

四川鑫源丰机电有限公司
新增 1800 吨/年的机械加工产品的扩能改造项目
(一期) 竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：四川鑫源丰机电有限公司

编制单位：四川同佳检测有限责任公司

2019 年 9 月

建设单位法人代表： (签字)

编制单位法人代表： (签字)

项 目 负 责 人：

建设单位：四川鑫源丰机电有限公司
(盖章)

电话：15181090813

传真：/

邮编：618000

地址：德阳市旌阳区二环路西段55号

编制单位：四川同佳检测有限责任公司

电话：0838-8225258

传真：0838-2228030

邮编：618000

地址：德阳市经济技术开发区金沙江西路706号

前 言

四川鑫源丰机电有限公司成立于 2005 年 3 月，是一家专业从事机械生产加工的企业。该企业于 2008 年选址于四川德阳高新技术产业园区，征地 20 亩投资建设“石油钻井工具、井控设备及配件加工”项目，该项目于 2008 年 11 月完成环评工作，并于同年 12 月取得了德阳市旌阳区环境保护局对项目的批复（德市旌环函【2008】1181 号），企业于 2011 年建成投运，同时取得了原项目的竣工环保验收意见（德市旌环验【2013】26 号）

随着市场的发展，机械品种、技术要求不断变化、提升，四川鑫源丰机电有限公司利用厂区内现有厂房，投资建设“新增1800吨/年的机械加工产的扩能改造项目”，该项目于2018年5月15日取得德阳市旌阳区经济和信息化局审核批准的备案（川投资备【2018-510603-41-03-268684】JXQB-0212号），项目总投资650万元，用于购置安装新增的生产设备十余台套，项目投产后，预计增加产出散热器加工件、机箱、柜及其他精加工机械产品1800吨/年的生产能力。

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》以及国务院令第 682 号《建设项目环境保护管理条例》的相关内容，本项目应进行环境影响评价。2018 年 11 月由西藏国策环保科技股份有限公司编制完成了《新增 1800 吨/年的机械加工产品的扩能改造项目》环境影响报告表。2018 年 11 月 16 日德阳市旌阳区生态环境局以德市旌环[2018]368 号文通过环评审查。

项目于 2018 年 10 月开始建设，2018 年 11 月投入运行，目前该项目主体设施和与之配套的环境保护设施运行正常，生产工况满足验收监测要求，基本符合验收监测条件。

受四川鑫源丰机电有限公司委托，我公司根据国家环保总局相关的规定和要求，对四川鑫源丰机电有限公司“新增 1800 吨/年的机械加工产品的扩能改造项目”进行竣工验收。我公司于 2019 年 1 月对项目现场进行了勘察，并查阅了相关资料，在此基础上编制了该项目竣工环境保护验收监测方案。2019 年 4 月 3-4 日对该项目进行了验收监测。2019 年 4 月编制完成该项目竣工环境保护验收监测报告。

本次环境保护验收的范围为：

主体工程：标准车间的焊接区、原料堆放区、办公区等。

公用工程：给水、供电、排水工程。

环保工程：焊烟净化器、危废暂存间等。

本次验收监测内容：

- (1) 废气无组织排放监测；
- (2) 厂界噪声监测；
- (3) 固体废弃物处置检查；
- (4) 环境管理检查。

表一

建设项目名称	新增 1800 吨/年的机械加工产品的扩能改造项目				
建设单位名称	四川鑫源丰机电有限公司				
法人代表	马骏	联系人	张锐		
联系电话	15181090813	邮编	618000		
建设项目性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/>				
建设地点	德阳市旌阳区二环路西段 55 号				
主要产品名称	散热器加工件、机箱、柜及其他精加工机械产品				
设计生产能力	1800 吨/年				
实际生产能力	1000 吨/年				
建设项目环评时间	2018 年 11 月	开工建设时间	2018 年 10 月		
调试时间	2018 年 11 月	验收现场监测时间	2019 年 4 月 3~4 日		
环评报告表审批部门	德阳市旌阳区生态环境局	环评报告表编制单位	西藏国策环保科技股份有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	650 万元	环保投资总概算	5.9 万元	比例	0.91%
实际总概算	300 万元	环保投资	1.8 万元	比例	0.6%
验收监测依据	<p>1、建设项目环境保护相关法律、法规、规章和规范</p> <p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》（主席令（2014）09 号）</p> <p>(2) 《建设项目环境保护管理条例》（国务院令（2017）第 682 号）</p> <p>(3) 《建设项目竣工环境保护验收管理办法》（原国家环境保护总局（2001）第 13 号，2002.2.1 施行）</p> <p>(4) 关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告 国环规环评〔2017〕4 号</p> <p>(5) 《关于加强城市建设项目环境影响评价监督管理工作的通知》（国家环保部，环发[2008]70 号，2008.9.18）</p> <p>2、建设项目竣工环境保护验收技术规范</p> <p>(1) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南》生态环境部（2018）第 9 号。</p> <p>3、建设项目环境影响报告书（表）及审批部门审批决定</p>				

