	环评报告表 编制单位	德阳市同佳环保科技有限公司 责任公司		
环保设施 设计单位	/	环保设施 施工单位	/		
投资总概算	1200 万元	环保投资总概算	44.3 万元	比例	3.69 %
实际总概算	1200 万元	环保投资	40 万元	比例	3.33 %

验收监测依据	<p>1、建设项目竣工环境保护验收技术规范；</p> <p>(1) 中华人民共和国国务院令第 253 号《建设项目环境保护管理条例》；</p> <p>(2) 环境保护部国环规环评[2017]4 号《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》；</p> <p>(3) 四川省环境保护局川环发[2003]001 号《关于认真做好建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》；</p> <p>(4) 国家环境保护总局环函[2002]222 号《关于建设项目竣工环境保护验收适用标准有关问题的复函》；</p> <p>(5) 四川省环境保护局川环发[2006]61 号《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》；</p> <p>(6) 国家环保总局令第 13 号《建设项目竣工环境保护验收管理办法》；</p> <p>(7) 国家环保总局环发[2000]38 号《关于建设项目环境保护设施竣工验收管理有关问题的通知》；</p> <p>(8) 生态环境部公告第 2018 年第 9 号关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》的公告；</p> <p>2、建设项目环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定：</p> <p>(1) 德阳市旌阳区发展和改革局立项，备案号为：川投资备[51060314050801]0088 号；</p> <p>(2) 2014 年 11 月，德阳市同佳环保科技有限责任公司《电控设备生产项目项目》环境影响报告表；</p> <p>(3) 2014 年 11 月 17 日，德阳市环境保护局关于本项目环境影响报告表的批复，德环审批[2014]126 号；</p> <p>3、其他相关文件</p> <p>(1) 《四川同佳检测有限责任公司监测报告》（同环监字 2021）0605、0308 号）</p> <p>(2) 业主提供的其他资料</p>
--------	--

验收监测标准 标号、级别	1、噪声执行：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）中2类标准；			
	表 1-1 噪声监测执行标准表 单位：leq[dB (A)]			
	项目	厂界外声环境功能区类别	时段	标准限值
	厂界噪声	2类	昼间	60dB (A)
			夜间	50dB (A)
	2、废气执行：《大气污染物排放标准》GB16297-19962 表 2 中无组织排放浓度限值要求；			
	表 1-2 厂界（防护带边缘）废气排放最高允许浓度 单位 mg/m³			
	序号	控制项目	二级标准	
	1	颗粒物	1.0	
	2	锡及其化合物	0.24	
3、固体废渣执行 （1）《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）； （2）危险固体废物贮存、处置按国家相关标准执行。				

表二

工程建设内容:

建设项目概况

项目名称: 电控设备生产项目;

建设地点: 孝泉镇八一村和绵竹市孝德镇高兴村

建设性质: 新建;

项目投资: 1200 万元。

1、项目建设内容

新建半成品车间 209 平方米、组装车间 578 平方米、金工车间 540 平方米(含 90 平方米库房)、办公楼 150 平方米、食堂宿舍 320 平方米及门卫等, 安装压力机、切割机、钻床等设备 18 台, 达到年生产箱式变电站 ($\leq 380V$ 、组装) 100 台, 高压低压配电箱 ($\leq 380V$) 20500 台, 电缆桥架、母线槽 45000 米的生产能力。

2、产品方案

表 2-1 项目产品方案

序号	产品名称	规格尺寸	原环评产量	实际产量
1	箱式变电站 ($\leq 380V$ 、组装)	最小尺寸 1000*1100*3000cm 最大尺寸 3500*3500*3000cm	100 台/年	100 台
2	高压低压配电箱 ($\leq 380V$)	最小尺寸 100*100*70cm 最大尺寸 2500*2500*1600cm	20500 台/ 年	20500 台
3	电缆桥架、母线槽	100*100*70cm	45000 米	45000 米

3、项目组成

项目组成主要为主体工程、辅助及公用工程、环保工程等, 根据现场勘查, 项目实际建成内容与环评文件及其环评批复文件内的项目建设内容对照详见表 2-2。

表 2-2 项目组成及主要的环境影响一览表

项目组成		建设内容及主要装置		主要环境问题
		环评预计	实际建成	营运期
主体	金工车间	建筑面积: 540 m ² , 其中约 90 m ² 为原料库房。主要生产工序为下料、焊接、金工等。安装	建筑面积: 540 m ² , 其中约 90 m ² 为原料库房。主要生产工序为下料、焊接、金工等。	废气、固废、噪

电控设备生产项目

工程		有剪板机、压力机、折弯机、钻床、焊机等	安装有剪板机、压力机、折弯机、钻床、焊机等	声、废水、
	组装车间	建筑面积：578 m ² ，主要生产工序为母线加工、烫锡、丝印、组装等。安装有母线加工机、行车、锡炉等	建筑面积：578 m ² ，主要生产工序为母线加工、烫锡、丝印、组装等。安装有母线加工机、行车、锡炉等	
	半成品库	建筑面积：209 m ² ，主要用于堆放半成品	建筑面积：209 m ² ，主要用于堆放半成品	
公用工程	供电	供电系统完好，由孝泉镇供电所供给	与环评一致	/
	供水	井水	与环评一致	/
办公及生活设施	办公楼	2F，建筑面积约 150 m ²	与环评一致	生活废水、生活垃圾
	宿舍楼	3F，建筑面积：320 m ² ，一层为食堂、会议室。	与环评一致	
	门卫室	建筑面积：50 m ²	与环评一致	
	自行车车棚	约 50 m ²	与环评一致	
环保工程	预处理池	20m ³	与环评一致	/
	隔油池	3 座，每座 1m ³	隔油池 1 座	/

4、主要设备

表 2-3 工程主要设备一览表

序号	生产设备名称	生产设备型号	原环评数量	实际数量	变化情况
1	液压摆式剪板机	QC12Y-4-2500	1	1	不变
2	开式可倾压力机	JB23-80	1	1	不变
3	压力机	JB23-16	1	1	不变
4	液压板料折弯机	WC67Y-3200	1	1	不变
5	CO2半自动气体保护焊机	NBC-250	2	2	不变
6	切割机	LGK-40	1	1	不变
7	电焊机	ZX7-200	1	1	不变
8	空气压缩机	V-0.17/8	1	1	不变
9	台式钻床	Z4132	1	1	不变
10	型材切割机	J3GG-400	1	1	不变
11	台式多用钻床	Q20	1	1	不变
12	母线加工机		1	2	+1
13	国定台式压力机	J21S-63	1	1	不变
14	母线液压电动板料加工机	CH-60 CBN-150DCWC-150	1	1	不变
15	叉车	/	1	0	-1
16	锡炉	/	1	1	不变

17	行车	5T	1	1	不变
----	----	----	---	---	----

5、工作制度及劳动定员

工作制度：全年工作制295天。白班8小时工作制，夜间不工作。

表 2-4 劳动定员

项目	数量	
	环评预计	实际建成
工作人员	24	20

6、原辅材料消耗及水平衡

主要原辅材料及能耗情况表

	名称	环评数量	实际用量	主要化学成份	运输方式	储存方式
主 (辅) 材 料	钢材	150t	150t	Fe、C、Si	汽车	车间
	铜排	13250 米	10t	铜		库房
	角钢	10250 米	5000m	/		库房
	元件条	1000 米	300m	/		库房
	液压油	2t	0.8t	/		库房
	氯化锌	1kg	500g	ZnCl ₂		库房
	油墨	10kg	1kg	苯甲醇、乙二醇苯		库房
	锡条	25kg	5kg	锡、铜		库房
	洗网水	10kg	0	酯类、酮类		库房
	棉纱	10 包	5 包	/		库房
	焊丝	600kg	200kg	碳钢		库房
	黄油	1kg	0.5kg	/		库房
	二氧化碳	12 罐	6 罐	CO ₂		车间
液化气	2 罐	1 罐	甲烷\CH ₄	车间		
能 源	气	天然气	960 方	500 方	CH ₄	/
	电	电	2.4 万度	2.0 万度	/	/
	水	水	1024t		/	/

