

年产 1000 万米电线电缆生产线项目 竣工环境保护验收监测报告

建设单位：四川翌达电线电缆有限公司

编制单位：四川同佳检测有限责任公司

二〇一八年十月

建设单位：四川翌达电线电缆有限公司

法人代表：

编制单位：四川同佳检测有限责任公司

法人代表：

项目负责人：

建设单位：四川翌达电线电缆有限公司 编制单位：四川同佳检测有限责任公司

电话：13308056318

电话：18016138667

地址：四川什邡经济开发区（北区）

地址：德阳市岷江西路一段 256 号

前 言

随着国家经济突飞猛进的发展和西部大开发建设的加快，以及城乡统筹、城乡一体化建设的大力推进，城乡产业的飞速增长和城市、农村老旧电网的更新换代，市场对电线电缆需求不断增大，电线电缆的国计民生的必需品，行业发展有着很好的前景。四川翌达电线电缆有限公司在四川什邡经济开发区（北区）建设“年产 1000 万米电缆电线生产线项目”，主要从事高低压交联电缆、全塑电力电缆、矿用橡套电缆、控制电缆以及特种电缆等。

项目在什邡市发展和改革局以“川投资备[51068214051301]0042号”进行备案，西南交通大学于2014年5月完成“年产1000万米电缆电线生产线项目”的环境影响评价文件的编制。2014年7月8日什邡市环境保护局以什环建函[2014]72号文对该环评报告表予以审查批复。

项目于 2014 年 6 月 开工建设，2017 年 5 月竣工并运营。目前项目主体设施和与之配套的环境保护设施运行正常，生产工况满足验收监测要求，基本符合验收监测条件。

四川翌达电线电缆有限公司委托我公司对“年产 1000 万米电缆电线生产线项目”进行验收，我公司于 2018 年 7 月对项目现场进行了勘察，并查阅了相关资料，在此基础上编制了该项目竣工环境保护验收监测方案。2018 年 9 月 4-5 日对该项目进行了验收监测。2018 年 10 月编制完成该项目竣工环境保护验收监测报告。

项目变化情况：

项目只建成 1#办公楼、3#车间、1 个门卫室及配套设施。2#办公楼、4#车间、5#职工倒班楼未建。电缆电线生产线全部设置在 3#车间内。不生产矿用橡套电缆。

本次环境保护验收的范围为：

主体工程：3#生产车间

配套工程：1#办公楼、供电、供水、厂区道路

环保工程：有机废气处理设施、危废暂存间、固废收集点等

本次验收监测内容：

(1) 厂界噪声监测；

- (2) 废气噪声监测
- (3) 固体废弃物处置检查；
- (4) 环境管理检查。

表一 建设项目基本情况

建设项目名称	年产 1000 万米电缆电线生产线项目				
建设单位名称	四川翌达电线电缆有限公司				
法人代表	廖翌朝	联系人	廖翌朝		
联系电话	13308056318	邮政编码	618400		
建设地点	四川什邡经济开发区（北区）				
建设项目性质	√新建 扩建 技改 迁建 （划√）				
主要建设内容	建设主要内容有生产车间、办公楼及配套公辅设施。				
设计能力	年产 1000 万米电缆电线				
实际建成	年产 800 万米电缆电线				
环评时间	2014 年 5 月	开工日期	2014 年 6 月		
投入试生产时间	2017 年 5 月	现场监测时间	2018 年 9 月 4-5 日		
环评报告表 审批部门	什邡市环境 保护局	环评报告表 编制单位	西南交通大学		
环保设施 设计单位	成都三聚环保设备 有限公司	环保设施 施工单位	成都三聚环保设备有限公司		
投资总概算	5000 万元	环保投资总概算	67.5 万元	比例	1.35%
实际总概算	2800 万元	环保投资	47.5 万元	比例	1.7%

