

年产 5000 吨化工压力容器及电站辅
机生产基地技术改造项目
竣工环境保护验收监测报告

佳士特（环验）字（2018）第 07002 号

建设单位：

什邡市同佳机械有限公司

编制单位：

四川佳士特环境检测有限公司

二〇一八年六月

建设单位：什邡市同佳机械有限公司

法定代表人：潘强

编制单位：四川佳士特环境检测有限公司

法定代表人：赖仁超

项目负责人：王一旭

建设单位：什邡市同佳机械有限公司

电话：0838-8225330

传真：/

邮编：618407

地址：四川省什邡市城南新区澜丰路

编制单位：四川佳士特环境检测有限公司

电话：(028) 64142178

传真：(028) 64142178

邮编：611730

地址：四川省成都市郫县现代工业港
北片区港通北三路 523 号

目 录

1 项目概况	1
1.1 项目由来	1
1.2 本次环保验收范围	2
1.3 验收内容	2
2 验收监测依据	4
3 工程建设情况	5
3.1 地理位置及平面布置	5
3.2 建设内容	5
3.3 主要原辅材料及燃料	7
3.4 人员及工作制度	9
3.5 水源及水平衡	9
3.6 生产工艺	11
3.7 项目变动情况	12
4 环境保护设施	13
4.1 污染物治理/处置设施	13
4.2 其他环保设施	16
4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况	17
4.4 环评要求措施与实际建设情况	18
5 环评报告书（表）的主要结论、建议及审批部门审批决定	21
5.1 环评主要结论与建议	21

5.2 审批部门审批决定	24
6 验收监测标准	28
6.1 验收监测标准.....	28
6.2 总量控制指标.....	29
7 验收监测内容	30
7.1 本项目监测点位及监测频次	30
7.1.1 废水监测	30
7.1.2 废气监测	30
7.1.3 噪声监测	30
8 质量保证与质量控制.....	32
8.1 监测分析方法.....	32
8.2 监测分析过程中的质量保证与质量控制.....	33
9 验收监测结果	35
9.1 生产工况	35
9.2 环境保护设施调试效果	35
9.3 工程建设对环境的影响	40
9.4 “以新带老”及三本帐计算.....	40
10 验收监测结论	42
10.1 环境保护设施调试效果	42

1 项目概况

1.1 项目由来

什邡市同佳机械有限公司成立于 2007 年，主要为东汽、东电等重装制造企业配套生产电站辅机制造，产品主要是低压加热器、凝水汽水器、省煤器等。根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》等法律法规的要求，本项目经什邡市发展和改革局备案，备案号：[51068209052101]0069，2009 年 8 月，重庆国咨环境影响评价有限公司编制完成了《年产 5000 吨化工压力容器及电站辅机生产基地技术改造项目环境影响报告表》。2009 年 5 月 21 日什邡市环境保护局以《关于年产 5000 吨化工压力容器及电站辅机生产基地技术改造项目》（什环函[2009]152 号）对该项目的环境影响报告表进行了批复。

什邡市同佳机械有限公司年产 5000 吨化工压力容器及电站辅机生产基地技术改造项目于 2007 年投资建设，该项目投产建设至今曾存在噪声投诉事件，企业已采取设置隔声材料、设备减震措施且已签订夜间不生产承诺书（见附件），项目噪声基本不会对外环境造成影响。

目前，项目主体工程 and 环保设施运行正常，具备竣工环境保护验收监测条件。

2018 年 6 月 8 日，什邡市同佳机械有限公司委托四川佳士特环境检测有限公司对该项目进行建设项目竣工环境保护验收监测工作。根据、《建设项目环境保护管理条例》（中华人民共和国国务院第

682号令，2017年07月16日）、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号）、《关于继续开展建设项目竣工环境保护验收（噪声和固体废物）工作的通知》（川环办发[2018]26号）。

2018年6月，四川佳士特环境检测有限公司技术人员对该项目进行了现场踏勘，收集了有关资料，并编制了该项目竣工环境保护验收监测方案。根据监测方案，我公司于2018年6月19日至6月20日开展了现场采样、监测及调查，根据监测及调查结果编制完成了该项目竣工环境保护验收监测报告。

1.2 本次环保验收范围

主体工程（年产5000吨化工压力容器及电站辅机生产基地技术改造项目）：下料车间（建筑面积1670m²）、辅机车间（1670m²）、压力容器车间（1670m²）；

公用工程：供电、供水；

环保工程：化粪池一座（80m³）；

办公及生活设施：办公室、门卫室等（500m²）、食堂（200m²）；

仓房或其它：停车场（200m²）。

1.3 验收内容

- （1）废气排放情况及监测；
- （2）废水排放情况及监测；
- （3）厂界环境噪声监测；

- (4) 固体废弃物处置检查；
- (5) 风险防范与应急措施检查；
- (6) 环境管理检查。

2 验收监测依据

- 1、《中华人民共和国环境保护法》；
- 2、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号）；
- 3、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》
- 4、中华人民共和国国务院令 第682号《建设项目环境保护管理条例》（2017年07月16日）；
- 5、《关于继续开展建设项目竣工环境保护验收（噪声和固体废物）工作的通知》（川环办发〔2018〕26号）；
- 6、《年产5000吨化工压力容器及电站辅机生产基地技术改造项目环境影响报告表》；
- 7、《关于年产5000吨化工压力容器及电站辅机生产基地技术改造项目环境影响报告表的批复》（什环函〔2009〕152号）；

3 工程建设情况

3.1 地理位置及平面布置

本项目位于四川省什邡市城南新区澜丰路，与环评建设地址一致。地理位置见附图1。

本项目用地地形形状规则、地势较为平坦，交通便利。项目紧邻沱江路西段，道路对面为潘家院子，项目北面为什邡市质检局，西面为城南拆迁小区，项目南面为什邡慧丰采油机械公司，项目外环境及监测点位图见附图2、项目平面布置图见附图3。

