

封头生产线技术改造项目 竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：广汉市万兴封头制造有限公司

编制单位：四川同佳检测有限责任公司

2020年3月

建设单位：广汉市万兴封头制造有限公司

法人代表：

编制单位：四川同佳检测有限责任公司

法人代表：

项目负责人：

建设单位

电话：15378105158

地址：广汉市向阳镇青月村八组

编制单位

电话：18016138667

地址：德阳市经济开发区金沙江西路 706 号

前 言

广汉市万兴封头制造有限公司是 2008 年成立的一家从事机械加工的企业，主要经营范围为：封头制造、金属容器封头制造的技术咨询服务、销售金属容器封头、钢结构件、电线电缆、电力设备。该公司位于广汉市向阳镇青月村八组，租用四川帝整铝业有限责任公司的闲置厂房进行封头制造，租赁建筑面积为 1350m²，厂房类型为钢结构。

广汉市经济和信息化局以备案号：广经信备[2014]78 号文件”同意项目备案。项目于 2014 年 11 月由西南交通大学编制完成了《封头生产线技术改造项目》环境影响报告表。2014 年 12 月 17 日广汉市环境保护局以广环建[2014]113 号文对该环评报告表予以审查批复。

项目已建成并运营。目前该项目主体设施和与之配套的环境保护设施运行正常，生产工况满足验收监测要求，基本符合验收监测条件。

受广汉市万兴封头制造有限公司委托，我公司根据国家环保总局相关的规定和要求，对广汉市万兴封头制造有限公司“封头生产线技术改造项目”进行竣工验收。我公司于 2019 年 12 月对项目现场进行了勘察，并查阅了相关资料，在此基础上编制了该项目竣工环境保护验收监测方案。2020 年 1 月 15-16 日对该项目进行了验收监测。2020 年 3 月编制完成该项目竣工环境保护验收监测报告。

项目变动情况：

(1) 环保设施

环评预计：切割粉尘通过管道引至密闭水箱内水膜处理，处理后的气体由水箱顶部的管道接入项目焙烧尾气排气筒内，实现有组织排放。

实际建成：切割粉尘通过沉降室+布袋除尘器+15m 排气筒排放。根据本次验收监测结果可知，切割粉尘监测结果满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准相关排放要求。做到了达标排放要求，因此废气治理措施是有效、可行的。

环评预计：厂房内液体原料泄漏事故应急储存池。

实际建成：厂房内液体原料泄漏收集点。

(2) 危险废物

环评预计：项目危险废物主要来源油压机等产生废润滑油、废乳化液、废

液压油、含油手套，危险废物交由有资质单位处理。

实际建成：项目危险废物主要来源油压机等产生废润滑油、废液压油，废润滑油及废液压油已交由什邡开源环保科技有限公司处置；项目现不使用乳化液及手套，项目未产生废乳化液及手套。

(4) 仓库

环评预计：固体原料库房建筑面积 20m²，混砖结构。液体原料库房建筑面积 30m²，混砖结构。

实际建成：固体原料库房建筑面积 20m²，钢结构。液体原料库房建筑面积 12m²，钢结构。

经核实，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施未发生重大变动，符合验收要求。

本次环境保护验收的范围为：

主体工程：生产厂房。

辅助工程：污水处理设施（依托）、隔油池（依托）、固废暂存间等。

公用工程：给排水、供电。

办公生活设施：办公用房（依托）、门卫室等。

仓库：固体及液体原料库房。

本次验收监测内容：

- (1) 废气监测；
- (2) 废水监测；
- (3) 厂界噪声监测；
- (4) 固体废弃物处置检查；
- (5) 环境管理检查。

表 1 建设项目基本情况

建设项目名称	封头生产线技术改造项目				
建设单位名称	广汉市万兴封头制造有限公司				
法人代表	洪继恩	联系人	洪继恩		
联系电话	15378105158	邮政编码	618308		
建设地点	广汉市向阳镇青月村八组				
建设项目性质	新建	改扩建	√技改	迁建	(划√)
主要建设内容	项目新增封头生产设备等离子切割除尘机 1 套，同时对环保设施进行升级改造。其中环保设施进行升级改造主要是对原有的油压机地面进行防渗处理，增加排气筒高度。				
设计能力	年生产无拼缝封头 4500 套				
实际建成	年生产无拼缝封头 4500 套				
环评时间	2014 年 11 月	开工日期	2013 年 1 月		
投入试生产时间	2014 年 1 月	现场监测时间	2020 年 1 月 15-16 日		
环评报告表 审批部门	广汉市环境保护局	环评报告表 编制单位	西南交通大学		
环保设施 设计单位	四川鑫广达环保设备有限责任公司	环保设施 施工单位	四川鑫广达环保设备有限责任公司		
投资总概算	12 万元	环保投资总概算	2.34 万元	比例	19.5%
实际总概算	18 万元	环保投资	15.6 万元	比例	86.7%

验收监测依据	<p>1、中华人民共和国国务院令第 253 号《建设项目环境保护管理条例》；</p> <p>2、中华人民共和国国务院令第 682 号关于修改《建设项目环境保护管理条例》的决定（2017 年 7 月 16 日）；</p> <p>3、中华人民共和国国务院《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》（国环规环评〔2017〕4 号）。</p> <p>4、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部第 9 号令）</p> <p>5、国家环保总局环函[2002]222 号《关于建设项目竣工环境保护验收适用标准有关问题的复函》；</p> <p>6、四川省环境保护局川环发[2006]61 号《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》；</p> <p>7、四川省环境保护局川环发[2006] 1 号《关于依法加强环境影响评价管理防范环境风险的通知》；</p> <p>8、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2019 年 1 月 11 日）；</p> <p>9、2014 年 12 月 17 日广汉市环境保护局关于《封头生产线技术改造项目环境影响报告表的批复》，广环建[2014]113 号；</p> <p>10、2014 年 10 月 23 日广汉市经济和信息化局立项备案，备案号：广经信备[2014]78 号；</p> <p>11、2014 年 10 月 27 日广汉市环境保护局《关于封头生产线技术改造项目执行环境标准的函》，广环建函[2014]111 号；</p> <p>12、2014 年 11 月西南交通大学《封头生产线技术改造项目环境影响报告表》；</p> <p>13、《四川同佳检测有限责任公司监测报告》。</p>
--------	--

