

粉煤灰生产线项目
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：什邡市桂湖水泥有限公司

编制单位：四川同佳检测有限责任公司

2021年6月

建设单位：什邡市桂湖水泥有限公司

法人代表：

编制单位：四川同佳检测有限责任公司

法人代表：

项目负责人：

建设单位：什邡市桂湖水泥有限公司

电话：18090030500

传真：

邮编：618400

地址：四川什邡市马祖镇

编制单位：四川同佳检测有限责任公司

电话：0838-6054869

传真：

邮编：618000

地址：德阳经济技术开发区金沙江西路
706号

前 言

什邡市桂湖水泥有限公司粉煤灰生产线项目位于德阳什邡市隐峰镇福田村（经度 104.091613°，纬度 31.089043°）。主要建设内容包括利用现有 1 条生产线、辅助设施和公用工程等设施，将原有年产水泥 80 万吨粉磨水泥的生产能力改建为年产水泥 60 万吨，粉煤灰 20 万吨的生产能力。

2018 年 3 月 6 日 10 项目经什邡市经济和信息化局以川投资备【2018-510682-42-03-251773】JXQB-0041号文备案，2018年10月临沂市环境保护科学研究所有限公司编制完成了《什邡市桂湖水泥有限公司粉煤灰生产线项目环境影响报告表》，2018年10月23日取得《什邡市环境保护局关于什邡市桂湖水泥有限公司粉煤灰生产线项目环境影响报告表的批复》（什邡市环境保护局文件，什环审批[2018]57号，）；2017年12月19日申领排污许可证，行业类别：水泥制造，证书编号为：91516827597415093001P。

项目总投资 500 万元，项目实际生产能力与设计生产能力一致。项目于 2018 年 10 月开始建设，2018 年 11 月建成并投入运营。目前，该项目主体设施和与之配套的环境保护设施运行正常，生产稳定满足验收监测要求，符合验收监测条件。

受什邡市桂湖水泥有限公司委托，我公司开展了对该项目的竣工环境保护验收监测工作。按照国家相关的规定和要求，我公司于 2021 年 5 月对项目现场进行了勘察，并查阅了相关资料，在此基础上编制了该项目竣工环境保护验收监测方案。2021 年 5 月 24-25 日对该项目进行了验收监测。2021 年 6 月编制完成该项目竣工环境保护验收监测报告。

本次环境保护验收的范围为：

主体工程：生产车间，年产 20 万吨粉煤灰生产线 1 条。

辅助工程：办公及其他配套设施等。

环保工程：废气处理装置、噪声治理装置、废水处理设施、固体废弃物处置、绿化等。

本次验收监测内容：

- (1) 废气监测；
- (2) 厂界噪声监测；
- (3) 废水处置检查；

(4) 固体废弃物处置检查；

(5) 环境管理检查。

建设项目基本情况

(表一)

建设项目名称	粉煤灰生产线项目				
建设单位名称	什邡市桂湖水泥有限公司				
法人代表	张云富	联系人	陈飞		
联系电话	13698198851	邮政编码	618400		
建设地点	什邡市隐峰镇福田村（现福泉村）				
建设项目性质	新建 改扩建 技改√ 迁建（划√）				
主要建设内容	利用现有 1 条生产线、辅助设施和公用工程等设施，将现有工程产品方案年产 80 万吨/年粉磨水泥及改为年产粉磨水泥 60 万吨/年，粉煤灰 20 万吨/年。				
设计能力	年产粉磨水泥 60 万吨，粉煤灰 20 万吨。				
实际建成	年产粉磨水泥 60 万吨，粉煤灰 20 万吨。				
环评时间	2018 年 10 月	开工日期	2018 年 10 月		
投入试生产时间	2018 年 11 月	现场监测时间	2021 年 5 月 24-25 日		
环评报告表审批部门	什邡市环境保护局	环评报告表编制单位	临沂市环境保护科学研究所有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	500 万元	环保投资总概算	8 万元	比例	1.6%
实际总概算	500 万元	环保投资	10 万元	比例	2.0%

<p>验收监测依据</p>	<p>一、建设项目竣工环境保护验收技术规范；</p> <p>1、中华人民共和国国务院令第 682 号《建设项目环境保护管理条例》(2017 年 10 月 1 日)；</p> <p>2、环境保护部国环规环评[2017]4 号《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》；</p> <p>3、四川省环境保护局川环发[2003]001 号《关于认真做好建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》；</p> <p>4、国家环境保护总局环函[2002]222 号《关于建设项目竣工环境保护验收适用标准有关问题的复函》；</p> <p>5、四川省环境保护局川环发[2006]61 号《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》；</p> <p>6、国家环保总局令第 13 号《建设项目竣工环境保护设施竣工验收管理有关问题的通知》；</p> <p>7、生态环境部公告第 2018 年第 9 号关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告；</p> <p>8、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2019 年 1 月 11 日）；</p> <p>9、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2020 年 4 月 29 日修正，2020 年 9 月 1 日实施)；</p> <p>二、建设项目环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定：</p> <p>1、什邡市经济和信息化局，川投资备【2018-510682-42 -03-251773】JXQB-0041 号，《四川省固定资产投资项目备案表》，2018.03.06；</p> <p>2、《什邡市桂湖水泥有限公司粉煤灰生产线项目环境影响报告表》（临沂市环境保护科学研究所，2018 年 10 月）；</p> <p>3、《什邡市环境保护局关于粉煤灰生产线项目环境影响报告表的批复》（什环审批[2018]57 号，2018.10.23）。</p> <p>三、其他相关文件</p> <p>1、《四川同佳环境检测有限责任公司监测报告》。</p>
---------------	---

验收监测标准 标号、级别	1、废气执行《水泥工业大气污染物排放标准》(GB4915-2013)表2及表3要求排放监测浓度限值。		
	污染物	破碎机、磨机、包装机及其他通风生产设备有组织排放	无组织排放限值
	颗粒物	10mg/m ³	0.5mg/m ³
	2、厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008)中2类标准。		
	项目	厂界外声环境功能区类别	时段
厂界噪声	2类	昼间	60dB(A)
		夜间	50dB(A)
3、固体废渣：①执行《生活垃圾填埋场污染控制标准》(GB16889-2008)； ②执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)； ③危险固体废物贮存、处置按国家相关标准执行。			

工程建设内容：

1、项目建设概况

项目名称：粉煤灰生产线项目

建设地点：德阳什邡市隐峰镇福田村（现福泉村）

建设性质：技改

项目投资：500 万元

(1) 项目建设内容及组成

什邡市桂湖水泥有限公司粉煤灰生产线项目位于德阳什邡市隐峰镇福田村。主要建设内容包括利用现有 1 条生产线、辅助设施和公用工程等设施，将原有年产水泥 80 万吨粉磨水泥的生产能力改建为年产水泥 60 万吨，粉煤灰 20 万吨的生产能力。

