

# 仓储货物堆放加工项目 竣工环境保护验收监测报告

建设单位：四川旭铭通瑞科技有限公司

编制单位：四川同佳检测有限责任公司

2018 年 12 月

建设单位：四川旭铭通瑞科技有限公司

法人代表：

编制单位：四川同佳检测有限责任公司

法人代表：

项目负责人：

建设单位

电话：15328695777

地址：什邡经济开发区（北区）

编制单位

电话：0838-8225258

地址：德阳市岷江西路一段 256 号

## 前 言

什邡市通瑞玻璃有限公司选址于四川什邡经济开发区（北区），因市场需求及实际状况发生变化，什邡市通瑞玻璃有限公司在原厂区内，调整产品种类，购置新的生产设备，进行仓储货物堆放架加工项目的建设。项目生产钢质隔板货架 40 万套，木质隔板货架 30 万套，年产仓储货物堆放架 70 万套。玻璃隔板货架的生产取消，玻璃隔板货架不在本次验收范围内。

于 2018 年 11 月 20 日，什邡市通瑞玻璃有限公司企业名称变更为四川旭铭通瑞科技有限公司，准予变更登记通知书（见附件）。

项目经什邡市发展和改革委员会以川投资备【2017-510682-59-03-182834】FGQB-0767 号文立项，项目于 2017 年 9 月由四川华睿川协管理咨询有限责任公司编制完成了《仓储货物堆放架加工项目》建设项目环境影响报告表。2017 年 10 月 13 日什邡市环境保护局以什环审批[2017]196 号文对该环评报告表予以审查批复。

项目已建成并运营。目前该项目主体设施和与之配套的环境保护设施运行正常，生产工况满足验收监测要求，基本符合验收监测条件。

受什邡市通瑞玻璃有限公司委托，我公司根据国家环保总局相关的规定和要求，对什邡市通瑞玻璃有限公司“仓储货物堆放架加工项目”进行竣工验收。我公司于 2018 年 10 月对项目现场进行了勘察，并查阅了相关资料，在此基础上编制了该项目竣工环境保护验收监测方案。2018 年 10 月 27 日-28 日对该项目进行了验收监测。2018 年 12 月编制完成该项目竣工环境保护验收监测报告。

### 项目变动情况：

#### （1）主体工程

环评预计：生产车间总面积 8000m<sup>2</sup>。

实际建设内容：生产车间总面积 12000m<sup>2</sup>，生产车间出租一半给什邡市川宇电气有限公司，出租的车间不在本次验收范围内。

环评预计年产钢质隔板货架 40 万套、木质隔板货架 30 万套、玻璃隔板货架 30 万套。

实际根据业主提供的情况说明玻璃隔板货架的生产取消，玻璃隔板货架

不在本次验收范围内，实际年产钢质隔板货架 40 万套、木质隔板货架 30 万套。

## **(2) 环保工程**

环评预计：流平废气通过活性炭吸附装置对收集后的有机废气进行处理，处理后的尾气通过15米排气筒引至楼顶排放。

实际建设内容：流平废气经集气罩收集后经光氧催化设备处理后通过15米排气筒排放。

### **本次环境保护验收的范围为：**

主体工程：生产车间及配套设备等。

公用工程：供水、供电、供气等。

办公生活设施：办公区、食堂、宿舍等。

环保工程：焊接烟尘净化器、UV 光氧催化设备、危废暂存间、油烟净化器等。

### **本次验收监测内容：**

- (1) 废气监测；
- (2) 厂界噪声监测；
- (3) 固体废弃物处置检查；
- (4) 环境管理检查。

表 1 建设项目基本情况

建设项目名称	仓储货物堆放架加工项目				
建设单位名称	什邡市通瑞玻璃有限公司				
法人代表	严红平	联系人	赵华		
联系电话	13890236510	邮政编码	618400		
建设地点	什邡经济开发区（北区）				
建设项目性质	√新建 改扩建 技改 迁建（划√）				
主要建设内容	建设生产车间、办公区等公辅设施。配套安装剪板机、折弯机、焊机、一体化喷粉机等设备。年产钢质隔板货架 40 万套，年产木质隔板货架 30 万套，达到年产仓储货物堆放架 70 万套的生产能力。				
设计能力	年产钢质隔板货架 40 万套、木质隔板货架 30 万套、玻璃隔板货架 30 万套				
实际建成	年产钢质隔板货架 40 万套、木质隔板货架 30 万套				
环评时间	2017 年 9 月	开工日期	2016 年 7 月		
投入试生产时间	2017 年 3 月	现场监测时间	2018 年 10 月 27 日-28 日		
环评报告表 审批部门	什邡市环境保护 局	环评报告表 编制单位	四川华睿川协管理咨询有限责任公司		
环保设施 设计单位	/	环保设施 施工单位	成都三聚环保设备有限公司		
投资总概算	3000 万元	环保投资总概算	11.7 万元	比例	0.39%
实际总概算	2000 万元	环保投资	12.88 万元	比例	0.64%

验收监测依据	<p>1、中华人民共和国国务院令第682号《建设项目环境保护管理条例》；</p> <p>2、国家环保总局令第13号《建设项目竣工环境保护验收管理办法》；</p> <p>3、国家环保总局环发[2000]38号《关于建设项目环境保护设施竣工验收管理有关问题的通知》；</p> <p>4、四川省环境保护局川环发[2003]001号《关于认真做好建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》；</p> <p>5、国家环境保护总局环函[2002]222号《关于建设项目竣工环境保护验收适用标准有关问题的复函》；</p> <p>6、四川省环境保护局川环发[2006]61号《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》；</p> <p>7、《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》（国环规环评〔2017〕4号）；</p> <p>8、2017年10月13日什邡市环境保护局关于《关于仓储货物堆放架加工项目环境影响报告表的批复》，什环审批[2017]196号；</p> <p>9、什邡市发展和改革委员会企业投资项目备案表，备案号：川投资备【2017-510682-59-03-182834】FGQB-0767号；</p> <p>10、2017年8月23日什邡市环境保护局《关于仓储货物堆放架加工项目执行有关环境标准的通知》，什环标[2017]62号；</p> <p>11、2017年9月由四川华睿川协管理咨询有限责任公司《仓储货物堆放架加工项目环境影响报告表》；</p> <p>12、《四川同佳检测有限责任公司监测报告》。</p>
--------	---

<p>验收监测标准 标号、级别</p>	<p>1、厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准。</p> <p>2、废气：①有机废气执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/ 2377—2017)表3、表5排放标准。</p> <p>②颗粒物废气执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中的最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准。</p> <p>3、废水：执行《污水综合排放标准》三级标准。</p> <p>4、固体废渣：①执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)；②危险固体废物贮存、处置按国家相关标准执行。</p>
-------------------------	---

## 项目概况

### 1、公司概况

什邡市通瑞玻璃有限公司选址于四川什邡经济开发区（北区），项目建设生产车间、办公区等公辅设施，配套安装剪板机、折弯机、焊机、一体化喷粉机等设备。年产钢质隔板货架 40 万套，年产木质隔板货架 30 万套，达到年产仓储货物堆放架 70 万套的生产能力。

