

德阳市盛宇电器有限公司
电控设备生产项目
竣工环境保护验收意见

2021年8月10日，德阳市盛宇电器有限公司组织召开德阳市盛宇电器有限公司“电控设备生产项目”竣工环境保护验收会。验收组由业主单位德阳市盛宇电器有限公司、验收监测单位四川同佳检测有限责任公司及特邀专家组成。验收组现场查阅并核对了项目建设运营期环保措施落实情况。经认真讨论，形成如下意见：

一、项目基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目名称：电控设备生产项目；

建设地点：旌阳区孝泉镇八一村、绵竹市孝德镇高兴村；

建设性质：新建；

项目投资：1200万元；

项目建设内容及组成：半成品车间 209 平方米、组装车间 578 平方米、金工车间 540 平方米（含 90 平方米库房）、办公楼 150 平方米、食堂宿舍 320 平方米及门卫等，安装压力机、切割机、钻床等设备 18 台，年生产箱式变电站（≤380V、组装）100 台，高压低压配电箱（≤380V）20500 台，电缆桥架、母线槽 45000 米。

（二）建设过程中环保审批情况

2014 年，德阳市旌阳区发展和改革局以川投资备[51060314050801]0088 号进行了备案。项目于 2011 年建成投产，2014 年 11 月，德阳市盛宇电器有限公司委托德阳市同佳环保科技有限公司对电控设备生产项目进行了环境影响评价（补评），2014 年 11 月 17 日取得德阳市环境保护局关于德阳市盛宇电器有限公司电控设备生产项目环境影响报告表的批复（德环审批[2014]126 号），项目各项环保设施已按要求与主体工程同时建成并投入试运行。

目前该项目主体设施和与之配套的环境保护设施运行正常，基本符合在实际运行工况下的验收条件。

受德阳市盛宇电器有限公司委托，四川同佳检测有限责任公司于 2021 年 5 月 7-8 日、5 月 27-28 日对该项目进行了竣工验收监测并编制了德阳市盛宇电器有限公司《电控设备生产项目竣工环境保护验收监测报告表》。

（三）投资情况

该项目实际投资 1200 万元，环境保护投资 40 万元，占总投资的 3.33%。

（四）验收范围

本次验收范围为：主体工程（E 成品车间、组装车间、金工车间）、公用工程、办公生活设施及环保工程（噪声治理装置、废水处理设施、危废暂存间等）。

二、工程变动情况

本项目环评至今，建设规模、建设地点、环保设施、生产工艺均未发生变动，生产设备增加了一台母线加工机，发生了部分变动，具体如下：

参考国家生态环境部发布的《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》，本项目增加设备并非主要生产设备，未造成生产规模、生产工艺和环保措施及污染物排放增加，不属于重大变动，纳入本次验收管理。

三、环保设施建设情况

（一）废水

项目食堂废水经隔油处理后与其他生活污水经化粪池处理后，交由当地农户用作农肥，不外排。

（二）废气

生产过程中的废气主要来源于下料切割打磨粉尘、焊接烟尘、烫锡烟雾、丝印时产生的有机废气。由于产生量小，废气排放形式为无组织，主要措施为加强车间通风，焊接烟尘、打磨等工序采用焊烟净化器处理后排至车间内。

（三）固废

项目装配、通电检验中产生的废料（含废钢材、废铜、废元件条）、废五金件、废胶皮、废线缆统一收集后分类暂存一般固体废物区，交当地废品回收公司回收，生活垃圾通过厂区布设的垃圾桶分类收集，交由当地环卫部门进行处理。

项目产生的危险废物主要有废液压油、废油墨桶等。废液压油用铁桶盛装，暂存于危废暂存间，定期交由什邡开源环保有限公司转运处置、项目在运营过程中由于变电柜上面需要涉及“有电危险”字样的印刷，不涉及大面积使用，年使

用油墨量很小，会产生废油墨桶一年产生一个，由于油墨桶一年产生量极少，由建设单位自行利用盛装工具。

（四）噪声

项目运营期间产噪源主要为切割机、剪板机、压力机等机加设备，本项目主要采取选用低噪声设备、基础减震、厂房隔声、距离衰减、加强绿化等措施确保厂界噪声达标排放，对周围声环境影响较小，验收监测项目厂界四周及敏感点昼间噪声达到《工业企业环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准要求（昼间 60dB（A）），实现达标排放。

（五）其他环境保护设施

项目严格落实和执行风险防范措施，公司建立有完善的环保管理制度。配置有相应的消防器材。

四、环境保护设施调试效果

1、废气治理

本次验收监测期间，厂界无组织颗粒物最大浓度为 0.331mg/m³、锡及其化合物最大浓度为 3.99×10⁻⁵mg/m³，监测结果满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 厂界废气无组织排放监控浓度限值要求（颗粒物<1.0mg/m³，锡及其化合物<0.24mg/m³）；验收期间项目无组织 VOCs 厂界最大排放浓度为 0.48mg/m³，监测结果满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377-2017）表 5 无组织排放限值（VOCs<2.0mg/m³）。

2、厂界噪声治理

本次验收监测期间，1#~4#噪声监测点位昼间噪声最大值为 58dB（A），夜间噪声最大值为 47dB（A），噪声监测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中的 2 类功能区噪声标准限值要求（标准限值昼间 60 dB（A）、夜间 50 dB（A），敏感目标处噪声值昼间最大值为 54dB（A），夜间噪声最大值为 44dB（A），符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类声功能区域要求

3、固废治理

项目运营期间项目装配、通电检验中出现的不合格或报废了的电子元件全部交生产厂家处理，废料（含废钢材、废铜、废元件条）、废五金件、废胶皮、废

线缆统一收集后分类暂存一般固体废物区，交当地废品回收公司回收。废液压油用铁桶盛装，暂存于危废暂存间，定期交由什邡开源环保有限公司转运处置。项目在运营过程中由于变电柜上面需要涉及“有电危险”字样的印刷，不涉及大面积使用，年使用油墨量很小，会产生废油墨桶一年产生一个，由于油墨桶一年产生量极少，由建设单位自行利用（用作盛装工具），项目产生的固体废弃物去向明确，处置合理，不会造成二次污染。

五、验收结论

综上所述，德阳市盛宇电器有限公司“电控设备生产项目”严格执行了环境影响评价制度和“三同时”制度，环境保护管理规章制度健全，人员责任分明，确保了各项环保措施的有效执行。试运行期间各环保设施运行正常，验收监测期间外排各种污染物的浓度和排放量达到此次验收监测标准限值的要求。同意通过验收。

六、后续要求及建议

1、加强对其环保设施的日常维护和管理，建立健全环保设施的运行管理制度，确保环保设施有效运行，做到污染物长期稳定达标排放。

2、加强对车间切割打磨等工序环境管理，减少废气无组织排放。

3、完善危险废物环境管理制度，严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）相关要求进行管理。

验收组成员：

2021年8月10日

德阳市盛宇电器有限公司

电控设备生产项目

竣工环境保护验收组名单

2021年8月10日

验收组	姓名	单位	职务/职称	联系电话	备注
组长					
成员					