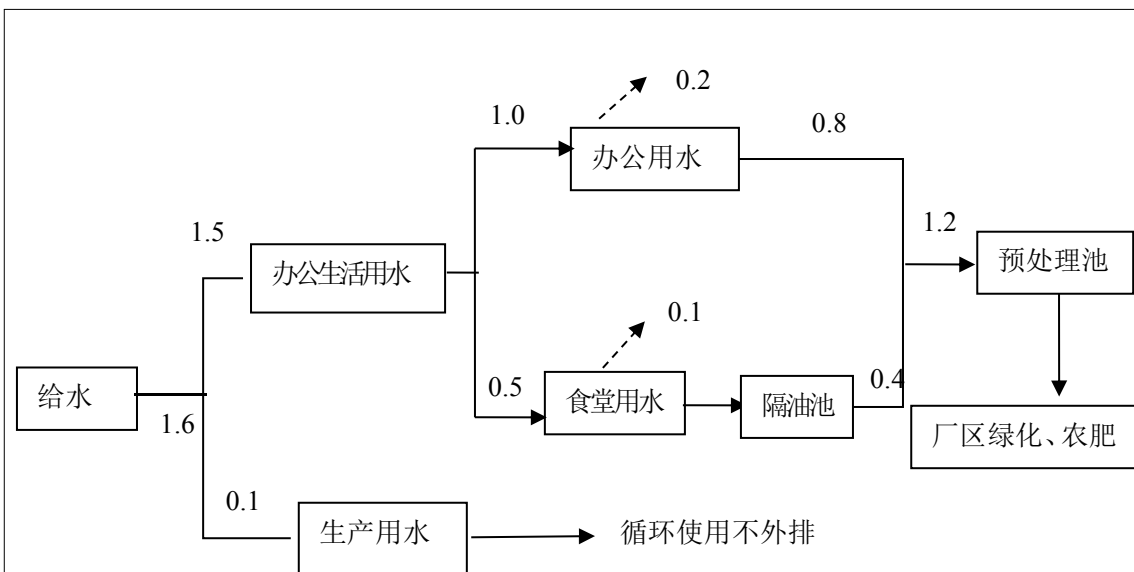


图 2-1 本项目水平衡图 (单位: m³/d)

主要工艺流程及产污环节 (附处理工艺流程图, 标出产污节点)

1、项目运行期工艺流程及产污示意图

本项目生产的产品为箱式变电站、高压低压配电箱、电缆桥架、母线槽。其中箱式变电站、高压低压配电箱在厂内只生产柜体, 其余零配件均外购回来后进行现场组装。

项目工艺中涉及到喷塑不在厂内进行, 采取外协加工形式。

项目中使用的丝印网版为外购成品, 项目不生产丝印网版。

1、箱式变电站、高压低压配电箱在公司内生产过程中所涉及到的主要生产工艺说明:

(1)、下料: 利用剪板机、切割机等对钢材进行切割加工。工艺过程中产生的主要污染源有废钢材、噪声、切割粉尘等。

(2)、机加焊接打磨: 使用折弯机、压力机等设备进行折弯、倒角加工成型, 使用钻床进行钻孔后, 通过焊机焊接成型。使用沙轮机对焊缝进行打磨。工艺过程中产生的主要污染物有铁屑、废钢材、焊接烟尘、打磨粉尘、噪声等。

(3)、箱柜体喷塑: 外协

(4)、元件布置: 采用人工装配的方式对各加工工件与外购的螺丝、螺帽、电子元件等部件进行组装。工艺过程中产生的主要污染源有废五金件、废包装等。

(5)、下线/排: 采用人工对照箱柜体、开关比位置下线/排。

(6)、剪排、冲孔、折弯: 把下好的铜排利用母线加工机进行剪排、冲孔、

折弯对排进行处理。工艺过程中产生的主要污染源有废铜料、噪声等。

(7)、烫锡：项目使用的线缆中约有 60-70%为多芯线，因为多芯线容易散，压在接线端子上时，接触面积会减少，所以多芯线需要压在按钮，指示灯，空开等地方，或者大电流的地方时，一定要烫锡，以免接触不良产生发热烧坏。项目用氯化锌溶液对线缆头浸泡，放入锡炉烫锡，烫锡完后放入水中冷却。氯化锌溶液使用氯化锌和水按 1: 50 的比例进行配制。烫锡冷却水循环使用不外排。工艺过程中产生的主要污染源有废线缆胶皮、烫锡烟雾等。

(8)、上线/排：用烫好锡的线与开关链接。把剪好冲好折好的排与开关链接。

(9)、成品检验：目测所接的线是否横平竖直、整齐美观、有无接错线等。通电检验，通电不合格成品，更换零件。

(10)、标示印刷：项目有部分产品需要进行标示印刷。标示印刷使用环保油墨在丝印网版上进行印刷，印刷完成后产自然晾干。丝印网版在每印 100 次使用洗网水进行清洗后自然晾干，清洗方式为使用棉纱蘸一定量的洗网水对网版进行擦拭。工艺过程中产生的主要污染源有丝印过程中产生少量的有机废气、废网版清洗擦拭棉纱、废油墨桶等。