	<p>(1) 《四川鑫源丰机电有限公司新增 1800 吨/年的机械加工产品的扩能改造项目环境影响报告表》（西藏国策环保科技股份有限公司，2018 年 11 月）</p> <p>(2) 《关于对四川鑫源丰机电有限公司新增 1800 吨/年的机械加工产品的扩能改造项目《环境影响报告表》的批复》（德阳市旌阳区生态环境局，德市旌环〔2018〕368 号）</p>																
<p>验收监测评价标准、标号、级别、限值</p>	<p>1、大气污染物排放标准：《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 排放限值</p> <p style="text-align: center;">表 1-1 大气污染物综合排放标准 单位：mg/m³</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">污染物</th> <th colspan="2">无组织排放监控浓度值</th> </tr> <tr> <th>监控点</th> <th>浓度</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>颗粒物</td> <td>周界外浓度最高点</td> <td>1.0</td> </tr> </tbody> </table> <p>2、噪声排放标准：《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类功能区标准</p> <p style="text-align: center;">表 1-2 噪声监测执行标准表 单位：leq[dB(A)]</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">厂界噪声</th> <th>昼间</th> <th>60dB(A)</th> <th>等效声级</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <th>夜间</th> <td>50dB(A)</td> <th>等效声级</th> </tr> </tbody> </table>	污染物	无组织排放监控浓度值		监控点	浓度	颗粒物	周界外浓度最高点	1.0	厂界噪声	昼间	60dB(A)	等效声级		夜间	50dB(A)	等效声级
污染物	无组织排放监控浓度值																
	监控点	浓度															
颗粒物	周界外浓度最高点	1.0															
厂界噪声	昼间	60dB(A)	等效声级														
		夜间	50dB(A)	等效声级													

表二

项目概况

一、公司概况

四川鑫源丰机电有限公司成立于 2005 年 3 月，是一家专业从事机械生产加工的企业。该企业于 2008 年选址于四川德阳高新技术产业园区，征地 20 亩投资建设“石油钻井工具、井控设备及配件加工”项目，该项目于 2008 年 11 月完成环评工作，并于同年 12 月取得了德阳市旌阳区环境保护局对项目的批复（德市旌环函【2008】1181 号），企业于 2011 年建成投运，同时取得了原项目的竣工环保验收意见（德市旌环验【2013】26 号）。

随着市场的发展，机械品种、技术要求不断变化、提升，四川鑫源丰机电有限公司利用厂区内现有厂房，投资建设“新增1800吨/年的机械加工产的扩能改造项目”，该项目于2018年5月15日取得德阳市旌阳区经济和信息化局审核批准的备案（川投资备【2018-510603-41-03-268684】JXQB-0212号），项目总投资650万元，用于购置安装新增的生产设备十余台套，项目投产后，预计增加产出散热器加工件、机箱、柜及其他精加工机械产品1800吨/年的生产能力。

二、项目产业政策符合性及选址合理性分析

1、产业政策及规划符合性

本项属于 C3311 金属结构制造，根据国家发改委 2013 年第 21 号令《产业结构调整指导目录（2011 年本）（2013 年修正）》和国务院关于发布实施《促进产业结构调整暂行规定》（国发【2005】40 号）的规定，本项目属于允许类项目。

2018 年 5 月 15 日，旌阳区经济和信息化局出具《四川省固定资产投资项目备案表》（备案号为：川投资备【2018-510603-41-03-268684】JXQB-0212 号），同意四川鑫源丰机电有限公司新增 1800 吨/年的机械加工产品的扩能改造项目备案。

因此，本项目符合国家现行产业政策。

2、规划符合性及选址的合理性分析

（1）项目与用地规划符合性分析

①项目位于四川德阳高新技术产业园区二环路西段 55 号，根据企业取得的《土地使用证》（德旌区天元镇国用（2011）第 0825 号），项目用地属工业用地范畴；

②根据《德阳市城市总体规划图（2010-2020）》和《德阳市天元片区控制性详细

规划（2010-2020）—土地利用规划》，项目选址用地位于四川德阳高新技术产业园区内工业用地上。

综上，项目与德阳市用地规划相符。

（2）与区域规划环评的符合性分析

本项目位于德阳高新技术产业园区（旌阳区工业集中发展区划定区域）工业用地范围。根据四川德阳高新技术产业园区规划环评及环评批复（川环建函【2012】448号），规划范围为：宝成铁路以西的天元镇的部分区域，东至银山路，西至二环路，北至渤海路、延河路，南至天元路，规划面积 14.87km²（为旌阳区工业集中发展区 37.1km²中的一部分）。

园区产业定位为：以电线电缆及其成套设备制造、装备制造、新材料、新能源高新技术为主导产业。

鼓励和禁止入规划区行业名录：

鼓励类：符合园区主导产业，满足国家产业政策要求的项目。

禁止类：（1）不符合国家产业政策及行业准入条件；（2）金属冶炼、水泥制造、燃煤发电、基础化工、黄磷、焦化等大气污染物排放量大的企业，或明显产生恶臭异味的企业；（3）禁止废水排放量大的企业，如制革、制浆、造纸、印染、专业电镀等。