验收监测依据	<p>1、中华人民共和国国务院令第 253 号《建设项目环境保护管理条例》；</p> <p>2、国家环保总局令第 13 号《建设项目竣工环境保护验收管理办法》；</p> <p>3、《中华人民共和国水污染防治法》；</p> <p>4、《中华人民共和国大气污染防治法》；</p> <p>5、国家环境保护总局环函[2002]222 号《关于建设项目竣工环境保护验收适用标准有关问题的复函》；</p> <p>6、《关于发布<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的公告》（国环规环评【2017】4 号）；</p> <p>7、2014 年 5 月 13 日什邡市发展和改革局《企业投资项目备案通知书》（川投资备[51068214051301]0042 号）；</p> <p>8、什邡市环境保护局关于项目环境影响报告表的批复，什环建函[2014]72 号；</p> <p>9、2014 年 5 月西南交通大学《年产 1000 万米电缆电线生产线项目环境影响报告表》；</p> <p>10、什邡市环境保护局关于项目执行标准的通知，什环标【2014】25 号。</p> <p>11、《四川同佳检测有限责任公司监测报告》。</p>
验收监测标准 标号、级别	<p>1、废水：执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中表 4 三级标准。</p> <p>2、厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）中 3 类标准。</p> <p>3、废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中的最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准。</p> <p>4、固体废渣：①执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）；②危险固体废物贮存、处置按国家相关标准执行。</p>

项目概况

1、公司概况

四川翌达电线电缆有限公司在四川什邡经济开发区（北区）建设“年产 1000 万米电线电缆生产线项目”，主要从事高低压交联电缆、全塑电力电缆、矿用橡套电缆、控制电缆以及特种电缆等。

项目已于 2014 年 6 月开工建设，在 2017 年 5 月竣工并投入生产。

2、项目产业政策符合性及选址合理性分析

①项目产业政策符合性

项目为用于新能源、信息产业、航空航天相关配套电线电缆的生产，生产的产品如高低压交联电缆、全塑电力电缆、矿用橡套电缆以及特种电缆等广泛应用于航空航天、石油勘探、轨道交通、海洋工程、电子信息等诸多领域，根据《产业结构调整指导目录(2011 年本)（修正版）》本项目不属于限制类“十一 机械”中规定的“6 千伏及以上（陆上用）干法交联电力电缆制造项目”，项目属于允许类，符合国家产业政策。什邡市发展和改革局以“川投资备[51068214051301]0042 号”文对该项目进行了备案。

②选址的合理性分析

项目属于电线电缆行业，符合开发区规划的工业开发区准入行业名录范围之内的行业，地理位置符合规划环评要求的布局，符合开发区总体规划要求。根据什邡市住房和城乡建设局“什规条（2013K）016 号”规划设计条件通知书，明确该土地使用性质为工业用地。因此，该项目选址与什邡市规划相容，符合什邡市土地利用政策。周边土地为规划的工业用地。项目与周边环境相容，项目选址合理。

③外环境关系

项目位于什邡经济开发区（北区）内，项目北侧为规划道路，路对面为瑞森人造板有限公司和亭江精细化工有限公司；项目东北侧为杰森纸业、诺邦纸业、迪邦纸业和永盛印务公司；项目东侧为博大路，路对面为瞭远投资、阿里巴巴纸业、庆丰化工和海鹏化工厂；项目南侧依次为配气站和规划道路，路对面为闲置的规划工业用地；项目西侧依次为闲置的规划工业用地、亭江精细化工和泰锐钢结构工程有限公司。项目周围 200m 范围内无集中住宅区，什邡市住房和城乡建设局出具规划设计条件通知书，明确项目为工业用地，符合当地规划要求。评价范围内无风景名胜、自然保护区、保护文物、生态敏感点或其它需要特别保护的對象，项目最终受纳水体石亭江排污口下游 10km 范围内无集中式饮用水取水点，项目的建设无明显环境制约因素。项目同周围环境相容，