<p>验收监测标准 标号、级别</p>	<p>1、废水执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中一级标准。</p> <p>2、厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 2 类标准。</p> <p>3、废气：《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）表 2 表 4 中排放标准；《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准。</p> <p>4、固体废渣：①执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599—2001）及 2013 修改单中的相关标准；②危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单中标准。</p>
-------------------------	--

项目概况

1、公司概况

广汉市万兴封头制造有限公司位于广汉市向阳镇青月村八组，租用四川帝整铝业有限责任公司的闲置厂房进行封头制造，租赁建筑面积为 1350m²，购置 1 套封头生产设备，同时对环保设施进行升级改造，年产无拼缝封头 4500 套。

2、项目产业政策符合性及选址合理性分析

①项目产业政策符合性

本项目主要进行封头生产，属于金属结构制造类项目。根据《〈产业结构调整指导目录(2013 修订本)〉》，本项目不属于限制类和淘汰类，项目为允许类，符合国家产业政策导向。同时本项目生产设备不属于《产业结构调整指导目录(2011 年本)(修正)》列明落后淘汰设备。广汉市经济和信息化局出具了《封头生产线技术改造项目》备案通知书(备案文号：广经信备[2014]78 号文件)。给予项目备案。

因此，项目建设符合国家产业政策。

②选址的合理性分析

项目选址于向阳镇青月村八组，土地性质为工业用地。

项目位于四川帝整铝业有限责任公司厂房内北面，项目外环机构关系较为简单，具体为项目东侧为园区道路，道路对面为广汉快速铁路设备有限公司。项目西侧为四川瘤发铝业有限责任公司。项目西侧与四川帝整铝业有限责任公司相邻的是鸿兴铝业公司；项目南侧为四川帝整铝业有限责任公司，项目南侧与四川帝整铝业有限责任公司相邻的是空地，属于规划的工业用地，紧邻空地的是四川雅之轩门窗有限公司；项目北侧为园区道路，道路对面为四川亚奔建材科技有限公司和四川浙联科技有限公司。评价范围内无医院、学校、风景名胜、自然保护区、保护文物、生态敏感点等环境敏感点以及饮用水源保护区。项目外环境关系见附图。

综上所述，项目选址于向阳镇青月村八组，土地性质为工业用地。用地范围内无需要特殊保护的敏感目标，无明显环境制约因素。项目对区域环境影响较小，项目与周边企业性质相同，与周围环境相容，从环保角度分析，项目选址合理。

3、项目建设概况

项目名称：封头生产线技术改造项目；

建设地点：广汉市向阳镇青月村；

建设性质：技改（补评）；

项目投资：18 万元。

(1) 项目建设内容及组成

项目新增封头生产设备等离子切割除尘机 1 套，同时对环保设施进行升级改造。其中环保设施进行升级改造主要是对原有的油压机地面进行防渗处理，增加排气筒高度。

表 1 项目组成及主要环境问题一览表

工程分类	环评预计		实际建设内容	主要环境问题	备注
主体工程	生产厂房	总建筑面积 1358m ² ，1F，钢结构，对原有的油压机地面进行防渗处理，增加排气筒高度，安装切割设备。	总建筑面积 1358m ² ，1F，钢结构，已对原有的油压机地面进行防渗处理，已增加排气筒高度，安装有切割设备。	废气、废水、固废、噪声等	
辅助工程	污水处理设施	办公用房生活污水处理，依托四川帝鳌铝业有限责任公司“化粪池+二级生化处理装置”进行处理。	与环评一致	废水、污泥	
	隔油池	依托四川帝鳌铝业有限责任公司既有的隔油池。	与环评一致		
	事故处理池	厂区内液体原料泄漏事故应急储存池。	厂区内液体原料泄漏收集点。		
	固废暂存间	厂区固体废弃物临时存储间，分为一般固废间和危废固废间。	与环评一致	固废	
公用工程	给排水	市政给水，雨污分流体制，依托四川帝鳌铝业有限责任公司。	与环评一致	/	
	供电	依托广汉市向阳镇电网供电。	与环评一致	/	
办公生活设施	停车位	地面机动车停车位，四川帝鳌铝业有限责任公司。	与环评一致	汽车尾气、噪声	
	办公用房	面积90m ² ，3F，混砖结构，综合办公用房，设员工食堂，不设置宿舍。依托四川帝鳌铝业有限责任公司。	与环评一致	生活废水、生活垃圾	
	门卫室	建筑面积 10m ² ，依托四川帝鳌铝业有限责任公司。	与环评一致	生活垃圾	
仓库	固体原料库房	建筑面积20m ² ，混砖结构。	建筑面积 20m ² ，钢结构。	固废	
	液体原料库房	建筑面积30m ² ，混砖结构。	建筑面积 12m ² ，钢结构。	环境风险	

(2) 生产规模及产品方案

表 2 生产规模及产品方案

序号	产品名称	产品尺寸	数量		备注
			环评预计	实际建成	
1	无拼缝封头	DN<1800mm	3000套/a	3000套/a	原有生产能力
2	无拼缝封头	DN<1800mm	1500套/a	1500套/a	本次新增生产能力
合计			4500套/a	4500套/a	/

(3) 原辅材料及能源消耗

表3 项目主要原辅材料及能源消耗一览表

类别	名称	年耗量		备注
		环评预计	实际建成	
1	钢板(厚度3-50mm)	100t	100t	来料加工
2	液压油	0.2t	0.2t	5年更换一次
3	柴油	1t	1t	叉车使用
4	丙烷(液化)	12罐	10罐	/
5	氧气	120罐	120罐	/
7	手套	240套	0	现未使用手套
8	天然气	2×10 ⁴ m ³	1.8×10 ⁴ m ³	/
9	电	2×10 ⁴ KW.h	2×10 ⁴ KW.h	/
10	水	380m ³	300m ³	/