允许类：不属于上述鼓励类及禁止类，清洁生产水平达到行业清洁生产二级标准及以上水平的，且与规划区入驻企业相容的企业。

本项目为金属结构件加工项目，主要进行散热器加工件、机箱、柜及其他精加工机械产品的生产加工，不属于产业园区禁止入园项目，符合德阳高新技术产业园区规划及入园条件。

（3）选址合理性分析

①项目位于四川德阳高新技术产业园区二环路西段55号，项目不属于规划环评（川环建函【2012】448号）禁止入园项目，符合高新区规划及入园条件。

②根据现场踏勘，园区内地势平坦，无不良地质地貌。项目位于四川鑫源丰机电有限公司现有厂区内，该厂厂区西面围墙外紧邻二环路西段（进出口位于该侧）、道路以西为德阳钰鑫机械制造有限公司（机械加工企业，距离本项目约200米）；厂区南面为德阳市兴泰炭素有限公司（炭素产品生产加工、机械加工企业，距离本项目约11米）；厂区东面为德阳市鸿安机械设备租赁有限公司（设备租赁及维修；架材租赁企

业，距离本项目约15米）；厂区北面为德阳广东温氏肉鸡销售中心（主要从事肉鸡的销售、距离本项目约64.5米，同时项目不涉及喷涂工序，本项目对其基本无影响）。

项目周边无强振动源，周边企业以机械加工为主，项目与周边企业环境相容；且项目对周边外环境无其他特殊环保要求，外环境不会对项目产生制约影响。同时，项目周边200米范围内无学校、医院、集中住宅区等环境敏感点。无环境制约因素，与周边环境相容。

③项目位于四川德阳高新技术产业园区，周围无自然保护区、野生动植物保护区、天然林保护区、居民文教区、医院、学校及集中式地表水源取水口等环境敏感区。

综上所述，该项目符合城市规划要求，选址合理。

三、项目建设概况

项目名称：新增 1800 吨/年的机械加工产品的扩能改造项目

建设单位：四川鑫源丰机电有限公司

建设地点：四川省德阳市旌阳区二环路西段 55 号

项目性质：改扩建

1、工程建设内容：

本项目位于四川德阳市旌阳区二环路西段 55 号，在公司厂区范围内进行建设，面积为 1800 平方米，购置先进的加工设备（数控加工中心、数控车、数冲、数控折弯机等）数十台设备。建成后达到散热器加工件、机箱、柜及其他精加工机械产品 1800 吨/年的生产能力。

表 2-1 工程建设内容对比表

名称	项目名称	主要建设的内容	
		环评预计	实际建成
主体工程	标准厂房	车间（1跨，1F，彩钢形式，搞 10m，面积约 5020m ² ），用于转换接头、防喷口点火装置、振动筛等机械产品的生产。本项目利用 1#车间内南部区域，约 1800m ² ，用于项目建设。	利用已建成的 1#厂房南部进行生产活动，面积约为 1800m ²
办公及生活设施	门卫室	1F，1 间，位于厂区西面厂区出入口处，建筑面积 10m ²	依托原有项目，与环评一致
	办公室	2F，18 间，位于厂区西北角，建筑面积约 200m ²	依托原有项目，与环评一致
公用工程	供电	市政供电	国家电网供电
	供水	自来水提供	自来水厂供水
	排水	雨污分流，排入市政污水管网	与环评一致

环保工程	水	生活污水依托厂区现有预处理池（容积20m ³ ）收集处理后，排入市政污水管网	依托已建化粪池，最终经市政污水管网进入天元污水处理厂处理
	声	车间厂房隔声、隔离衰减	车间厂房隔声、隔离衰减
	气	焊接烟尘设置焊烟净化装置进行处理 生产加工粉尘通过加强车间通风	设置1台焊接烟尘净化器
	一般固废	生活垃圾利用厂区现有垃圾桶收集后，由环卫清运 设置固废间，面积30m ² 用于暂存废钢材边角料	生活垃圾交环卫部门统一清运 在厂房内设置一处固体废物暂存间
	危险废物	/	设置危废暂存间

2、原辅材料消耗及设备情况：

工程原辅材料消耗情况对比情况见表 2-2，主要设备对比情况见表 2-3：

表 2-2 项目原辅材料和能源消耗

名称		环评设计用量	实际消耗量	是否一致	备注
原辅材料	铝型材	650t/a	300t	否	/
	铜型材钢板	650t/a	450t	否	/
	棒料、锻件、铸件等	700t/a	280t	否	/
	焊条	2t/a	0.8t	否	焊接使用
	二氧化碳气	70 瓶/a	64 瓶/a	否	
	丙烷	10 瓶/a	2 瓶/a	否	火焰切割使用
	氧气	30 瓶/a	8 瓶/a	否	
能源	电（kW·h）	5 万	7 万	否	市政电网
	天然气（m ³ ）	2000	2000	是	液化气
	水（m ³ ）	1200	240.0	否	地下水