表 1 项目组成及主要的环境影响一览表

工程类别	工程名称	环评建设内容及规模	实际建设	主要环境问题
主体工程	生产车间	企业生产设施不变，仅通过调整生产时间进行产品方案调整，将现有工程生产时间从 300 天缩减至 225 天，剩下的 75 天用于增加粉煤灰生产。本项目生产的粉煤灰和现有工程生产的粉磨水泥是共用一套设备，工艺流程相同，仅原辅材料不同，不需要进行土建工程，增加一台喷淋车抑尘，主要包括破碎、提升入库、粉磨、包装等生产工序	与环评一致	粉尘、冷却循环水、噪声、固废
		破碎车间：位于粉煤灰库、尾矿库下方，包括 1 台颚式破碎机、1 台锤式破碎机及提升机	与环评一致	
		磨房：1 座，钢混结构，选用 1 台Φ4.2×13m 的水泥磨（产能 120t/h），配用辊磨机（循环量 415-500t/h）、选粉机（140-180t/h）组成串联闭路粉磨系统，全程使用密闭管道传送	与环评一致	
		包装房：1 座，钢混结构，进行散装，从成品库中通过散装设施管道传输至罐车，于包装房中密闭进行	与环评一致	
仓储工程	原材料堆棚	1 座，砖混结构，用于储存尾矿、煤渣等原材料，半密闭，厂房只设置一半仓门，未完全密闭	与环评一致	
	煤渣库	1 座，砖混结构，Φ8×6m，进行煤渣储存，密闭，库顶设有通气孔进行排气	与环评一致	
	尾矿库	1 座，砖混结构，Φ8×6m，进行破碎尾矿储存，密闭，库顶设有通气孔进行排气	与环评一致	
	粉煤灰库（成品库）	2 座，砖混结构，Φ15×26m，总储量 2×1800t，总储存期为 5 天，密闭，库顶设有通气孔进行排气	与环评一致	
	库房	1 座，1 层，砖混结构，占地面积 50m ² ，位于厂区中央，用于存放设备零件	与环评一致	
辅助工程	门卫室	1 座，1 层，砖混结构，占地面积 20m ² ，位于厂区北侧	与环评一致	噪声、固废、生活污水、粉尘
	食堂及宿舍	1 座，2 层，砖混结构，占地面积 600m ² ，位于厂区东侧，设计最大住宿人员约 300 人，最大用餐人员	与环评一致	

		200人,本项目人员减量,技改完成后厂区最大住宿、人员仅40人		
	办公室	1座,1层,砖混结构,占地面积600m ² ,位于厂区北侧	与环评一致	
	电气配电室	1座,1层,砖混结构,占地面积30m ² ,位于厂区西侧	与环评一致	
	机修车间	1座,1层,砖混结构,占地面积60m ² ,位于厂区西侧	与环评一致	
	中控室	1座,1层,砖混结构,占地面积50m ² ,位于厂区中央	与环评一致	
	化验室	1座,1层,砖混结构,占地面积30m ² ,位于厂区北侧,进行物理实验,检验项目产品细度、硬度、凝固时间等指标	与环评一致	
	地磅房	1座,1层,砖混结构,占地面积100m ² ,位于厂区西侧,现采用电子计重,仅使用约20m ² ,其余空闲	与环评一致	
公用工程	供水	市政供水,年供水量约3288t/a	使用地下水	/
	排水	经隔油池、预处理池、厂区污水处理站处理后回用,不外排	与环评一致	/
	供电	市政供电,不新增供电量,年供电量1000万Kwh	与环评一致	/
环保工程	废气	密闭、抽风收集经现有13台袋式除尘器处理(处理效率99%),分别经5根排气筒排放(3#、4#排气筒20.5m高,其余18.5m高)。其中1#排气筒18.5m,排放1#除尘器处理的“破碎、提升入库”等工序及2#除尘器处理煤渣库库顶产生的粉尘;2#排气筒18.5m,排放3#、4#、5#除尘器处理“转运”工序产生的粉尘;3#排气筒20.5m,排放6#除尘器处理的“V选、辊压”工序产生的粉尘;4#排气筒排放7#除尘器处理的“球磨”工序产生的粉尘;5#排气筒18.5m,排放8#、9#、10#、11#、12#、13#除尘器处理的“入库、散装”工序产生的粉尘	与环评基本一致,1#排气筒20m,2#排气筒21m,3#排气筒21m,4#排气筒21m,5#排气筒21m	固废
	废水	生活污水:建有3m ³ 隔油池一座,30m ³ 预处理池一座及10m ³ /d污水处理站,主要采用生物接触处理+MBR生物膜处理方法处理	与环评一致	污泥
		生产废水:建有冷却水循环系统,主要包括隔油池(6m ³)、冷却循环池等,循环使用不外排	与环评一致	
	噪声	厂房隔声,距离降噪及绿化降噪	与环评一致	/
	固废	一般固废:设置20m ² 固废暂存间暂存	与环评一致	/
危险废物:设置20m ² 危废暂存间暂存,已做三防处理		与环评一致	/	

(2) 原辅材料消耗

表2 项目主要原辅材料消耗一览表

序号	名称	单位	环评预测年消耗量	实际年消耗量	备注
一、原料					
水泥生产					
1	熟料	t/a	300038.32	300038.32	外购
2	尾矿	t/a	150019.41	150019.41	外购
3	煤渣	t/a	48006.21	48006.21	外购
4	黄磷渣	t/a	60007.76	60007.76	外购
5	脱硫石膏	t/a	42005.54	42005.54	外购

粉煤灰生产					
6	尾矿	t/a	130003.15	130003.15	外购
7	煤渣	t/a	70002	70002	外购
合计		t/a	800083.49	800083.49	
二、辅料					
8	矿物油	t/a	0.05	0.05	外购
三、动力					
9	水	m ³ /a	3288	3324	抽取地下水
10	电	Kw·h/a	1000 万	1000 万	市政供给

(3) 主要设备

表 3 主要设备一览表

序号	设备名称	环评设计		实际建设		用途	备注
		规格/型号	数量	规格/型号	数量		
1	颚式破碎机	400×600	1	400×600	1	破碎	共用
2	皮运	600×13m	1	600×13m	1		粉煤灰、水泥 共用
3	锤式破碎机	1000	1	1000	1		粉煤灰、水泥 共用
4	脉冲布袋除尘器	PPCA64-5	1	PPCA64-5	1	破碎、提升 入库除尘	粉煤灰、水泥 共用
5	脉冲布袋除尘器	PPCA64-6	1	PPCA64-6	1	煤渣库顶除 尘	粉煤灰、水泥 共用
6	石灰石库提升	TH400	1	TH400	1	提升入库	水泥生产使用
7	粉煤灰库提升机	TH400	1	TH400	1		粉煤灰、水泥 共用
8	3#粉煤灰皮带称	DEL-0620	1	DEL-0620	1		粉煤灰、水泥 共用
9	1#皮运	/	1	/	1		粉煤灰、水泥 共用
10	2#皮运	/	1	/	1		粉煤灰、水泥 共用
11	脉冲布袋除尘器	PPCA32-2	1	PPCA32-2	1	转运除尘	粉煤灰、水泥 共用
12	3#皮运	/	1	/	1	原材料转运	粉煤灰、水泥 共用
13	除铁器	/	1	/	1	除铁屑	粉煤灰、水泥 共用
14	4#皮运	/	1	/	1	转运	粉煤灰、水泥 共用
15	脉冲布袋除尘器	PPCA64-5	1	PPCA64-5	1	熟料入库除 尘	粉煤灰、水泥 共用
16	中央链提升机	HBM1000	1	H8M1000	1	材料提升	粉煤灰、水泥 共用
17	V 型选粉机	XFJ-3000	1	XFJ-3000	1	V 型选粉、 辊压系统	粉煤灰、水泥 共用
18	辊压机	GYJ-150X100	1	GYJ-150X100	1		粉煤灰、水泥 共用
19	脉冲布袋除	LFGM128-	1	LFGM128-2X1	1	V 型选粉、	粉煤灰、水泥