(4) 主要设备

表4 项目设备设施一览表

序号	设备名称	数量(套)		备注
		环评预计	实际建成	
1	油压机	1	1	/
2	等离子切割除尘机	1	1	/
3	天然气加热炉	1	1	/
4	集气罩抽风设备	1	1	/
5	切割机	1	1	/
7	叉车	1	1	/

(5) 工作制度及劳动定员

工作制度: 每年工作300天, 项目工作实行白天8小时单班制; 项目切割工作时间约180天, 每天切割2小时。

表 5 劳动定员

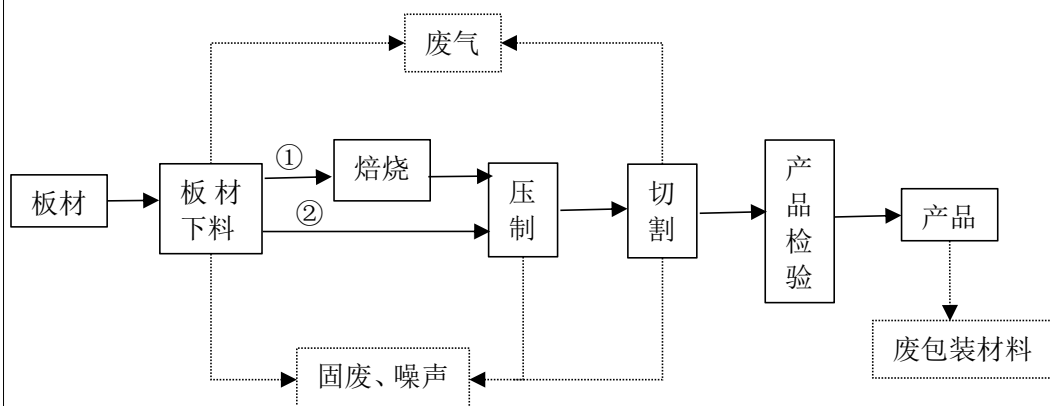
项目	数量	
	环评预计	实际建成
工作人员	10 人	10 人

表 2 生产工艺及污染物产出流程

主要生产工艺及污染物产出流程（附示意图）

项目主要进行机械加工。其大体工艺为：公司根据客户不同产品的尺寸要求，经过切割下料、焙烧处理、切割加工后得到产品，后经检验人员肉眼及专用仪器检验，合格后包装入库。产品不进行探伤、焊接等。

项目工艺流程见下图：



①热成型；②冷成型。

图 1 项目生产工艺流程及产污位置节点图

项目使用外购或者客户已经切割下料的板材进行生产，主要生产工艺为：

1、切割下料：将外购的板材根据客户的尺寸要求进行切割(此处采用“氧气+丙烷”切割方式)，使之切割成圆形，以便于使板材能够完全进入天然气加热炉中。

2、焙烧处理：钢材经过天然气加热炉进行焙烧处理，加热炉内温度控制在 900-1000C 之间。板材经过焙烧后，以改变板材的性能。

3、压制：冷成型压制是经过切割后的板材直接由叉车转运至油压机上压制，而热成型压制是将焙烧处理后的板材由叉车转运至油压机上进行压制，得到产品大体形状。

4、切割处理：根据工艺设计要求，成型产品需进一步通过等离子切割机进行切割处理，使产品达到更高的精度要求。

5、检验：产品由专门的检验人员用肉眼及专用的仪器(如表面粗糙度仪等)、仪表(如三针仪及游标卡尺等)进行全检，不满足设计要的次品返回重新加工，不能重新加工的次品当做固体废物进行处理。整过过程产品均不需要进行焊接、探伤。

6、包装入库：检验合格后，用塑料袋包装后装入纸箱入库，等待发货。

表 3 主要污染源、污染物处理和排放流程

主要污染源、污染物处理和排放流程

1、废水排放及治理

(1) 生活污水

项目生活污水依托四川帝鳌铝业有限责任公司化粪池+二级生化污水处理设施处理后排放。

2、废气排放及治理

(1) 焙烧废气

项目焙烧使用的加热炉采用天然气作为燃料，天然气为清洁燃料，燃烧后污染物排放量较少，天然气燃烧尾气经 15m 高排气筒空排放。

(2) 粉尘

项目板材切割采用“氧气+丙烷”切割方式，压制后的切割采用等离子切割除尘机进行，切割产生的粉尘通过沉降室+布袋除尘器处理后经 15m 高排气筒排放。

3、噪声

项目噪声源主要为油压机压制等工序产生及车辆装载、成品转运噪声，项目采取厂房隔声，合理布置噪声源，合理安排作业时间等。

4、固体废弃物排放及治理

项目产生的废边角料、废钢材交由厂家回收；生活垃圾及污水处理设施污泥交由环卫部门清运；废润滑油及废液压油交由什邡开源环保科技有限公司处置。

5、污染源及处理设施

表 7 本项目污染物排放情况

类别	污染源	污染物	源强		处理方式		备注
			环评预测	实际产生	环评要求	实际建成	
大气污	焙烧废气	烟尘	6.04kg/a	0.211t/a	经专用排气筒道于楼顶高空排放	与环评一致	
		氮氧化物	36.864kg/a	0.163t/a			
		二氧化硫	12.6kg/a	0.007t/a			