### 2、项目产业政策符合性及选址合理性分析

#### ①项目产业政策符合性

本项目为仓储货物堆放架加工项目，属 C348 不锈钢及类似日用金属制品制造，根据国务院《关于发布实施<促进产业结构调整暂行规定>的决定》（国发〔2005〕40 号）和国家发改委 2013 年第 21 号令《产业结构调整指导目录（2011 年本）（2013 年修正）》和国务院关于发布实施《促进产业结构调整暂行规定》（国发【2005】40 号）的规定，本项目不在鼓励、限制、禁止类之列，属于允许范畴。同时根据《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录（2010 年本）》，本项目无淘汰落后生产工艺、设备和产品。

项目于 2017 年 6 月 1 日在四川省投资项目在线审批监管平台进行备案（备案号为：川投资备【2017-510682-59-03-182834】FGQB-0767 号）。

因此，本项目符合国家现行产业政策。

#### ②选址的合理性分析

项目选址于四川什邡经济开发区北区，项目地北面为石亭江大道，隔路 50m 为石亭江；西面为四川鑫桂湖防水保温节能科技有限公司，距厂房 66m；南面为亭江精细化工有限公司；东面为四川宝利丰科技有限公司，距厂房 30m。本项目为仓储货物堆放架加工项目，外环境关系简单。因此，项目建设无环境制约因素，与周边环境相容。

项目所处区域无社会所关注的自然保护区、风景区、名胜古迹和其他需要特别保护的环境敏感目标。

综上所述，项目所在地周围无环境制约因素。因此本项目选址合理。

### 3、项目建设概况

项目名称：仓储货物堆放架加工项目；

建设地点：四川什邡经济开发区（北区）；

建设性质：新建；

项目投资：2000 万元。



(1) 项目建设内容及组成

项目建设生产车间、办公区等公辅设施，配套安装剪板机、折弯机、焊机、一体化喷粉机等设备。年产钢质隔板货架 40 万套，年产木质隔板货架 30 万套，达到年产仓储货物堆放架 70 万套的生产能力。

表 1 项目组成及主要的环境影响一览表

工程分类	环评预计		实际建设内容	主要环境问题	备注	
主体工程	生产车间	共 1 跨，1F，型钢结构，其分布着原料存放区、产品存放区、下料区、机加工区、焊接区、喷粉流平区、包装区，配套安装切板机、剪板机、折弯机、焊机、一体化喷粉机等设备 $S_{总}=8000m^2$ ， $H=12.15m$	共 1 跨，1F，型钢结构，其分布着原料存放区、产品存放区、下料区、机加工区、焊接区、喷粉流平区、包装区，配套安装切板机、剪板机、折弯机、焊机、一体化喷粉机等设备 $S_{总}=12000m^2$ ， $H=12.15$ 生产车间出租一半给什邡市川宇电气有限公司。	废边角、废焊渣、粉尘、噪声	生产车间出租一半给什邡市川宇电气有限公司，出租的车间不在本次验收范围内。	
公用工程	供水：市政供水		与环评一致	/		
	供电：什邡市电网		与环评一致	/		
	供气：天然气		与环评一致	/		
办公及生活	办公区：位于厂房东侧，建筑面积 $500 m^2$ ，1F，型钢结构。		与环评一致	生活污水 生活污水 餐厨垃圾		
	门卫： $30 m^2$ ，位于总厂区东侧		与环评一致			
	食堂：位于厂房西侧，建筑面积 $100 m^2$ ，砖混结构，所用燃料为天然气。		与环评一致			
	宿舍：位于厂房西侧，建筑面积 $100 m^2$ ，砖混结构。		与环评一致	生活垃圾		
环保工程	废水处理设施	预处理池：有效容积 $20m^3$	与环评一致	污泥		
	废气处理设施	焊接烟尘：通过 2 台焊接烟尘净化器处理。	焊接烟尘：通过 3 台焊接烟尘净化器处理。	/		
		磨床粉尘：车间密闭、及时清扫。	与环评一致	/		
		整改：天然气燃烧废气：通过 $15m$ 高排气筒排放。	已整改，天然气燃烧废气：通过 $15m$ 高排气筒排放。	/	/	
		静电喷涂粉尘：通过设备自带的滤芯式回收装置收集处理。	与环评一致	/		
		流平干燥废气：活性炭吸附装置对收集后的有机废气进行处理，处理后的尾气通过 $15$ 米排气筒引至楼顶排放。	流平废气经集气罩收集后经光氧催化设备处理后通过 $15$ 米排气筒排放。	/		
		食堂油烟：通过食堂油烟净化装置收集处理。	与环评一致	/		

噪声治理措施	设备基础减震、绿化、厂房隔声、距离衰减等措施。	与环评一致	/	
固废处置措施	一般固废设置垃圾桶、定期交由环卫清运；边角料分类收集，定期由厂家回收；危废设置独立暂存间，与相关资质单位签订危险废物处置协议。	一般固废设置垃圾桶、定期交由环卫清运；边角料分类收集，定期外售处理；废机油交由什邡开源环保科技有限公司处置；脱脂槽废液定期更换，交由四川省中明环境治理有限公司处置。	/	

(2) 生产规模及产品方案

表 2 生产规模及产品方案

序号	产品名称	产量		备注
		环评预计	实际建成	
1	钢质隔板货架	40 万套/a	与环评一致	/
2	木质隔板货架	30 万套/a	与环评一致	木质隔板直接组装，不需切割成型，仅打磨木板表面毛刺。
3	玻璃隔板货架	30 万套/a	0	根据业主提供的情况说明玻璃隔板货架的生产取消，玻璃隔板货架不在本次验收范围内。

(3) 原辅材料及能源消耗

表 3 项目主要原辅材料及能源消耗一览表

名称	规格	年耗量		备注
		环评预计	实际建成	
P 型钢	60*40*0.5*5.6	100 万套/a	70 万套	
C 型钢	75*35*0.7*2.0	20 万套/a	14 万套	
冷轧板	695*540*0.3	10 万套/a	7 万套	
热轧板	695*540*0.3	10 万套/a	7 万套	
钢化玻璃	/	30 万套/a	0	玻璃隔板货架的生产已取消。
木板	915*640*0.3	30 万套/a	30 万套	
加筋	103*0.3	20 万套/a	16 万套	
无磷脱脂剂	25kg/袋	50kg/a	40kg/a	
塑粉	50kg/袋	100t/a	80t/a	
焊丝	/	3t/a	2.5t/a	
生物质燃料	/	100 t/a (整改后为 0)	0	已更换为天然气

滤芯	/	20 个	20 个	
包装纸箱	/	5 千箱/a	4 千箱	
打包带	/	50 卷	40 卷	
润滑油	100kg/桶	100kg/a	与环评一致	
液压油	100kg/桶	100kg/a	与环评一致	
瓶装二氧化碳	/	30 瓶/a	25 瓶/a	
水	/	1476 m <sup>3</sup> /a	1400 m <sup>3</sup> /a	
电	/	5 万 Kw`h/a	4 万 Kw`h/a	
天然气	/	3 万 m <sup>3</sup> /a	2.5 万 m <sup>3</sup> /a	