(11)、成品装箱入库：把检查好的成品装入壳体，填好入库单入库。

箱式变电站、高压低压配电箱工艺流程图见图 5-2、5-3

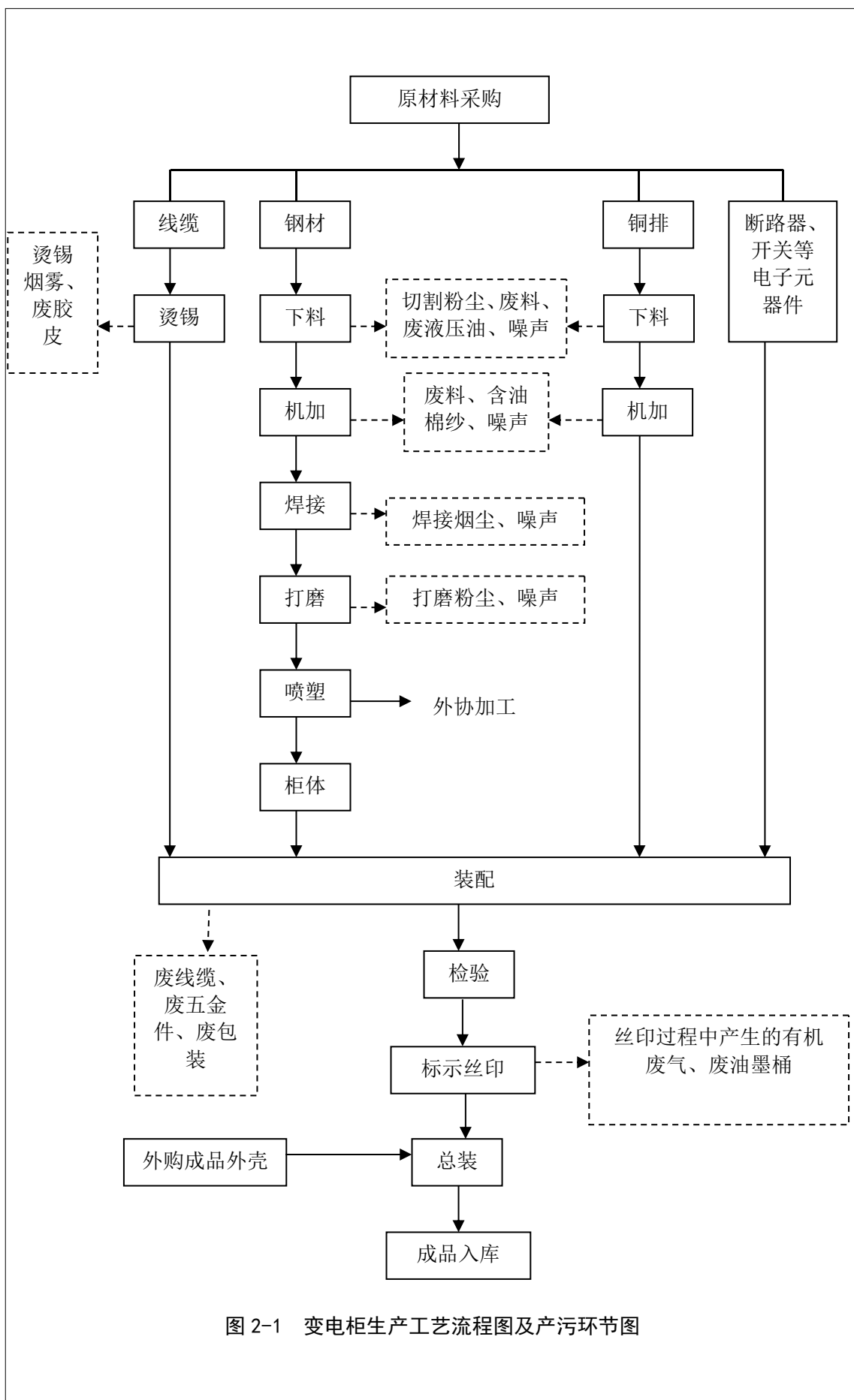


图 2-1 变电柜生产工艺流程图及产污环节图

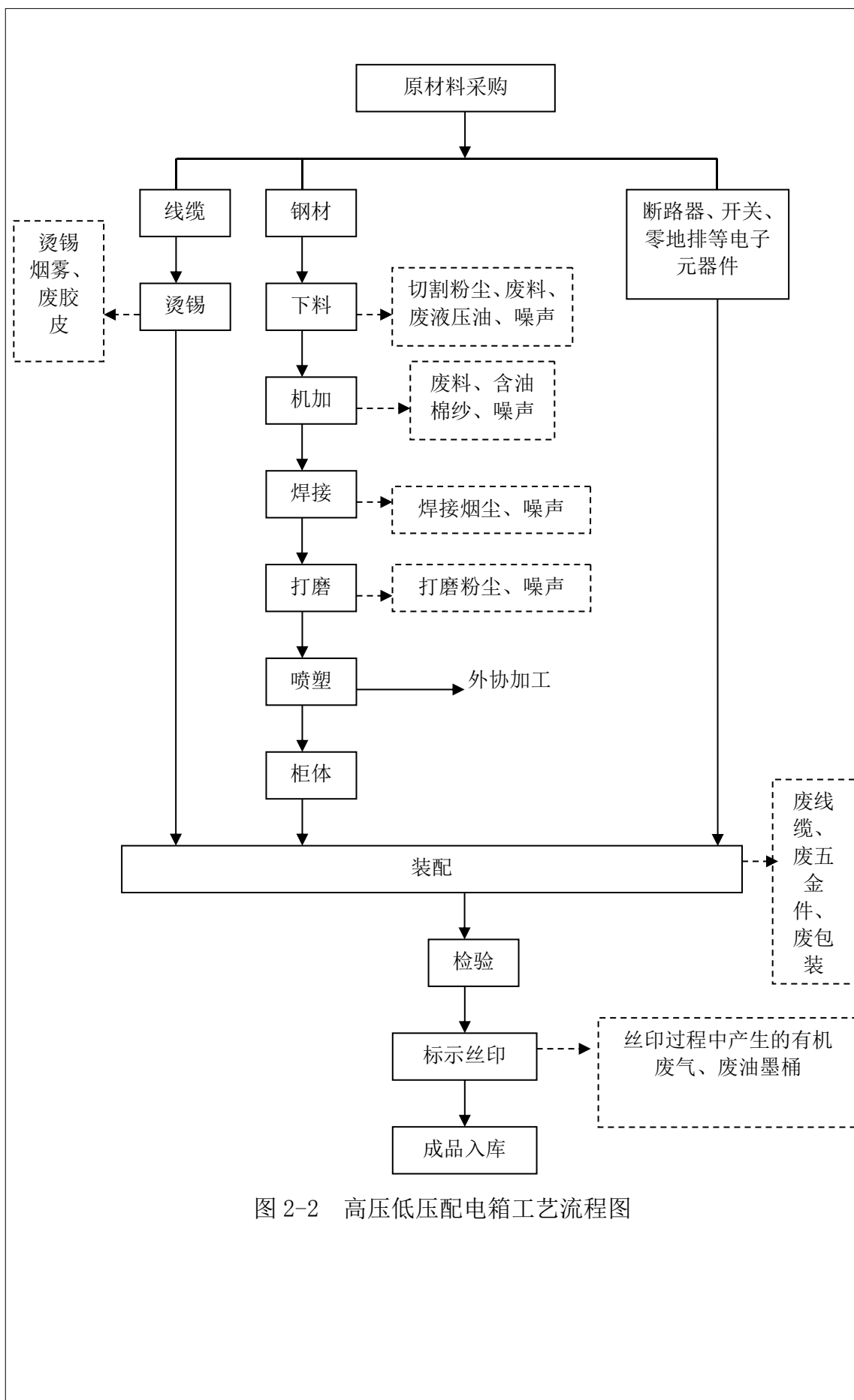


图 2-2 高压低压配电箱工艺流程图

2、电缆桥架生产工艺：

(1)、下料：利用剪板机、切割机等对钢材进行切割加工。工艺过程中产生的主要污染源有废钢材、噪声、切割粉尘等。

(2)、折弯、冲孔：对已剪切的完毕的钢材进行折弯、冲孔。主要污染源有废钢材、噪声等。

(3)、焊接：通过焊机焊接成型。工艺过程中产生的主要污染物有焊接烟尘、噪声等。

(4)、打磨：使用沙轮机对已经焊接的桥架进行打磨。

(5)、桥架喷塑：外协

电缆桥架工艺流程图见图5-4。

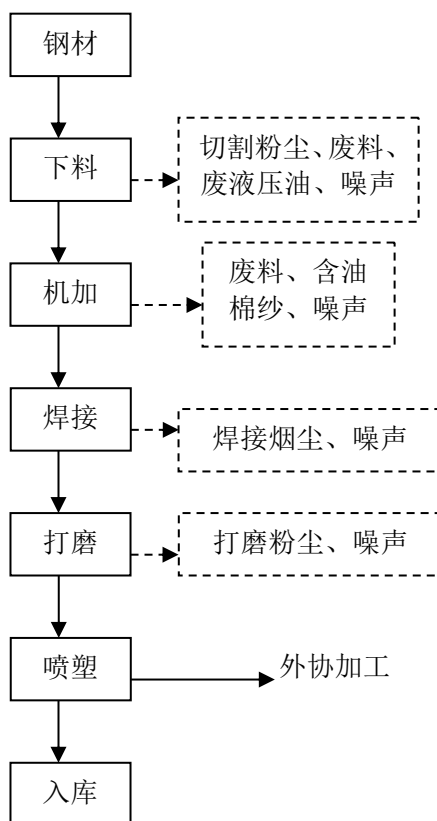


图2-3 电缆桥架工艺流程图

3、母线槽生产工艺：

(1)、下料：利用剪板机、切割机等对钢材进行切割加工。工艺过程中产生的主要污染源有废钢材、噪声、切割粉尘等。

(2)、折弯、冲孔：对已剪切的完毕的钢材进行折弯、冲孔。主要污染源有废钢材、噪声等。

(3)、焊接：通过焊机焊接成型。工艺过程中产生的主要污染物有焊接烟尘、噪声等。

(4)、打磨：使用沙轮机对已经焊接的槽体进行打磨。

(5)、槽体喷塑：外协

(6)、铜排加工：对所选用的铜排进行前排、冲孔、折弯完毕套上热缩管后安装于槽体内。

母线槽工艺流程图见图 2-4。

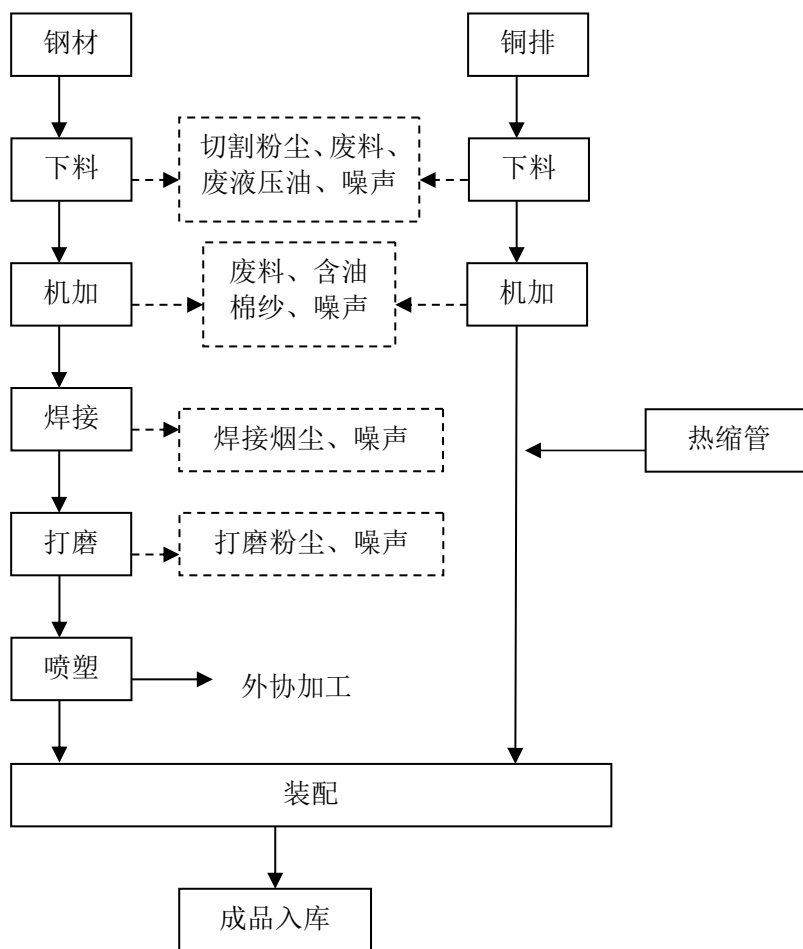


图 2-4 母线槽工艺流程图

项目变动情况

本项目环评至今，建设规模、建设地点、环保设施、生产工艺均未发生变动，生产设备增加了一台母线加工机，发生了部分变动，具体如下：

参考国家生态环境部发布的《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》，本项目增加设备并非主要生产设备，未造成生产规模、生产工艺和环保措施及污染物排放增加，不属于重大变动，纳入本次验收管理。

表三

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）

1、主要污染源

分析项目环评文件，结合现场调查结果，本项目主要污染源汇总见下表。

表 3-1 项目主要污染源汇总表

序号	类别	污染源	主要污染因子
1	大气污染物	机加、焊接、打磨、烫锡、印刷	颗粒物、锡及其化合物、VOCs
2	水污染物	生活污水	COD、SS、氨氮、BOD ₅
3	固体废物	废边角料	--
		废液压油	--