	尘器	2X12		2		辊压系统除尘	共用
20	球磨机	Φ4.2×13m	1	Φ4.2×13m	1	球磨	粉煤灰、水泥共用
21	脉冲布袋除尘器	PPCA128-8	1	PPCA128-8	1	球磨除尘	粉煤灰、水泥共用
22	出磨提升	NE800	1	NE800	1	入库(成品)	粉煤灰、水泥共用
23	入水泥库提升	NE800	1	NE800	1		粉煤灰、水泥共用
24	7、8库提升	NE800	1	NE800	1		粉煤灰、水泥共用
25	6、9库提升	NE800	1	NE800	1		粉煤灰、水泥共用
26	包装嘴给料机	DHYW-8	1	DHYW-8	1	包装(仅水泥)	粉煤灰、水泥共用
27	1#包装皮运	/	1	/	1		粉煤灰、水泥共用
28	2#包装皮运	/	1	/	1		粉煤灰、水泥共用
29	散装设施	2CQ-150	1	2CQ-150	1	散装	粉煤灰、水泥共用
30	布袋除尘器	PPCA32-2	3	/	9	散装除尘	粉煤灰、水泥共用
31	中控系统	/	1	/	1	生产控制	粉煤灰、水泥共用
32	冷却水循环系统	/	1	/	1	辊压机、球磨机降温	粉煤灰、水泥共用
33	喷淋车	/	1	/	1	包装库外抑尘	粉煤灰、水泥共用
34	除尘雾炮机	/	/	/	3	物流装车除尘	粉煤灰、水泥共用(新增)

(4) 工作制度及劳动定员

表4 劳动定员

项目	数量	
	环评预计	实际建成
工作人员	40人	40人
工作制度	300d/a, 3班24小时制	300d/a, 8小时制

(5) 产品方案

表5 项目产品方案表

产品名称	单位	技改前产量	技改环评设计产量	技改实际产量
粉磨水泥	t/a	80万	60万	60万
粉煤灰	t/a	/	20万	20万

(6) 项目水平衡

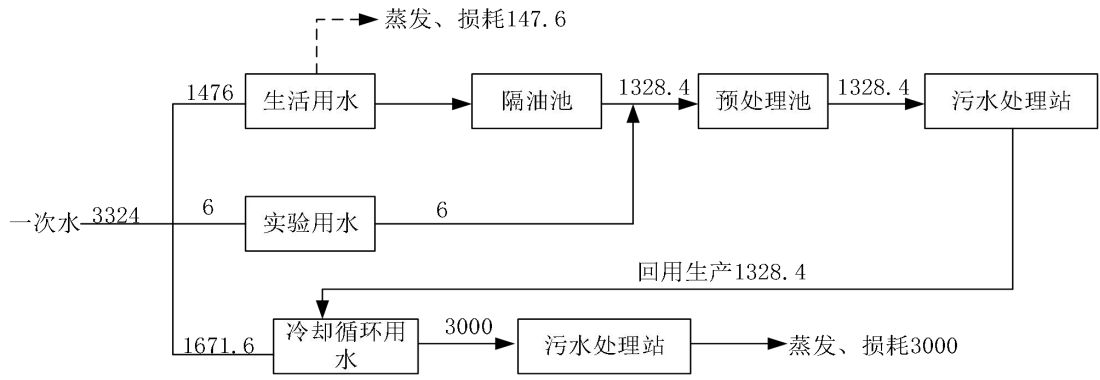


图 1 项目水平衡图 (m³/d)

2、生产工艺及污染物产出流程

主要生产工艺及污染物产出流程（附示意图）

本项目技改完成后，产品方案调整为年产粉磨水泥 60 万吨/年，粉煤灰 20 万吨/年，粉磨水泥生产工艺同现有工程不变，本次工程分析主要针对新增 20 万吨/年粉煤灰生产线进行分析。粉煤灰生产工艺流程如下：

1) 入棚、破碎

项目原材料煤渣、尾矿等分别由汽车运至各自密闭堆棚中堆放，对于无需进行预处理的煤渣先运至圆库下方料口，经提升机提升入库堆满圆库；对于尾矿直接运送至堆棚（位于圆库下方），设有 1 台颚式破碎机、1 台锤式破碎机，将外购尾矿（原生鹅卵石）进行破碎。将尾矿先通过颚式破碎机进行初次破碎，将尾矿破碎至直径 10cm 以下，再经锤式破碎机进行二次破碎，将其破碎至直径 5cm 以下。其中企业要求外购所有原材料为干燥状态，含水率低于 5%。

2) 提升入库

将储存于堆棚的煤渣通过铲车运至密闭储料库下方料口，再通过提升机送至全密闭的煤渣库等存放，其中尾矿破碎机出料口连接提升机，尾矿破碎完成直接经提升机提升至尾矿库。

3) 中控配料

密闭的储料库均安装有皮带式电子称，通过控制项目中控系统，调节项目原材料的出库量，将出库物料按工艺设定比例经密闭管道中的皮运机输送出库。

4) 除铁屑

配料在密闭管道中通过皮运机输送出库，将经过除铁器，利用除铁器产生的强大磁场吸引力，将混杂在物料中铁磁性杂质清除，以保证输送系统中的辊压机、球磨机等机械设备安全正常工作，同时可以有效地防止大、长铁件划裂输送皮带的事故发生，亦可显著提高原料品质。

5) V 型选粉、辊压系统

皮运机将物料输送至 V 型选粉机进行循环筛选，将筛选出的较粗的颗粒和较细颗粒，对于粒径小于 2mm 的颗粒直接输送至球磨机，对于较粗的颗粒输送至辊压机进行辊压粉碎。

辊压机由两个相向同步转动的挤压辊组成，一个为固定辊，一个为活动辊，物料从

两辊上方给入，被挤压辊连续带入辊间，受到 100-150MPa 的高压作用后，变成密实的颗粒从机下排出。排出的物料，除含有一定比例的细粒成品外，还有部分未被碾压成粉的颗粒。

辊压完毕后再通过提升机提升至选粉机进行选粉，细颗粒直接入球磨机，粗颗粒再次辊压，如此循环，直至均形成细小颗粒。且项目生产为循环生产，即产生半成品输送至下一步工序的同时定量补充原材料，循环辊压、选粉，随产随加，不是一次添加，全部加工完成才进行下一轮生产。由于辊压机研磨产生大量热，需要冷却水冷却，项目依托原有冷却循环系统，冷却水循环使用。

6) 球磨

将筛选出的细颗粒通过球磨机球磨，球磨机由水平的筒体，进出料空心轴及磨头等部分组成，筒体为长的圆筒，筒内装有研磨体，筒体为钢板制造，有钢制衬板与筒体固定，研磨体一般为钢制圆球、钢段，并按不同直径和一定比例装入筒中。物料由球磨机进料端空心轴装入筒体内，当球磨机筒体转动时候，研磨体由于惯性和离心力作用，摩擦力的作用，使它附在筒体衬板上被筒体带走，当被带到一定的高度时候，由于其本身的重力作用而被抛落，下落的研磨体像抛射体一样将筒体内的物料给击碎。磨碎后的物料通过空心轴颈排出。由于球磨机研磨产生大量热，需要冷却水冷却，依托原有冷却循环系统，冷却水循环使用。

7) 入库

将研磨好的粉煤灰通过密封斜槽、提升机提升至水泥库中存放。

8) 散装

项目粉煤灰的出仓方式为散装出厂。

散装：项目库底设有散装设施（由卸料器、输送斜槽等组成），将粉煤灰经散装设施于散装室中装入运输罐车，散装过程中，空间密闭，待散装完毕后再开启仓门。运输过程中，罐车密闭性良好。