其选址符合相关规划选址要求。

3、项目建设概况

项目名称：年产 1000 万米电缆电线生产线项目

建设地点：四川什邡经济开发区（北区）

建设性质：新建

项目投资：2800 万元

(1) 项目建设内容及组成

建设内容：1#办公楼、3#生产车间及配套公辅设施。

表 1 项目组成及主要的环境影响一览表

项目组成	建设内容		主要环境问题
	环评预计	实际建成	
主体工程	3#车间	建筑面积4411.07m ² ，设置绞线生产线和挤塑生产线，设置绞线机、挤塑机和成缆机等设备；	与环评一致 设置有绞线机、挤塑机和成缆机等设备。
	4#车间	建筑面积 11010.56m ² ，设置交联生产线 1 条，设置成缆机、屏蔽机装铠机等设备；1F 设置原料半成品及成品堆放区	未建设
辅助工程	1#办公楼	3F，高度11.4m，建筑面积1067.52m ² ；	与环评一致
	2#办公楼	4F，高度 14.4m，建筑面积 2079.84m ² ；	未建设
	职工倒班楼	3F，高度10.8m，建筑面积1502.33m ² ；包括员工食堂、杂物房和员工宿舍；	未建设
	门卫室	2个，高度均为3.3m，建筑面积均为 24m ² ；	建成有 1 个门卫室，面积 24m ² 。
	循环水池	位于 3#车间西北角，容积为 20m ³ ；	未建，项目在挤塑机等设备旁边设置有循环水箱。
	供电系统、供水（地下水）、排水系统、消防系统等；		建有供电、供水、排水、消防系统
公用工程	停车位	机动停车位20个，非机动车位15个；	建有机动停车位 10 个，非机动车位 6 个。
	厂区绿化	种树、草等，绿化面积 1300m ² ，绿化率 7.02%；	设置有绿化带
环保工程	大气	生产废气车间强制通风系统；	与环评一致
		挤塑机上方设置集气罩收集有机废气，经过活性炭处理后经15m排气筒排放	挤塑机上方设置有集气罩，配置有光氧设施+15 米排气筒
	危废储存库	废机油、废棉纱等危险固废，位于 4#车间西北角；	设有危废暂存间，并设置有标识标牌
废	隔油池	1座，日处理量2m ³ ，位于1#办公楼东南侧。	未建食堂

水

		处理站	沉淀池+二级生化处理设施，日处理量10m ³ ，位于1#办公楼东南侧。	设置有沉淀池，废水经沉淀池处理后经园区污水管网排入灵江污水处理厂处理后排放。	
--	--	-----	--	--	--

(2) 生产能力和产品方案

项目年产 800 万米电缆电线。

表 2 生产规模 (km/a)

序号	产品名称	环评预计	实际建成
1	高低压交联电缆	2000	2000
2	全塑电力电缆	2000	2000
3	矿用橡套电缆	2000	/
4	控制电缆	2000	2000
5	特种电缆	2000	2000

(3) 原辅材料消耗

表 3 项目主要原辅材料消耗一览表

序号	名称	单位	数量	
			环评预计	实际建成
原辅料	成品铜丝	吨/年	4000	3500
	成品铝丝	吨/年	2000	2000
	PVC 颗粒物 (新料)	吨/年	5000	3500
	交联聚乙烯颗粒 (新料)	吨/年	3000	2400
	聚丙烯填充料 (新料)	吨/年	20	15
	无纺布绕包带	吨/年	14	12
水量	水	吨/年	5000	600
能源	电	万度/年	60	50
	天然气	m ³ /年	400	200

(4) 主要设备

表 4 主要设备一览表

序号	设备名称	型号	数量	
			环评预计	实际建成
1	管式绞线机	400/7, 52KW	2	2
2	框式绞线机	500/30, 30KW	1	1
3	叉式绞线机	400/54, 30KW	1	1
4	电缆挤塑机	15KW	2	2
5	电缆挤塑机	33KW	3	3