表 2-3 项目营运期主要生产设备

序号	设备名称及型号	环评统计情况	实际建设情况	是否一致	备注
		数量	数量		
1	铣床	2	3	否	设备增加 1 台
2	钻床	2	2	是	/
3	锯床	2	1	否	/
4	行车	7	6	否	/
5	数控加工中心	6	3	否	/
6	液压机	1	1	是	/
7	压铆机	2	2	是	/
8	激光切割机	1	1	是	/
9	数控车床	2	1	否	/
10	剪床	2	1	否	/
11	冲床	3	1	否	/
12	数控折弯机	2	1	否	/
13	二氧化碳保护焊机	4	4	是	/

3、人员定额

工作制度：实行两班倒，年工作时间 300 天。

表 2-4 劳动定员一览表

劳动定员	数量	
	环评预计	实际建成
	21 人	16 人

4、供水情况

项目用水来自自来水管网，主要为员工生活用水，用水情况见下表：

表 2-5 项目用水量计污水量分析

序号	用水项目	标准定额	数量	用水量	废水产生量
1	员工生活用水	50L/人·天	16 人	0.8t/d	0.68t/d
4	合计	/	/	240.0t/a	204.0t/a

注：项目生活污水的排放系数按 85%计。

主要工艺流程及产物环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

1、工艺流程

本项目属于机械零部件的生产加工，主要产品为散热器加工件、机箱、柜及其他精加工机械产品，其生产工艺基本相同。具体生产详细工艺流程及产物环节图如下图 2-1 所示。

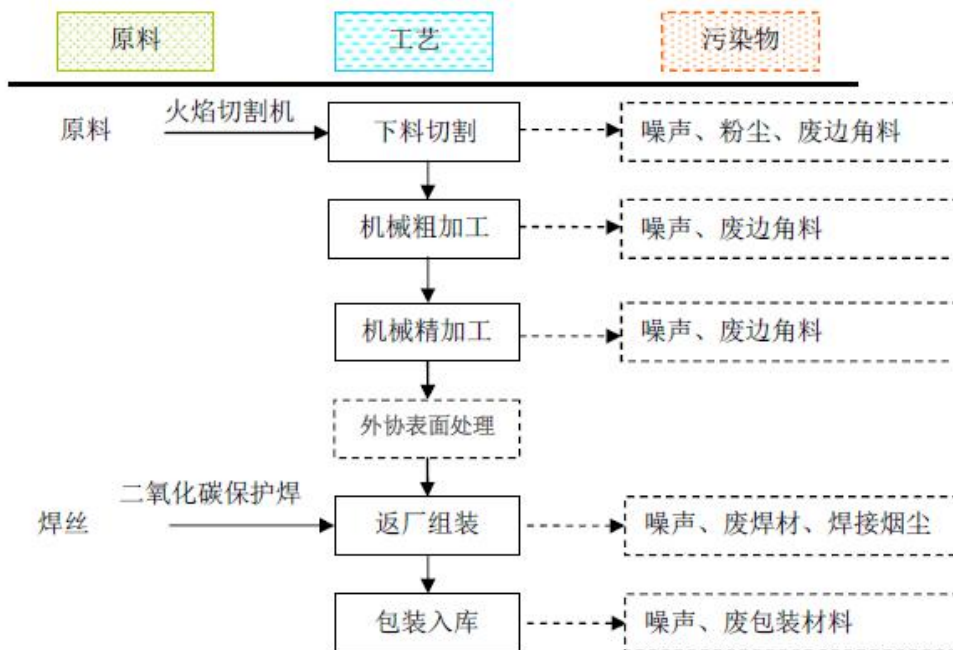


图 2-1 工艺流程及产污环节图

其具体生产工艺如下：

- (1) 下料切割：在数控切割机上按零部件备料计划和图纸要求切割下料。
- (2) 机械粗加工及精加工：对切割好的型材钢板等进行钻、锯、剪、铣等工艺，达到产品所需标准。
- (3) 外协表面处理：包括喷漆在内的工序均委托第三方机构进行操作，完成后再返回本厂。
- (4) 组装：将经过表面处理后的零部件用焊机进行焊接组装，组装完成即为成品。
- (5) 包装入库：将成品打包入库。

因本项目为来料加工，根据不同客户的不同要求，现实际生产过程中的工艺焊接工艺较少，主要为螺丝钉手工组装工艺，实际生产过程中的产污环节减少。

2、重大变动判定

根据生态环境部办公厅文件（环办【2015】52号“关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知”）：根据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护

管理条例》有关规定，“建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理”。

本项目重大变动判定：

1、设备增加。其中铣床较环评中增加1台，铣床的增加并未造成污染物种类及污染物排放量的增加，所以不属于重大变动。

2、环保设施数量变动。因企业实际生产过程中的产能为达到环评预计生产量，产能减小，所以焊接工段的作业也随之减少，具业主提供的资料表明，本项目安装1台焊烟净化器能够满足环保要求。