		废棉纱	--
4	噪声	各类机加工设备	噪声

2、废水的产生、治理及排放

项目在生产过程中，烫锡工艺中会使用新鲜水，烫锡用水主要为氯化锌溶液配制用水及烫锡后冷却水。其中氯化锌溶液按 1: 50 的比例进行配制在氯化锌溶液使用到一定量后，继续配制新溶液后添加使用。项目烫锡后冷却水循环使用，定期补充新鲜水，不外排。烫锡用水年使用量约为 0.1m³，均循环使用不外排，因此，项目运营期产生的废水主要为员工生活污水。

项目运营期间定员 20 人，仅门卫在厂内住宿，运营期员工用水量约为 1.5m³/d，产生的生活污水量按用水量的 80%计，为 1.2m³/d（354m³/a）。项目产生的生活污水经化粪池预处理后，由项目附近的农民不定期挑运用于肥田。粪水挑运协议见附件。

3、废气的产生、治理及排放

生产过程中的废气主要来源于下料切割打磨粉尘、焊接烟尘、烫锡烟雾、丝印时产生的有机废气。

项目运营期产生的废气为无组织排放，通过采取以下措施降低对周围环境的影响：

①下料、打磨粉尘：间断性分散性无组织排放，建设单位对散落在工件附近的铁屑及时清扫和收集，加强车间通风换气；

②焊接烟尘：本项目焊接量很小，产生的焊烟较少，采用焊烟净化器处理焊接废气；

③烫锡烟雾：项目使用锡焊很少，烫锡烟雾在车间内无组织排放；

④丝印过程中产生的有机废气：项目油墨年使用量约 10kg, 使用量很小，丝印过程中产生的有机废气为间断性无组织排放。

4、噪声

项目运营期间产噪源主要为切割机、剪板机、压力机等机加设备，本项目主要采取选用低噪声设备、基础减震、厂房隔声、距离衰减、加强绿化等措施确保厂界噪声达标排放，对周围声环境影响较小。

5、固体废弃物治理及排放

项目产生的固废主要包括一般固体废物和危险废物。

项目装配、通电检验中出现的不合格或报废了的电子元件全部交生产厂家处理。

(1)、一般固体废物：

①、废料（含废钢材、废铜、废元件条）、废五金件、废胶皮、废线缆统一收集后分类暂存一般固体废物区，交当地废品回收公司回收。

②、生活垃圾统一收集后交由环卫部门统一清运。

(2)、危险废物：

项目产生的危险废物主要有废液压油、含油棉纱、网版清洗含油墨棉纱、废油墨桶等。其中废液压油、含油棉纱属于《国家危险废物名录》中（HW08）废矿物油类，清洗擦拭网版的含油墨棉纱、废油墨桶属于《国家危险废物名录》中（HW12）染料、涂料废物。

本项目在运营过程中液压油使用量约 0.8t/a、废液压油产生量约为 0.5t/a。根据建设方提供的资料，换下来的废液压油用铁桶盛装，暂存于危废暂存间，定期交由什邡开源环保有限公司转运处置。

项目在运营过程中由于变电柜上面需要涉及“有电危险”字样的印刷，不涉及大面积使用，年使用油墨量很小，会产生废油墨桶一年产生一个，由于油墨桶一年产生量极少，由建设单位自行利用盛装工具。