6	电缆挤塑机	37KW	1	1
7	高压电缆挤塑机	180KW	1	1
8	成缆机	30KW	1	1
9	成缆机	15KW	1	1
10	笼式成缆机	30KW	1	1
11	自动排线机	/	4	4
12	双道剥线机	918-28	2	2
13	行吊	/	2	2
14	叉车	/	2	2
15	装铠机	22KW	1	1
16	屏蔽机	18.5KW	1	1
17	工频火花试验机	CHJ-25	2	2
18	交流工频耐压试验机	SGJ-50KW	1	1
19	高压试验台	GSD-5KV	1	1
20	直流双臂电桥	QJ-57	1	1
21	绝缘电阻测试仪	ZC-90	1	1
22	绝缘电性能试验箱	XG-E	1	1

(5) 工作制度及劳动定员

工作制度：实行白班 8 小时工作制，年工作时间 300 天。

表 5 劳动定员一览表

名称	数量	
	环评情况	实际建成
劳动定员	46 人	25 人

表二 生产工艺及污染物产出流程

主要生产工艺及污染物产出流程（附示意图）

根据现场调查，项目生产工艺与环评的生产工艺未发生变化。

项目主要生产高低压交联电缆、全塑电力电缆、控制电缆以及特种电缆等，属于电线电缆制造行业。

1、 生产工艺简述

电缆通常是由几根或几组导线（每组至少两根）绞合而成的类似绳索的电缆，每组导线之间相互绝缘，并常围绕着一根中心扭成，整个外面包有高度绝缘的覆盖层，电线电缆是指用于电力、通信及相关传输用途的材料。电缆有电力电缆、控制电缆、补偿电缆、屏蔽电缆、高温电缆、计算机电缆、信号电缆、同轴电缆、耐火电缆、船用电缆等等。他们都是多股导线组成，用来连接电路、电器等。

项目生产工艺简述：本项目按订单不同的需要（导体截面积）将外购的铜丝束绞（机械缠绕），为了提高电线电缆的柔软度、整体度，让2根以上的单线，按着规定的方向交织在一起，绞制成为2芯以上的电线和电缆，再根据产品的用途分别挤包聚乙烯或聚四氟乙烯（氟塑料）绝缘，后经水槽冷却定型；根据电线电缆的不同性能要求，在导体的外面包覆无纺布，包覆后聚丙烯填充料进行填充成缆；根据各种管径型号后再次经过加有交联聚乙烯或者PVC（聚氯乙烯）的挤塑机进行挤塑，经水槽冷却定型。护套后的电缆进行通电试验，试验合格后进行电压试验及出厂检验，然后才包装入库待售。

各工序简介：

束绞（绞制、绞线）：将外购的铜丝、铝丝按不同的需要经管式、柜式、叉式绞线机绞成不同规格的铜、铝导线。（绞线是把裸单线绞合在一起）

挤塑定型：将不同规格的导线通过加有聚乙烯、聚丙烯或者PVC（聚氯乙烯）的挤塑机，PVC电缆料在160℃~180℃的高温下塑化包在铜导线上，后经水槽快速冷却定型。

成缆：在挤塑完成后要先进行包覆、成缆处理。包覆是为了保证电缆圆整、稳定不散，本项目材料为无纺布，包覆后进行聚丙烯填充成缆。成缆是为了保证成型度、减小电缆的外形，亦为了杜绝异型绝缘线芯翻身而导致电缆的扭弯，防止绝缘层被划伤，成缆所用的设备为成缆机。按不同的需要在多要铜电缆加入PP网填充料后绊倒成圆形电缆。（把绝缘线芯绞合在一起，绝缘线芯可以是中有一层绝缘，也可以同时包含内外屏蔽，绝缘，金属屏蔽层）

挤外护（护套）：将绞合好的电缆再经挤塑机挤塑加一层外护套。成缆后需要进行护套挤塑，护套挤塑的目的是保护电线电缆的绝缘防止环境因素侵蚀，提高电线电缆的机械强度、防化学腐蚀、防潮、防水浸入、阻止电缆燃烧等能力，挤塑采用的设备为挤塑机。挤塑过程中使用的绝缘体为 PVC，挤塑原理与大体一致，将 PVC 融化之后装在一个有模腔的模具内通过压力把塑料强行挤出来，包裹在导体的外面。