3、工艺发生变动。因本项目为来料加工，根据不同客户的不同要求，现实际生产过程中的工艺焊接工艺较少，主要为螺丝钉手工组装工艺，实际生产过程中的产污环节减少，污染物减小，固不属于重大变动。

综上，本项目不属于重大变动范畴，应纳入本次验收管理。

表三

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）

1、主要污染源

本项目运营期主要工艺为来料加工，主要产生的污染物有废气、废水、固废及噪声等。

- ①废气：生产加工粉尘及焊接烟尘。
- ②废水：员工办公及生活污水。
- ③噪声：主要来自设备运行时的噪声。
- ④固废：废钢材边角料、废焊材及职工办公生活垃圾。

2、废气污染物的排放及治理

（1）加工粉尘

项目生产加工过程中产生粉尘，其为金属颗粒，比重较大，短时间后可沉降于地面，项目粉尘产生量约为 5.88kg/a。

项目采取的治理措施为：由于金属颗粒比重较大，在空气中可自然沉降，且粉尘产生量较少，项目采取加强车间通风来降低生产工序产生的粉尘对周围环境的影响。

（2）焊接烟尘

项目生产过程中涉及焊接组装工序，采用二氧化碳保护焊进行，产生焊接烟尘，产生量为 10kg/a（4.17g/h）。

项目采取的治理措施为：项目共设置1个工位，配置焊接烟尘净化器 1 台。对焊接工位废气进行收集处理。

3、废水污染物排放及治理

本项目不产生生产废水，只有员工的生活污水产生。

项目采取的治理措施为：生活污水经现有预处理池处理后，排入市政污水管网，进入天元污水处理厂进行处理后，最终实现达标排放。

4、噪声污染及治理

项目噪声源主要为冲床、铣床等设备运行时产生的噪声，产生噪声源强一般在 68~82dB（A）之间。

项目采取的治理措施为：①选用低噪声设备，提高机械装配精度，减少机械振动

和摩擦产生的噪声，防止共振；加强隔声工作；②合理布局，利用距离衰减、绿化等减轻对办公区及外界环境的影响；③合理安排生产时间，避免夜间及休息时间生产。

5、固体废弃物排放及治理

项目产生的固废主要为废钢材边角料、废焊材以及职工生活垃圾等。

①生活垃圾主要来源于员工的办公和生活，全部交由环卫部门统一清运处理。

②废钢材边角料、废焊材堆放于固废暂存区内，外售废品回收站。

6、污染源及处理设施

表 3-1 污染源及处理设施表

种类	产污源点	排放情况		处置方式		是否一致
		环评预计	实际建成	环评预计	实际建成	
废水	生活污水	267.0t/a	204.0t/a	经现有预处理池收集处理后，排入市政污水管网，进入天元污水处理厂进行处理后达标排放	经现有预处理池收集处理后，排入市政污水管网，进入天元污水处理厂进行处理后达标排放	否
废气	加工粉尘	5.88kg/a	5.88kg/a	加强车间通风	加强车间通风	是
	焊接烟尘	10kg/a	4kg/a	配制焊接烟尘净化器 2 台	配制焊接烟尘净化器 1 台	否
噪声	设备噪声	噪声： ≤80dB(A)	达标排放	隔声、减振处理	隔声、减振处理	是
固体废弃物	废钢材边角料	180t/a	100t/a	堆放于固废暂存区，外售废品回收站	堆放于固废暂存区，外售废品回收站	否
	废焊材	0.25t/a	0.08t/a			
	生活垃圾	3.15t/a	2.40t/a	垃圾桶收集，环卫清运	垃圾桶收集，环卫部门统一清运	
	废机油	0.2t/a	0	交由有资质单位处理	本项目实际生产过程中不产生废机油及废乳化液	否
废乳化液	0.1t/a	0				

表 3-2 污染源及处理设施表

项目	环评预计		实际建成	
	处理措施	投资	处理措施	投资
废水	隔油池一座，容积 1m ³ ，依托	/	项目产生的生活污水均依托原有隔油池及预处理池处理。	/
	预处理池一座，容积为 20m ³ ，依托	/		/
废气	加工粉尘：加强车间通风	/	加工粉尘：加强车间通风	/
	焊接烟尘：设置 2 台焊接烟尘净化器	1.2	焊接烟尘：设置 1 台焊接烟尘净化器	0.6
噪声	隔声、减振、建筑隔声、距离衰减。	2.0	隔声、减振、建筑隔声、距离衰减。	/
固废	生产固废：设置固废暂存间，做好防渗措施，并设置遮雨棚和围堰	/	生产固废：设置固废暂存间，做好防渗措施	/
	设置危废房，签订危废处置协议，定期交由有资质的单位进行处理。	1.5	本项目实际生产过程中不产生危险废物。	0
	设置垃圾桶，收集后由环卫部门统一清运。	/	设置垃圾桶，收集后由环卫部门统一清运。	/
环境管理	设置环境管理人员，标识标牌	1.2	设置环境管理人员，标识标牌	1.2