工程流程图如下：

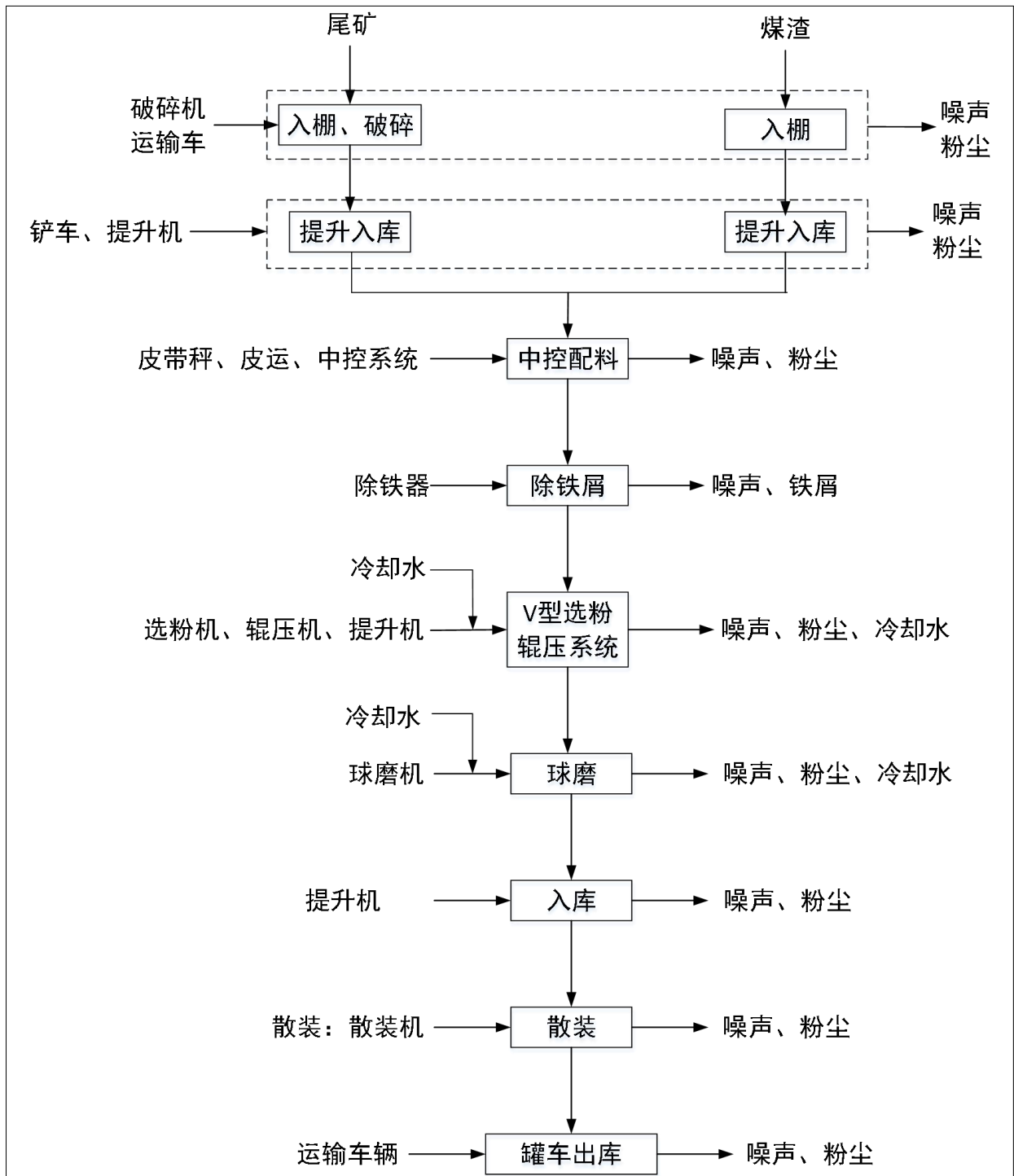


图2 生产工艺及产污环节图

项目变动情况

结合现场调查情况，本项目环评至今，项目建设性质、建设地点、生产工艺、规模及采取的环保治理措施均未发生变化，符合验收要求。

3、主要污染源、污染物处理和排放流程

主要污染源、污染物处理和排放流程

1、主要污染源

分析项目环评文件，结合现场调查结果，本项目主要污染源汇总见下表。

表 6 项目主要污染源汇总表

序号	类别	污染源	主要污染因子
1	大气污染物	卸料、转运、破碎、球磨、辊压、提升、包装等工序	颗粒物
2	水污染物	生活污水、循环冷却水	COD、SS、氨氮、BOD ₅
3	固体废物	铁屑	--
		收集粉尘	--
		废润滑油	--
		生活垃圾	--
		污水处理污泥	--
4	噪声	设备运行	噪声

2、废水排放及治理

项目废水主要为生活污水、冷却废水、实验室废水。项目设置了一套日处理能力 10m³ 的二级生化处理装置，产生的废水经预处理池处理后全部进入二级生化处理设施处理，处理后的尾水全部作为冷却水回用于生产，不外排。

3、废气排放及治理

本项目为粉磨项目，磨制粉煤灰，没有熟料煅烧、原材料烘干及采暖锅炉，原料卸车、堆放及转运、尾矿破碎、卸料口卸料、各配料圆库、原料输送、选粉辊压系统、入磨提升机、球磨机、出磨斜槽及出磨提升机、粉煤灰圆库、成品粉煤灰散装系统等环节产生粉尘。

本项目配套设置 9 个高效除尘器收集处理粉尘，除尘器收下的粉尘将回到各自的配料流程中，剩余的废气经有组织排放，共设 5 根排气筒，1#生料处理排气筒 20m，负责 1*、2* 除尘器粉尘排放；2#转运排放排气筒 21m，负责 3*、4*、5* 除尘器粉尘排放，3#粗磨排气筒 21m，负责 6* 除尘器粉尘排放，4#精磨入库排气筒 21m，负责 7* 除尘器粉尘排放，5#包装出车排气筒 21m，负责 8*、9*、10* 除尘器粉尘排放。

其中，1* 除尘器处理黄磷渣、煤渣提升入库产生的粉尘，2* 除尘器处理尾矿破碎、提升入库、脱硫石膏提升入库产生的粉尘，3*、5* 除尘器处理皮运转运产生的粉尘；4* 除尘器处理熟料提升入库产生的粉尘，6* 除尘器处理 V 型选粉辊压系统产生的粉尘，7* 处理球磨产生的粉尘，8*、9*、10* 除尘器处理散装产生粉尘。

3、噪声

本项目噪声主要来自破碎机、振动筛、辊压机、球磨机等设备运转噪声，项目设备噪声范围为75~80 dB(A)。本项目主要噪声源及源强情况见下表。

表7 主要噪声源一览表 单位：dB(A)