本项目挤塑过程中不需添加助剂，使用绝缘材料——PVC 颗粒料，为 PVC 二辛酯、邻苯二甲酸二（2-乙基己）酯粉（商业名称 DOP）、钛白粉等的混合物，是由供应商按一定配比调制成的成品，本厂区不进行调配，直接外购成品。

冷却定型：由于挤塑过程导体的温度会升高，因此，挤塑完成后的电缆在齿轮转动机的带动下经过水槽，利用水槽里的循环冷却水快速冷却定型。

成盘、检验：冷却后电缆进行成盘处理，按照相关成盘，成盘后进行通电、高压测试检验，合格产品包装入库，不合格产品外售其他线缆公司进行回收利用。

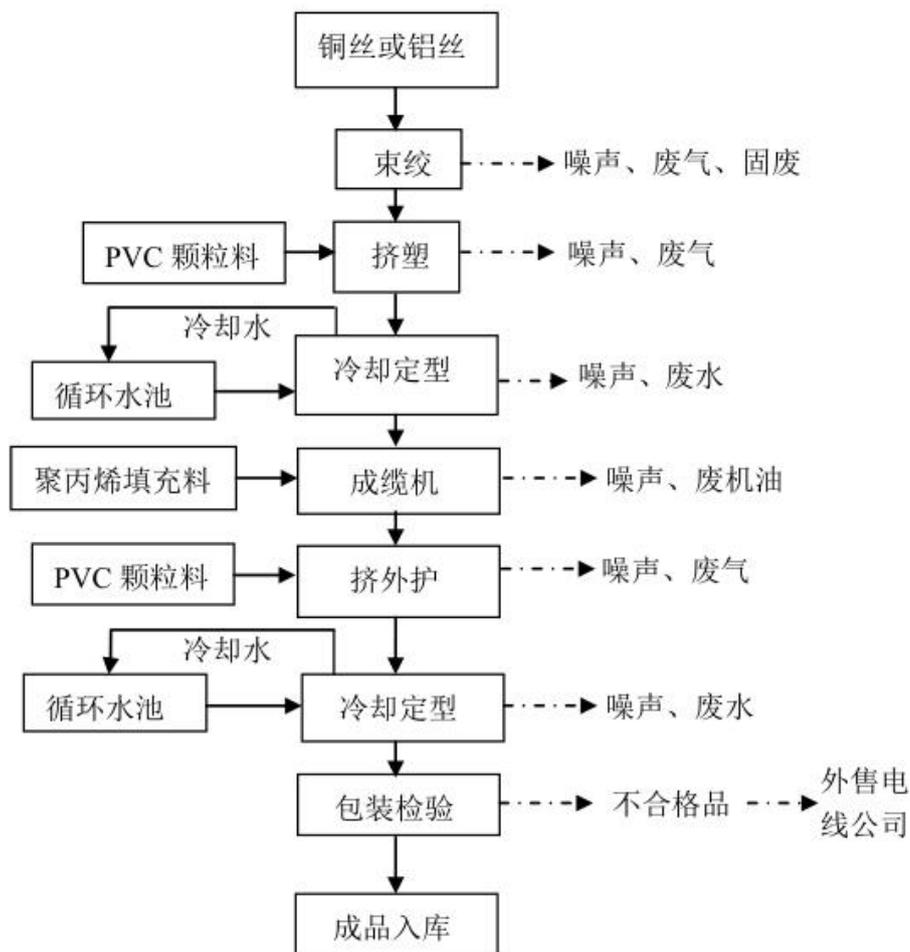


图 1 项目运营期工艺流程及产污图

表三 主要污染源、污染物处理和排放流程

主要污染源、污染物处理和排放流程

1、废水排放及治理

由于项目所在园区已建成污水处理厂并联通污水管网,因此项目未建二级生化处理设施。

①冷却水

项目挤塑、束线的冷却水循环利用,定期补充新鲜水。项目在设备旁边配置有循环水箱。

②生活污水

项目生活废水经沉淀池处理后排入市政污水管网,经灵江污水处理厂处理后排放。

2、废气排放及治理

项目挤塑原料为 PVC 颗粒,在挤塑过程中会产生有机废气。项目在各有机废气产污点上设置有集气罩,经收集的有机废气通过光催化氧化处理装置处理后由 15m 的排气筒排放。

