

德阳市力攀机械装备有限公司“机械焊接加工项目”

竣工环境保护验收组意见

2019年3月22日，德阳市力攀机械装备有限公司组织召开德阳市力攀机械装备有限公司“机械焊接加工项目”项目竣工环境保护验收会。验收组由业主单位德阳市力攀机械装备有限公司、验收监测单位四川同佳检测有限责任公司及特邀专家组成。验收组现场查阅并核实了项目建设运营期环保措施落实情况。经认真讨论，形成如下验收意见：

一、项目基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

本项目位于德阳市天山南路3段199号，租用德阳四汇中小企业创业园服务有限公司现有闲置厂房作为装配焊接结构件生产线车间。项目总投资12万元，预计达到年产装配焊接结构件700吨的生产能力。

（二）建设过程中环保审批情况

项目于2018年10月由重庆国咨环境影响评价有限公司编制完成了《德阳市力攀机械装备有限公司“机械焊接加工项目”环境影响报告表》。2018年9月通过德阳市环境保护局环评审查，并以德环审批[2018]126号文予以审批。项目于2018年11月完成环保设施建设并投入运营。四川同佳检测有限责任公司于2018年11月14~15日对该项目进行了竣工验收监测并编制了《德阳市力攀机械装备有限公司“机械焊接加工项目”竣工环境保护验收监测表》（川同环监字[2018]第1283号）。

（三）投资情况

该项目总投资12万元，环境保护投资3.8万元，占总投资的31.7%。

（四）验收范围

本次验收范围为：主体工程：标准车间的焊接区、原料堆放区、办公区等
环保工程：焊烟净化器、危废暂存间等

二、工程变动情况

1、厂区平面布局调整，现状车间有三分之一未使用，平面布置整体向西面移动，东侧空置。办公室、焊接区、下料区、堆放区布局未发生变动。

2、焊机数量变化，由环评中预计的20台，实际建成为8台焊机。

3、环保工程：项目环评中预计 20 台 CO₂ 保护焊，最大工作负荷时使用 6 台焊机，新增 3 台双头移动式焊烟净化器。项目实际建成共有 8 台 CO₂ 保护焊，由于车间调整，最大工作负荷时只使用 4 台焊机，配备 4 台焊烟净化器。

三、项目环保设施及措施落实情况

项目环保设施及措施已基本按环评要求建成和落实。建设的环保设施及采取的环保措施主要有：

（一）废水

（1）生活污水

项目生活污水经预处理池处理后，排入城市污水管网，经绵远河污水处理厂处理达标后达标排放，最终去向为绵远河。

（二）废气

（1）焊接烟尘

项目工件的焊接采用 CO₂ 保护焊，使用的焊条焊丝为碳钢焊条、焊丝，其产生的烟气中主要含有 CO 等物质。

项目采取的治理措施为：安装移动式焊烟净化器。

（2）切割烟气

项目下料工序会产生切割烟气。本项目在采购原材料时按产品的技术要求购买满足规格需要的钢板等进行切割。本项目钢板切割量很小。

本项目采用丙烷进行切割，丙烷同氧气共同燃烧的火焰温度高，燃烧较为充分，产生的烟气量少，且本项目属于间断、分散排放，烟气经过抽排风系统处理后，能够得到有效处理。切割产生的粉尘散落在工件附近，通过及时收集对环境空气影响较小。

（三）噪声

项目噪声主要为设备运行噪声和运输车辆噪声。主要采取了选用低噪声设备、合理布置噪声源、隔声减振及合理安排工作时间等措施。

四、验收监测结果

根据四川同佳检测有限责任公司编制的《德阳市力攀机械装备有限公司“机械焊接加工项目”项目竣工环境保护验收监测表》，验收监测结论如下：

（一）废水

项目生活污水经预处理池处理后，排入城市污水管网，经绵远河污水处理厂

处理达标后达标排放，最终去向为绵远河。

（二）废气

本次验收监测中，根据监测结果，监测期间，无组织废气颗粒物、满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 的排放标准。

（三）噪声

项目噪声主要为设备运行噪声和运输车辆噪声。项目在采取降噪措施并合理安排作业时间后，厂界噪声经过监测能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 级标准。

五、风险防范检查

德阳市力攀机械装备有限公司在项目的设计上对风险防范考虑较为周全，严格落实和执行风险防范措施，设有专门的安全生产委员会等安全组织机构，建立有完善的环境突发事件专项应急预案。

六、验收结论

综上所述，验收组认为德阳市力攀机械装备有限公司“机械焊接加工项目”项目环保审查、审批手续完备，验收资料齐全，符合建设项目竣工环境保护验收条件，建议通过验收。

七、建议及要求

- 1、校核环保措施、平面布置变动情况。
- 2、补充雨污水管网图。

验收组成员：

2019 年 3 月 22 日