序号	设备名称	声级值 dB(A)	治理措施
1	颚式破碎机	100	基础降噪，厂房隔声
2	锤式破碎机	100	距离降噪、厂房隔声
3	库底皮运收尘	70	距离降噪、厂房隔声
4	破碎收尘	70	距离降噪、厂房隔声
5	粉煤灰库提升机	70	距离降噪、厂房隔声
6	3#粉煤灰皮带称	70	距离降噪、厂房隔声
7	1#皮运	70	距离降噪
8	2#皮运	70	距离降噪
9	单机收尘	70	距离降噪、厂房隔声
10	3#皮运	70	距离降噪
11	除铁器	50	距离降噪、厂房隔声
12	4#皮运	70	距离降噪
13	皮运收尘	70	距离降噪、厂房隔声
14	熟料收尘	70	距离降噪、厂房隔声
15	熟料提升机	70	距离降噪、厂房隔声
16	中央链提升机	90	距离降噪、厂房隔声
17	V型选粉机	90	距离降噪、厂房隔声
18	辊压机	100	距离降噪、厂房隔声
19	球磨机	100	距离降噪、厂房隔声
20	出磨皮运收尘	70	距离降噪、厂房隔声
21	入水泥库提升	70	距离降噪、厂房隔声
22	7、8库提升收尘	70	距离降噪
23	散装提升	60	距离降噪、厂房隔声
24	7、8库提升	60	距离降噪
25	6、9库提升	60	距离降噪
26	包装嘴给料机	50	距离降噪、厂房隔声
27	1#包装皮运	60	距离降噪、厂房隔声
28	2#包装皮运	60	距离降噪、厂房隔声
29	散装设施	60	距离降噪、厂房隔声
30	中控系统	60	距离降噪、厂房隔声
31	冷却水循环系统	60	距离降噪

4、固体废弃物排放及治理

本项目产生的固废主要有铁屑、收集粉尘、废润滑油、生活垃圾、污水处理污泥等。

1) 一般固废

铁屑：本项目原材料主要为尾矿、煤渣等，金属含量低。除铁器仅为防止混合材中含有铁，损伤设备，项目收集的铁屑全部外售。

收集粉尘：项目除尘器产生的收集粉尘全部作为产品回用。

生活垃圾和污水处理污泥：项目生活垃圾和污水处理污泥，全部交由环卫部门收集处理。

2) 危险废物

废润滑油：项目生产过程中产生的废润滑油，属于《国家危险废物名录》中危险废物，编号 HW08-非特定行业-900-249-08，交由什邡开源环保科技有限公司处理。

5、地下水防治措施

项目按要求进行了分区防渗，其危废间采用防渗层+铁托盘进行防渗，一般防渗区中的预处理池、循环水池、等采用防渗混凝土池体结构，生产车间采用防渗混凝土地面，成品区、原材料堆放区、办公生活区及生产车间等简单防渗区采取水泥硬化。

6、污染源及处理设施

表 8 本项目污染物排放情况

类别	污染源	污染物	源强		处理方式	
			环评预测	实际产生	环评要求	实际建成
废气	煤渣、黄磷提升、原料破碎	颗粒物	0.423t/a, 0.235kg/h	0.09t/a, 0.038kg/h	经除尘器处理后由 18.5m 高排气筒 (1#) 排放	经除尘器处理后由 20m 高排气筒 (1#) 排放
	转运及熟料提升	颗粒物	0.2t/a, 0.11kg/h	0.08t/a 0.032kg/h	经除尘器处理后由 18.5m 高排气筒 (2#) 排放	经除尘器处理后由 21m 高排气筒 (2#) 排放
	V 型选粉辊压	颗粒物	2.5t/a, 1.39kg/h	2.1t/a 0.88kg/h	经除尘器处理后由 20.5m 高排气筒 (3#) 排放	经除尘器处理后由 21m 高排气筒 (3#) 排放
	球磨	颗粒物	1.2t/a,0.67kg/h	0.9t/a 0.36kg/h	经除尘器处理后由 20.5m 高排气筒 (4#) 排放	经除尘器处理后由 21m 高排气筒 (4#) 排放
	散装	颗粒物	0.4t/a,0.22kg/h	0.05t/a 0.019kg/h	经除尘器处理后由 18.5m 高排气筒 (5#) 排放	经除尘器处理后由 21m 高排气筒 (5#) 排放
废水	生活污水	SS、COD、BOD、氨氮、TP	1152t/a	1152t/a	经场区污水处理站处理后，回用设备冷却降温	经场区污水处理站处理后，回用设备冷却降温
	实验废水	SS	6t/a	6t/a		
	冷却废水	COD	-	-	全部循环使用	全部循环使用

固废	一般固废	铁屑	0.05t/a	0.05t/a	外售相关单位	外售废品回收站
		收集粉尘	467.75t/a	467.75t/a	回用于产品	回用于生产
		生活垃圾	6t/a	6t/a	由环卫部门统一处理	由环卫部门统一处理
		污水处理污泥	4t/a	4t/a		
	危险废物	废润滑油	0.01t/a	0.01t/a	交由什邡开源环保科技有限公司处置	交由什邡开源环保科技有限公司处置
噪声	生产设备	厂界噪声	/	/	减震、隔声、降噪	减震、隔声、降噪

7、环保设施(措施)及投资一览表

表9 环保设施(措施)及投资一览表 单位：万元

项目	环评预计		实际建成		
	处理措施	投资金额	处理措施	投资金额	
废气治理	密闭、抽风收尘，11台脉冲布袋除尘器处理，经4根排气筒排放（3#、4#排气筒20.5m，其余18.5m），依托；新增1台喷淋车抑尘		1	密闭、抽风收尘，9台脉冲布袋除尘器处理，经5根排气筒排放（1#排气筒20m，其余21m），依托；新增1台喷淋车抑尘、三台雾炮机	2
废水治理	生活废水	预处理池处理（厨房污水经隔油池处理），经污水管网排放至污水处理站，处理达标后回用，依托。	依托原项目	经污水处理设施，处理后全部回用，不外排	依托
	冷却循环用水				
固废	铁屑	外卖相关单位	/	外售废品回收站	/
	收集粉尘	回用为产品	/	回用于生产	/
	污泥	交由环卫部门处理	/	交由环卫部门处理	/
	生活垃圾	交由环卫部门处理	/	交由环卫部门处理	/
	废润滑油	建20m ² 危废暂存间，委托有危废处置资质单位处置	/	设置了1间危废暂存间，交由什邡开源环保科技有限公司处置	0.5
噪声	选用低噪声生产设备，安装时采取台基减振、橡胶减振接头及减振垫等措施，依托		依托	设备降噪、隔声、减振基座等	依托
地下水污染治理	污水设施、生产车间、危废库，要做好“三防”处理，加强管理，严格控制生产中的“跑、冒、滴、漏”并采取防护措施，依托		/	按要求进行分区防渗	/
	设置专门员工进行维护管理		2	设置了专员进行维护管理	2
风险防范	地上消火栓和干粉灭火器		/	设置消火栓和干粉灭火器	/
	易燃物堆放处设置明显的防火、防爆标志		/	易燃物堆放处设置明显的防火、防爆标志	/

范	消防设施定期检查、维护，电器线路定期进行检查、维修、保养	3	消防设施定期检查、维护，电器线路定期进行检查、维修、保养	3
	加强管理，严禁烟火；制定火灾应急预案，组织员工进行风险应急培训、演练等	2	制定应急预案，定期演练	2
	设置危险废物暂存间，地面作防渗、防雨、防漏处理	/	设置危废暂存间，地面采用防渗层+铁托盘防渗	0.5
合 计		8		10

4、环评主要结论建议及环评批复

环评主要结论建议及环评批复

一、结论

1、项目概况

什邡市桂湖水泥有限公司粉煤灰生产线项目，属于技改项目，项目厂址位于德阳什邡市隐峰镇福田村（现福泉村），主要建设内容包括包括利用现有生产线 1 条以及辅助设施和公用工程等，将现有工程年产水泥 80 万吨/年技改为年产水泥 60 万吨/年，粉煤灰 20 万吨/年，针对《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）并对现有工程进行改造，尽可能密闭堆场、运输管道、合理堆放，喷淋车抑尘等减少粉尘排放。项目投产后将形成年产水泥 60 万吨/年，粉煤灰 20 万吨/年的生产规模。

