

四川鑫源丰机电有限公司“新增 1800 吨/年的机械加工产品的扩能改造项目”

竣工环境保护验收组意见

2019 年 9 月 23 日，四川鑫源丰机电有限公司组织召开四川鑫源丰机电有限公司“新增 1800 吨/年的机械加工产品的扩能改造项目”项目竣工环境保护验收会。验收组由业主单位四川鑫源丰机电有限公司、验收监测单位四川同佳检测有限责任公司及特邀专家组成。验收组现场查阅并核实了项目建设运营期环保措施落实情况。经认真讨论，形成如下验收意见：

一、项目基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

随着市场的发展，机械品种、技术要求不断变化、提升，四川鑫源丰机电有限公司利用厂区内现有厂房，投资建设“新增 1800 吨/年的机械加工产品的扩能改造项目”，该项目于 2018 年 5 月 15 日取得德阳市旌阳区经济和信息化局审核批准的备案（川投资备【2018-510603-41-03-268684】JXQB-0212 号），项目总投资 650 万元，用于购置安装新增的生产设备十余台套，项目投产后，预计增加产出散热器加工件、机箱、柜及其他精加工机械产品 1800 吨/年的生产能力。

（二）建设过程中环保审批情况

2018 年 11 月由西藏国策环保科技股份有限公司编制完成了《新增 1800 吨/年的机械加工产品的扩能改造项目》环境影响报告表。2018 年 11 月 16 日德阳市旌阳区生态环境局以德市旌环[2018]368 号文通过环评审查。

项目于 2018 年 10 月开始建设，2018 年 11 月投入运行，目前该项目主体设施和与之配套的环境保护设施运行正常，生产工况满足验收监测要求，基本符合验收监测条件。

四川同佳检测有限责任公司于 2019 年 4 月对该项目进行了竣工验收监测并编制了四川鑫源丰机电有限公司《新增 1800 吨/年的机械加工产品的扩能改造项目竣工环境保护验收监测表》。

（三）投资情况

该项目总投资 300 万元，环境保护投资 1.8 万元，占总投资的 0.6%。

（四）验收范围

主体工程：标准车间的焊接区、原料堆放区、办公区等。

公用工程：给水、供电、排水工程。

环保工程：焊烟净化器、危废暂存间等。

（五）验收监测内容

（（1）废气无组织排放监测；

（2）厂界噪声监测；

（3）固体废弃物处置检查；

（4）环境管理检查。

二、重大变动判定

1、设备增加。其中铣床较环评中增加 1 台，铣床的增加并未造成污染物种类及污染物排放量的增加，所以不属于重大变动。

2、环保设施数量变动。因企业实际生产过程中的产能为达到环评预计生产量，产能减小，所以焊接工段的作业也随之减少，具业主提供的资料表明，本项目安装1台焊烟净化器能够满足环保要求。

3、工艺发生变动。因本项目为来料加工，根据不同客户的要求，现实际生产过程中的工艺焊接工艺较少，主要为螺丝钉手工组装工艺，实际生产过程中的产污环节减少，污染物减小，固不属于重大变动。

综上，本项目不属于重大变动范畴，应纳入本次验收管理。

三、环保设施及措施落实情况

项目环保设施及措施已基本按环评要求建成和落实。建设的环保设施及采取的环保措施主要有：

（一）废水

本项目不产生生产废水，只有员工的生活污水产生。

项目采取的治理措施为：生活污水经现有预处理池处理后，排入市政污水管网，进入天元污水处理厂进行处理后，最终实现达标排放。

（二）废气

（1）加工粉尘

项目生产加工过程中产生粉尘，其为金属颗粒，比重较大，短时间后可沉降于地面，项目粉尘产生量约为 5.88kg/a。

项目采取的治理措施为：由于金属颗粒比重较大，在空气中可自然沉降，且粉尘产生量较少，项目采取加强车间通风来降低生产工序产生的粉尘对周围环境的影响。

（2）焊接烟尘

项目生产过程中涉及焊接组装工序，采用二氧化碳保护焊进行，产生焊接烟尘，产生量为 10kg/a（4.17g/h）。

项目采取的治理措施为：项目共设置 1 个工位，配置焊接烟尘净化器 1 台。对焊接工位废气进行收集处理。

（三）噪声

项目噪声源主要为冲床、铣床等设备运行时产生的噪声，产生噪声源强一般在 68~82dB（A）之间。

项目采取的治理措施为：①选用低噪声设备，提高机械装配精度，减少机械振动和摩擦产生的噪声，防止共振；加强隔声工作；②合理布局，利用距离衰减、绿化等减轻对办公区及外界环境的影响；③合理安排生产时间，避免夜间及休息时间生产。

（四）固体废物

项目产生的固废主要为废钢材边角料、废焊材、以及职工生活垃圾等。

①生活垃圾主要来源于员工的办公和生活，全部交由环卫部门统一清运处理。

②废钢材边角料、废焊材堆放于固废暂存区内，外售废品回收站。

三、验收监测结果

根据四川同佳检测有限责任公司编制的四川鑫源丰机电有限公司《新增 1800 吨/年的机械加工产品的扩能改造项目竣工环境保护验收监测表》，验收监测结论如下：

（一）废水

项目产生的生活污水均按照环评要求进入预处理池处理后进入市政污水管网，引入绵远河污水处理厂处理达标后排入绵远河。

（二）废气

监测结果无组织废气颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 排放限值。

（三）噪声

监测结果表明，该项目周边 1#~4#点位昼间厂界噪声值均符合《工业企业厂

界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)的2类标准要求。

(四) 固体废物

现场调查表明,项目产生的各项固体废弃物,均按照环评及批复要求得到妥善处置。

(五) 总量控制

结合本项目实际排污情况,项目生产不用水,仅产生生活污水,经“隔油池+预处理池”收集处理后,排入市政污水管网,进入天元污水处理厂进行处理,达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级A标准后外排。所以本项目未设置总量控制指标。

四、文档和环保机构情况

四川鑫源丰机电有限公司环境保护管理制度较健全,具有环保工作人员,环保资料基本齐全。

五、风险防范检查

四川鑫源丰机电有限公司在项目的设计上对风险防范考虑较为周全,严格落实和执行风险防范措施,设有专门的安全生产委员会等安全组织机构,建立有完善的环境突发事件专项应急预案。

六、验收结论

综上所述,验收组认为四川鑫源丰机电有限公司新增1800吨/年的机械加工产品的扩能改造项目环保审查、审批手续完备,验收资料齐全,符合建设项目竣工环境保护验收条件,建议通过验收。

七、建议及要求

1、定期委托当地环境监测站或第三方检测机构定期对所排放的废气、噪声进行监测,及时发现解决各类环境问题。

2、加强环保设施的日常管理工作及环保设施的维修、保修,建立环保设施运行的工作制度和污染源管理档案,保证处理设施正常运行,杜绝事故排放。

验收组成员:

2019年9月23日