3.2 建设内容

3.2.1 项目名称、性质及地点

项目名称：什邡市同佳机械有限公司年产5000吨化工压力容器及电站辅机生产基地技术改造项目。

建设性质：技改

行业类别：C3529 机械加工。

建设地点：四川省什邡市城南新区澜丰路

3.2.2 建设规模、内容及工程投资

(1) 建设规模

占地面积 13433m²。

(2) 项目投资

本项目设计总投资 2560 万元，环保投资 38.2 万元，占总投资的 1.5%、实际总投资 2560 万元，环保投资 44 万元，占总投资的 1.72%。

(3) 生产规模

低压加热器 1000 吨，凝汽器水器 3000 吨，省煤器 1000 吨。

(4) 建设内容及项目组成见表 3-1。

表 3-1 项目组成与实际组成对照表

名称	环评建设内容及规模		实际建设内容及规模	备注	
主体工程	厂房建设	新建建筑 面积为 5000 m ² 的	下料车间（1670 m ² ）， 设有原材料堆置区、切割下料区、金加工区。 主要工序包括原材料切割下料、金加工等工作。	下料车间（1670 m ² ）， 设有原材料堆置区、切割下料区、金加工区。主要工序包括原材料切割下料、金加工等工作。	与环评一致
		联合厂房， 主厂房跨度为 3 个 18 米跨，总 长为 90 米	辅机车间（1670 m ² ）， 设有卷板加工区、焊接制作区、成品库区。主要工序包括卷板加工、铆焊制作	下料车间（1670 m ² ）， 设有原材料堆置区、切割下料区、金加工区。主要工序包括原材料切割下料、金加工等工作。	与环评一致
		的钢筋混凝土排架 结构厂房	压力容器车间（1670 m ² ）， 设有卷板加工区、铆焊制作区、试压区、探伤区。主要工序包括卷板加工、铆焊制作、试压、无损检测、外观处理等	压力容器车间（1670 m ² ）， 设有卷板加工区、铆焊制作区、试压区、探伤区。主要工序包括卷板加工、铆焊制作、试压、无损检测、外观处理等	与环评一致
公用工程	供水	市自来水公司供给	市自来水公司供给	与环评一致	
	供电	供电系统完好，由什邡市供电局供给	供电系统完好，由什邡市供电局供给	与环评一致	

环保工程	化粪池1座	建设80m ³ 化粪池	建设80m ³ 化粪池	与环评一致
办公及生活设施	办公室、门卫室等	建筑面积为500m ²	建筑面积为500m ²	与环评一致
	食堂	建筑面积为200m ²	建筑面积为200m ²	与环评一致
仓房或其它	停车场	建筑面积为200m ²	建筑面积为200m ²	与环评一致

3.3 主要原辅材料及燃料

本项目主要原辅材料见表3-2，主要设备见表3-3。

表3-2 本项目主要原辅材料及能源消耗表

项目	物料名称	设计年用量	实际年用量	来源
原辅材料	钢板、圆钢、钢管	5500吨	5500吨	外购
	焊丝焊条	30吨	30吨	
	油漆（铁红酚醛防锈漆）	1吨	0	由于本项目刷漆工序已外委给什邡慧丰采油机械公司，故不再使用油漆和稀释剂
	稀释剂	0.5吨	0	
	润滑油	0.5吨	0.5吨	外购
	切削液	0.5吨	0.5吨	
	棉纱	0.1吨	0.1吨	
	氧气（m ³ ）	10000	10000	
其他	电（KWh）	480000	480000	当地市政供应
	自来水(T)	2520	2520	
	天然气（m ³ ）	10000	10000	外购

表 3-3 本项目主要设备一览表

序号	设备名称	规格型号	设计数量	实际数量	备注
1	行车	20t	2 台	2 台	与环评一致
2	行车	10t	2 台	2 台	与环评一致
3	试压泵	40sy-22/63mpa	1 台	1 台	与环评一致
4	卷板机	W11-30 x 2500	1 台	1 台	与环评一致
5	万向摇臂钻床	Z3132H	1 台	1 台	与环评一致
6	台式钻床	Q25	1 台	1 台	与环评一致
7	台立砂轮机	SLT-250	1 台	1 台	与环评一致
8	车床	C620	1 台	1 台	与环评一致
9	油压机	300T	1 台	1 台	与环评一致
10	可调式滚轮架	KT-20	5 台	5 台	与环评一致
11	半自动切割机	CG1-30	5 台	5 台	与环评一致
12	仿形切割机	CG2-150	2 台	2 台	与环评一致
13	等离子切割机	LGK-160	1 台	1 台	与环评一致
14	气保焊机	ZX5-630	1 台	1 台	与环评一致
15	气保焊机	NBC-500	5 台	5 台	与环评一致
16	手弧焊机	ARC-400B	4 台	4 台	与环评一致
17	手弧焊机	WSE315	1 台	1 台	与环评一致
18	手弧焊机	BX1-500	1 台	1 台	与环评一致
19	手弧焊机	ZX7-400I	1 台	1 台	与环评一致
20	氩氟焊机	GP-100-0.4	2 台	2 台	与环评一致
21	自动焊机	ZD5-1000	1 台	1 台	与环评一致
22	角磨机	GWS-20-230	5 台	5 台	与环评一致
23	角磨机	GW-6-125	5 台	5 台	与环评一致
24	数控火焰切割机	4.5m×14m	1 台	1 台	与环评一致
25	弯管机	∅ 60	1 台	1 台	与环评一致

26	切管机	Φ 63	1 台	1 台	与环评一致
27	单注 C 型液 压机	400KW	1 台	1 台	与环评一致
28	摇臂钻床 Z3080×25	Φ 80	1 台	1 台	与环评一致
29	数控切割机	4×5	2 台	2 台	与环评一致
30	普通车床 CY6140	Φ 400×1000	6 台	6 台	与环评一致
31	三辊卷板机	W11-50×2500	2 台	2 台	与环评一致
32	自动埋弧焊 机	1250A	1 台	1 台	与环评一致
33	管板自动焊 机	/	1 台	1 台	与环评一致
34	水压试验系 统	/	1 台	1 台	与环评一致
35	电动双梁桥 式起重机	50t/10t	1 台	1 台	与环评一致
36	铯 192 射线 探伤机	100Ci	1 台	1 台	与环评一致
37	X 射线探伤 机	XXH-3005	1 台	1 台	与环评一致
38	X 射线探伤 机	XXH-2505	1 台	1 台	与环评一致
39	探伤室防护 门	/	1 台	1 台	与环评一致
40	高频焊螺自 动焊机	Φ 20-Φ 219	1 台	1 台	与环评一致
41	天然气供气 系统	/	1 台	1 台	与环评一致

注：本项目探伤室已于 2010 年 3 月 9 日通过四川省辐射环境管理监测中心站的环保验收（见附件）。

3.4 人员及工作制度

劳动定员：本项目劳动定员共 80 人。

工作制度：年工作时间 300 天，采用一班制，夜间不生产。

3.5 水源及水平衡

本项目位于四川省什邡市城南新区澜丰路，供水来源于市政供水

管网。

本项目用水主要是员工的生活用水、冷却循环水及试压用水。

生活用水：本项目原有员工 120 人，由于公司原因，现有员工 80 人，公司设有员工食堂。

试压用水：年使用的试压水约为 300m³，试压用水经沉淀处理后进入雨水管网。

绿化用水：年使用的绿化用水为 300m³，不外排。

表 3-4 项目用水情况一览表

用水单位	日用水量(m ³ /d)	年用水量(m ³ /a)	日废水量(m ³ /d)	年废水量(m ³ /a)
生活用水	6.4	1920	5.12	1536
试压用水	1	300	/	/
绿化用水	1	300	/	/
合计	8.4	2520	5.12	1536