(4) 主要设备

表 4 主要设备一览表

序号	设备名称	数量	
		环评预计	实际建成
1	液压板料折弯机	2	与环评一致
2	小折弯机	2	与环评一致
3	点板机	2	与环评一致
4	多头焊机	2	与环评一致
5	电焊机	10	与环评一致
6	液压摆式剪板机	2	与环评一致
7	超市层板成型机	2	与环评一致
8	超市立柱冲孔机	1	与环评一致
9	层板成型机	2	与环评一致
10	立柱成型机	2	与环评一致
11	可开式双柱倾压力机	8	6
12	加筋机	2	与环评一致
13	打磨机	3	与环评一致
14	钻孔机	6	与环评一致
15	打包机	2	与环评一致
16	空压机	1	与环评一致
17	脱脂-水洗-烘干线	1	与环评一致
18	喷粉-流平线	1	与环评一致
19	下料机	0	2

(5) 工作制度及劳动定员

工作制度：每年工作300天，单班制，每天工作8小时。提供午饭，15人在厂区住宿。

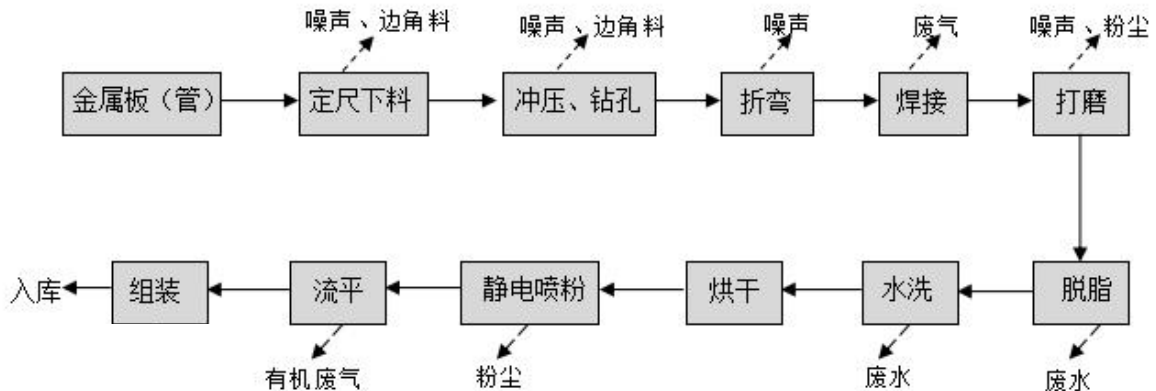
表 5 劳动定员

项目	数量	
	环评预计	实际建成
工作人员	总人数 50 人(20 人住宿)	总人数 38 人 (15 人住宿)

**表 2 生产工艺及污染物产出流程**

**主要生产工艺及污染物产出流程（附示意图）**

项目营运期产品主要属于仓储货物堆放架，产品为钢质隔板货架、木质隔板货架，产品的主要差异在于隔板的材质。木质隔板需打磨表面毛刺，无需裁切。主要生产工艺及污染物产出流程



具体生产工艺如下：

(1) 钢板原料来料：金属材料经过专门检验并符合国家标准《碳素钢结构》“GB700-88”的要求供货，各项技术指标（化学成分、机械性能）均在合格范围内，且各类金属材料均不得有划痕、波浪、起皱、破损、生锈和含有污染物的不良情况，如发现划痕、波浪等不合格的钢材均返回厂家。

(2) 下料成型：本项目原材料钢板/管等进厂后，经过选材下料，进入剪板机、冲压机、折弯机等机械成型设备加工，形成特定的型材。下料前先检查原材料材质是否与设计图纸材质一样，其原材料应有物理试验、化学分析报告，出厂合格证，与之相符方能下料。通过检验材料合格后根据不同产品所需的工艺尺寸，使用剪板机进行纯机械切割下料。再将原材料通过冲压机、折弯机等机械成型设备压制成货架的部件，形成特定的型材。本环节主要产生设备噪声、废边角料等。

(3) 焊接：使用焊机将型材按照设计要求焊接在一起，焊机分为气保护焊机和多头焊机，焊接材料为焊丝，电焊机保护气体为 CO<sub>2</sub>，多头焊机使用的燃料为液化丙烷和氧气。该部工序产生的污染物主要为设备噪声以及焊接过程中产生的焊接烟尘、废焊渣等。

(4) 打磨：对焊接后的产品进行磨边、打毛刺处理，使得部件表面光滑。本环节主

要产生金属粉尘及设备噪声。

(5) 表面处理：产品进入喷粉、固化前，需要对表面进行预处理，使得喷粉工序变得更加高效。此环节采用“脱脂-水洗-烘干”工艺，具体含以下几步：

脱脂除油：储存、运输、机械加工过程中，钢板表面会接触一些油污，如润滑油、凡士林或其他油脂等。油污将使金属与涂层隔离，极大的影响涂层的附着力和涂层的色度，若涂层和金属表面不能牢固地结合，在一定条件下就会起泡、开裂、脱落。因此，必须在喷涂前先除去工件表面的油污。

本项目除油采用使用不含磷的脱脂剂，脱脂剂 6%的比例加入水中。脱脂前首先由人工进行挂料，工件被转移至 3m<sup>3</sup>脱脂槽中进行除油,脱脂槽中的脱脂液循环使用，定期按比例加入脱脂剂和清水即可，脱脂槽半年清洗一次。为了避免本工序中的溶液污染到下一工序，脱脂后以清水进行清洗。

水洗：除油后的工件继续被挂料架转移至 3m<sup>3</sup>水洗槽中进行清洗,清洗后进入烘干工序。清洗槽中盛装清水，循环使用，定期添加即可。

烘干：清洗后的工件通过流水线进入烘干炉进行烘干，项目烘干采用天然气方式供热，使炉内温度维持在 120-150℃左右并保持相应的时间，使工件表面的水分完全挥发。

(6) 喷粉、固化：产品经过表面预处理后，最后进行静电喷粉、流平工序。本项目设置“静电喷粉-流平”一体化流水线，对产品进行最后表面处理。主要原料为涂装粉末(环氧树脂粉末)。静电喷粉是利用高压静电电场使带负电的涂料微粒沿着电场相反的方向定向运动，并将塑粉微粒吸附在工件表面的一种喷涂方法。喷粉线由喷枪、喷杯以及静电喷粉高压电源等组成，喷粉过程是在高压电源的高电压作用下，喷枪的端部与工件之间形成一个静电场，当电压足够高时，喷枪端部附近区域形成空气电离区，塑粉中的成膜物为导电的电介质，塑粉经喷嘴雾化后喷出，被雾化的涂料微粒通过枪口的极针或喷盘、喷杯的边缘时因接触而带电，当经过电晕放电所产生的气体电离区时，将再一次增加其表面电荷密度，些带负电荷的涂料微粒的静电场作用下，向导极性的工件表面运动，沉积在工件表面上形成均匀的涂膜，喷粉过程中落下的粉末通过聚酯滤芯回收系统回收再用。

流平：喷涂后的粉状涂层进入流平线，使其熔化、流平、固化而形成最终的涂层。此环节主要产生有机废气，流平采用天然气燃烧方式加热。加热到 210℃左右并保持相应的时间，出炉冷却即得到成品，成品为横梁、立柱等。该部工序产生的污染物主要为