与监测				
合计	/	5.9	/	1.8

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

1、环境影响报告表主要结论

(1) 产业政策符合性

本项目属于 C3311 金属结构制造，根据国家发改委 2013 年第 21 号令《产业结构调整指导目录（修正）》和国务院关于发布实施《促进产业结构调整暂行规定》（国发[2005] 40 号）的规定，本项目属于允许类项目。

项目于 2018 年 5 月 15 日进行了立项，旌阳区经济和信息化局出具备案表（川投资备[2018-510603-41-03-268684] JXQB-0212 号）同意项目备案。

因此，项目符合国家现行的产业政策。

(2) 项目规划及选址合理性

①项目位于四川德阳高新技术产业园区二环路西段 55 号，根据企业取得的《土地使用证》（德旌区天元镇国用（2011）第 0825 号），项目用地属工业用地范畴；

②根据《德阳市城市总体规划图（2010-2020）》和《德阳市天元片区控制性详细规划（2010-2020）—土地利用规划》，项目选址用地位于四川德阳高新技术产业园区内工业用地上。

综上，项目与德阳市用地规划相符。

③外环境相容性分析

①项目位于四川德阳高新技术产业园区二环路西段55号，项目不属于规划环评（川环建函【2012】448号）禁止入园项目，符合高新区规划及入园条件。

②根据现场踏勘，园区内地势平坦，无不良地质地貌。项目位于四川鑫源丰机电有限公司现有厂区内，该厂厂区西面围墙外紧邻二环路西段（进出口位于该侧）、道路以西为德阳钰鑫机械制造有限公司（机械加工企业，距离本项目约200米）；厂区南面为德阳市兴泰炭素有限公司（炭素产品生产加工、机械加工企业，距离本项目约11米）；厂区东面为德阳市鸿安机械设备租赁有限公司（设备租赁及维修；架材租赁企业，距离本项目约15米）；厂区北面为德阳广东温氏肉鸡销售中心（主要从事肉鸡的销售、距离本项目约64.5米，同时项目不涉及喷涂工序，本项目对其基本无影响）。

项目周边无强振动源，周边企业以机械加工为主，项目与周边企业环境相容；且项目对周边外环境无其他特殊环保要求，外环境不会对项目产生制约影响。同时，项

目周边200米范围内无学校、医院、集中住宅区等环境敏感点。无环境制约因素，与周边环境相容。

③项目位于四川德阳高新技术产业园区，周围无自然保护区、野生动植物保护区、天然林保护区、居民文教区、医院、学校及集中式地表水源取水口等环境敏感区。

综上所述，该项目符合城市规划要求，选址合理。

(3) 达标排放及总量控制

达标排放：废气：项目运营期间产生的焊接烟尘经处理后能实现达标排放，处理措施有效可行。

废水：本项目运营期间生产上不使用水，生活污水经预处理池处理后达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入市政管网进入天元污水处理厂处理后达标排放，废水处理措施有效可行。

噪声：车间内机械设备采用合理布局、隔音减震处理、加强运输管理，能够实现达标排放，措施有效可行。

固废：本项目运营期间产生的各类固废能得到合理利用或妥善处置，不外排环境，固废处置方式有效可行。

总量控制：结合本项目实际排污情况，项目生产不用水，仅产生生活污水，经“隔油池+预处理池”收集处理后，排入市政污水管网，进入天元污水处理厂进行处理，达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准后外排。环评建议项目废水总量控制指标为：经预处理池处理后：COD：0.094t/a，NH₃-N：0.012t/a；经污水处理厂处理后：COD：0.013t/a，NH₃-N：0.0013t/a。

(4) 风险评价结论

本项目的风险处于可接受的水平，风险管理措施有效可行，因而从风险角度分析本项目是可行的。

(5) 总结论

四川鑫源丰机电有限公司新增1800吨/年的机械加工产品的扩能改造项目位于四川省德阳市旌阳区二环路西段55号（现有厂区内），项目建设符合国家产业政策，选址符合土地利用总体规划及四川德阳高新技术产业园区规划，外环境关系无重大限制因素，项目选址合理可行。项目产生的“三废”及噪声均能得到有效妥善治理，采取的污染防治措施技术经济可行。在治污设施连续稳定运行的基础上，项目运营不会改变

区域现有的环境区域功能，工程的建设符合“达标排放、清洁生产、总量控制”的原则。因此，评价认为，本工程在全面落实环保设施及完善环评要求前提下，不会对外环境及地表水体产生影响，本项目的建设从环境保护的角度而言是可行的。

2、审批部门审批决定

2018年11月16日德阳市旌阳区生态环境局对本项目环评进行了批复（德市旌环[2018]368号）。本次验收对照环评批复要求和项目建设情况进行对照，分析评价是否达到环评批复要求，具体详见表4-2。