7、污染源及处理设施

表 3-2 本项目污染物排放情况一览表

电控设备生产项目

类别	污染物		处理方式		备注
			环评要求	实际建成	
废气	焊接烟尘		由于产生量小,且为间断性排 产生,在车间呈无组织排放	焊烟净化器	--
	颗粒物			与环评一致	
	锡及其化合物				
	VOCs				
废水	生活污水	COD _{Cr}	近期:项目产生的食堂废 水经隔油池处理后与其它办 公生活废水一起经预处理池 处理后由附近农户挑运用于 农田。 远期:在孝泉污水处理厂正式 运营并与本项目所在区域联 通管网后,项目产生的食堂废 水经隔油池处理后与其它办 公生活废水一起经预处理池 处理后,经市政管网排入污水 处理厂处理达标后,经洪家泉 最终排入人民渠 29 支渠。	由于项目地处孝德镇和孝 泉镇交界处,市政污水管 网一直未进行敷设,现有 生活污水经化粪池预处理 后交由周边农户肥田	--
		BOD ₅			
		SS			
		NH ₃ -N			
		动植物油			
固体废物	生活办 公	生活垃圾	集中收集,由环卫部门统一处 理	与环评一致	--
	生产加 工	废料(含废钢材、 废铜、废元件 条)、铁屑	交当地废品回收公司回收	交当地废品回收公司回收	--
	液压机	废液压油	交由有资质单位清运处置	交由什邡开源环保科技有限公司清运处置	--
	印标签	废油墨桶	交由有资质单位清运处置	由于产生量很少,一年产 生一个,废桶用于厂内盛 装其他工具材料	--
		含油、清洗擦拭 网版的含油墨棉 纱	交由有资质单位清运处置	由于产生量很少,生产工 人日常已混入生活垃圾, 按照《国家危险废物名录》 (2021版)属于豁免类	--
噪声	剪板机、焊机、切割机、 液压机		厂房隔声、基础减震、距离衰 减等	选用低噪声设备、基础减 震、厂房隔声、距离衰减、 加强绿化	--

8、环保设施(措施)及投资一览表

项目总投资 1200 万元，环保投资为 37.0 万元，占总投资的 3.08%，环保设施投资一览见表 3-3。

表 3-3 环保设施投资一览表 单位：万元

分期	类型	项目	环评预计		实际建成	
			内容	费用 /万元	内容	费用 /万元
运营期	废气治理		车间通排风设施	5.0	车间通排风设施、焊烟净化器一个	5.0
			食堂油烟净化设施	0.5	食堂油烟净化设施	0.5
	废水治理		原有预处理池（1 个，10 m ³ ），预处理池扩容至 20 m ³	10.0	预处理池容积 20m ³	6.0
			雨水隔油池、生产车间隔油池、食堂隔油池各 1 座，每座 1m ³ ，合计 3m ³	1.0	食堂设一座隔油池，容积 1m ³	0.5
			雨水分流，清污分流管网系统	10.0	雨水分流，清污分流管网系统	10.0
			地表硬化防渗处理	10.0	地表硬化防渗处理	10.0
	噪声治理		设备隔音、减振、降噪处理	1.0	设备隔音、减振、降噪处理	1.0
	固废治理		生产固废分类妥善收集、处置设置警示牌	0.8	生产固废分类妥善收集、处置，设置一般固废堆放点	1.0
			废液压油、废油棉纱等送有危废处理资质单位处置，危废收集、临时暂存点的设立和处置，危废堆放点标志牌等及各种防渗措施	3.0	废液压油采用铁桶盛装暂存于危废暂存间，送有危废处理资质单位处置，设立单独的危废暂存间，建立危废台账及转运联单制度，危废暂存间做到防风、防雨、防渗	3.0
	生态环境		绿化工程	3.0	厂内绿化面积 200m ²	3.0
	合计			44.3		40.0

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

一、建设项目环评报告表主要结论

(一) 产业政策符合性结论

该项目属于国家发改委令 21 号《产业结构调整指导目录（2011 年本）（2013 修正）》，该项目不属于其中鼓励类、淘汰类和限制类，为允许类，符合相关法律、法规规定，因此，该项目符合国家产业政策。

本项目已在德阳市旌阳区发展和改革委员会备案，备案号为：川投资备[51060314050801]0088 号。因此，本项目符合国家产业政策。

地属于孝泉镇八一村的用地，属于工业用地。因此，该项目选址于孝泉镇规划相容，符合孝泉土地利用政策。地属于孝德镇高兴村 18 组的用地，属于难以耕种的集体土地。

(二) 区域环境影响评价结论

地表水：项目所在区域的受纳水体不能满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中 III 类标准，项目所在区域地表水环境质量现状较好。

大气环境：项目区域环境空气质量 TSP、SO₂ 和 NO₂ 浓度均未出现超标现象，完全满足《环境空气质量标准》（GB3095-1996）二级标准。

声学环境：本项目所在区域声学环境夜间不能满足要求。

(三) 本项目对环境影响分析结论

地表水：生活污水近期：食堂废水经隔油池处理后与其它办公生活废水一起经预处理池处理后由附近农户挑运用于农田。远期：在孝泉污水处理厂正式运营并与本项目所在区域联通管网后，项目产生的食堂废水经隔油池处理后与其它办公生活废水一起经预处理池处理后，经市镇管网排入污水处理厂处理达标后排放。本项目产生的废水不会对地表水体产生影响。

大气环境：项目投入使用后，废气得到有效处理达标排放，不会对区域内环境空气质量造成影响。

固体废弃物：废液压油、含油棉纱、网版清洗含油墨棉纱、废油墨桶、废料、铁屑、废五金件、废胶皮、废线缆、废包装、生活垃圾等固体废弃物，全部妥善处置，不会对环境产生明显影响。

声学环境：本项目营运后的主要噪声源是各种机械加工设备噪声，充分利用距离进行声级衰减，设备采取减震、隔声等措施，合理布置噪声源，并对强噪声源采取厂房隔声和设备减震，使用专门的减震橡胶垫等减震措施。使项目厂界噪声控制在标准限值内，不会产生噪声扰民影响。

（四）总量控制

项目污水近期用于农田，远期排入孝泉污水处理厂处理。

项目总量控制指标：COD_{Cr}：0.23t/a，NH₃-N：0.027t/a

（五）环境影响评价总结论

符合国家产业发展政策，项目建设区域无明显环境制约因素。工程拟采取的污染防治措施和本评价建议及要求的对策经济技术可行，在治污设施连续稳定运行的基础上，项目不会改变项目区域现有的环境区域功能，工程的建设符合“达标排放、清洁生产、总量控制”的原则，因此，本评价认为，本工程在全面落实环保设施及完善环评要求的前提条件下，从环境保护的角度而言是可行的。

二、要求与建议

1、加强各类污染物处理设施的运行管理工作，对各处理设施认真保养和维护，定期检修，使其保持在最佳运行状态，发现问题及时解决。建立健全各种生产环保规章制度，提高全体员工的环境保护意识，与此同时，加强设备、管道、各项治污措施的定期检查和维护工作。

2、本项目应保证足够的环保资金，实施本评价建议的各项治污措施。

3、委托当地环境监测站定期对所排放的废水、噪声进行监测，及时发现解决各类环境问题。

4、合理布置绿化，增大绿化面积。加强工业卫生管理。

5、加强环保设施的日常管理工作及环保设施的维修、保修，建立环保设施运行的工作制度和污染源管理档案，保证处理设施正常运行，杜绝事故排放。

三、环评批复

一、该项目为新建项目，占地 3048 平方米，位于孝泉镇八村和绵竹孝德镇高兴村，计划总投资 1200 万元，其中环保投资估算 44.3 万元。项目内容及规模主要包括：新建半成品车间 209 平方米、组装车间 578 平方米、金工车间 540 平方米(含 90 平方米库房)、办公楼 150 平方米、食堂宿舍 320 平方米及门卫室等，安装压力机、切割

机、钻床等设备 18 台。项目营运后达到年生产箱式变电站($\leq 380\text{V}$ 、组装)100 台, 高压低压配电箱、配电柜($\leq 380\text{V}$)20500 台, 电缆桥架、母线槽 45000 米的生产能力。项目仅涉及产品箱体、柜体的生产, 其余零配件均外购, 然后在项目内进行组装成成套产品。