有机废气。整个“静电喷粉-流平”一体化设备放置在密闭的钢化玻璃房内进行，更好的起到了阻隔废气和粉尘的作用。

(7) 组装：出炉的工件自然冷却后由人工取料，再将横梁、立柱和隔板进行组装，得到客户所需的货架。

(8) 检验、包装入库：经过上述工序即可经检验合格后作为产品外卖货入库暂存。该部工序产生的污染物主要为废包装材料。

**表 3 主要污染源、污染物处理和排放流程**

**主要污染源、污染物处理和排放流程**

**1、废水排放及治理**

(1) 生活污水

食堂废水经隔油池处理后和其他生活污水一起经预处理池处理后排入市政污水管网后进入什邡市灵江污水处理厂。

(2) 脱脂处理工艺产生的脱脂废液

脱脂槽中的脱脂液循环使用，脱脂槽废液定期更换，交由四川省中明环境治理有限公司处置。

**2、废气排放及治理**

(1) 焊接烟尘

焊接过程中产生焊接烟尘通过移动式焊接烟尘净化器对焊接烟尘进行收集处理。

(2) 金属、木质隔板打磨粉尘

项目金属隔板打磨过程中产生的粉尘通过车间通排风形式排放；木质隔板打磨过程中产生的粉尘通过移动式布袋吸尘器收集。

(3) 静电喷涂粉尘

项目在车间内设置有一体化喷涂设备，粉尘经设备内自带的聚酯滤芯过滤+旋风回收装置处理后回用于生产，有组织排放的粉尘通过15m高的排气筒排放。

(4) 天然气燃烧废气

项目流平工序以天然气燃烧提供热源，天然气燃烧废气依托光氧设备的15米高排气筒排放。

(5) 流平废气

项目在喷涂过程后进入流平工序，流平工序以天然气燃烧提供热源，流平工序中产生的有机废气通过集气罩收集后经光氧催化设备处理后通过15m高的排气筒排放。

(6) 食堂油烟

项目食堂油烟经油烟净化器处理后通过烟道屋顶排放。

**3、噪声**

项目噪声源主要为剪板机、冲孔机、打磨机等设备运行时产生的机械噪声，项目合理布置噪声源，选用低噪声设备，厂房隔声等。



#### 4、固体废弃物排放及治理

##### 一般固体废物

项目废边角料、废包装分类收集后定期外售给废品收购站；生活垃圾交由环卫部门统一收集处理；废滤芯定期由厂家进行回收。

##### 危险废物

废机油、废液压油交由什邡开源环保科技有限公司处置；脱脂槽废液定期更换，交由四川省中明环境治理有限公司处置。

#### 5、污染源及处理设施

表 7 本项目污染物排放情况

类别	污染源	污染物	源强		处理方式		备注
			环评预测	实际产生	环评要求	实际建成	
废气	生产车间	金属粉尘	少量	少量	车间密闭，及时清扫，加强员工防护。	与环评一致	
		木质粉尘	少量	少量	安装一台移动式布袋除尘器进行处理。	经移动式布袋吸尘机进行收集处理。	
		焊接烟尘	0.0008kg/a	呈无组织形式排放	安装 3 台焊烟净化器	与环评一致	
		天然气燃烧烟尘	9.06kg/a	0.12t/a	风机+ 15m 高排气筒	依托光氧设备的15米排气筒排放。	
		喷涂粉尘	0.1t/a	0.6t/a	风机+聚酯滤芯(8个)+15m 高排气筒	与环评一致	
		流平废气	非甲烷总烃:1.44t/a	VOCs:0.04t/a	风机+活性炭吸附+15m 高排气筒	集气罩+光氧催化设备处理后+15m 高的排气筒排放。	
	食堂	食堂油烟	0.625mg/m <sup>3</sup>	1.15mg/m <sup>3</sup>	安装一台油烟净化器	与环评一致	
废水	办公生活区	生活污水	废水量:637.5 m <sup>3</sup> /a	废水量:484.5m <sup>3</sup> /a	经预处理池处理后排入什邡市灵江污水处理厂处理。	与环评一致	
固体废物	生产车间	废料、废边角料、废手套	3.2t/a	2t/a	设置固废暂存间 10m <sup>2</sup> ，做好三防措施，废料统一清运至固废暂存间，定期外售给废品收购站。	废料、废边角料堆放至固废暂存间，定期外售给废品收购站。	
		废机油、废液压油	0.1t/a	与环评一致		废机油、废液压油交由什邡开源环保科技有限公司处置。	
	脱脂槽更换废液	6m <sup>3</sup> /a	不外排	设置危废暂存间 10m <sup>2</sup> ，做好三防措施，重点防渗，废油分类收集并交由有资质的单位回收处理。	脱脂槽中的脱脂液循环使用，脱脂槽废液定期更换，交由四川省中明环境治理有限公司处置。		
	废活性炭	30t/a	无活性炭产生		未用活性炭，无活性炭产生。		

	办公生活区	生活垃圾、废棉纱、废手套	7.5t/a	生活垃圾：7t/a	垃圾桶收集，环卫部门统一收集、处理	生活垃圾垃圾桶收集，环卫部门统一收集、处理	
噪声	生产车间	设备噪声	昼间≤65dB(A)，夜间≤55dB(A)。	与环评一致	合理布局、隔声、减振，加强绿化等。	与环评一致	

## 7、环保设施(措施)及投资一览表

表 8 环保设施(措施)及投资一览表 单位：万元

序号	项目	环评预计			实际建成		备注
		处理措施	投资金额	处理措施	投资金额		
1	大气污染物	焊接烟尘	安装 3 套焊烟净化器	1.8	与环评一致	1.1	
		金属粉尘	及时清扫,做好员工防护工作	0.5	与环评一致	与环评一致	
		喷涂粉尘	风机+聚酯滤芯(8个)+15m高排气筒	2	与环评一致	3	
		流平废气	风机+活性炭吸附+15m高排气筒	1.8	集气罩+光氧催化设备处理后+15m高的排气筒排放。	2.36	
		天然气燃烧废气	15m高排气筒	1.0	依托光氧设备的15米高排气筒排放。	0	
		食堂油烟	油烟净化器	0.4	与环评一致	1.42	
2	水污染物	生活污水	由 20m <sup>3</sup> 预处理池处理后	2	与环评一致	与环评一致	
3	噪声	设备噪声	减震基座、隔声降噪、合理布局，加强绿化等。	/	与环评一致	/	
4	固废	废包装、边角料	设置固废暂存间 10m <sup>3</sup> ，分类收集，定期外售废品回收站。	0.5	与环评一致	与环评一致	
		生活垃圾	垃圾桶收集，环卫清运。	0.5	与环评一致	与环评一致	
5	危废	废机油、废液压油	设置危废暂存间 10m <sup>3</sup> ，专用容器分类收集后委托有资质的单位回收处理。	1	废机油、废液压油交由什邡开源环保科技有限公司处置。	0.3	
		废活性炭			无废活性炭产生	0	
		脱脂槽更换废			脱脂槽废液定期更换，交由四川省中明环	1	

		液			境治理有限公司处置。		
6	环境 管理 及监 测	设置环境管理人员,设置标志牌		0.2	与环评一致	与环评一致	
合计				11.7	/	12.88	