染物	切割	粉尘	0.072t/a	0.068t/a	通过管道引至密闭水箱内水膜处理，处理后的气体由水箱顶部的管道接入项目排气筒内，实现有组织排放	通过沉降室+布袋除尘器处理后经排气筒排放	
水污染物	生产废水	切割除尘废水	循环使用，不外排	不使用水膜除尘且不产生切割除尘废水。	经沉淀池处理后全部循环使用，定期补充，不外排	不产生切割除尘废水	
	生活污水	SS COD NH ₃ -N BOD ₅	0.96m ³ /d 0.0086t/a 0.0167t/a 0.00075t/a 0.004t/a	排放总量纳入四川帝鳌铝业有限责任公司总量，项目不新增总量	依托四川帝鳌铝业有限责任公司化粪池+二级生化污水处理设施处理后排放	与环评一致	
固废	废润滑油		0.001t/a	0.001t/a	交具有危废处理资质单位处理	交由什邡开源环保科技有限公司处置	
	废液压油		0.2t/a	0.2t/a		未使用手套，不产生。	
	含油手套		240套/a	0			
	生活垃圾		3t/a	3t/a	交环卫部门清运	与环评一致	
	生活污水处理设施污泥		0.01t/a	0.01t/a			
	生产固废		50t/a	50t/a	厂家回收	与环评一致	
噪声	设备噪声		昼间<60dB(A)；夜间<50dB(A)	厂界达标排放	经隔声、减震处理、距离衰减、禁止夜间转运、加强管理等	采取厂房隔声，合理布置噪声源，合理安排作业时间等措施	
	转运噪声						
	装卸噪声						

6、环保设施(措施)及投资一览表

表 8 环保设施(措施)及投资一览表 单位：万元

序号	项目	环评预计		实际建成		备注
		处理措施	投资金额	处理措施	投资金额	
1	废水	切割粉尘的除尘水沉淀池处理后循环使用。	0.03	不使用水膜除尘且不产生切割除尘废水。	0	
		厂区实行清污分流、雨污分流排水系统；规范废水排污口，食堂设置隔油池。	/	与环评一致	/	
		对油压机地面、固废暂存间、柴油等原料暂存间重	1.5	油压机地面、固废暂存间、柴油等原料暂存间	1.5	

		点防渗,设置柴油泄漏事故应急池。		已做重点防渗,柴油设置有泄漏事故应急池。		
		食堂废水隔油池处理后同生活污水一起进入二级生化处理装置。	/	与环评一致	/	
		生活污水由“化粪池+二级生化处理装置”。	/	与环评一致	/	
2	废气	焙烧废气专用排气筒于厂房顶高空排放。	/	与环评一致	1	
		将切割产生的粉尘由集气罩收集后,通过管道引至密闭水箱内水膜处理,处理后的气体由水箱顶部的管道接入项目排气筒内,实现有组织排放。	0.01	沉降室+布袋除尘器+15m高排气筒处理后排放	11.7	
3	噪声	对等离子切割机选用低噪声设备,合理布置,采取减震措施处理。	0.1	与环评一致	0.5	
4	固废	生活垃圾由环卫部门统一清运,边角料统一收集后由厂家回收,危险废物交具有危险废物处理资质单位处理。	0.2	生活垃圾由环卫部门统一清运,边角料统一收集后由厂家回收,危险废物废润滑油、废液压油交由什邡开源环保有限公司进行处置。	0.4	
		危废暂存间、丙烷等原料暂存间。	0.5	与环评一致	0.5	
5	其它	厂区绿化。	/	厂区绿化。	/	
合计			2.34		15.6	

表 4 环评主要结论建议及环评批复

环评主要结论建议及环评批复

一、结论

通过对广汉市万兴封头制造有限公司项目所在区域环境质量现状的评价及对项目运营期进行的环境影响分析，本评价工作得出以下结论：

1、产业政策

本项目主要进行封头生产，属于金属结构制造类项目。根据《〈产业结构调整指导目录(2013 修订本)〉》，本项目不属于限制类和淘汰类，项目为允许类，符合国家产业政策导向。同时本项目生产设备不属于《产业结构调整指导目录(2011 年本)(修正)》列明落后淘汰设备。广汉市经济和信息化局出具了《封头生产线技术改造项目》备案通知书(备案文号：广经信备(2014)178 号文件)，给予项目备案。

因此，项目符合国家当前的产业政策。

2、选址及规划合理性

本项目位于广汉市向阳镇青月村八组，位于向阳镇组团发展用地范围内，归四川广汉经济开发区管辖。本项目主要进行封头生产，属于金属结构制造类项目，项目通过租赁四川帝鳌铝业有限责任公司闲置厂房进行生产活动(租赁协议见附件)。根据《广汉市向阳镇组团发展战略规划》(见附图)可知，本项目所在地为二类工业用地。根据广汉市人民政府土地使用证“广国用(2012)第 41678 号”可知，项目建设用地属于工业用地。本项目与《广汉市青白江流域水质综合整治工作方案》要求相符。

项目位于四川帝鳌铝业有限责任公司厂房内北面，项目外环机构关系较为简单，具体为：项目东侧为园区道路，道路对面为广汉快速铁路设备有限公司；项目西侧为四川帝鳌铝业有限责任公司，项目西侧与四川帝鳌铝业有限责任公司相邻的是鸿兴铝业公司；项目南侧为四川帝鳌铝业有限责任公司，项目南侧与四川帝鳌铝业有限责任公司相邻的是空地，属于规划的工业用地，紧邻空地的是四川雅之轩门窗有限公司；项目北侧为园区道路，道路对面为四川亚奔建材科技有限公司和四川浙联科技有限公司。评价范围内无医院、学校、风景名胜、自然保护区、保护文物、生态敏感点等环境敏感点以及饮用水源保护区。

综上，项目拟选址于向阳镇青月村八组，土地性质为工业用地。用地范围内无需要特殊保护的敏感目标，无明显环境制约因素。项目对区域环境影响较小，项目与周边企业性质相同，与周围环境相容，从环保角度分析，项目选址合理。

3、清洁生产

本工程在生产工艺装备与技术指标、资源能源利用、污染治理、废物回收利用等多方面采取合理可行的清洁生产措施，贯彻了以“节能、降耗、减污”为目标的清洁生产。

4、达标排放

本项目实施后，项目生活污水依托四川帝鳌铝业有限责任公司“化粪池+二级生化处理装置”处理达到《污水综合排放标准》(GB878-1996)中一级标准后排放。焙烧产生的废气和切割粉尘通过管道引至密闭水箱内水膜处理后能满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)二级标准排放要求。场界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类区要求，达标排放；固体废弃物得到有效处置。