二、项目建设应重点做好以下工作

(一) 必须严格贯彻执行“预防为主、保护优先”的原则落实项目环保资金, 落实公司内部的环境管理部门、人员和管理制度等工作。与项目同步开展环保相关设施的建设, 将环保措施纳入招标、施工承包合同中

(二) 加强施工期环境管理, 合理安排施工时段和施工场地布设, 落实施工期各项环境保护措施, 有效控制和减少施工期废水、噪声、废渣、扬尘等对周围环境的影响, 避免污染扰民。强化施工期水土保持工作, 减少对区域生态环境的不利影响。

(三) 严格按照环境影响报告表的要求, 落实各项废水处理设施建设; 近期食堂废水经隔油池处理后与其它办公生活废水一起经预处理池处理后由附近农户挑运用于农田。在孝泉污水处理厂正式运营并与本项目所在区域联通管网后, 项目产生的食堂废水经隔油池处理后与其它办公生活废水一起经预处理池处理, 经市政管网排入污水处理厂处理达标后排放; 采取有效措施, 全面做好防渗处理, 防止污染地下水; 落实各项废气处理设施, 确保废气达标排放; 落实控制和减少无组织排放措施, 加强管理, 确保无组织排放监控点达标; 落实各项噪声治理措施, 确保厂界环境噪声达标并不得扰民; 落实各项固体废弃物(特别是危险废物)处置措施, 提高回收利用率, 加强各类固体废弃物暂存、转运及处置过程环境管理, 防止二次污染; 危险废物必须送有资质单位处置。

(四) 严格按照环境影响报告表的要求, 建设各项环保应急设施, 确保环境质量安全。制定各项环境风险防范应急预案, 加强生产运行过程风险防范管理, 避免和控制风险事故导致的环境污染

(五) 项目污水近期用于农田, 远期排入孝泉污水处理厂处理。项目总量控制指标: $\text{COD}_{\text{Cr}}: 0.23\text{t/a}$, $\text{NH}_3\text{-N}: 0.027\text{t/a}$, 纳入孝泉污水处理厂排污指标中, 由旌阳区环保局核实、确认后下达。

(六) 按照国家和地方的有关规定完善排污口、贮存、暂存场所。

(七) 项目开工前, 必须依法完备行政许可相关手续。

(八) 根据你公司出具的承诺, 在孝德镇规划到项目用地时, 应按相关规定予以拆除。同时你公司项目喷塑工艺外协加工企业必须配套有完善的环保设施, 并按要求履行了完整的环保手续。

表五

验收监测内容

一、监测内容

受德阳市盛宇电器有限公司委托，四川同佳检测有限责任公司于 2021 年 5 月 7-8 日、5 月 27-28 日对“电控设备生产项目项目”进行了环保竣工验收监测，具体监测内容如下：

(一) 执行标准

表 5-1 环评、验收监测执行标准对照表

类型	环评标准		验收标准	
废气	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 二级标准		《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 二级标准、《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017)	
	项目	二级标准 (mg/m ³)	项目	无组织 (mg/m ³)
	颗粒物	120	颗粒物	1.0
	SO ₂	550	锡及其化合物	0.24
	氮氧化物	240	挥发性有机物	2.0
厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 表 1 中 2 类标准		《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 表 1 中 2 类标准	
	昼间	60 [dB (A)]	昼间	60 [dB (A)]
	夜间	50 [dB (A)]	夜间	50 [dB (A)]
废水	执行《污水综合排放标准》GB8978-1996 中三级标准		执行《污水综合排放标准》GB8978-1996 中三级标准	
	污染物	标准限值 (mg/L)	污染物	标准限值 (mg/L)
	CODcr	500	CODcr	500
	BOD ₅	300	BOD ₅	300
	SS	400	SS	400
	pH	6-9	pH	6-9

注：括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。

(二) 验收期间工况

本次验收监测时间 2021 年 5 月 7-8 日、5 月 27-28 日。验收监测期间，主体设施及配套的环保设施均正常运行。

(三) 质量控制和质量保证

- 1、严格按审查确定的验收监测方案进行监测。
- 2、及时了解工况情况，保证验收监测过程中工况负荷满足要求。
- 3、监测分析方法采用国家有关部门颁布标准分析方法，参加环保设施竣工验收监测

采样和测试的人员，应按国家有关规定持证上岗。

4、现场采样和测试应严格按《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予详细说明。

5、环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

6、噪声按《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的要求进行；测量前后测量仪器灵敏度标准值应符合规定，监测时应使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计。

7、废气采样环境、采样高度的要求按《环境监测技术规范》（大气部分）执行，分析方法执行《空气和废气监测分析方法》中规定的方法执行。

（四）验收监测内容

1、废气监测点位、项目及频次

表 5-3 无组织废气监测点位、项目及频次

监测点位	监测时间	监测项目	监测频次
上风向一个对照点，下风向 3 个监控点	2021.5.7~5.8、5.26~5.27	颗粒物、挥发性有机物、锡及其化合物	连续监测 2 天，3 次/天

3、噪声监测点位及频次

表 5-5 噪声监测点位及频次

测点编号	监测点位	监测时间	监测项目	监测频次
1#	东厂界外 1m 处	2021.5.7~5.8	工业企业厂界环境噪声	连续监测 2 天，每天昼间、夜间各 2 次。
2#	南厂界外 1m 处			
3#	西厂界外 1m 处			
4#	北厂界外 1m 处			
5#	西厂界外 10m 处住户		声环境质量	

（四）监测方法、使用仪器及检出限

无组织废气、废水、噪声监测方法及使用仪器及检出限见下表 5-6、5-7、5-8。

表 5-6 无组织废气监测方法、方法来源、使用仪器及检出限、

监测项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限

颗粒物	重量法	GB/T 15432-1995	JH-1D 大气采样器 编号: TJHJ2021-04 TJHJ2018-10 TJHJ2018-11 TJHJ2018-13 万分之一电子天平 AUY120 编号: TJHJ2014-14	0.001mg/m ³
VOCs (以非甲烷总烃计)	气相色谱法	HJ 604-2017	LB-8L 真空采样箱 编号: TJHJ2019-84 GC9790 II 型气相色谱 仪 FID 检测器 编号: TJHJ2015-01	0.07mg/m ³
锡及其化合物	电感耦合等离 子体质谱法	HJ 657-2013	JH-1 大气采样器 编号: TJHJ2016-16 TJHJ2016-17 TJHJ2016-18 TJHJ2016-19 安捷伦 7800 电感耦 合等离子体质谱仪 编号: TJHJ2019-110	0.3ng/m ³

表 5-8 噪声监测方法及使用仪器

监测项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	备注
厂界噪声	工业企业厂界环境噪声 排放标准	GB 12348-2008	声校准器 AWA6021A 型 编号: TJHJ2019-19	/
			多功能声级计 AWA6228+型 编号: TJHJ2019-18	
环境噪声	声环境质量标准	GB 3096-2008	声校准器 AWA6021A 型 编号: TJHJ2019-19	/
			多功能声级计 AWA6228+型 编号: TJHJ2019-18	

二、监测结果

表 5-9 无组织废气监测结果表

单位: mg/m³

监测项目	采样日期	点位	监测结果		
			第一次	第二次	第三次
颗粒物	5月7日	上风向 1#东北	0.095	0.096	0.136
		下风向 2#西南	0.266	0.308	0.292
		下风向 3#南	0.285	0.327	0.272