## 表 4 环评主要结论建议及环评批复

### 环评主要结论建议及环评批复

#### (一) 产业政策符合性分析

本项目为仓储货物堆放架加工项目，属 C348 不锈钢及类似日用金属制品制造，根据国务院《关于发布实施<促进产业结构调整暂行规定>的决定》（国发〔2005〕40 号）和国家发改委 2013 年第 21 号令《产业结构调整指导目录（2011 年本）（2013 年修正）》和国务院关于发布实施《促进产业结构调整暂行规定》（国发【2005】40 号）的规定，本项目不在鼓励、限制、禁止类之列，属于允许范畴。同时根据《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录（2010 年本）》，本项目无淘汰落后生产工艺、设备和产品。项目于 2017 年 6 月 1 日在四川省投资项目在线审批监管平台进行备案（备案号为：川投资备【2017-510682-59-03-182834】FGQB-0767 号）。因此，本项目符合国家现行产业政策。

#### (二) 项目规划符合性分析

##### 1、与园区规划符合性分析：

项目选址于四川什邡经济开发区（北区），本项目于 2016 年建成并取得《营业执照》；根据什邡经济开发区规划，项目所在区域为现代制造产业区，本项目为仓储货物堆放架加工项目，符合什邡经济开发区的规划；同时根据四川什邡经济开发区管理委员会出具入园证明（见附件），本项目符合经济开发区园区规划。

##### 2、用地性质符合性分析：

项目位于四川什邡经济开发区，项目占地 20383.40m<sup>2</sup>，根据【川（2016）什邡市不动产权第 0003679 号】可知，本项目用地性质为工业用地，为什邡市通瑞玻璃有限公司单独所有，不存在产权争议。综上，项目符合规划要求。

#### (三) 外环境关系相容性分析：

项目选址于四川什邡经济开发区北区，项目地东面为石亭江大道，隔路 50m 为石亭江；北面为四川鑫桂湖防水保温节能科技有限公司，距厂房 66m；西面为绿化带，60m 为友谊路，隔路 117m 为亭江精细化工有限公司；南面为四川宝利丰科技有限公司，距厂房 30m。本项目为仓储货物堆放架加工项目，外环境关系简单。因此，项目建设无环境制约因素，与周边环境相容。

项目所处区域无社会所关注的自然保护区、风景区、名胜古迹和其他需要特别保护的环境敏感目标。综合所述，项目所在地周围无环境制约因素。因此本评价认为该项目选址

合理。

#### **（四）平面布置合理性分析**

该项目生产厂房选址于德阳市什邡经济开发区（北区）。根据厂区地形、生产流程、内外运输需要及国家现行消防、环境保护、劳动安全等规范，本项目主要进出口为厂房东侧出入口，出入口道路为石亭江大道，方便原材料和产品的外运；厂区四周适量进行草坪绿化，净化空气和噪声的同时，美化厂区环境。

项目平面布置结合场地现状和地形，将生产设备沿场地进深方向布置，将建筑占地最大化，在厂房东面设置生产管理用房，有利于组织管理整个厂区。

项目在生产厂房内设置原材料仓库和成品库，减小原材料和成品的转移距离，节约转移的成本。整体看厂区规划整齐有序，生产及辅助公用设施相对集中布置。

因此，项目总平面布置在功能上分区明确，设计线路清晰，物流顺畅、短捷，为生产创造了良好的操作环境。综上，本项目项目平面布置合理。

#### **（五）环境质量现状**

环境空气：项目所在区域环境空气质量达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准，区域环境空气质量良好。

地表水：评价段石亭江水质达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中III类水域标准。

声环境：通过对项目厂界运营期噪声监测，运营期项目厂界噪声均符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）中3类标准，项目周边声环境质量良好。

#### **（六）污染防治措施及达标排放有效性的分析**

##### **（1）施工期**

项目属已建成投入生产项目，施工期已结束，无施工期遗留环境问题。

##### **（2）营运期**

废气：焊接烟尘通过焊接烟尘净化器净化后，对周围环境影响较小；金属打磨粉尘采取车间密闭，及时清扫的方式，对周边环境影响甚微；木质粉尘通过移动式布袋除尘器处理后可实现达标排放；企业整改后不使用生物质燃料，改用天然气作为热源，燃烧废气通过风机+15m高排气筒处理后对周围环境影响较小；食堂油烟通过安装的油烟净化器净化后可实现达标排放；喷涂粉尘通过风机+聚酯滤芯（8个）+15m高排气筒处理后可实现达标排放；固化废气风机+活性炭吸附+15m高排气筒处理后对周围环境影响较小。

项目在采取整改完善措施后，生产过程中产生的废气能够有效的得到治理，对环境影响较小，治理措施可行。

废水：项目生活污水经化粪池（20m<sup>3</sup>）收集处理后，经市政管道排向什邡市灵江污水处理厂处理；项目在采取整改措施后，废水均可实现有效治理，措施合理、可行。

噪声：噪声主要来自设备噪声，在采取现有厂房隔声，基础减振的基础上，加强运营期车间门窗关闭、厂房外绿化等措施后，对环境影响甚微。

根据监测，项目运营期正常工况下现状厂界噪声监测达标，措施合理、可行。

固废（一般固废）：一般固废分类收集暂存一般固废暂存间，定期外售废品回收站；危废分类收集，分区暂存危废暂存间，定期交由危废资质处置单位处理，对环境影响甚微；生活垃圾垃圾桶收集，环卫清运处置。措施合理、可行。

### （七）清洁生产

项目通过在内部管理、设备选择、资源利用、污染治理等几方面采取合理可行的清洁生产措施，有效地控制污染，较好的实现清洁生产。

### （八）总量控制

根据国家总量控制原则，项目涉及的总量控制项目为：

SO<sub>2</sub>: 18.9 kg/a, NO<sub>x</sub>: 55.30kg/a。非甲烷总烃: 1.44t/a

由于本项目污水将经内部处理达标后排入市政污水管网，并最终经什邡市灵江污水处理厂处理达标后排入石亭江，因此，本项目 COD、NH<sub>3</sub>-N 总量控制指标已纳入什邡市灵江污水处理厂总量控制指标内，故不再重新下达总量控制指标。

### （九）环境可行性结论

综上，本项目符合国家产业政策，选址符合什邡市经济开发区土地利用规划。总图布置基本合理。贯彻了“清洁生产、总量控制和达标排放”的原则，采取“三废”及噪声的治理措施经济技术可行，措施有效，工程实施后，在切实落实本评价所提出的各项污染防治措施和确保“三废”污染物达标排放的前提下，各种污染物能够稳定达标排放，不会对地表水、环境空气、声学环境质量产生明显影响；项目采取的风险防范措施可行，环境风险可控。从环保角度讲，本项目在什邡市经济开发区（北区）选址和继续运营可行。

## 二、 建议

1、建立健全生产环保规章制度，严格人员操作管理，与此同时，加强设备、管道、各项治污措施的定期检查和维护工作。

2、厂区车间外，厂界内靠墙地带多种植树木花草，即美化环境，且吸声、降噪。

3、工厂应加强环保宣传教育工作，强化公司的各项环境管理工作。

4、安排环保人员做好厂区环境管理工作，搞好环境卫生。

5、建设单位在外委协作单位完成工件的部分作业时，应要求其出具完善的环保手续，若为未完善环保手续的协作单位，建设单位应督促完善，否则应更换具有合法完善的环保手续的协作单位合作，全方位减小对环境的污染。