5、污染治理措施的合理性和有效性

设计上噪声防治措施最大限度地利用厂房隔声，同时突出优化总图布置，设备安装减震装置，尽量避免噪声影响。措施可行。

项目生活污水经化粪池+二级生化处理装置处理后不外排。除尘废水经沉淀池处理后全部循环使用，定期补充，不外排。措施合理、可行。

焙烧产生的废气经15m排气筒排放；切割粉尘通过管道引至密闭水箱内水膜处理，处理后的气体由水箱顶部的管道接入项目排气筒内，实现有组织排放，能够满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)二级标准限值要求。车辆尾气通过加强车间通风，必要时增加排气扇强制车间通风，可实现达标排放。措施合理、可行。

生产固废由厂家回收；污泥和生活垃圾由市政部门统一处理；废油、含油手套、废润滑油、废乳化液等危废交具有危险废物处理资质单位处理。措施合理、可行。

6、区域环境质量现状评价结论

地表水：项目地表水各项监测指标均满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)III类标准限值的要求，表明评价区域内现状地表水环境质量较好。

大气环境：项目区域环境空气质量TSP、SO₂和NO₂等浓度均未出现超标现象，完全满足《环境空气质量标准》(GB3095-1996)二级标准。

声学环境：项目所在区域声环境质量能满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)中4类标准。

7、项目环境影响评价结论

地表水：项目生活污水依托四川帝鳌铝业有限责任公司“化粪池+二级生化处理装置”处理达到《污水综合排放标准》(GB878-1996)中一级标准后排放，该污水处理装置已通

过环保验收。除尘废水经沉淀池处理后全部循环使用，定期补充，不外排。

大气环境:本项目建成后，项目废气通过上述措施处理后对环境保护目标及外环境空气质量影响非常小，区域环境空气质量仍将基本维持现状。

声学环境:项目噪声主要是浦压机等设备运行时所产生的噪声通过减震、隔声、消音等措施后可以使本项目场界噪声控制在标准限值内，不会产生噪声污染影响。

废渣:本项目生产固废由厂家回收;污泥和生活垃圾由市政部门统一处理;废油、含油手套，废润滑油、废乳化液等危废交具有费险废物处理资质单位处理。固体废物均可得到妥善处理，不造成二次污染，固体废弃物均可得到妥善的处置。

8、总量控制

本项目技改前后不新增员工，切割粉尘的除尘废水经沉淀池处理后全部循环使用，定期补充，不外排。生活污水依托四川帝鳌铝业有限责任公司“化类池+二级生化处理装置”进行处理达标后排放，排放的总量已纳入四川帝警铝业有限责任公司总量，本项目不新增总量。因此，根据本项目的具体情况，结合国家污染物排放总量控制原则，本目不设置总量控制指标。

环评结论:本工程的建设符合国家产业政策以及广汉市向阳镇组团发展战略规划更求，无明显环境制约因素。项目建设符合清洁生产要求，在认真落实环保资金及治污措施的前提下可以实现达标排放，所采用的环保措施技术经济可行，在完成以上各项措施的前提下本项目在拟选址建设从环境保护角度讲是可行的。

二、建议

通过对本项目的工程分析和环境影响评价，提出以下几点建议:

- 1、项目实施后应保证足够的环保资金，以实施治污措施，做好项目建设的“三同时”工作，切实做到环保治理设施与生产同步进行。
- 2、建立健全各种生产环保规章制度，提高全体员工的环境保护意识。
- 3、生产过程中产生的各种固体废弃物应修建专门堆放存贮点，生产辅料也应妥善保存。
- 4、加强环保设施的日常管理工作及环保设施的维修、保养，建立环保设施运行的工作制度和污染源管理档案，保证处理设施正常运行，杜绝事故排放。

环评批复

- 一、该项目为改扩建项目，拟在广汉市向阳镇青月村租用四川帝鳌铝业有限责任公司

闲置厂房建设，占地 1350 平方米。项目内容及规模为：改造现有生产厂房，新建事故处理池、固废暂存间、原材料库房，并依托四川帝鳌铝业有限责任公司现有相关公辅设施，购置等离子切割除尘机、加热炉、油压机等生产设备，布设无拼缝封头生产线，设计年产无拼缝封头 4500 套，其中新增产能为 1500 套。项目计划总投资 12 万元，其中环保投资 2.34 万元。项目经广汉市经济和信息化局同意备案(广经信备[2014]78 号)，符合产业政策；选址根据四川帝鳌铝业有限责任公司《土地使用证》，项目地类为工业用地，符合当地规划要求。根据《报告表》结论及专家评审意见，在落实治污设施后，污染物可以达标排放，同意该项目按报告表规定的内容从事建设和生产活动。

二、在项目工程建设和运行环境管理中，你单位必须逐项落实《报告表》提出的各项环保要求，确保各项污染物达标排放。并须着重做好以下工作：

(一)按照《四川省灰霾污染防治实施方案》全面推行建筑工地现场标准化管理，严格执行“六必须”、“六不准”的施工管理制度。加强施工期环境管理，合理安排施工时段，采取有效措施减轻或消除施工期废水、废渣、噪声、扬尘等对周围环境的影响。

(二)生活污水依托四川帝鳌铝业有限责任公司厂区内现有二级生化处理设施处理，完善处理委托和管理制度，确保生活污水经处理后达标排放；切割粉尘除尘废水经沉淀处理后，循环使用，不外排。

(三)固体废物应按照“减量化、资源化、无害化”的原则进行分类收集和处置。废边角料、废钢板须暂存在地面经硬化处理的室内，交供货商回收处理；废润滑油、废液压油和含油废手套属危险废物，应落实专用容器收贮，交有危废处理资质的单位处置，其暂存区须落实防雨淋、防渗漏、防流失措施；生活垃圾由环卫部门统一清运处理。

(四)合理布局生产车间设施，高噪作业点和高噪设备必须远离声学敏感点，配套有效的隔音、降噪及减振设施，确保厂界噪声达标排放，做到噪声不扰民。

(五)落实切割粉尘集气罩捕集措施及水浴除尘处理设施，确保切割粉尘经处理后，尾气由 12 米高排气筒达标排放；天然气燃烧尾气由排气筒引至厂房顶排放。

(六)建立健全企业内部环境管理机构 and 各项环保规章制度，为确保污染治理设施正常运行，污染物稳定达标排放提供制度保障；高度重视环境风险管理工作，落实环境风险防范措施和应急预案，杜绝事故性排放，确保环境安全。加强生产环境保护管理工作，确保设施正常稳定运行，防止“跑、冒、滴、漏”现象产生。