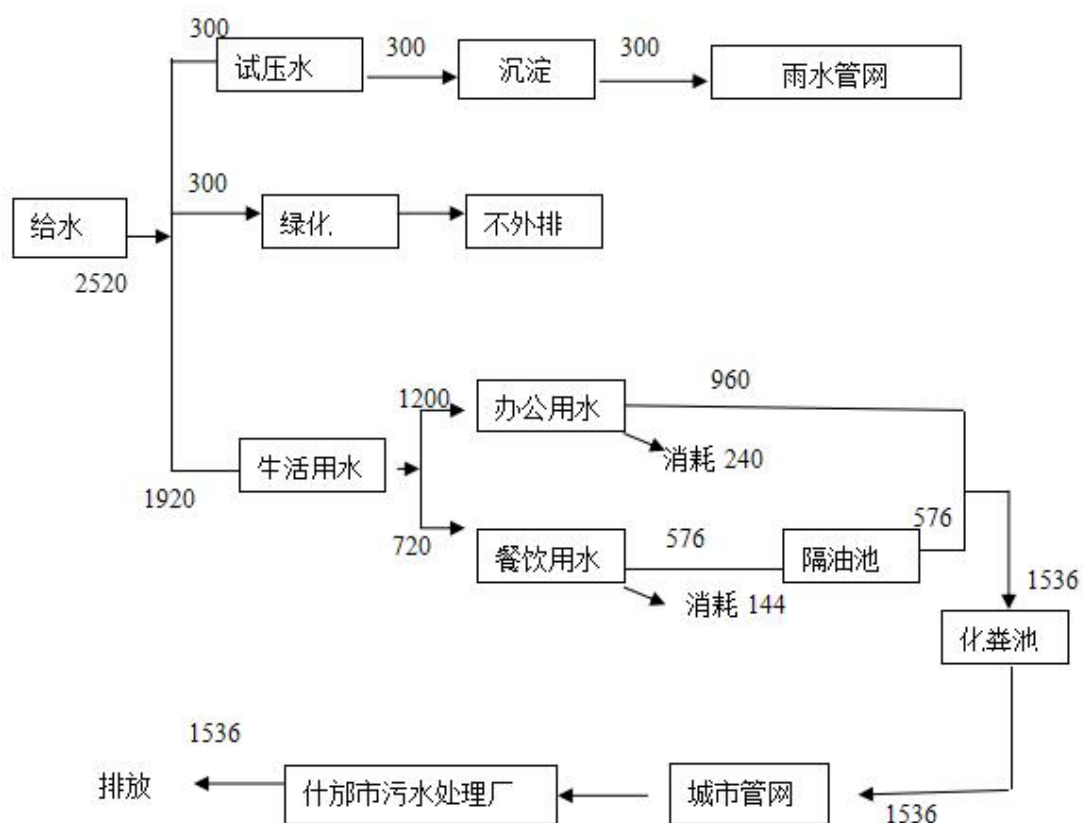
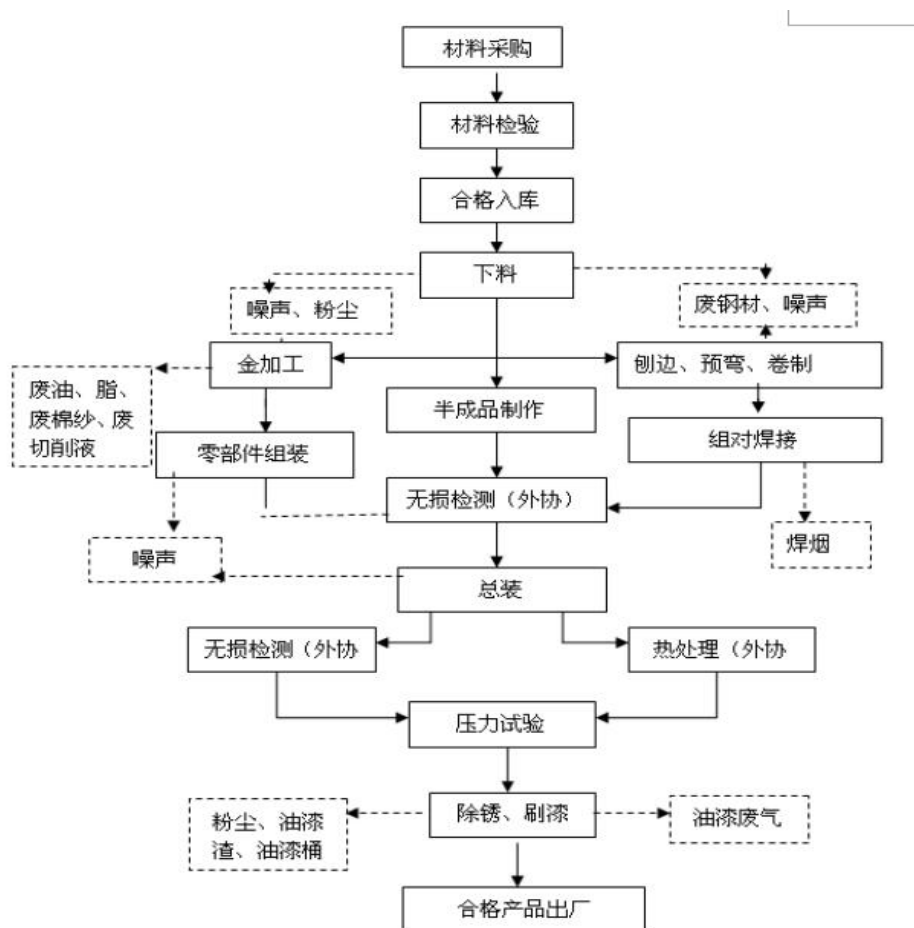


图 3-1 本项目水平衡图 (m³/a)

3.6 生产工艺

本项目运营期工艺流程及产污位置见图 3-2:



本项目工艺流程简述:

该项目生产工艺是将采购合格的材料按用户需求进行切割下料，根据不同产品特点进行金加工或卷、压制成型，然后经过组焊、无损检测、总装、无损检测、热处理、试压、合格产品进行外观处理（刷漆）等工序，最后产品出厂待运。其中涉及到的生产工艺说明：

- 1、机械加工：本项目对来料进行切割成型后，对材料进行卷，

压制成型等工艺，然后进行焊接组装。

2、水压试验：主要是测试容器的承压能力，检测制造过程中的缺陷。具体流程是在试件中充满水后，利用试压泵缓慢升高压力，当压力上升到工作压力时，进行初步检查，确认无漏水或异常现象后，在升到试验压力，并在试验压力下保持5分钟，然后再降到工作压力进行试件全面检查，检查其有无裂纹、残余变形、焊缝胀口和外壁是否有水珠、湿润等渗漏现象。本项目运营期工艺流程及产污位置见图3-2。

3.7 项目变动情况

与环评相比，本项目刷漆工序外委给什邡慧丰采油机械公司完成；故本项目没有使用油漆以及稀释剂；

由于有关金属探伤的设备已于2010年3月9日通过四川省辐射环境管理监测中心站的环保验收；故其探伤室不纳入本次评价的范围。

与环评相比，该项目无重大变更内容。

4 环境保护设施

4.1 污染物治理/处置设施

4.1.1 废水

1、本项目产生的废水主要为员工生活污水以及试压用水。

(1) 员工生活污水

本项目在厂区内设办公、食堂等设施，生活废水主要包括食堂废水和办公生活污水，所产生的食堂含油废水、清洗拖布产生的含油废水等经隔油池处理后与生活污水一起经过化粪池预处理，经预处理后进入什邡市污水处理厂。处理后的废水排入筏子河。