3、噪声

本项目噪声主要来自各生产工序设备运行时产生的噪声及原材料、产品搬运时产生的搬运噪声。

项目通过采取合理布局,将所有设备全部设置在厂房内;设置减震基础。对于搬运噪声则可以通过业主对工作人员加强管理、协调搬运原材料、成品时间来加以控制。

4、固体废弃物排放及治理

一般固体废物

①废铜铝(边角料)、废塑料、废包装袋全部外售。

②不合格电缆产品全部外售废品回收公司。

③生活垃圾、沉淀池污泥交由环卫部门统一清运。

危险废物

项目生产过程中产生的废机油交由什邡开源环保科技有限公司回收处置。废油桶由供应商作为原用途回收。

项目设置有危废暂存间,并设置有标识标牌。

5、污染源及处理设施

表 6 本项目污染物排放情况

类别	污染物		源强		处理方式	
			环评预计	实际产生	环评要求	实际建成
废水	生活废水		1452m ³ /a	386.4m ³ /a	沉淀池处理+二级生化处理	沉淀池处理后排入市政污水管网，经灵江污水处理厂处理后排放。
废气	挤塑工序	非甲烷总烃	0.5t/a	非甲烷总烃： 0.055t/a VOCs:0.065t/a	集气罩+活性炭吸附	集气罩+光氧装置+15米排气筒
		异味	/		采取车间强制通风设施	强制通风
	食堂油烟		6.0mg/Nm ³	0	油烟净化器处理	未建
固废	擦拭设备表面油污的废棉纱		0.05t/a	0	送资质单位处理	交由什邡开源环保科技有限公司回收处置
	废黄油		0.3t/a	0		
	废机油		0.5t/a	0.05t/a		
	废油		0.1t/a	0.05t/a		
	废铜铝(边角料)		5.0t/a	4.5t/a	外售回收中心	全部外售
	不合格电缆产品		2.0t/a	1.8t/a		
	废塑料		15.0t/a	10t/a		
	废包装料		0.5t/a	0.3t/a	回收利用，不能回收的交由环卫部门处置	交由环卫部门统一清运
	生活垃圾		6.9t/a	3t/a	市政部门统一清运与处置	
	污泥		2t/a	1.2t/a		
废活性炭		1.8t/a	0	集中收集后外委处置，严禁随意丢弃	项目安装光氧设施，无废活性炭产生。	
噪声	设备噪声		≤85dB(A)	≤85dB(A)	合理布设、厂房隔声、设置减震基础。	合理布设、厂房隔声、设置减震基础。

6、环保设施(措施)及投资一览表

表 7 环保设施(措施)及投资一览表 单位：万元

类别		环评要求		实际建成	
		治理措施	投资金额	治理措施	投资金额
施工期	废气	施工期建筑密目网、密闭运输，及时清扫，地面尘土，洒水湿化，硬化离场通道等	1	施工期设置了密目网，密闭运输，及时清扫了地面，硬化了通道。	1
	施工噪声	施工期建筑隔声墙	2	建设了围墙	2
	施工废水	沉沙、隔油池	1.5	设置了沉沙隔油池	1.5
	建筑垃圾	由车辆外运等	1	车辆外运	1