	5月8日	下风向 4#东南	0.304	0.250	0.253
		上风向 1#东北	0.114	0.077	0.097
		下风向 2#西南	0.304	0.270	0.273
		下风向 3#南	0.286	0.231	0.253
		下风向 4#东南	0.305	0.251	0.331
VOCs (以非甲烷 总烃计)	5月7日	上风向 1#东北	0.11	0.15	0.14
		下风向 2#西南	0.21	0.30	0.38
		下风向 3#南	0.58	0.64	0.59
		下风向 4#东南	0.35	0.36	0.33
	5月8日	上风向 1#东北	0.09	0.11	0.12
		下风向 2#西南	0.22	0.20	0.23
		下风向 3#南	0.28	0.32	0.23
		下风向 4#东南	0.37	0.47	0.48
锡及其化合 物	5月26日	上风向 1#北	2.87×10^{-5}	2.94×10^{-5}	2.88×10^{-5}
		下风向 2#东南	3.95×10^{-5}	3.92×10^{-5}	3.95×10^{-5}
		下风向 3#南	3.45×10^{-5}	3.33×10^{-5}	3.26×10^{-5}
		下风向 4#西南	3.73×10^{-5}	3.77×10^{-5}	3.79×10^{-5}
	5月27日	上风向 1#北	2.89×10^{-5}	2.97×10^{-5}	2.95×10^{-5}
		下风向 2#东南	3.96×10^{-5}	3.94×10^{-5}	3.99×10^{-5}
		下风向 3#南	3.17×10^{-5}	3.18×10^{-5}	3.19×10^{-5}
		下风向 4#西南	3.74×10^{-5}	3.79×10^{-5}	3.84×10^{-5}

监测结论:

由以上监测数据可知,验收期间项目无组织颗粒物、锡及其化合物监测结果满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2厂界废气无组织排放监控浓度限值要求(颗粒物 $<1.0\text{mg}/\text{m}^3$,锡及其化合物 $<0.24\text{mg}/\text{m}^3$);验收期间项目无组织VOC监测结果满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB 51/2377-2017)表5无组织排放限值(VOCs $<2.0\text{mg}/\text{m}^3$)。

表 5-10 工业企业厂界环境噪声监测结果表 单位: dB (A)

点位	5月7日		5月8日	
	Leq			
	昼间	夜间	昼间	夜间

1#	南厂界外 1m 处	57	46	58	47
2#	东厂界外 1m 处	56	47	57	48
3#	北厂界外 1m 处	55	45	56	45
4#	西厂界外 1m 处	55	46	56	46
5#	孝泉镇八一村住户 西厂界外 10m 处	53	43	54	44

监测结论:

验收监测期间, 1#~4#噪声监测点位的噪声监测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)表 1 中的 2 类功能区噪声标准限值要求(标准限值昼间 60 dB(A)、夜间 50 dB(A)),敏感目标处噪声值符合《声环境质量标准》(GB3096-2008)2 类声功能区域要求。

表六

环保检查结果

该项目按照国家有关环境保护的法律法规,进行了环境影响评价履行了建设项目环境影响审批手续。

1、废水处理与排放

项目运营期无烫锡后冷却水循环使用,定期补充新鲜水,不外排,产生的废水为员工生活污水,由于日产生量很小,验收时,当地市政管网还未接通,目前,生活污水由排入,厂内化粪池,不定期由周边农户挑走用作农肥。

2、废气处理与排放

本项目运营期间生产过程中的废气主要来源于下料切割打磨粉尘、焊接烟尘、烫锡烟雾、丝印时产生的有机废气。下料切割、打磨粉尘间断性分散性无组织排放,建设单位对散落在工件附近的铁屑及时清扫和收集,加强车间通风换气;项目焊接和烫锡较小,焊接烟尘通过焊烟净化器处理后以无组织形式排至车间,项目油墨年使用量约 10kg,使用量很小,丝印过程中产生的有机废气为间断性无组织排放。

3、噪声处理措施

项目运营期间产噪源主要为切割机、剪板机、压力机等机加设备,本项目主要采取选用低噪声设备、基础减震、厂房隔声、距离衰减、加强绿化等措施确保厂界噪声达标排放,对周围声环境影响较小,厂界四周昼、夜间噪声达到《工业企业环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准要求(昼间 60dB(A)、夜间 50dB(A)),实现达标排放,周围敏感点噪声符合《声环境质量标准》(GB3096-2008)2类声功能区要求(昼间 60dB(A)、夜间 50dB(A))。

4、固废处理措施

项目营运期间项目装配、通电检验中出现的不合格或报废了的电子元件全部交生产厂家处理,废料(含废钢材、废铜、废元件条)、废五金件、废胶皮、废线缆统一收集后分类暂存一般固体废物区,交当地废品回收公司回收。废液压油用铁桶盛装,暂存于危废暂存间,定期交由什邡开源环保有限公司转运处置。项目在运营过程中由于变电柜上面需要涉及“有电危险”字样的印刷,不涉及大面积使用,年使用油墨量很小,会产生废油墨桶一年产生一个,由于油墨桶一年产生量极少,由建设单位自行利用(用作盛装工具),项目产生的固体废物去向明确,处置合理,不会造成二次污染。

5、环保管理制度及人员责任分工

德阳市盛宇电器有限公司设立有专门人员，负责全公司的生产安全和环保管理工作，并依照国家法律法规制定了环保专项管理制度，贯彻执行国家法律法规及环保政策，符合国家环境保护要求。

6、环保设施运行、维护情况

验收监测期间项目环保设施工作正常，公司设有专人定期检查设施的运行情况。

7、环保审批手续及“三同时”执行情况检查

项目执行环境影响评价制度和环保“三同时”管理制度，项目已在德阳市旌阳区发展和改革局立项，备案号为：川投资备[51060314050801]0088号，项目于2012年建成投产运营，2014年进行了补办环评手续，由德阳市同佳环保科技有限责任公司编制完成了《电控设备生产项目项目》环境影响报告表，2014年11月17日德阳市环境保护局以德环审批[2014]126号文对该环评报告表予以审查批复。验收期间，项目各项环保设施已按设计要求与主体工程同时建成并同时投入运行。