(2) 试压用水

试压用水进入沉淀池，经沉淀后进入雨水管网。

本项目废水来源及处理方式见表 4-1。

表 4-1 废水来源及处理方式

废水名称	来源	污染物种类	排放规律	排放量	治理设施	废水回用量	排放去向
生活污水	办公生活	化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、悬浮物	间歇	5.12m ³ /d	化粪池	/	经化粪池处理后，进入什邡市污水处理厂处理，处理达标后排放
试压废水	管道试压	/	间歇	/	沉淀池	/	进入雨水管网

4.1.2 废气

1、本项目产生的废气主要来源于焊接烟气、打磨粉尘、切割粉尘、喷砂除锈产生的废气。

(1) 焊接烟气

本项目工件的焊接采用埋弧自动焊机和氩弧焊。本工程使用的焊条、焊丝为碳钢焊条、焊丝。由于企业在生产车间的焊接工段产生的焊接烟尘较少，车间内焊烟通过在车间内设置排风扇进行强制性通风和屋顶设置气窗进行通风换气，可将焊烟降到最低，可达标排放，不会对大气环境造成影响。

(2) 切割粉尘

项目下料工序产生切割粉尘，项目板管材的切割采用天然气做燃料的火焰切割。因此产生的烟尘量也较少。本项目的气割属间断、分散排放，少量的烟尘通过车间的抽排风系统处理后，粉尘散落在工件附近，及时收集，达标排放，对环境空气影响较小。

(3) 打磨粉尘

打磨工序中建设方采用的是角磨机打磨方式，生产在车间内进行，产生少量的金属粉尘，为无组织排放，粉尘散落在工件附近，及时收集。并采取车间的抽排风系统通风处理后，达标排放，对环境空气影响较小。

该项目设置一台喷砂设备，焊接好的工件喷砂除锈打磨后产生的废气进入布袋除尘器，经除尘器除尘后通过 15m 的排气筒高空排放。

(4) 食堂油烟

本项目设置有食堂油烟，经油烟净化器处理后引至房顶排放。

该项目废气来源及处理方式见表 4-2。

表 4-2 废气来源及处理方式

废气名称	主要污染因子	产生工序	排放方式	处理措施及去向
焊接烟气	烟尘	焊接	间歇	生产车间的焊接工段产生的焊接

				烟尘通过在车间内设置排风扇进行强制性通风和屋顶设置气窗进行通风换气，于厂区内无组织排放
切割粉尘	粉尘	下料	间歇	粉尘通过车间的抽排风系统处理后，粉尘散落在工件附近，及时收集，于车间内无组织排放
打磨粉尘	粉尘	打磨	间歇	
	粉尘	除锈	间歇	废气进入布袋除尘器，经除尘器除尘后通过15m的排气筒高空排放。
食堂油烟	油烟	食堂	间歇	经食堂油烟净化器处理后引至房顶排放

4.1.3 噪声

本项目产生的噪声主要来源于原材料的切割、打磨、钻孔、剪卷板等工段设备运行时产生的噪声和水压机、空压机、食堂风机产生噪声，各类声源强度在65-85 dB(A)之间。

本项目除通过主要噪声源进行合理平面布置和选用技术先进的低噪声设备外，厂房设置隔声材料隔声、设备减震措施，尽量控制和减少噪声对外环境的影响。

本项目主要声源见表4-3。

表4-3 项目噪声声源

序号	设备名称	噪声值	位置
1	车床、铣床	65-85	生产车间内
2	切割机、剪板机、卷板机、 钻床	65-85	
3	食堂风机	60-70	

4.1.4 固（液）体废物

什邡市同佳机械有限公司年产5000吨化工压力容器及电站辅机生产基地技术改造项目产生的固体废物主要分为一般工业固废和危险固废，一般工业固废主要包括板废钢材、废铁屑；危险固废包括废润滑油、废棉纱、废切削液。本项目固废产生量、处置情况见表4-4。

表4-4 本项目产生的固体废物产生、处置情况

污染物名称	种类	性质	产生量	处置方式
废润滑油	HW08	危险废物	0.2 t/a	暂存于危废暂存间内分类存放，分类处置，定期交由四川省中明环境治理有限公司处理
废棉纱			0.02t/a	
废切削液			0.04t/a	
废显影液	HW16	0.2t/a		

4.2 其他环保设施

4.2.1 环境风险防范设施

什邡市同佳机械有限公司成立了环保机构，开展全面、全员、全过程的环保管理和环保技术监督工作。配置了环保管理人员，主要负责全公司日常管理及各项管理制度的制定，执行、检查、考核与完善。公司制定了《环境保护管理制度》，在《环境保护管理制度》中明确了环境保护管理机构、规定了人员及其职责、明确了环保设施运行、维护、检查管理要求。制定了《突发环境事件应急预案》，应急预案备案号为：510682-2018-16-L。与项目有关的各项环保档案资料（环评报告书、环评批复、环保设备档案等）由办公室保管，环保设施运行及维修记录由办公室保管。

4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况

目设计总投资 2560 万元，环保投资 38.2 万元，占总投资的 1.49%；项目实际总投资 2560 万元，环保投资 44 万元，占总投资的 1.72%。在该项目建设过程中做到了主体工程与配套环保设施同时设计、同时施工、同时使用，执行了“三同时”制度。项目环保设施环评、实际建设情况见表 4-5。

表 4-5 项目环保设施环评、实际建设情况一览表

项目	治理措施（环保设施）	投资 (万元)	实际建设	投资(万 元)
废水	隔油池化粪池	1.0	隔油池化粪池	2.0
废气	抽油烟机	1.0	抽油烟机，油烟排放管道	1.5
噪声	设备隔音、减震、消声降噪处理	28	设备隔音、减震、消声降噪处理	30
固废	废油、废油棉纱、废切削液等收集回收装置的设立和处置	1.7	废油、废油棉纱、废切削液等收集回收装置的设立和处置	2.5
	油漆渣、废油漆桶处理		废显影液的处置	
	危废堆放点标志牌等		危废堆放点标志牌等	
	生产固废分类妥善收集、设置警示牌	0.5	生产固废分类妥善收集、设置警示牌	1.0
环境管理	环境监测	1.0	设环境管理人员，负责厂内环境管理工作	2.0
厂区绿化	植树、种草等绿化与景观建设	5.0	植树、种草等绿化与景观建设	5.0
合计	/	38.2	/	44