表4-2 环评批复要求与实际建设情况对照表

序号	环评批复要求	建设情况	备注
1	废气污染治理。焊接烟气经焊烟净化器收集处理，加工粉尘自然沉降后及时清扫并加强车间通风，确保大气污染物达标排放。	焊接烟气经焊烟净化器收集处理，加工粉尘自然沉降后及时清扫并加强车间通风，大气污染物能够达标排放。	达到批复要求
2	废水和地下水污染防治。生活污水经预处理达标后排入市政污水管网进入区域污水处理厂处理排放。做好厂区分区防渗，规范设置危险废物暂存区，防止地面油污等污染物下渗污染地下水。	生活污水经预处理达标后排入市政污水管网进入区域污水处理厂处理排放。已规范设置危险废物暂存区。	达到批复要求
3	噪声污染防治措施。合理布局，选用先进的低噪声设备，强化厂房隔声绿化吸声屏降噪措施，加强设备维护和保养，确保噪声达标排放。	合理布局，选用先进的低噪声设备，强化厂房隔声绿化吸声屏降噪措施，加强设备维护和保养，噪声能够达标排放。	达到批复要求
4	固体废物污染防治。规范设置固废暂存处，固体废物分类收集，妥善处置。生活垃圾收集后由当地环卫部门定期清运处理；废机油、废乳化液等危险废物，交由有危废收集、处置资质的单位收集处置。危险废物暂存区设置危废标示牌，按危废暂存管理要求做好危废的暂存管理，同时做好危废转移联单填报登记工作，转运过程中	已规范设置固废暂存处，固体废物分类收集，妥善处置。生活垃圾收集后由当地环卫部门定期清运处理；项目实际生产过程中不产生危废固废。	达到批复要求

	防止产生二次污染。		
5	项目实施后, 厂区总量控制指标: 化学需氧量排放量不超过 0.013t/a、氨氮排放量不超过 0.0013t/a。	项目建成后, 实际 COD 和氨氮排放量均未超过批复中总量控制指标的限值。	达到批复要求
6	建立健全环境管理制度, 落实环境监管人员, 落实风险防范措施, 做好应急处置工作, 避免环境污染, 确保环境安全。	已健全环境管理制度, 落实环境监管人员, 落实风险防范措施, 做好应急处置工作, 避免环境污染, 确保环境安全。	达到批复要求
7	建设单位应当依法完备其他各项行政许可相关手续。	已完备其他各项行政许可相关手续。	达到批复要求
8	项目建设必须依法严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时使用的“三同时”制度。项目竣工后, 建设单位应当依法对其配套建设的环境保护设施进行验收。经验收合格, 方可投入生产或者使用。未经验收或者验收不合格的, 不得投入生产或者使用。	已严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时使用的“三同时”制度。	达到批复要求

由表 4-2 可见, 本项目建设中严格按环评要求, 各项污染治理措施达到环评批复要求。

表五

验收监测质量保证及质量控制：

1、监测分析方法及使用仪器

(1) 无组织排放废气

无组织排放废气监测项目的监测方法、方法来源和使用仪器见表 5-1。

表 5-1 无组织废气检测依据、依据来源、使用仪器

项目	检测依据	依据来源	使用仪器及编号	检出限
颗粒物	重量法	HJ618-2011	十万分之一电子天平 编号：TJHJ2016-05	0.010mg/m ³

(2) 噪声

监测项目的监测方法、方法来源、使用仪器见表 5-2。

表 5-2 噪声监测方法、方法来源及使用仪器

监测项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
厂界噪声	工业企业厂界环境 噪声排放标准	GB12348-2008	声校准器 AWA6221A 型 编号：TJHJ2016-12	/
			多功能声级计 AWA6228+型 编号： TJHJ2016-11	

2、质量保证和质量控制

- 1、严格按审查确定的验收监测方案进行监测。
- 2、及时了解工况情况，保证验收监测过程中工况负荷满足要求。
- 3、监测分析方法采用国家有关部门颁布标准分析方法，参加环保设施竣工验收监测采样和测试的人员，应按国家有关规定持证上岗。
- 4、现场采样和测试应严格按《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予详细说明。
- 5、环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。
- 6、废气为保证验收监测分析结果的准确可靠性，在监测期间，样品采集、运输、保存参考国家标准和《环境空气质监测质量保证手册》的技术要求进行全程质量控制。

7、噪声按《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的要求进行；测量前后测量仪器灵敏度标准值应符合规定，监测时应使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计。

表 5-4 验收标准与环评标准对照表

类型	验收标准				环评标准			
废水	标准：《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准				标准：《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准			
	污染物	标准值 (mg/L)	备注		污染物	标准值(mg/L)	备注	
	pH	6~9	无纲量		pH	6~9	无纲量	
	CODcr	500	/		CODcr	500	/	
	BOD ₅	300	/		BOD ₅	300	/	
	NH ₃ -N	/	/		NH ₃ -N	/	/	
	SS	400	/		SS	400	/	
	石油类	20	/		石油类	20	/	
动植物油	100	/		动植物油	100	/		
废气	标准：《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准				标准：《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准			
	污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)		最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)		无组织排放监控浓度值 (mg/m ³)
			排气筒 (m)	二级		排气筒 (m)	二级	
颗粒物	120	15	3.5	1.0	120	15	3.5	1.0
厂界噪声	标准：厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）执行 2 类标准。				标准：厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）执行 2 类标准。			
	昼间	3 类：65 dB(A)			昼间	3 类：65 dB(A)		
	夜间	3 类：55 dB(A)			夜间	3 类：55 dB(A)		