(七)加强清洁生产管理，落实和强化清洁生产措施，提高该项目实施的清洁生产水平。

三、该项目运营后，不新增废水，不新增环境总量。

四、项目建设必须依法严格执行环境保护“三同时”制度。项目主体工程及环保设施建成后，业主必须按规定程序申请项目试生产及环境保护验收工作，验收合格后，项目方可正式投入生产和使用。否则，将按《建设项目环境保护管理条例》第二十六条、第二十七条、第二十八条规定予以处罚。

五、项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防治生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批项目的环境影响评价文件。

六、该项目环境保护监督检查工作由广汉市环境监察执法大队负责。

七、如对本许可决定不服，可以在自公告之日起 60 日内向广汉市人民政府或德阳市环境保护局申请复议；也可在 3 个月内向广汉市人民法院提起诉讼。

表 5 验收监测内容

验收监测内容

一、监测内容

受广汉市万兴封头制造有限公司委托，四川同佳检测有限责任公司于 2020 年 1 月 15-16 日对“封头生产线技术改造项目”进行了环保竣工验收监测，具体监测内容如下：

1、废气监测

监测点位、监测项目、监测频次见下表：

表 8 废气采样点位、项目及频次

监测断面	监测点位	监测项目	频次
厂界	上风向设1个参照点，下风向布设3个监控点	颗粒物	监测 2 天，3 次/天。
	焙烧废气排气筒	二氧化硫、氮氧化物、粉尘	
	粉尘排气筒	颗粒物	

2、噪声

监测点位：厂界外四周设置 4 个监测点位。

监测频次：厂界噪声在距厂界外 1 米处，连续监测 2 天，每天昼间监测 2 次。

3、废水监测

监测布点、项目及频率：监测点的方位、距离及监测点布置原则见下表：

表 9 废水采样点位、项目及频次

监测点位	监测项目	频次
二级生化处理设施进口及排放口各设1个监测点	PH	进口：3 次/天， 2 天； 排放口：1 次/ 天，2 天
	五日生化需氧量	
	化学需氧量	
	悬浮物	
	氨氮	
	动植物油	
	石油类	

二、监测工况及质控情况

(一) 验收监测期间工况监测

现场监测期间，项目生产正常、稳定，各项环保治理设施也正常运行。

(二) 质量控制和质量保证

1、严格按审查确定的验收监测方案进行监测。

2、及时了解工况情况，保证验收监测过程中工况负荷满足要求。

3、监测分析方法采用国家有关部门颁布标准分析方法，参加环保设施竣工验收监测采样和测试的人员，应按国家有关规定持证上岗。

4、现场采样和测试应严格按《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予详细说明。

5、环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

6、噪声按《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的要求进行；测量前后测量仪器灵敏度标准值应符合规定，监测时应使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计。

7、废气采样环境、采样高度的要求按《环境监测技术规范》（大气部分）执行，分析方法执行《空气和废气监测分析方法》中规定的方法执行。

表 10 验收标准与环评标准对照表

类型	验收标准				环评标准				
废气	标准：《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准				标准：《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准				
	污染物	最高允许排放浓度（mg/m ³ ）	最高允许排放速率（kg/h）		无组织排放监控浓度值（mg/m ³ ）	最高允许排放浓度（mg/m ³ ）	最高允许排放速率（kg/h）		无组织排放监控浓度值（mg/m ³ ）
			排气筒（m）	二级			排气筒（m）	二级	
	颗粒物	120	15	3.5	1.0	120	15	3.5	1.0
	氮氧化物	240	15	0.77	/	240	15	0.77	/
	标准：《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）表 2（加热炉-金属）、表 4（钢铁烧结）				标准：《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）表 2（加热炉-金属）、表 4（钢铁烧结）				
	污染物	最高允许排放浓度（mg/m ³ ）			污染物	最高允许排放浓度（mg/m ³ ）			
烟尘	200			烟尘	200				

	二氧化硫	2000		二氧化硫	2000	
厂界噪声	标准：厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准			标准：厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准		
	昼间	60dB(A)	等效声级	昼间	60dB(A)	等效声级
废水	标准：执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中一级标准。			标准：执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中一级标准。		
	污染物	标准限值（mg/L）		污染物	标准限值（mg/L）	
	pH（无量纲）	6~9		pH（无量纲）	6~9	
	氨氮	15		氨氮	15	
	化学需氧量	100		化学需氧量	100	
	五日生化需氧量	20		五日生化需氧量	20	
	悬浮物	70		悬浮物	70	
	动植物油	10		动植物油	10	
	石油类	5		石油类	5	

三、监测结果

1、废气监测

四川同佳检测有限责任公司 2020 年 1 月 15-16 日对项目废气进行了监测，结果见下表。

表 11 有组织废气监测结果表 单位：mg/m³

监测点位	监测时间	监测项目	单位	监测结果		
				第一次	第二次	第三次
焙烧废气	1月15日	标况风量	m ³ /h	1636	1571	1604
		烟尘实测浓度	mg/m ³	49.6	52.2	52.0
		烟尘排放浓度	mg/m ³	152	160	152
		烟尘排放速率	kg/h	0.081	0.082	0.082
		二氧化硫实测浓度	mg/m ³	未检出	未检出	3
		二氧化硫排放浓度	mg/m ³	未检出	未检出	9
		二氧化硫排放速率	kg/h	2.49×10 ⁻³	2.36×10 ⁻³	4.81×10 ⁻³
		氮氧化物实测浓度	mg/m ³	35.3	29.1	38.3
		氮氧化物排放浓度	mg/m ³	108.4	89.3	111.8
		氮氧化物排放速率	kg/h	0.058	0.048	0.062
	1月16日	标况风量	m ³ /h	1857	1634	1642
		烟尘实测浓度	mg/m ³	53.7	56.6	55.3