4.4 环评要求措施与实际建设情况

该项目污染源及处理设施对照表见表 4-6，环评批复要求的落实情况见表 4-7。

表 4-6 主要污染源及防治措施情况

内容 种类	排放 源	污染物名称	处理方式	
			环评要求	实际情况
大气 污 染 物	食堂 油烟	油烟	项目产生的油烟经油烟净化器净化处理后，通过排气筒排入大气	项目产生的油烟经油烟净化器净化处理后，通过排气筒排入大气
	打磨 工序	粉尘	打磨除锈采用角磨机打磨，粉尘散落在工件附近，及时收集	打磨除锈工序产生的粉尘由布袋除尘器处理后通过 15m 的排气筒高空排放
	焊接 工序	粉尘	全部通过排风扇和厂房顶部设置的气窗进行强制性通风	全部通过排风扇和厂房顶部设置的气窗进行强制性通风
水 污 染 物	生活 污水	COD、BOD ₅ 、SS、氨氮、动植物油	生活污水经化粪池处理后排入污水管网，由污水处理厂处理后排放	已落实，项目已建设化粪池（80m ³ ），生活污水经化粪池处理后排入污水管网，由什邡市污水处理厂处理后排入筏子河
固 体 废 弃 物	生产 车间	废钢、废铁屑	收集后全部外售	收集后全部外售
	员工 生活	生活垃圾	由环卫部门统一清运	由环卫部门统一清运
		食堂残渣	交由餐厨垃圾处理资质的单位处理	由于产生的餐厨垃圾较少，且还具有综合利用价值故交由个人养殖户收集处理
	化粪 池	污泥	由环卫部门统一清运处理	由环卫部门统一清运处理
	生产 车间	废乳化液 废油棉纱	交由四川省中明环境治理有限公司定期收集处理	暂存于危废暂存间，交由四川省中明环境治理有限公司定期收

		废润滑油		集处理
		废切削液		
噪声	设备噪声	设备采取必要的减振、降噪措施，设置绿化带和围墙	通过选用低噪声设备，安装减震装置，合理安排生产时间减少噪声对环境的影响	通过选用低噪声设备，安装减震装置，合理安排生产时间减少噪声对环境的影响

环评批复	落实情况
产生的食堂含油废水等经隔油池处理后与生活污水一起经过化粪池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，经市政污水管网进入什邡市污水处理厂	经检测，本项目产生的食堂含油废水经隔油池处理后、生活污水经化粪池处理后均实现达标排放
刷漆工段必须使用不含三苯或低苯含量的绿色油漆和溶剂，食堂油烟通过油烟净化器处理后达标排放；焊接烟尘、刷漆废气、切割废气、打磨粉尘全部通过排风扇和厂房顶部设置气窗进行强制性通风换气	本项目刷漆工段已委托给什邡市什邡慧丰采油机械公司完成，因此本项目不再设置刷漆工段；焊接烟尘、刷漆废气、切割废气、打磨粉尘全部通过排风扇和厂房顶部设置气窗进行强制性通风换气
主要产噪设备均应合理布局，通过隔声、自然衰减等措施使其达标排放；对钻床、卷板机等高噪声设备减震基础，设备与管道之间的连接柔性连接，以减小噪声和振动的传送；项目还必须加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象；夜间生产时要加强管理，避免产生 的瞬间强噪声影响周边环境	主要产噪设备均应合理布局，通过隔声、自然衰减等措施使其达标排放；对钻床、卷板机等高噪声设备减震基础，设备与管道之间的连接柔性连接，以减小噪声和振动的传送；项目还必须加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，该企业夜间不生产

<p>机械加工产生废润滑油，废油棉纱、废油漆桶等废弃物不允许随意倾倒、焚烧和填埋，应使用专用收集容器收集暂存，并张贴标签、表明种类、数量、存放日期等，必须按照国家危险废弃物管理的规定，严格遵守《危险废弃物转移联单管理办法》，交由有危险废弃物处置资质的单位进行处理，办理好有关转移手续，必须有废物处理的联单记录。</p>	<p>项目生产过程中产生的废润滑油，废油棉纱、废油漆桶、废显影液等危险废弃物分类收集，分类处置，与四川省中明环境治理有限公司签订了危险废弃物定期清运协议</p>
<p>废钢、废铁屑，全部外售；生活垃圾由环卫部门统一清运；食堂残渣全部外售做饲料。</p>	<p>废钢、废铁屑，全部外售；生活垃圾由环卫部门统一清运；食堂残渣又周边农户定期收集清运</p>
<p>加强管理，提高全体员工的环保意识和安全意识，落实报告中提出的治理措施和风险防范措施，防治发生污染和安全事故。</p>	<p>加强了管理，制定了突发环境事件应急预案备案表，备案表编号：510682-2018-16-L。并定期加强了演练。</p>

5 环评报告书（表）的主要结论、建议及审批部门审批决定

5.1 环评主要结论与建议

一、结论

（一）产业政策符合性

什邡市同佳机械有限公司的“年产5000吨化工压力容器及电站辅机生产基地技术改造项目”经过什邡市发展和改革局审批立项备案（备案号：川投资备[510668209052101]0069号）。本项目生产工艺，属于国发（2005）40号《国务院关于发布实施《促进产业结构调整暂行规定》的决定》中规定的《产业结构调整指导目录(2005年本)》中允许类建设项目，所用设备均不属于限制类和淘汰类之列，因此，项目建设符合国家现行产业政策。

（二）选址合理性

该项目位于什邡市经济开发区中的城南新城内，项目用地类型为工业用地，项目用地符合什邡市土地利用总体规划。

（三）区域环境质量现状评价结论

1、环境空气

项目区域环境空气质量TSP，SO₂和NO₂均未出现超标现象，完全满足《环境空气质量标准》（GB 3095-1996）二级标准。

2、地表水

本项目所在区域的收纳水体为筏子河，能满足地表水环境质量标准（GB 3838-2002）中III类标准。

3、声环境

本项目所在地周围主要为企业和道路，无噪声源强。

（四）达标排放及污染防治措施有效性分析结论

1、废水

本项目实施后，生产，生活污水经过什邡市污水处理厂处理后，能满足《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）中一级标准排放；项目产生的生活废水经什邡市污水处理厂处理后达标排放。措施合理、可行。

2、废气

生产废气分类进行了有效治理，废气排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）二级标准要求；生产过程中焊接烟尘经移动式焊烟净化装置处理后排放、打磨粉尘经收尘袋收集、切割废气经车间内排风扇通过换气后不会对环境造成影响，食堂油烟经油烟净化器处理后排放。措施合理、可行。

3、噪声

机械设备采用隔音减振处理后，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3类要求；本项目所在地周围主要为企业和道路，无噪声声源。

4、固体废物

生产、生活固体废物分类处理，达标排放。

（五）清洁生产

本项目为机械加工项目，采用了较先进的生产工艺设备，并配备了相关的污染防治措施，使污染物得到了有效的控制，实现了清洁生产。

产。

（六）总量控制

项目涉及的总量控制污染物为 COD_{Cr}、NH₃-N、甲苯、二甲苯。

本环评建议的总量控制指标如下：

COD_{Cr}: 0.133t/a, NH₃-N: 0.02t/a , 甲苯: 0.354 t/a、二甲苯: 0.087 t/a。

（七）环境影响分析结论

1、营运期的环境影响分析

（1）环境空气

项目投入使用后，废气得到有效处理达标排放，不会对区域内环境空气质量造成影响。

（2）地表水

项目投入营运后，生活污水通过园区污水管网进入什邡市污水处理厂处理，达标排放，不会对地表水体产生影响。

（3）声环境

声学环境：本项目营运后的主要噪声源是进出车辆和设备噪声，噪声源少，噪声值低，通过隔声、自然衰减和禁止鸣笛等措施，使项目厂界噪声控制在标准限值内，不会产生噪声扰民影响。