2、产业政策符合性

本项目属于《产业结构调整指导目录（2011 年本）（修正）》（发展改革委令[2013]第 21 号）中允许类及鼓励类，《限制用地项目目录（2012 年本）》和《禁止用地项目目录（2012 年本）》对本项目没有做出禁止或限制的规定，且本项目已由什邡市经济和信息化局进行备案（文号：川投资备【2018-510682-42-03-251773】JXQB-0041 号）。

根据以上分析，本项目属于允许发展的产业，同时本项目建设符合有关法律法规要求及当地环保部门的要求，故本项目的建设是符合国家和地方产业政策要求的。

3、选址合理

项目位于德阳什邡市隐峰镇福田村（现福泉村），利用现有厂房及设备进行技改。根据其国土证，项目用地性质为工业用地，适宜工业建设；且项目紧邻洛小路，交通便利，不新增噪声污染线路。因此项目选址符合项目生产，符合德阳什邡市的发展。

4、环境现状评价与结论

（1）大气：根据监测结果，评价区域环境空气中 SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5} 等污染物浓度值满足《环境空气质量标准》（GB3095—2012）中的二级标准限值，环境空气质量良好。

（2）地表水：根据监测结果，项目所在地的地表水体鸭子河的上游和下游两个监测断面的符合《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)III类水域标准。

（3）声学环境：根据监测结果，项目四周的监测点位昼间噪声监测结果均低于《声环境质量标准》(GB3096-2008)表 1 中 2 类标准；表明项目所在区域声环境质量良好。

(4) 地下水环境：项目各项监测数据均满足《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）III类标准要求，表明区域地下水水质良好。

5、污染物达标排放

(1) 废气达标

本项目生产过程中产生的废气主要是颗粒物，经布袋除尘器处理后由排气筒排放，能达到《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）的标准。对周围环境空气影响较小。

(2) 废水达标

本项目废水量为 1158m³/a，经污水进入厂区预处理池（厨房废水先经隔油处理）、污水处理站处理达《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T 19923-2005）中敞开式循环冷却水系统补充用水标准后回用为设备冷却水。项目营运期废水处理的方式是可行的。

(3) 噪声达标

本项目噪声源包括破碎机、辊压机、球磨机等设备运转噪声。本项目选用低噪音设备，合理布置噪声源位置，在针对噪声源位置和噪声的特点分别采用减震、隔声等措施后，本项目东、南、西、北厂界昼间、夜间噪声均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类标准值限值（昼间：≤60dB(A)；夜间≤50dB(A)）要求，不会对周边声环境造成明显影响。

(4) 固体废弃物实现零排放

本项目产生的固体废物主要分为一般固废和危险废弃物，一般工业固体废物处理措施和处置方案满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及修改单要求，危险废物的收集、贮存、运输应落实好文本中提出的各项措施，满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单的要求，对周围环境影响较小。

(5) 环境风险水平较低

在采取事故防范措施的前提下，本项目将严格有效的防止风险事故的发生，事故发生概率较低。一旦发生事故，依靠装置内的安全防护设施和事故应急措施也能及时控制事故，防止事故蔓延，基本不会对周边环境造成大的影响。

(6) 清洁生产

从项目设备先进性、污染物产生及治理、废物回收利用、环境管理等方面着手分析，本项目可实现清洁生产。

(7) 总量控制

什邡市桂湖水泥有限公司项目主要污染物主要为颗粒物，现有工程已经申请，技改后总体工程总量低于现有总量。因此，什邡市桂湖水泥有限公司无需向什邡市人民政府申请总量。

6、综合结论

综上所述，本项目符合国家产业政策的要求，工艺设计合理，有良好的污染物处理能力，污染物达标排放，符合清洁生产要求，在落实本报告表提出的防治污染措施的前提下，从环境保护角度考虑项目可行。

7、建议和要求

(1) 建议企业根据自身情况开展 ISO14000 认证工作，制定污染物消减目标，落实责任到人，建立奖惩机制，进一步降低生产成本和消减污染物的排放总量。

(2) 建议企业着手进行清洁生产审核工作，并根据企业自身实际情况对清洁生产审核报告中提出的各项清洁生产措施落实到位。降低生产成本，实现污染物的源头控制，从而取得更大的经济效益和环境效益。

(3) 建议企业加强生产安全管理，提高员工安全意识，生产过程中加强运行管理，严格执行操作规程，确保安全生产。

二、环评批复

1、项目建于隐峰镇福泉村，属于技改。主要建设内容及规模：利用现有生产线、辅助设施和公用工程，将产品方案由年产粉磨水泥 80 万吨调整为年产粉磨水泥 60 万吨、粉煤灰 20 万吨。总投资 500 万元，其中环保投资 8 万元，占总投资的 1.6%。项目在四川省投资项目在线审批监管平台进行网上备案（川投资备[2018-510682-42-03-251773]JXQB-0041 号）。什邡市隐峰镇人民政府同意项目选址其境内，什邡市人民政府出具了国有土地使用证（什国用（2013）第 03875 号），明确项目用地性质为工业用地，因此符合土地利用规划和当地总体规划。

项目严格按照报告表中所列建设性质、规模、工艺、地点和拟采取的环境保护措施建设和运行，对环境的不利影响能够得到缓解和控制。因此，我局同意报告表的结论。你公司应全面落实报告表提出的各项环境保护对策措施和本批复要求。

2、项目建设和运营中应重点做好的工作

(一) 项目改扩建完成后，粉尘排放量削减 15.136t/a，具有较好的环境正效益。

(二) 严格贯彻执行“预防为主、保护优先”的原则，落实项目环保资金，落实公司内

部的环境管理部门、人员和管理制度等工作。与项目同步开展环保相关设施的设计，将环保措施纳入招标、施工承包合同中。

(三) 严格按照报告表的要求，落实各项废水处理设施建设。经隔油池处理后的食堂废水和生活污水、设备清洗废水一起，经预处理池+污水处理站处理后达标排放。采取有效措施，做好防渗处理，防止污染地下水。落实各项废气处理设施，粉尘经脉冲布袋除尘器处理后由排气筒达标排放。落实各项噪声治理措施，确保厂界环境噪声达标并不得扰民。落实各项固体废弃物处置措施，提高回收利用率，加强各类固体废弃物（尤其是危险废物）暂存、转运及处置过程环境管理，防止二次污染。

(四) 落实控制和减少无组织排放措施，加强管理，确保无组织排放监控点达标。项目以生产车间边界为中心，设置 200m 卫生防护距离，卫生防护距离内不得规划建设居住区、学校、医院等环境敏感点。

(五) 项目建设涉及安全、水务和防护要求请按安全、水务和防护管理的相关规定和批复执行。加强管理，提高全体员工的环保意识和安全意识，定期根据生产实际情况，更新、完善站内环境风险防范措施，杜绝发生环境风险事故和安全事故。

(六) 今后如需要扩大生产规模或增加新项目必须按规定程序进行申报，否则将按照相关环保法规予以处罚。

3、项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度。

该报告表经批准后，如工程的性质、规模、地点或者防治污染的措施发生重大变动的，你公司应当重新报批报告表，否则不得实施建设。自报告表批准之日起，如工程超过 5 年未开工建设，报告表应当报我局重新审核。