## 环评批复

一、项目建于四川什邡经济开发区（北区），属于补评。主要建设内容及规模：修建生产车间，配套安装切板机、剪板机、折弯机、焊机、一体化喷粉机等设备，建成后年产仓储货物堆放架 100 万套。项目投资 3000 万元，环保投资估算 11.7 万元，占总投资的 0.39%。

项目属《产业结构调整指导目录（2011 年本）（修正）》允许类，什邡市发展和改革和科技局川投资备【2017-510682-59-03-182834】FGQB-0767 号）予以备案。项目用地性质为工业用地，什邡市国土资源局出具了不动产权证（川（2016）什邡市不动产权第 0003679），园区管委会同意项目入园，因此符合土地利用规划和园区总体规划。

根据专家对报告表的审查意见和报告表的评价结论，在落实报告表中提出的各项环保对策措施和环境风险防范措施后，在落实报告表中提出的各项环保对策措施和环境风险防范措施后，项目实施不存在明显的环境制约因素，污染物可以达标排放并符合总量控制要求，我局同意该项目按报告表中所列建设性质、地点、内容、规模、生产工艺和环保对策措施、风险防范措施及下述要求进行建设。

### 二、项目建设和运营中应重点做好的工作

1、必须严格贯彻执行“预防为主，保护优先”的原则，落实项目环保资金，落实公司内部的环境管理部门、人员和管理制度等工作，与项目同步开展环保相关设施的建设。

2、严格按照报告表的要求，落实各项废水处理设施建设。脱脂槽废水循环使用，不得外排，定期更换的废液定期交由具有相关处理资质的单位处置；经隔油池处理后的食堂废水和生活污水一起，经预处理池处理后进入市政污水管网，进入园区污水处理厂进行处理。采取有效措施，做好防渗处理，防止污染地下水。落实各项废气处理设施，加强车间通风换气，打磨粉尘经集气罩+移动式布袋除尘器处理后由 15 米高排气筒达标排放；天然

气燃烧废气由 15 米高排气筒达标排放；静电喷涂粉尘经聚酯滤芯过滤+旋风回收装置处理；有机废气经集气罩+活性炭吸附装置处理后由 15 米高排气筒达标排放；食堂油烟经油烟净化设施处理后达标排放。落实各项固体废弃物处置措施，提高回收利用率，加强各类固体废弃物(尤其是危险废物)暂存、转运及处置过程环境管理，防止二次污染。

3、落实控制和减少无组织排放措施，加强管理，确保无组织排放监控点达标。

4、总量控制指标：二氧化硫 0.0189t/a、氮氧化物 0.0553t/a、非甲烷总烃 1.44t/a。

5、项目建设涉及安全和防护要求请按安全管理的相关规定和批复执行。加强管理，提高全体员工的环保意识和安全意识，定期根据生产实际情况，更新、完善全厂环境风险防范措施，杜绝发生环境风险事故和安全事故。

6、今后如需扩大生产规模或增加新项目必须按规定程序进行申报，否则将按照相关环保法规予以处罚。

三、项目建设必须严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。

该报告表经批准后，如工程的性质、规模、地点或者防治污染的措施发生重大变动的，你公司应当重新报批报告表，否则不得实施建设，自报告表批准之日起，如工程超过 5 年未开工建设，报告表应当报我局重新审核。

四、项目竣工后，必须按规定程序申请竣工环境保护验收，验收合格后，项目方可投入使用。否则，将按相关环保法律法规予以处罚。

五、请什邡市环境监察执法大队负责项目的环境保护监督检查工作。



**表 5 验收监测内容**

**验收监测内容**

**一、监测内容**

受什邡市通瑞玻璃有限公司委托，四川同佳检测有限责任公司于 2018 年 10 月 27-28 日对“仓储货物堆放架加工项目”进行了环保竣工验收监测，具体监测内容如下：

1、废气监测

监测点位、监测项目、监测频次见下表：

**表 8 废气采样点位、项目及频次**

监测断面	监测点位	监测项目	频次
厂界	上风向设1个参照点，下风向布设3个监控点	颗粒物、VOCs	监测 2 天，3 次/天。
	喷涂粉尘排气筒1#	颗粒物	
	喷涂粉尘排气筒2#		
	光氧设备排气筒进口	VOCs	
	光氧设备排气筒排放口		
	食堂油烟排气筒	饮食业油烟	监测 2 天，1 天监测 1 次。

2、噪声

监测点位：厂界外四周设置 4 个监测点位。

监测频次：厂界噪声在距厂界外 1 米处，连续监测 2 天，每天昼间、夜间各监测 2 次。

**二、监测工况及质控情况**

(一) 验收监测期间工况监测

现场监测期间，项目生产正常、稳定，各项环保治理设施也正常运行。

**表 10 监测期间生产负荷表 单位：万套**

设计能力	监测日期			
	10. 27	生产负荷	10. 28	生产负荷
仓储货物堆放架 <b>0.2</b>	0.18	78%	0.19	82%
备注	全年以 300 天计			

各生产装置的运行负荷均满足国家环保总局《建设项目环境保护设施竣工验收监测技术要求（试行）》中要求的生产负荷，符合验收监测要求的 75%及以上负荷要求。

(二) 质量控制和质量保证

1、严格按审查确定的验收监测方案进行监测。

2、及时了解工况情况，保证验收监测过程中工况负荷满足要求。

3、监测分析方法采用国家有关部门颁布标准分析方法，参加环保设施竣工验收监测采样和测试的人员，应按国家有关规定持证上岗。

4、现场采样和测试应严格按《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予详细说明。

5、环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

6、噪声按《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)的要求进行；测量前后测量仪器灵敏度标准值应符合规定，监测时应使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计。

7、废气采样环境、采样高度的要求按《环境监测技术规范》(大气部分)执行，分析方法执行《空气和废气监测分析方法》中规定的方法执行。

表 11 验收标准与环评标准对照表

类型	验收标准				环评标准				
废气	标准:《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)二级标准				标准:《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)二级标准				
	污染物	最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	最高允许排放速率 (kg/h)		无组织排放监控浓度值 (mg/m <sup>3</sup> )	最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	最高允许排放速率 (kg/h)		无组织排放监控浓度值 (mg/m <sup>3</sup> )
			排气筒 (m)	二级			排气筒 (m)	二级	
	颗粒物	120	15	3.5	1.0	120	15	3.5	1.0
	标准:执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017)表 3、表 5 中标准				标准:《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)二级标准				
污染物	最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排气筒 (m)	最高允许排放速率 (kg/h)	无组织排放监控浓度值 (mg/m <sup>3</sup> )	污染物	最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	最高允许排放速率 (kg/h)		无组织排放监控浓度值 (mg/m <sup>3</sup> )
							排气筒 (m)	二级	

	VOCs	60	15	3.4	2.0	非甲烷总烃	120	15	10	4.0
厂界噪声	标准：厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3类标准					标准：厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3类标准				
	昼间	65 dB(A)		等效声级		昼间	65 dB(A)		等效声级	
	夜间	55 dB(A)		等效声级		夜间	55 dB(A)		等效声级	
饮食业油烟	污染物	标准限值 (mg/m <sup>3</sup> )				污染物	标准限值 (mg/m <sup>3</sup> )			
	饮食业油烟	2.0				饮食业油烟	2.0			