（4）固体废物

废钢、废油、废油棉纱、含油手套、废乳化液、食堂残渣和生活垃圾等固体废弃物，全部妥善处置，不会对环境产生明显影响。

（八）评价结论

什邡市同佳机械有限公司年产5000吨化工压力容器及电站辅机生产基地技术改造项目，具有较好的经济效益和社会效益。项目建设符合国家产业政策、土地利用政策及什邡市总体规划要求，无明显环境制约因素，选址与周围环境相容。运营期对产生的各项污染物总体采取了有效的处理措施，采取了一系列的风险防范措施，事故情况下风险水平可以接受。从总体上讲，项目可做到“清洁生产、达标排放、总量控制”等要求。只要严格按照本报告表提出的环保治理措施整改和认真执行，本项目的建设从环境保护角度讲是可行的。

二、建议

1、加强各类污染物处理设施的运行管理工作，对各处理设施认真保养和维护，定期检修，使其保持在最佳运行状态，发现问题及时解决。建立健全各种生产环保规章制度，提高全体员工的环境保护意识。与此同时，加强设备、管道、各项治污措施的定期检查和维护工作，禁止发生跑、冒、滴、漏现象。

2、本项目实施后应保证足够的环保资金，专款专用，实施本评价建议的各项治污措施，切实做好建设项目的“三同时”工作，切实做到环保治理设施与生产同步进行。

3、做好污水处理设施、排水设施防渗处理，现场精心组织施工，防止对地下水、地表水及周边环境造成污染。

4、委托当地环境监测站定期对所排放的废水、噪声进行监测，及时发现解决各类环境问题。

5、合理布置绿化，增大绿化面积，增加绿化投资，做好厂内的

景观美化工作。

6、加强工业卫生管理。

7、加强环保设施的日常管理工作及环保设施的维修、保修，建立环保设施运行的工作制度和污染源管理档案，保证处理设施正常运行，杜绝事故排放。

8、选用低噪声设备和生产工艺，满足工业企业卫生标准的要求。

5.2 审批部门审批决定

什邡市同佳机械有限公司：

你公司报送的《什邡市同佳机械有限公司年产5000吨化工压力容器及电站辅机生产基地技术改造项目环境影响报告表》收悉。经研究，现批复如下：

一、项目建于四川省什邡市城南工业集中发展区60米干道，项目符合国家相关产业政策，符合当地用地规划。在落实报告表中提出的各项环保措施后，污染物可以达标排放，并符合地方总控制要求，环境（水、气、声）质量将得到控制，从环境角度分析，同意该项目的建设。

二、项目建设应重点做好一下工作

1、产生的食堂含油废水等经隔油池处理后与生活污水一起经过化粪池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，经市政污水管网进入什邡市污水处理厂。

2、刷漆工段必须使用不含三苯或低苯含量的绿色油漆和溶剂，食堂油烟通过油烟净化器处理后达标排放；焊接烟尘、刷漆废气、切

割废气、打磨粉尘全部通过排风扇和厂房顶部设置气窗进行强制性通风换气。

3、主要产噪设备均应合理布局，通过隔声、自然衰减等措施使其达标排放；对钻床、卷板机等高噪声设备减震基础，设备与管道之间的连接柔性连接，以减小噪声和振动的传送；项目还必须加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象；夜间生产时要加强管理，避免产生的瞬间强噪声影响周边环境。

4、机械加工产生废润滑油，废油棉纱、废油漆桶等废弃物不允许随意倾倒、焚烧和填埋，应使用专用收集容器收集暂存，并加贴标签、表明种类、数量、存放日期等，必须按照国家危险废弃物管理的规定，严格遵守《危险废物转移联单管理办法》，交由有危险废弃物处置资质的单位进行处理，办理好有关转移手续，必须有废物处理的联单记录。

5、废钢、废铁屑，全部外售；生活垃圾由环卫部门统一清运；食堂残渣全部外售做饲料。

6、加强管理，提高全体员工的环保意识和安全意识，落实报告中提出的治理措施和风险防范措施，防治发生污染和安全事故。

7、总量控制：进入污水厂处理后 COD: 0.133t/a, NH₃-N: 0.02t/a。

8、今后如需要扩大规模或增加新项目必须按规定程序进行申报，否则将按照相关环保法规予以处罚。

三、项目建设必须严格执行环保“三同时”制度，试生产时，必须向我局提出试生产申请，经同意后方可进行试生产。项目竣工时，建设单位必须按规定程序申请环境保护验收，验收合格后，项目方可投入生产和使用。

6 验收监测标准

6.1 验收监测标准

表 6-1 本项目验收监测标准一览表

类型	污染源	环评标准			验收标准		
无组织废气	生产车间	标准	《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表2中其他类周界外浓度最高点		标准	《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表2中其他类周界外浓度最高点	
		项目	标准值	单位	项目	标准值	单位
		颗粒物	1.0	mg/m ³	颗粒物	1.0	mg/m ³
有组织废气	生产车间	标准	《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表2中二级标准		标准	《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表2中二级标准	
		项目	标准值	单位	项目	标准值	单位
		颗粒物	120	mg/m ³	颗粒物	120	mg/m ³
	食堂	标准	《饮食业油烟排放标准》(GB 18483-2001)中表2限值		标准	《饮食业油烟排放标准》(GB 18483-2001)中表2限值	
		项目	标准值	单位	项目	标准值	单位
		食堂油烟	2	mg/m ³	食堂油烟	2	mg/m ³
废水	员工办公生活	标准	《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)表4中三级标准		标准	《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)表4中三级标准	
		项目	标准值	单位	项目	标准值	单位
		pH	6~9	无量纲	pH	6~9	无量纲
		BOD ₅	300	mg/L	BOD ₅	300	mg/L
		COD	500	mg/L	COD	500	mg/L
		悬浮物	400	mg/L	悬浮物	400	mg/L
		氨氮	-	mg/L	氨氮	-	mg/L

噪声	厂界 噪声	标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 表1中3类标准	标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 表1中3类标准
		昼间	65dB(A)	昼间	65dB(A)

6.2 总量控制指标

总量控制：本项目环评批复未下达总量控制指标。

7 验收监测内容

7.1 本项目监测点位及监测频次

7.1.1 废水监测

表 7-1 废水监测点位及监测频次

类别	监测点位	监测频次
废水	1#污水总排口	4次/天，连续监测2天

7.1.2 废气监测

表 7-2 无组织废气监测点位及监测频次

类别	监测点位	监测频次
无组织废气	1#上风向，项目所在地东侧厂界外5m远，1.5m高处	4次/天，连续监测2天
	2#下风向，项目所在地南侧厂界外6m远，1.5m高处	
	3#下风向，项目所在地西侧厂界外6m远，1.5m高处	
	4#下风向，项目所在地北侧厂界外6m远，1.5m高处	