4、项目竣工后，必须按规定程序申请竣工环境保护验收，验收合格后，项目方可投入使用。否则，将按相关环保法律法规予以处罚。

5、请什邡市环境监察执法大队负责项目的环境保护监督检查工作。

5、验收监测内容

验收监测内容

一、监测内容

受什邡市桂湖水泥有限公司委托，四川同佳检测有限责任公司于2021年5月24-25日对“粉煤灰生产线”进行了环保竣工验收监测，具体监测内容如下：

1、废气监测

监测点位、监测项目、监测频次见下表：

表 11 无组织废气采样点位、项目及频次

监测断面	监测点位	监测项目	频次
厂界	上风向设1个参照点，下风向布设3个监控点	颗粒物	3次/天，2天

表 12 有组织废气采样点位、项目及频次

监测点位	监测项目	频次
破碎粉尘排气筒1#	颗粒物	3次/天，2天
提升粉尘排气筒2#	颗粒物	3次/天，2天
V选、辊压粉尘排气筒3#	颗粒物	3次/天，2天
球磨粉尘排气筒4#	颗粒物	3次/天，2天
散装粉尘排气筒5#	颗粒物	3次/天，2天

2、噪声

监测点位：厂界外四周设置4个监测点位。

监测频次：厂界噪声在距厂界外1米处，连续监测2天，每天昼间、夜间各监测2次。

3、监测方法、使用仪器及检出限

项目废气、噪声监测方法及使用仪器及检出限见下表。

表 13 无组织废气监测方法、方法来源、使用仪器及检出限

监测项目	监测方法	方法来源	使用仪器	检出限
颗粒物	重量法	GB/T15432-1995	JH-1 大气采样器 编号：TJHJ2016-16 TJHJ2016-17 TJHJ2016-18 TJHJ2016-19 AUY120 万分之一电子天平 编号：TJHJ2014-14	0.001mg/m ³

表 14 有组织废气监测方法、方法来源、使用仪器及检出限

监测项目	监测方法	方法来源	使用仪器	检出限
颗粒物	重量法	HJ 836-2017	3012H-D 烟尘采样器 编号: TJHJ2019-45 AUW120D 十万分之一 电子天平 编号: TJHJ2016-05	1mg/m ³

表 15 噪声监测方法、方法来源、使用仪器及检出限

监测项目	监测方法	方法来源	使用仪器	检出限
厂界噪声	工业企业厂界环境 噪声排放标准	GB12348-2008	声校准器 AW6021A 型 编号: TJHJ2019-19	/
			多功能声级计 AWA6228+型 编号: TJHJ2019-18	

二、质量控制和质量保证

- 1、严格按审查确定的验收监测方案进行监测。
- 2、及时了解工况情况，保证验收监测过程中工况负荷满足要求。
- 3、监测分析方法采用国家有关部门颁布标准分析方法，参加环保设施竣工验收监测采样和测试的人员，应按国家有关规定持证上岗。
- 4、现场采样和测试应严格按《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予详细说明。
- 5、环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。
- 6、噪声按《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的要求进行；测量前后测量仪器灵敏度标准值应符合规定，监测时应使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计。
- 7、废气采样环境、采样高度的要求按《环境监测技术规范》（大气部分）执行，分析方法执行《空气和废气监测分析方法》中规定的方法执行。

三、执行标准

表 16 验收标准与环评标准对照表

类型	验收标准		环评标准	
废气	《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）表 2 及表 3 要求排放监测浓度限值		《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）表 1 及表 3 要求排放监测浓度限值	
	破碎机、磨机、包装机及其他通风生产设备有组织排放	无组织排放限值	破碎机、磨机、包装机及其他通风生产设备有组织排放	无组织排放限值

	10mg/m ³		0.5mg/m ³		20mg/m ³		0.5mg/m ³	
厂界噪声	标准：厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准				标准：厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准			
	昼间	60 dB(A)	等效声级		昼间	60 dB(A)	等效声级	
	夜间	50dB(A)	等效声级		夜间	50 dB(A)	等效声级	

四、验收期间工况

本次验收监测时间 2021 年 5 月 24~25 日。验收监测期间，主体设施和环保设施运行正常，运行工况记录如下：

表 19 项目运行工况表

日期	产品名称	设计量	实际产能	生产负荷
2021.05.24	粉煤灰	666t/d	649	97.4%
2021.05.25			661	99.2%

五、监测结果

1、废气监测

四川同佳检测有限公司 2021 年 5 月 24-25 日对项目有组织、无组织排放废气进行了监测，监测结果见下表。

表 20 有组织废气监测结果

监测点位	监测时间	监测项目	单位	监测结果			
				第一次	第二次	第三次	平均值
破碎粉尘 排气筒 1#	5 月 24 日	颗粒物排放浓度	mg/m ³	8.6	8.5	8.8	8.6
		颗粒物排放速率	kg/h	0.037	0.038	0.040	0.038
	5 月 25 日	颗粒物排放浓度	mg/m ³	9.0	8.6	8.4	8.7
		颗粒物排放速率	kg/h	0.038	0.037	0.035	0.037
提升粉尘 排气筒 2#	5 月 24 日	颗粒物排放浓度	mg/m ³	6.6	6.6	6.5	6.6
		颗粒物排放速率	kg/h	0.033	0.033	0.032	0.033
	5 月 25 日	颗粒物排放浓度	mg/m ³	6.6	6.2	6.5	6.4
		颗粒物排放速率	kg/h	0.031	0.029	0.031	0.030
V 选、辊压粉尘 排气筒 3#	5 月 24 日	颗粒物排放浓度	mg/m ³	8.8	8.8	8.8	8.8
		颗粒物排放速率	kg/h	0.857	0.863	0.831	0.850
	5 月 25 日	颗粒物排放浓度	mg/m ³	9.1	9.2	8.8	9.0
		颗粒物排放速率	kg/h	0.914	0.967	0.825	0.902
	5 月 24 日	颗粒物排放浓度	mg/m ³	9.5	9.5	9.8	9.6

球磨粉尘 排气筒 4#	5月25日	颗粒物排放速率	kg/h	0.327	0.361	0.357	0.348
		颗粒物排放浓度	mg/m ³	9.8	9.6	9.7	9.7
		颗粒物排放速率	kg/h	0.371	0.363	0.370	0.368
散装粉尘 排气筒 5#	5月24日	颗粒物排放浓度	mg/m ³	5.5	5.7	5.4	5.5
		颗粒物排放速率	kg/h	0.020	0.019	0.018	0.019
	5月25日	颗粒物排放浓度	mg/m ³	5.3	5.2	5.5	5.3
		颗粒物排放速率	kg/h	0.018	0.019	0.016	0.018

表 21 无组织废气监测结果 单位：mg/m³

项目	日期	点位	监测结果		
			第一次	第二次	第三次
颗粒物	5月24日	上风向东北 1#	0.153	0.097	0.097
		下风向南 2#	0.321	0.270	0.311
		下风向西南 3#	0.306	0.290	0.253
		下风向西 4#	0.309	0.328	0.272
	5月25日	上风向东北 1#	0.134	0.116	0.136
		下风向南 2#	0.267	0.327	0.291
		下风向西南 3#	0.286	0.231	0.252
		下风向西 4#	0.306	0.309	0.233

由以上监测数据可知，项目有组织废气颗粒物排放浓度、排放速率均符合《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）表 2 中标准限值要求，无组织颗粒物满足《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）表 3 中标准限值要求。