排气筒		烟尘排放浓度	mg/m ³	149	162	153
		烟尘排放速率	kg/h	0.100	0.092	0.091
		二氧化硫实测浓度	mg/m ³	未检出	未检出	未检出
		二氧化硫排放浓度	mg/m ³	未检出	未检出	未检出
		二氧化硫排放速率	kg/h	2.79×10 ⁻³	2.46×10 ⁻³	2.46×10 ⁻³
		氮氧化物实测浓度	mg/m ³	44.5	46.0	49.1
		氮氧化物排放浓度	mg/m ³	123.5	131.9	136.3
		氮氧化物排放速率	kg/h	0.083	0.075	0.081
粉尘排气筒	1月15日	标况风量	m ³ /h	2983	2633	2443
		颗粒物实测浓度	mg/m ³	75.9	78.3	76.3
		颗粒物排放浓度	mg/m ³	75.9	78.3	76.3
		颗粒物排放速率	kg/h	0.226	0.206	0.186
	1月16日	标况风量	m ³ /h	2307	2294	2324
		颗粒物实测浓度	mg/m ³	74.0	77.8	73.6
		颗粒物排放浓度	mg/m ³	74.0	77.8	73.6
		颗粒物排放速率	kg/h	0.171	0.178	0.169

由以上监测数据可知，二氧化硫最大值9mg/m³、烟尘最大值162mg/m³符合《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）表2（加热炉-金属）、表4（钢铁烧结）排放标准限值。（二氧化硫2000mg/m³、烟尘200mg/m³）

氮氧化物最大值136.3mg/m³、颗粒物最大值78.3mg/m³符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2排放浓度限值。（氮氧化物240mg/m³、颗粒物120mg/m³）

表 12 无组织废气监测结果表 单位：mg/m³

监测项目	采样日期	点位	监测结果		
			第一次	第二次	第三次
颗粒物	1月15日	上风向 1#东北	0.133	0.117	0.167
		下风向 2#西	0.283	0.250	0.267
		下风向 3#西南	0.383	0.417	0.383
		下风向 4#南	0.317	0.283	0.300
	1月16日	上风向 1#东北	0.133	0.150	0.133
		下风向 2#西	0.267	0.233	0.283
		下风向 3#西南	0.417	0.383	0.400
		下风向 4#南	0.317	0.350	0.317

由以上监测数据可知，颗粒物最大值 0.417mg/m³符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中无组织排放监控浓度限值。（颗粒物 1.0mg/m³）

2、噪声监测

四川同佳检测有限责任公司 2020 年 1 月 15-16 日对项目厂界噪声进行监测，厂界噪声监测结果见下表。

表 13 噪声监测结果表 单位：dB(A)

点位	1 月 15 日		1 月 16 日	
	Leq			
	昼间		昼间	
1#	57	58	57	57
2#	56	57	58	58
3#	58	59	58	58
4#	58	58	59	59

监测结果表明，该项目昼间厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准。（标准限值昼间 60 LeqdB(A)）

3、废水监测

四川同佳检测有限责任公司 2020 年 1 月 15-16 日对项目废水进行监测，废水监测结果见下表。

表 14 废水监测结果表 单位：mg/L

监测项目	采样日期	监测点位	监测结果		
pH(无量纲)	1 月 15 日	二级生化处理设施进口	7.50	7.52	7.51
	1 月 16 日		7.52	7.51	7.53
	1 月 15 日	二级生化处理设施排口	7.77		
	1 月 16 日		7.80		
氨氮	1 月 15 日	二级生化处理设施进口	56.6	56.2	55.8
	1 月 16 日		56.9	56.4	56.2
	1 月 15 日	二级生化处理设施排口	14.2		

	1月16日		14.0		
化学需氧量	1月15日	二级生化处理设施进口	422	414	397
	1月16日		414	397	405
	1月15日	二级生化处理设施排口	95		
	1月16日		92		
五日生化需氧量	1月15日	二级生化处理设施进口	71	71	71
	1月16日		71	71	71
	1月15日	二级生化处理设施排口	12.6		
	1月16日		11.6		
悬浮物	1月15日	二级生化处理设施进口	31	30	33
	1月16日		29	32	30
	1月15日	二级生化处理设施排口	10		
	1月16日		11		
石油类	1月15日	二级生化处理设施进口	0.37	0.34	0.35
	1月16日		0.35	0.36	0.34
	1月15日	二级生化处理设施排口	0.09		
	1月16日		0.10		
动植物油	1月15日	二级生化处理设施进口	0.29	0.31	0.31
	1月16日		0.32	0.31	0.32
	1月15日	二级生化处理设施排口	0.13		
	1月16日		0.12		

监测结果表明，二级生化处理设施排口废水 pH、氨氮、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、动植物油、石油类监测结果满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中一级标准限值。

表 6 环保检查结果

该项目按照国家有关环境保护的法律法规，进行了环境影响评价履行了建设项目环境影响审批手续。

1、环保审批手续及“三同时”执行情况检查

项目经广汉市经济和信息化局以广经信备[2014]78号立项。项目执行环境影响评价制度和环保“三同时”管理制度，其环境影响评价报告表2014年11月西南交通大学完成编制，2014年12月17日广汉市环境保护局以广环建[2014]113号文对该环评报告表予以审查批复。项目于2013年1月开工建设，2014年1月完成建设。经现场检查，项目环评批复同意建设的主体工程及配套的环境保护设施基本建成，项目各项环保设施已按设计要求与主体工程同时建成并投入运行。

2、环保治理设施的完成、运行、维护情况检查

该项目的环保设施和环保措施已按照环评要求建成和落实。项目生活污水依托四川帝鳌铝业有限责任公司化粪池+二级生化污水处理设施处理后排放。切割产生的粉尘通过沉降室+布袋除尘器处理后经排气筒排放。天然气燃烧尾气经15m高排气筒空排放。建设项目的各项环保设施设备目前已建成，并运行正常。环保设施由环保负责人定期检查和维护。