表 7-3 有组织废气监测点位及监测频次

类别	监测点位	监测频次
有组织废气	5#厨房油烟排气筒净化器后距地面约2m水平管道处	油烟5次/天，连续监测2天
	6#喷砂房排气筒净化器后距地面约6m垂直管道处	颗粒物3次/天，连续监测2天

7.1.3 噪声监测

表 7-4 噪声监测点位及监测频次

类别	监测点位	监测频次
厂界噪声	1#项目所在地东侧厂界外1m远，1.2m高处	昼间2次，连续监测2天

	2#项目所在地南侧厂界外 1m 远, 1.2m 高处	
	3#项目所在地西侧厂界外 1m 远, 1.2m 高处	
	4#项目所在地北侧厂界外 1m 远, 1.2m 高处	

8 质量保证与质量控制

8.1 监测分析方法

表 8-1 废气监测方法、方法来源、使用仪器及检出限

监测项目	监测方法及方法来源	使用仪器及编号	检出限
颗粒物 (有组织)	固定污染源排气中颗粒物的测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	电热鼓风干燥箱 JUST/YQ-0031 电子天平 JUST/YQ-0014	/
颗粒物 (无组织)	环境空气 总悬浮颗粒物的测定重量法 GB/T 15432-1995	恒温恒湿箱 JUST/YQ-0067 电子天平 JUST/YQ-0014	0.001mg/m ³
油烟	饮食业油烟采样方法及分析方法 (饮食业油烟排放标准(试行)GB 18483-2001 附录 A)	超声波清洗机 JUST/YQ-0015 红外测油仪 JUST/YQ-0023	/

表 8-2 废水监测方法、方法来源、使用仪器及检出限

监测项目	监测方法及方法来源	使用仪器及编号	检出限
pH 值	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB 6920-86	实验室 pH 计 JUST/YQ-0007	/
五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量(BOD ₅)的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	生化培养箱 JUST/YQ-0027 溶解氧仪 JUST/YQ-0109	0.5mg/L

监测项目	监测方法及方法来源	使用仪器及编号	检出限
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	COD 恒温加热器 JUST/YQ-0003	4mg/L
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-89	电子天平 JUST/YQ-0014	4mg/L
氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	可见分光光度计 JUST/YQ-0005	0.025mg/L

表 8-3 噪声监测方法、方法来源、使用仪器及检出限

监测项目	监测方法及方法来源	使用仪器及编号	检出限
厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	多功能声级计 JUST/YQ-0077 声校准器 JUST/YQ-0079	/

8.2 监测分析过程中的质量保证与质量控制

- 1、验收监测期间，生产工况满足验收监测的规定和要求。
- 2、验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。监测质量保证按《环境监测技术规范》、《环境空气监测质量保证手册》等技术规范要求，进行全过程质量控制。
- 3、验收监测采样和分析人员均持证上岗；所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期间使用。
- 4、验收监测前对烟尘烟气采样器进行校核，校核合格后使用；监测前后对噪声仪进行校正，测定前后声级之差 $\leq 0.5\text{dB (A)}$ 。
- 5、实验室样品分析均要求同步完成全程序双空白实验、做样品

总数 10% 的加标回收和平行双样分析。

6、监测报告严格执行“三级审核”制度。

9 验收监测结果

9.1 生产工况

验收监测期间，主体设施和环保设施运行正常，验收监测期间工况见表 9-1。

表 9-1 验收期间工况统计

时间	产品名称	设计日产量	当日产量	负荷%
2018.6.19	低压加热器	3.33t	3.25t	97.6
	凝汽器水器	10t	7.8t	78
	省煤器	3.33t	3.18t	95.5
2018.6.20	低压加热器	3.33t	3.28t	98.5
	凝汽器水器	10t	8.1t	81
	省煤器	3.33t	3.03t	91

9.2 环境保护设施调试效果

9.2.1 项目污染物达标排放监测结果

9.2.1.1 废气

表 9-2 无组织废气监测结果表

单位: mg/m^3

点位信息			监测结果
采样日期	监测点位	监测频次	颗粒物
2018.06.19	1 [#]	第一次	0.096
		第二次	0.087
		第三次	0.099
		第四次	0.119
	2 [#]	第一次	0.153
		第二次	0.174
		第三次	0.217

点位信息			监测结果	
采样日期	监测点位	监测频次	颗粒物	
2018.06.20	3#	第四次	0.189	
		第一次	0.162	
		第二次	0.203	
		第三次	0.227	
	4#	第四次	0.219	
		第一次	0.162	
		第二次	0.184	
		第三次	0.237	
	2018.06.20	1#	第四次	0.159
			第一次	0.115
			第二次	0.096
			第三次	0.089
2#		第四次	0.109	
		第一次	0.182	
		第二次	0.164	
		第三次	0.189	
3#		第四次	0.218	
		第一次	0.249	
		第二次	0.260	
		第三次	0.288	
4#		第四次	0.228	
		第一次	0.172	
		第二次	0.231	
2018.06.20		4#	第三次	0.219
	第四次		0.247	
限值			1.0	

监测结果表明：项目无组织排放废气中颗粒物满足《大气污染物

综合排放标准》(GB 16297-1996)表2其他类无组织排放标准限值的要求。

表 9-3 有组织废气监测结果表 单位: mg/m³

断面信息			油烟			
排气罩灶面投影面积 (m ²)			2.0	基准灶头数 (个)	1.8	
监测日期	监测点位	监测频次	实测浓度	折算浓度	标干流量	
2018.06.19	5#	第一次	0.24	0.04	564	
		第二次	0.26	0.04	569	
		第三次	0.58	0.08	504	
		第四次	0.39	0.07	603	
		第五次	0.41	0.07	617	
		均值	0.38	0.06	571	
2018.06.20	5#	第一次	0.24	0.03	508	
		第二次	0.41	0.06	554	
		第三次	0.51	0.08	567	
		第四次	0.40	0.07	593	
		第五次	0.44	0.07	604	
		均值	0.40	0.06	565	
单位			mg/m ³	mg/m ³	m ³ /h	
限值			/	2.0	/	
断面信息			颗粒物			
采样日期	监测点位	监测频次	实测浓度	报告值	排放速率	标干流量
排气筒高度 (m)			15			
2018.06.19	6#	第一次	5.44	<20	4.7×10 ⁻²	8642
		第二次	7.43	<20	6.6×10 ⁻²	8934
		第三次	4.20	<20	3.7×10 ⁻²	8724
2018.06.20	6#	第一次	4.65	<20	4.2×10 ⁻²	9132
		第二次	5.31	<20	4.5×10 ⁻²	8421

	第三次	7.01	<20	6.3×10^{-2}	8934
单位		mg/m ³	mg/m ³	kg/h	m ³ /h
限值		/	120	3.5	/

监测结果表明：项目厨房油烟排气筒所排有组织废气油烟的折算浓度满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB 18483-2001）表2标准限值的要求；喷砂房15m高排气筒所排有组织废气中颗粒物的排放浓度及排放速率均满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2二级标准限值的要求。