2、噪声监测

四川同佳检测有限责任公司 2021 年 5 月 24-25 日对项目厂界噪声进行监测，厂界噪声监测结果见下表。

表 22 噪声监测结果 单位：mg/L

项目	2021 年 5 月 24 日				2021 年 5 月 25 日			
	昼间		夜间		昼间		夜间	
厂界北 1#	58	58	47	48	57	58	48	47
厂界东 2#	57	57	44	47	56	57	43	47
厂界南 3#	55	55	44	46	55	54	43	45
厂界西 4#	56	55	45	46	55	55	45	45

监测结果表明，该项目昼间、夜间厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准(标准限值昼间 60 LeqdB（A）、夜间 50LeqdB（A）。

6、环保检查结果

该项目按照国家有关环境保护的法律法规，进行了环境影响评价履行了建设项目环境影响审批手续。

1、废水处理与排放

项目产生的废水经二级生化处理设施处理后，全部会用于生产，不外排。

2、废气处理与排放

项目原料破碎、提升、V选辊压、球磨、散装等过程产生的粉尘，分别经各工序配套的除尘器处理后全部由排气筒达标排放。

3、噪声处理措施

项目生产设备均布置在厂房内，经距离衰减、减震后厂界噪声昼间 54-58(A)，夜间 43-48dB(A) 满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2 类标准限值的要求(昼间 60dB(A)、夜间 50dB(A))。

4、固废处理措施

项目生活垃圾和污水处理污泥，全部交由环卫部门统一收运处理；生产过程中收集的铁屑全部外售；除尘器产生的收集粉尘全部作为产品回用；设备维护过程中产生的废润滑油交由什邡开源环保科技有限公司处置。

5、总量控制指标

本项目不涉及新增总量控制指标。

6、环保管理制度及人员责任分工

什邡市桂湖水泥有限公司设立有专门人员，负责全公司的生产安全和环保管理工作，并依照国家法律法规制定了环保专项管理制度，贯彻执行国家法律法规及环保政策，符合国家环境保护要求。

7、环保设施运行、维护情况

验收监测期间项目废气处理装置、废水处理装置等环保设施工作正常。公司设有专人定期检查设施的运行情况。

8、环保审批手续及“三同时”执行情况检查

项目执行环境影响评价制度和环保“三同时”管理制度，其环境影响评价报告表于 2018 年 10 月由临沂市环境保护科学研究所有限公司完成编制，2018 年 10 月 23 日什邡市环境保护局以什环审批[2018]57 号文对该环评报告表予以审查批复。项目于 2018 年 10 月开工建设，

2018年11月完成建设。经现场检查，项目环评批复同意建设的主体工程及配套的环境保护设施基本建成，项目各项环保设施已按设计要求与主体工程同时建成并投入运行。

9、排污口规范化整治检查

项目内实行雨污分流，生活、生产废水经处理后全部回用，不外排，厂区仅建有规范的雨水排放口。

10、环保档案管理检查

项目所有环境保护资料保管完整，设有兼职人员管理。

11、卫生防护距离内敏感点检查

本项目以生产车间周边200m划定的卫生防护距离，经调查，项目卫生防护距离内未新建居住区、学校、医院等敏感保护目标。

12、环境风险应急预案及风险防范措施检查

为了加强企业环境风险事故防范管理什邡市桂湖水泥有限公司成立了企业内部的风险事故应急管理机构，制定了环境事故风险应急预案，配备了相应的应急物资。企业环境事故风险应急预案已在当地环保部门进行了备案。

12、环评批复及公司落实情况

表 24 环评批复及公司落实情况

编号	环评批复	执行情况
1	项目改扩建完成后，粉尘排放量削减 15.136t/a，具有较好的环境正效益。	已落实 项目建成后，本项目粉尘总排放量为 3.22t/a，低于环评报告要求的 5.15 t/a，粉尘排放量削减 17.07t/a，满足要求。
2	严格贯彻执行“预防为主、保护优先”的原则，落实项目环保资金，落实公司内部的环境管理部门、人员和管理制度等工作。与项目同步开展环保相关设施的设计，将环保措施纳入招标、施工承包合同中。	已落实 项目落实了环保资金，设置了安环部，制定了环保管理制度。
3	严格按照报告表的要求，落实各项废水处理设施建设。经隔油池处理后的食堂废水和生活污水、设备清洗废水一起，经预处理池+污水处理站处理后达标排放。采取有效措施，做好防渗处理，防止污染地下水。落实各项废气处理设施，粉尘经脉冲布袋除尘器处理后由排气筒达标排放。落实各项噪声治理措施，确保厂界环境噪声达标并不得扰民。落实各项固体废物处置措施，提高回收利用率，加强各类固体废物（尤	已落实 项目废水经二级生化处理后全部回用，不外排；厂区按要求进行了分区防渗；废水经袋式除尘器处理后由排气筒达标排放；运营期设备噪声经厂房隔音、距离衰减等措施处理后，实现了厂界噪声达标排放；固废进行了分类收集，危废收集后交由四川开源

	其是危险废物)暂存、转运及处置过程环境管理,防止二次污染。	环保科技有限公司处置。
4	落实控制和减少无组织排放措施,加强管理,确保无组织排放监控点达标。项目以生产车间边界为中心,设置 200m 卫生防护距离,卫生防护距离内不得规划建设居住区、学校、医院等环境敏感点。	已落实 项目通过加强管理,实现厂界无组织废气达标排放。经核查,项目卫生防护距离内未新建有居住区、学校、医院等环境敏感点。
5	项目建设涉及安全、水务和防护要求请按安全、水务和防护管理的相关规定和批复执行。加强管理,提高全体员工的环保意识和安全意识,定期根据生产实际情况,更新、完善站内环境风险防范措施,杜绝发生环境风险事故和安全事故。	已落实 项目编制了突发环境事件风险应急预案,在当地环保部门进行了备案。

7、监测结论及建议

本次验收监测严格按照环评及其批复文件的结论与建议执行。项目严格按照“三同时”制度进行建设和生产。

本次验收报告是针对2021年5月24-25日的生产及环境条件下开展验收监测所得出的结论。

各类污染物排放情况：

1、废气

验收监测期间，项目有组织颗粒物最大排放浓度为 $9.8\text{mg}/\text{m}^3$ ，无组织颗粒物最大排放浓度为 $0.328\text{mg}/\text{m}^3$ ，符合《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）表2、表3标准限值要求。

2、噪声

项目生产设备均布置在厂房内，经距离衰减、减震后厂界噪声昼间最大值58dB(A)，夜间最大噪声值48dB(A)满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准限值的要求（昼间60dB(A)、夜间50dB(A)）。

3、废水

项目生活废水和生产废水经二级生化处理后全部回用，不外排。

4、固废

项目生活垃圾和污水处理污泥，全部交由环卫部门统一收运处理；生产过程中收集的铁屑全部外售；除尘器产生的收集粉尘全部作为产品回用；设备维护过程中产生的废润滑油交由什邡开源环保科技有限公司处置。

验收监测结论

什邡市桂湖水泥有限公司“粉煤灰生产线项目”严格执行了环境影响评价制度和“三同时”制度，环境保护管理制度健全，人员责任分明，确保了各项环保措施的有效执行。试运行期间各环保设施运行正常，验收监测期间外排各种污染物的浓度和排放量达到此次验收监测标准限值的要求。建议通过验收。

要求及建议：

1、加强环保设施的管理及维护，保证运行效率和处理效果的可靠性，确保各项污染物长期、稳定达标排放；

2、加强对危险废物的管理，做好出入库及转移记录。