### 三、监测结果

#### 1、废气监测

四川同佳检测有限责任公司 2018 年 10 月 27-28 日对项目废气进行了监测，结果见下表。

表 12 有组织废气监测结果表 单位：mg/m<sup>3</sup>

监测点位	监测日期	监测项目	单位	监测结果		
				第一次	第二次	第三次
光氧设备排气筒进口	10月27日	VOCs 浓度	mg/m <sup>3</sup>	79.6	70.8	76.2
光氧设备排气筒排放口		标况风量	m <sup>3</sup> /h	1959	1900	1846
		颗粒物排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	26.9	28.3	25.3
		颗粒物排放速率	kg/h	5.72×10 <sup>-2</sup>	5.38×10 <sup>-2</sup>	4.67×10 <sup>-2</sup>
		VOCs 排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	5.39	9.17	7.88
		VOCs 排放速率	kg/h	1.06×10 <sup>-2</sup>	1.74×10 <sup>-2</sup>	1.45×10 <sup>-2</sup>
		二氧化硫排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	4	未检出	3
		二氧化硫排放速率	kg/h	7.84×10 <sup>-3</sup>	-	1.37×10 <sup>-2</sup>
		氮氧化物排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	7	5	7
		氮氧化物排放速率	kg/h	1.37×10 <sup>-2</sup>	9.50×10 <sup>-3</sup>	1.29×10 <sup>-2</sup>
光氧设备排气筒进口	10月28日	VOCs 浓度	mg/m <sup>3</sup>	84.3	58.0	87.5
		标况风量	m <sup>3</sup> /h	2004	1992	1998
		颗粒物排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	25.4	26.9	23.8
		颗粒物排放速率	kg/h	5.09×10 <sup>-2</sup>	5.36×10 <sup>-2</sup>	4.76×10 <sup>-2</sup>

光氧设备排气筒排放口		VOCs 排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	11.5	6.29	10.8
		VOCs 排放速率	kg/h	$2.30 \times 10^{-2}$	$1.25 \times 10^{-2}$	$2.16 \times 10^{-2}$
		二氧化硫排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	3	未检出	3
		二氧化硫排放速率	kg/h	$6.01 \times 10^{-3}$	-	$5.99 \times 10^{-3}$
		氮氧化物排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	6	6	7
		氮氧化物排放速率	kg/h	$1.20 \times 10^{-2}$	$1.20 \times 10^{-2}$	$1.40 \times 10^{-2}$
静电喷涂排气筒 1#	10月27日	标况风量	m <sup>3</sup> /h	9812	9778	9653
		颗粒物排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	27.6	26.9	28.2
		颗粒物排放速率	kg/h	0.271	0.263	0.272
	10月28日	标况风量	m <sup>3</sup> /h	9869	9775	9819
		颗粒物排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	29.0	28.9	28.3
		颗粒物排放速率	kg/h	0.286	0.576	0.278
静电喷涂排气筒 2#	10月27日	标况风量	m <sup>3</sup> /h	8997	9043	8900
		颗粒物排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	26.4	27.1	26.4
		颗粒物排放速率	kg/h	0.238	0.245	0.235
	10月28日	标况风量	m <sup>3</sup> /h	9046	8961	9037
		颗粒物排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	25.7	26.3	26.4
		颗粒物排放速率	kg/h	0.232	0.236	0.239

由以上监测数据可知，VOCs 最大值 11.5 mg/m<sup>3</sup>符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 3 排放限值。（VOCs 60mg/m<sup>3</sup>）

颗粒物最大值 28.3mg/m<sup>3</sup>、二氧化硫最大值 4mg/m<sup>3</sup>、氮氧化物最大值 7mg/m<sup>3</sup>符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中排放标准限值。（颗粒物 120mg/m<sup>3</sup>、二氧化硫 240mg/m<sup>3</sup>、氮氧化物 550mg/m<sup>3</sup>）

表 13 废气监测结果表 单位：mg/m<sup>3</sup>

监测点位	监测项目	监测日期	监测结果
食堂油烟排气筒	饮食业油烟	10月27日	0.962
		10月28日	1.15

由以上监测数据可知，饮食业油烟最大值 1.15mg/m<sup>3</sup>符合《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）标准限值。（饮食业油烟 2.0mg/m<sup>3</sup>）

表 14 无组织废气监测结果表

监测项目	日期	点位	监测结果		
			第一次	第二次	第三次
VOCs ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	10月27日	上风向 1#东北	7.0	13.7	11.9
		下风向 2#东南	39.4	42.7	47.8
		下风向 3#南	45.3	57.8	59.6
		下风向 4#西南	88.3	101	90.5
	10月28日	上风向 1#东北	32.2	39.3	37.1
		下风向 2#东南	57.5	71.5	71.9
		下风向 3#南	107	53.4	91.6
		下风向 4#西南	290	137	489
颗粒物 ( $\text{mg}/\text{m}^3$ )	10月27日	上风向 1#东北	0.147	0.130	0.131
		下风向 2#东南	0.314	0.299	0.300
		下风向 3#南	0.351	0.335	0.338
		下风向 4#西南	0.278	0.261	0.262
	10月28日	上风向 1#东北	0.130	0.112	0.113
		下风向 2#东南	0.333	0.319	0.320
		下风向 3#南	0.296	0.281	0.282
		下风向 4#西南	0.277	0.263	0.264

由以上监测数据可知，VOCs 最大值  $489 \mu\text{g}/\text{m}^3$  符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017) 表 5 排放限值。(VOCs  $2.0\text{mg}/\text{m}^3$ )

颗粒物最大值  $0.351\text{mg}/\text{m}^3$  符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中无组织排放监控浓度限值。(颗粒物  $1.0\text{mg}/\text{m}^3$ )

## 2、噪声监测

四川同佳检测有限责任公司 2018 年 10 月 27-28 日对项目厂界噪声进行监测，厂界噪声监测结果见下表。

表 15 噪声监测结果表 单位: dB(A)

点位	10月27日				10月28日			
	昼间		夜间		昼间		夜间	
1#	55.7	56.0	46.1	47.5	56.7	56.8	46.8	46.5
2#	57.8	54.3	45.8	46.6	57.5	57.6	47.0	48.6
3#	56.8	56.3	45.3	45.7	55.9	54.6	45.8	45.8
4#	58.5	55.4	48.1	46.3	57.9	57.3	47.9	47.9

监测结果表明, 该项目昼间、夜间厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3类标准。(标准限值昼间 65 LeqdB (A)、夜间 55 LeqdB (A))

## 表 6 环保检查结果

该项目按照国家有关环境保护的法律法规，进行了环境影响评价履行了建设项目环境影响审批手续。

### 1、废水

#### (1) 生活污水

食堂废水经隔油池处理后和其他生活污水一起经预处理池处理后排入市政污水管网后进入什邡市灵江污水处理厂。

#### (2) 脱脂处理工艺产生的脱脂废液

脱脂槽中的脱脂液循环使用，脱脂槽废液定期更换，交由四川省中明环境治理有限公司处置。

### 2、废气

有组织 VOCs 最大值 11.5 mg/m<sup>3</sup> 符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017) 表 3 排放限值。(VOCs 60mg/m<sup>3</sup>)