9.2.1.2 废水

表9-4 废水监测结果表

采样日期	监测点位	监测项目	监测结果					单位	限值
			第一次	第二次	第三次	第四次	均值		
2018.06.19	1#	pH值	7.2	7.2	7.1	7.1	/	无量纲	6~9
		悬浮物	17	10	13	16	14	mg/L	400
		化学需氧量	72	66	63	67	67		500
		五日生化需氧量	28.6	28.7	28.9	31.2	29.4		300
		氨氮	28.4	27.1	26.9	27.8	27.6		—
2018.06.20	1#	pH值	7.3	7.3	7.2	7.2	/	无量纲	6~9
		悬浮物	15	12	10	13	12	mg/L	400
		化学需氧量	65	61	58	64	62		500
		五日生化需氧量	27.5	25.6	27.9	27.1	27.0		300
		氨氮	27.7	26.4	26.9	27.5	27.1		—

监测结果表明：项目所排废水中悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量的日均排放浓度及pH值范围均满足《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表4中三级标准限值的要求。

9.2.1.3 厂界噪声

表 9-5 厂界噪声监测结果表

单位: dB (A)

监测日期	监测点位	主要声源	监测时段	监测时间	监测结果	限值
2018.06.19	1 [#]	行车 冲床	昼间第一 次	09:20-09:21	62	65
			昼间第二 次	14:07-14:08	61	
	2 [#]		昼间第一 次	09:26-09:27	62	
			昼间第二 次	14:12-14:13	63	
	3 [#]		昼间第一 次	09:32-09:33	56	
			昼间第二 次	14:20-14:21	57	
	4 [#]		昼间第一 次	09:38-09:39	54	
			昼间第二 次	14:28-14:29	54	
2018.06.20	1 [#]	昼间第一 次	08:06-08:07	62	65	
		昼间第二 次	13:23-13:24	61		
	2 [#]	昼间第一 次	08:14-08:15	63		
		昼间第二 次	13:30-13:31	63		
	3 [#]	昼间第一 次	08:21-08:22	56		
		昼间第二 次	13:36-13:37	56		
	4 [#]	昼间第一 次	08:30-08:31	54		
		昼间第二 次	13:42-13:43	53		

监测结果表明：项目各监测点位厂界噪声昼间监测结果均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类标准限值的要求。

9.2.1.4 固体废弃物

（1）一般固体废物排放及治理

项目运营过程中一般固体废物主要是废钢材、废铁屑，生活垃圾、食堂残渣。固体废物的处理措施如下：

- ①废钢、废铁屑全部外售；
- ②生活垃圾由环卫部门统一清运；
- ③预处理池污泥定期清掏后交由环卫部门统一清运。
- ④食堂残渣交有餐厨垃圾处理资质的单位处理。

(2) 危险废物排放及治理 项目危废主要为：废油、废油棉纱、废切削液。

处理措施：按照国家危险废弃物管理的规定，交由有危废处置资质的单位进行处理，办理好有关转移手续，建好废物处理的联单记录。

本项目已与四川省中明环境治理有限公司签订《危险废物安全处置委托协议》，本项目产生的危废集中收集，定期交由其进行处置。

9.2.2.4 污染物总量核算

总量控制：本项目环评批复未设总量控制指标。

9.3 工程建设对环境的影响

项目产生的废气、废水、噪声及固废对周围环境无明显影响。

9.4 “以新带老”及三本帐计算

年产5000吨化工压力容器及电站辅机生产基地技术改造项目为改扩建项目，由于产量规模扩大，因此改扩建后污染物排放有所变化，根据环评规定需进行“三本帐”的计算。本项目“三本帐”情况见表9-6：

表 9-9 项目技改“三本帐” 单位(t/a)

类别	污染物物	技改前项目排放量	技改后项目产生量	技改后项目自身消减量	技改后项目排放量	“以新带老”消减量	技改工程完成后总排放量	增减量变化
大气污染物	食堂油烟	/	/	/	18kg/a	/	18kg/a	18kg/a
	焊接粉尘	/	/	/	0.157	/	0.157	0.157
	切割粉尘	少量	/	/	少量	/	少量	/
	喷砂粉尘	0	/	/	0.12	/	0.12	0.12
水污染物	COD _{Cr}	0.23	/	/	0.144	-0.107	0.267	-0.107
	BOD ₅	0.12	/	/	0.027	-0.093	0.027	-0.093
	NH ₃ -N	0.012	/	/	0.02	0.006	0.02	0.006
	SS	0.14	/	/	0.091	-0.049	0.091	-0.049
固体废物	废润滑油	0.02	0.05	/	0.05	0.03	0.05	0.03
	废油棉纱	0.03	0.1	/	0.1	0.07	0.1	0.07
	废切削液	0.02	0.05	/	0.05	0.03	0.05	0.03
	食堂残渣	/	0.9	/	0.9	/	0.9	/
	生活垃圾	4.5	12	/	12	7.5	12	7.5
	废钢材	30	100	/	100	70	100	70

注：食堂为改扩建后新增加。

10 验收监测结论

10.1 环境保护设施调试效果

什邡市同佳机械有限公司“什邡市同佳机械有限公司年产 5000 吨化工压力容器及电站辅机生产基地技术改造项目，环保审批手续完备，项目总投资 2560 万元，总环保投资 44 万元，占总投资的 1.72%。

验收监测期间本项目无组织废气中颗粒物的排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表 2 中其他类无组织排放标准限值的要求；食堂油烟排放符合《饮食业油烟排放标准（试行）》(GB 18483-2001)表 2 标准限值的要求；喷砂废气颗粒物排放满足《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表 2 二级标准限值的要求；项目废水中五日生化需氧量、化学需氧量、悬浮物的日均排放浓度及 pH 值范围满足《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)表 4 中三级标准限值的要求；项目各监测点位厂界噪声昼间监测结果均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)表 1 中 3 类标准限值的要求；废钢、废铁屑全部外售；生活垃圾由环卫部门统一清运；化粪池污泥定期清掏后交由环卫部门统一清运。食堂残渣交有个人养殖户收集处理，废油、废油棉纱、废切削液按照国家危险废弃物交由四川中明环境治理有限公司进行处理，办理好了有关转移手续。

结合项目实际情况，对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，什邡市同佳机械有限公司“年产 5000 吨化工压力容器及电站辅机生产基地技术改造项目”的审查、审批手续完备。环保设施及措施已按

环评要求建成和落实，建议通过竣工环境保护验收。

附图

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目外环境关系及监测布点图

附图 3 项目平面布置图

附图 6 项目现场调查图

附件

附件 1 企业营业执照

附件 2 土地使用证

附件 3 环评批复文件

附件 4 项目备案通知书

附件 5 餐厨垃圾清运协议

附件 6 油漆工序外协委托书

附件 7 工况证明

附件 8 验收监测委托书

附件 9 危废处置协议

附件 10 危废管理制度

附件 11 夜间不生产承诺书

附件 12 突发环境风险事故应急预案备案表

附件 13 工业探伤室验收监测表

附件 14 环保管理制度

附件 15 年产 5000 吨化工压力容器及电站辅机生产基地技术改造项目监测报告

附件 16 四川佳士特环境检测有限公司验收监测报告

附件 17 监测单位资质