8、排污口规范化整治检查

项目内实行雨污分流，建有规范的排污口。

9、环保档案管理检查

项目所有环境保护资料保管完整，设有专职人员管理。

10、环境风险应急预案及风险防范措施检查

德阳市盛宇电器有限公司成立有风险事故应急管理机构，配备了相应的应急物资。

12、总量控制指标

根据本次验收监测，项目生活污水用作农肥不外排，不涉及总量控制指标。

13、卫生防护距离检查

项目未设置卫生防护距离。

14、德阳市盛宇电器有限公司“电控设备生产项目项目”于2020年6月13日办理了排污许可登记，登记编号：91510600777941598D001W。

15、环评批复及公司落实情况

环评批复落实情况检查见表6-1。

表6-1 环评批复与实际环保措施落实情况对照表

环评批复	落实情况
必须严格贯彻执行“预防为主、保护优先”的原则，	已落实。

<p>落实项目环保资金，落实公司内部的环境管理部门、人员和管理制度等工作。</p>	<p>①公司秉承“预防为主、保护优先”原则，已落实各项环保资金以及公司内部的环境管理部门、人员和管理制度等工作。</p>
<p>加强施工期环境管理，合理安排施工时段和施工场地布设，落实施工期各项环境保护措施，有效控制和减少施工期废水、噪声、废渣、扬尘等对周围环境的影响，避免污染扰民。强化施工期水土保持工作，减少对区域生态环境的不利影响。</p>	<p>已落实。 ①项目施工期已结束，经现场踏勘和访问，项目施工期对周围环境影响较小，未遗留环境问题。</p>
<p>严格按照报告表要求，落实各项废水处理设施建设。近期食堂废水经隔油池处理后与其它办公生活废水一起经预处理池处理后由附近农户挑运用于农田，在孝泉污水处理厂正式运营并与本项目所在区域联通管网后，项目产生的食堂废水经隔油池处理后与其它办公生活废水一起经预处理池处理，经市政管网排入污水处理厂处理达标后排放；采取有效措施，全面做好防渗处理，防止污染地下水；落实各项废气处理设施，确保废气达标排放；落实控制和减少无组织排放措施，加强管理，确保无组织排放监控点达标；落实各项噪声治理措施，确保厂界环境噪声达标并不得扰民；落实各项固体废弃物(特别是危险废物)处置措施，提高回收利用率，加强各类固体废弃物暂存、转运及处置过程环境管理，防止二次污染；危险废物必须送有资质单位处置。</p>	<p>已落实。 ①验收时，企业周边市政管网还未建成投运，食堂废水经隔油处理与生活污水一起进入化粪池，交由周边农户清运用作农肥不外排； ②根据验收监测数据，各污染物厂界无组织排放均能达标排放。 ③选用低噪声设备、基础减震、厂房隔声、距离衰减、加强绿化； ④项目营运期间生活垃圾由环卫部门统一清运处理；废边角料、五金、线缆等分类收集后外售废品回收站，废油墨桶一年产生一个，由建设单位自行利用（用作盛装工具桶）、废液压油采用铁桶盛装，定期交由什邡市开源环保有限公司处置。</p>
<p>严格按照报告表的要求，规范建设各项环保应急设施，确保环境质量安全。制定各项环境风险防范应急预案，加强生产运行过程风险防范管理，避免和控制风险事故导致的环境污染。</p>	<p>已落实。 ①项目配置各项环保应急设施，确保环境质量安全，在生产运行过程中加强风险防范意识教育，控制风险事故导致的环境污染。</p>
<p>落实控制和减少无组织排放措施，加强管理，确保无组织排放监控点达标。项目以主要恶臭构筑物边界设置 50m 卫生防护距离，卫生防护距离内不得新建住宅、学校、医院等环境敏感点项目，不得引进医药、食品等企业，以免产生不良影响。</p>	<p>已落实。 ①根据《四川同佳检测有限责任公司监测报告》（同环监字 2021）0019 号）污水处理厂厂界四周无组织废气达标排放。项目以主要恶臭构筑物边界设置 50m 卫生防护距离，卫生防护距离无住宅、学校、医院等环境敏感点项目，无医药、食品等企业。</p>
<p>项目污水近期用于农田，远期排入孝泉污水处理厂处理项目总量控制指标:COD2:0.23t/a,N-N:0.027t/a,纳入孝泉污水处理厂排污指标中，由旌阳区环保局核实、确认后下达</p>	<p>已落实。 验收期间，周围市政污水管网还未接通，生活污水无法进入污水处理厂处理，生活污水用作农肥，不外排。</p>
<p>根据你公司出具的承诺，在孝德镇规划到项目用地时应予以拆除，同时你公司项目喷塑工艺外协加工企业必须有完善的环保设施，并按要求履行了完整的环保手续。</p>	<p>已落实，喷塑工序委托绵阳市鑫荣发电子科技有限公司进行。</p>

表七

验收监测结论及建议

一、验收监测结论

1、四川同佳检测有限责任公司出具的验收监测报告是针对 2021 年 5 月 7~8 日、27~28 日生产及环境条件下开展验收监测所得出的结果。

2、各类污染物及排放情况

(1) 废气

2021 年 5 月 7~8 日验收监测期间，厂界无组织颗粒物最大浓度为 $0.331\text{mg}/\text{m}^3$ 、锡及其化合物最大浓度为 $3.99 \times 10^{-5}\text{mg}/\text{m}^3$ ，监测结果满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 厂界废气无组织排放监控浓度限值要求（颗粒物 $<1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ，锡及其化合物 $<0.24\text{mg}/\text{m}^3$ ）；验收期间项目无组织 VOCs 厂界最大排放浓度为 $0.48\text{mg}/\text{m}^3$ ，监测结果满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377-2017）表 5 无组织排放限值（VOCs $<2.0\text{mg}/\text{m}^3$ ）。

(2) 噪声

验收监测期间，1#~4#噪声监测点位的噪声监测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中的 2 类功能区噪声标准限值要求（标准限值昼间 60 dB（A）、夜间 50 dB（A），敏感目标处噪声值符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类声功能区区域要求。

(4) 固体废物

项目营运期间项目装配、通电检验中出现的不合格或报废了的电子元件全部交生产厂家处理，废料（含废钢材、废铜、废元件条）、废五金件、废胶皮、废线缆统一收集后分类暂存一般固体废物区，交当地废品回收公司回收。废液压油用铁桶盛装，暂存于危废暂存间，定期交由什邡开源环保有限公司转运处置。项目在运营过程中由于变电柜上面需要涉及“有电危险”字样的印刷，不涉及大面积使用，年使用油墨量很小，会产生废油墨桶一年产生一个，由于油墨桶一年产生量极少，由建设单位自行利用（用作盛装工具），项目产生的固体废弃物去向明确，处置合理，不会造成二次污染。

3、验收结论

德阳市盛宇电器有限公司“电控设备生产项目项目”环境保护审批手续齐全，严格执行了环境影响评价制度和“三同时”制度，环境保护管理制度完善，人员责任明确，

确保了各项环保措施的有效运行。运行期间各项环保设施运行正常，验收监测期间外排各项污染物的浓度和排放量满足此次验收执行标准限值要求。建议验收通过。

二、建议

- 1、加强危险废物的管理，建立健全危险废物管理制度。
- 2、企业应加强各环保设施的日常管理、维护，建立健全环保设施的运行管理制度、定期检查制度、设备维护和检修制度，确保环保设施高效运行，尽量减少和避免事故排放情况发生。

电控设备生产项目

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		电控设备生产项目项目				项目代码		5106031405080		建设地点		孝泉镇八一村、孝德镇高兴村			
	行业类别（分类管理名录）		三十一 通用设备制造业				建设性质		<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造		项目厂区中心经度/纬度		E104.271784° N31.244048°			
	设计生产能力		年生产箱式变电站（≤380V、组装）100台，高压低压配电箱（≤380V）20500台，电缆桥架、母线槽 45000米				实际生产能力		同环评一致		环评单位		德阳市同佳环保科技有限公司			
	环评文件审批机关		什邡市环境保护局				审批文号		德环审批[2014]126号		环评文件类型		环境影响报告表			
	开工日期		2012年				竣工日期		2012年10月		排污许可证申领时间		2020年6月			
	环保设施设计单位		/				环保设施施工单位		/		本工程排污许可证编号		/			
	验收单位		四川同佳检测有限责任公司				环保设施监测单位		四川同佳检测有限责任公司		验收监测时工况		/			
	投资总概算（万元）		1200				环保投资总概算（万元）		44.3		所占比例（%）		3.69%			
	实际总投资		1200				实际环保投资（万元）		40.0		所占比例（%）		3.33%			
	废水治理（万元）		26.5	废气治理（万元）		5.5	噪声治理（万元）		1.0	固体废物治理（万元）		3.0	绿化及生态（万元）		3.0	其他（万元）
新增废水处理设施能力		/				新增废气处理设施能力		/		年平均工作时		/				
运营单位		德阳市盛宇电器有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）				验收时间		2021年8月				
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物		原有排放量（1）	本期工程实际排放浓度（2）	本期工程允许排放浓度（3）	本期工程产生量（4）	本期工程自身削减量（5）	本期工程实际排放量（6）	本期工程核定排放总量（7）	本期工程“以新带老”削减量（8）	全厂实际排放总量（9）	全厂核定排放总量（10）	区域平衡替代削减量（11）	排放增减量（12）		
	废水															
	化学需氧量															
	氨氮															
	石油类															
	废气															
	二氧化硫															
	烟尘															
	工业粉尘															
	氮氧化物															
工业固体废物																
与项目有关的其他特征污染物																

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业

固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升