有组织颗粒物最大值 28.3mg/m<sup>3</sup>、二氧化硫最大值 4mg/m<sup>3</sup>、氮氧化物最大值 7mg/m<sup>3</sup> 符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中排放标准限值。(颗粒物 120mg/m<sup>3</sup>、二氧化硫 240mg/m<sup>3</sup>、氮氧化物 550mg/m<sup>3</sup>)

无组织 VOCs 最大值 489 μg/m<sup>3</sup> 符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017) 表 5 排放限值。(VOCs 2.0mg/m<sup>3</sup>)

无组织颗粒物最大值 0.351mg/m<sup>3</sup> 符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中无组织排放监控浓度限值。(颗粒物 1.0mg/m<sup>3</sup>)

### 3、噪声处理措施

项目生产设备均布置在厂房内，项目选用低噪声设备、厂房隔声等措施后厂界噪声昼间 54.3-58.5dB(A)，夜间 45.3-48.6dB(A)满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准限值的要求(昼间 65dB(A)、夜间 55 dB(A))。

### 4、固废处理措施

项目废边角料、废包装分类收集后定期外售给废品收购站；生活垃圾交由环卫部门统一收集处理；废滤芯定期由厂家进行回收；废机油、废液压油交由什邡开源环保科技有限公司处置；脱脂槽废液定期更换，交由四川省中明环境治理有限公司处置。

## 5、环保管理制度及人员责任分工

公司设立有专门人员，负责全公司的生产安全和环保管理工作，并依照国家法律法规制定了环保专项管理制度，贯彻执行国家法律法规及环保政策，符合国家环境保护要求。

## 6、环保设施运行、维护情况

验收监测期间焊接烟尘净化器、UV光氧催化设备、焊接烟尘净化器、油烟净化器等环保设施工作正常。公司设有专人定期检查设施的运行情况。

## 7、环保审批手续及“三同时”执行情况检查

项目经什邡市发展和改革委员会以川投资备【2017-510682-59-03-182834】FGQB-0767号立项。项目执行环境影响评价制度和环保“三同时”管理制度，其环境影响评价报告表2017年9月由四川华睿川协管理咨询有限责任公司完成编制，2017年10月13日什邡市环境保护局以什环审批[2017]196号文对该环评报告表予以审查批复。项目于2016年7月开工建设，2017年3月完成建设。经现场检查，项目环评批复同意建设的主体工程及配套的环境保护设施基本建成，项目各项环保设施已按设计要求与主体工程同时建成并投入运行。

## 8、排污口规范化整治检查

项目内实行雨污分流，经预处理池处理后排入市政污水管网后进入什邡市灵江污水处理厂。

## 9、环保档案管理检查

项目所有环境保护资料保管完整，设有兼职人员管理。

## 10、环境风险应急预案及风险防范措施检查

公司成立有风险事故应急管理机构，制定有风险应急预案，配备了相应的应急物资。

## 11、总量控制

### 1、废气

二氧化硫 0.013t/a；氮氧化物 0.030t/a；VOCs 0.04t/a。

### 2、废水

由于项目污水经预处理池处理后排入市政污水管网后进入什邡市灵江污水处理厂。因此，不核实废水总量控制指标。



## 12、环评批复及公司落实情况

表 16 环评批复及公司落实情况

编号	环评批复	执行情况
1	必须严格贯彻执行“预防为主，保护优先”的原则，落实项目环保资金，落实公司内部的环境管理部门、人员和管理制度等工作，与项目同步开展环保相关设施的建设。	已落实
2	严格按照报告表的要求，落实各项废水处理设施建设。脱脂槽废水循环使用，不得外排，定期更换的废液定期交由具有相关处理资质的单位处置；经隔油池处理后的食堂废水和生活污水一起，经预处理池处理后进入市政污水管网，进入园区污水处理厂进行处理。采取有效措施，做好防渗处理，防止污染地下水。落实各项废气处理设施，加强车间通风换气，打磨粉尘经集气罩+移动式布袋除尘器处理后由15米高排气筒达标排放；天然气燃烧废气由15米高排气筒达标排放；静电喷涂粉尘经聚酯滤芯过滤+旋风回收装置处理；有机废气经集气罩+活性炭吸附装置处理后由15米高排气筒达标排放；食堂油烟经油烟净化设施处理后达标排放。落实各项固体废弃物处置措施，提高回收利用率，加强各类固体废弃物（尤其是危险废物）暂存、转运及处置过程环境管理，防止二次污染。	脱脂槽中的脱脂液循环使用，脱脂槽废液定期更换，交由四川省中明环境治理有限公司处置；经隔油池处理后的食堂废水和生活污水一起，经预处理池处理后进入市政污水管网，进入园区污水处理厂进行处理。焊接过程中产生焊接烟尘通过移动式焊接烟尘净化器对焊接烟尘进行收集处理；项目金属隔板打磨过程中产生的粉尘通过车间通排风形式排放；木质隔板打磨过程中产生的粉尘通过移动式布袋吸尘机收集；静电喷涂粉尘经设备内自带的聚酯滤芯过滤+旋风回收装置处理后回用于生产，有组织排放的粉尘通过15m高的排气筒排放；天然气燃烧废气依托光氧设备的15米高排气筒排放；流平工序中产生的有机废气通过集气罩收集后经光氧催化设备处理后通过15m高的排气筒排放；食堂油烟经油烟净化器处理后通过烟道屋顶排放。 项目废边角料、废包装分类收集后定期外售给废品收购站；生活垃圾交由环卫部门统一收集处理；废滤芯定期由厂家进行回收；废机油、废液压油交由什邡开源环保科技有限公司处置；脱脂槽废液定期更换，交由四川省中明环境治理有限公司处置。
3	落实控制和减少无组织排放措施，加强管理，确保无组织排放监控点达标。	已落实
4	总量控制指标：二氧化硫 0.0189t/a、氮氧化物 0.0553t/a、非甲烷总烃 1.44t/a。	总量控制指标：二氧化硫 0.013t/a；氮氧化物 0.030t/a；VOCs 0.04t/a。
5	项目建设涉及安全和防护要求请按安全管理的相关规定和批复执行。加强管理，提高全体员工的环保意识和安全意识，定期根据生产实际情况，更新、完善全厂环境风险防范措施，杜绝发生环境风险事故和安全事故。	已落实 项目建立有环境风险事故应急预案。
6	今后如需扩大生产规模或增加新项目必须按规定程序进行申报，否则将按照相关环保法规予以处罚。	已落实

## 表 7 监测结论及建议

### 一、验收监测结论

什邡市通瑞玻璃有限公司“仓储货物堆放架加工项目”严格执行了环境影响评价制度和“三同时”制度，环境保护管理制度健全，人员责任分明，确保了各项环保措施的有效执行。试运行期间各环保设施运行正常，验收监测期间外排各种污染物的浓度和排放量达到此次验收监测标准限值的要求。建议通过验收。

### 二、建议及要求：

- 1、加强环保设施的管理及维护，保证运行效率和处理效果的可靠性，确保各项污染物长期、稳定达标排放；
- 2、加强危险废物的管理；
- 3、加强管理，提高全体员工的环保意识和安全意识，注意风险防范，防止发生污染和安全事故。