表六

验收监测内容：

根据项目环评及实际建设情况，本次验收监测主要内容为项目生产过程中产生的废气、地下水、厂界噪声的环保治理设施和相应污染物排放达标情况。

1、具体监测内容如下：

1、噪声

监测点位：厂界外四周设置 4 个监测点位。

监测频次：厂界噪声在距厂界外 1 米处，连续监测 2 天，每天昼间、夜间各监测 2 次。

2、废气

监测项目：颗粒物

监测点位：设四个点位，上风向 1 个对照点，下风向设 3 个点位。

监测频次：连续监测 2 天，每天 3 次

表七

验收监测期间生产工况记录:

1、验收监测工况

现场监测期间，项目机械加工生产正常、稳定，各项环保治理设施也正常运行。

表 7-1 监测期间生产负荷表 单位：吨

生产规模	监测日期			
	4月3日		4月4日	
年产1800t 机械加工产品	3.0	50%	3.0	50%
备注	全年以300天计			

验收监测结果:

1、噪声监测

四川同佳检测有限责任公司于2019年4月3~4日对项目所在地厂界噪声进行监测，监测结果见表7-2。

表 7-2 噪声监测结果表 单位：dB(A)

日期 \ 点位	监测结果							
	4月3日				4月4日			
	昼间		夜间		昼间		夜间	
1#	56.0	53.9	44.5	46.7	53.8	55.7	49.3	40.8
2#	58.3	53.5	42.6	47.8	54.8	57.1	45.7	42.4
3#	53.1	56.2	44.4	48.9	54.6	53.5	42.8	46.5
4#	54.0	57.7	45.9	49.8	54.2	55.7	43.5	42.2

监测结果表明，该公司1#~4#点位昼间厂界噪声值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的3类标准要求。

2、无组织排放监测

四川同佳检测有限责任公司于2019年4月3~4日对本项目无组织排放颗粒物进行监测，监测结果见表7-3。

表 7-3 无组织排放废气监测结果表 单位：mg/m³

项目	日期	点位	监测结果		
			第一次	第二次	第三次
颗粒物	4月3日	上风向东北1#	0.133	0.117	0.117
		下风向西2#	0.267	0.250	0.250
		下风向西南3#	0.300	0.283	0.283
		下风向南4#	0.233	0.217	0.217
	4月4日	上风向东北1#	0.117	0.100	0.100

	下风向西 2#	0.283	0.267	0.267
	下风向西南 3#	0.250	0.233	0.233
	下风向南 4#	0.267	0.250	0.250

根据监测结果，监测期间，无组织废气颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 排放限值（颗粒物 1.0mg/m³）；

3、固体废物

表 7-4 运营期固废产生及排放情况一览表

序号	污染物名称	产生量 (t/a)	产生位置	性质	去向
1	废钢材边角料	100	下料切割工序	一般固废	堆放于固废暂存区内，外售废品回收站综合利用
2	废焊材	0.08	焊接工序		
3	生活垃圾	2.4t/a	办公室		垃圾桶收集，环卫部门统一清运

表八

验收监测结论:

1、环境保设施调试效果

(1) 无组织废气

监测结果无组织废气颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 排放限值。

(2) 废水

项目产生的生活污水均按照环评要求进入预处理池处理后进入市政污水管网,引入绵远河污水处理厂处理达标后排入绵远河。

(3) 噪声

监测结果表明,该项目周边 1#~4#点位昼间厂界噪声值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)的 2 类标准要求。

(4) 固体废弃物

现场调查表明,项目产生的各项固体废弃物,均按照环评及批复要求得到妥善处置。

2、工程建设对环境的影响

本项目建成投产后,周围未建成其他污染性企业,项目所在区域环境质量良好:项目区域空气环境质量能达到《环境空气质量标准》(GB3095-1996)二级标准;项目区域声学环境质量满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)表 1 中 2 类标准要求,声环境质量较好。

综上,本项目的建设在环保设施运行正常,污染物达标排放的前提下对周围环境质量影响较小。

3、验收监测结论

四川鑫源丰机电有限公司“新增 1800 吨/年的机械加工产品的扩能改造项目”环境保护管理制度健全,人员责任分明,确保了各项环保措施的有效执行。运行期间各环保设施运行正常,验收监测期间外排各种污染物的浓度和排放量达到此次验收监测标准限值的要求。建议通过验收。

建议:

- 1、委托当地环境监测站或第三方检测机构定期对所排放的废水、噪声进行监测,

及时发现解决各类环境问题。

2、加强环保设施的日常管理工作及环保设施的维修、保修，建立环保设施运行的工作制度和污染源管理档案，保证处理设施正常运行，杜绝事故排放。