3、环境保护档案管理情况检查

项目所有环境保护资料保管完整，设有兼职人员管理。

4、环境保护管理制度的建立和执行情况检查

公司设立有专门人员，负责全公司的生产安全和环保管理工作，并依照国家法律法规制定了环保专项管理制度，贯彻执行国家法律法规及环保政策，符合国家环境保护要求。

5、固体废物

项目产生的废边角料、废钢材交由厂家回收；生活垃圾及污水处理设施污泥交由环卫部门清运；废润滑油及废液压油交由什邡开源环保科技有限公司处置。

6、清洁生产

本工程在生产工艺装备与技术指标、资源能源利用、污染治理、废物回收利用等多方面采取合理可行的清洁生产措施，贯彻了以“节能、降耗、减污”为目标的清洁生产。

7、排污口规范化整治检查

项目内实行雨污分流，项目建有规范的排污口。

8、环境风险应急预案及风险防范措施检查

公司成立有风险事故应急管理机构，制定有风险应急预案，配备了相应的应急物资。

9、环评批复及公司落实情况

表 15 环评批复及公司落实情况

编号	环评批复	执行情况
1	按照《四川省灰霾污染防治实施方案》全面推行建筑工地现场标准化管理，严格执行“六必须”、“六不准”的施工管理制度。加强施工期环境管理，合理安排施工时段，采取有效措施减轻或消除施工期废水、废渣、噪声、扬尘等对周围环境的影响。	已落实
2	生活污水依托四川帝鳌铝业有限责任公司厂区内现有二级生化处理设施处理，完善处理委托和管理制度，确保生活污水经处理后达标排放；切割粉尘除尘废水经沉淀处理后，循环使用，不外排。	项目生活污水依托四川帝鳌铝业有限责任公司化粪池+二级生化污水处理设施处理后排放；项目无切割粉尘除尘废水产生。
3	固体废物应按照“减量化、资源化、无害化”的原则进行分类收集和处置。废边角料、废钢板须暂存在地面经硬化处理的室内，交供货商回收处理；废润滑油、废液压油和含油废手套属危险废物，应落实专用容器收贮，交有危废处理资质的单位处置，其暂存区须落实防雨淋、防渗漏、防流失措施；生活垃圾由环卫部门统一清运处理。	项目产生的废边角料、废钢材交由厂家回收；生活垃圾及污水处理设施污泥交由环卫部门清运；废润滑油及废液压油交由什邡开源环保科技有限公司处置。
4	合理布局生产车间设施，高噪作业点和高噪设备必须远离声学敏感点，配套有效的隔音、降噪及减振设施，确保厂界噪声达标排放，做到噪声不扰民。	项目采取厂房隔声，合理布置噪声源，合理安排作业时间等。
5	落实切割粉尘集气罩捕集措施及水浴除尘处理设施，确保切割粉尘经处理后，尾气由 12 米高排气筒达标排放；天然气燃烧尾气由排气筒引至厂房顶排放。	切割产生的粉尘通过沉降室+布袋除尘器处理后经排气筒排放；天然气燃烧尾气经 15m 高排气筒空排放。
6	建立健全企业内部环境管理机构 and 各项环保规章制度，为确保污染治理设施正常运行，污染物稳定达标排放提供制度保障；高度重视环境风险管理工作，落实环境风险防范措施和应急预案，杜绝事故性排放，确保环境安全。加强生产环境保护管理工作，确保设施正常稳定运行，防止“跑、冒、滴、漏”现象产生。	已落实 项目建立有健全的企业内部环境管理机构 and 各项环保规章制度，落实环境风险防范措施和应急预案。
7	加强清洁生产管理，落实和强化清洁生产措施，提高该项目实施的清洁生产水平。	已落实

表 7 监测结论及建议

一、验收监测结论：

1、废水

项目验收监测期间，二级生化处理设施排口废水 pH、氨氮、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、动植物油、石油类监测结果满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中一级标准限值。

2、废气

项目验收监测期间，有组织二氧化硫最大值 $9\text{mg}/\text{m}^3$ 、烟尘最大值 $162\text{mg}/\text{m}^3$ 符合《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）表2（加热炉-金属）、表4（钢铁烧结）排放标准限值。（二氧化硫 $2000\text{mg}/\text{m}^3$ 、烟尘 $200\text{mg}/\text{m}^3$ ）

有组织氮氧化物最大值 $136.3\text{mg}/\text{m}^3$ 、颗粒物最大值 $78.3\text{mg}/\text{m}^3$ 符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 排放浓度限值。（氮氧化物 $240\text{mg}/\text{m}^3$ 、颗粒物 $120\text{mg}/\text{m}^3$ ）

无组织颗粒物最大值 $0.417\text{mg}/\text{m}^3$ 符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值。（颗粒物 $1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ）

3、噪声

项目生产设备均布置在厂房内，项目通过合理布置噪声源，厂房隔声等措施后厂界噪声昼间 56-59dB(A)满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准限值的要求（昼间 60dB(A)）。

4、固体废弃处理措施

项目产生的废边角料、废钢材交由厂家回收；生活垃圾及污水处理设施污泥交由环卫部门清运；废润滑油及废液压油交由什邡开源环保科技有限公司处置。

5、总量控制指标

生活污水依托四川帝鳌铝业有限责任公司化粪池+二级生化污水处理设施处理达标后排放，排放的总量已纳入四川帝鳌铝业有限责任公司总量，本项目不新增总量，不设置总量控制指标。

6、验收监测结论

广汉市万兴封头制造有限公司“封头生产线技术改造项目”严格执行了环境影响评价制度和“三同时”制度，环境保护管理制度健全，人员责任分明，确保了各项环保措施的有效执行。试运行期间各环保设施运行正常，验收监测期间外排各种污染物的浓度和排放量达到此次验收监测标准限值的要求。建议通过验收。

二、建议及要求：

1、加强环保设施的管理及维护，保证运行效率和处理效果的可靠性，确保各项污染物长期、稳定达标排放；

2、加强危险废物的管理；

3、加强管理，提高全体员工的环保意识和安全意识，注意风险防范，防止发生污染和安全事故。