运营期	废气	7个集气罩+1套活性炭处理装置	8	集气罩+光氧装置	13
		车间强制通风措施	2	通排风设施	1
		食堂油烟安装油烟净化器	3	未建食堂	0
	废水	沉淀池+二级生化处理设施(10m ³ /d)	10	建设有沉淀池,生活污水经园区污水管网至灵江污水处理厂处理后排放。	2
		隔油池(2m ³ /d)		未建食堂	0
		修建冷却水循环系统	/	配置有冷却水循环箱	1
		雨污分流、规范排污口	10	实行雨污分流、排污口规范	10
	固废	原料包装桶、废抹布等分类暂存、处理、地面防渗等	1	项目建有一般固废暂存点、危废暂存间,对地面进行了硬化。	1
		生活垃圾收集及清运	1	设置有垃圾桶收集生活垃圾	1
	噪声	设备隔声降噪,厂房隔音,固定底座等	10	设备全部安装在厂房内,隔声降噪。	2
	绿化及其它	厂区绿化	10	厂区绿化	4
环境风险	配备灭火器等应急器材	1	配备灭火器材	1	
	设标识牌,房间内地面硬化、铺设防渗层,并按相关规定“四防”,加强防雨、防渗、防腐和防漏措施。	5	危废间设置有标识标牌,采取了防雨、防渗、防腐、防漏措施。	5	
	消防设施定期检查、维护,电器线路定期进行检查、维修、保养	1	消防设施定期检查维护。	1	
小计		67.5		47.5	

表四 环评主要结论建议及环评批复

环评主要结论建议及环评批复

一、结论

(一) 产业政策及规划、选址的符合性

(1) 产业政策的符合性

本项目为用于新能源、信息产业、航空航天相关配套电线电缆的生产，生产的产品如高低压交联电缆、全塑电力电缆、矿用橡套电缆以及特种电缆等广泛应用于航空航天、石油勘探、轨道交通、海洋工程、电子信息等诸多领域，根据《产业结构调整指导目录(2011年本)(修正版)》本项目不属于限制类“十一 机械”中规定的“6 千伏及以上(陆上用)干法交联电力电缆制造项目”，项目属于允许类，符合国家产业政策。什邡市发展和改革局以“川投资备[51068214051301]0042 号”文对该项目进行了备案。

综上所述，本项目符合国家当前产业政策。

(2) 规划的符合性

项目拟建于四川什邡经济开发区，项目用地为开发区统征地块，地块面积为 37 亩，性质为工业用地。本项目属于电线电缆行业，符合开发区规划的工业开发区准入行业名录范围内的行业，地理位置符合规划环评要求的布局，符合开发区总体规划要求。根据什邡市住房和城乡建设局“什规条(2013K)016 号”规划设计条件通知书，明确该土地使用性质为工业用地。项目周边土地为规划的工业用地。因此，该项目选址与什邡市规划相容，符合什邡市土地利用政策。

(二) 区域环境质量

1、环境空气质量现状

从评价区域大气监测结果统计表可以得出：区域监测项目 SO₂、NO₂、TSP 均能达到《环境空气质量标准》二级标准要求，因此，区域大气环境质量现状较好。

2、地表水环境质量现状

本项目最终受纳水体是石亭江，据监测结果表明，石亭江的 pH、DO、COD_{cr}、石油类、SS 在监测断面的现状监测值均小于《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)规定的III类水域标准限值，石亭江项目区域段水质良好。

3、声学环境质量现状

从监测结果统计表可以看出，项目所在区域昼间各监测点均能达到《声环境质量标准》

3 类标准，区域声环境质量良好。

(三) 清洁生产、达标排放、总量控制 及 总图布置分析

1、清洁生产

本项目采用了先进的生产设备和生产工艺，采用环保型原材料，通过环保措施，污染物都做到了有效的治理，使“三废”污染物做到达标排放，最大程度的减少了污染物的排放，物耗和能耗也达到了国内的先进水平，符合国家清洁生产的原则。

2 、 达标排放

(1) 废气

挤塑工序产生的有机废气经集气罩+活性炭吸附处理后经 15m 排气筒达标排放；车间异味采取强制通风方式处理，尾气达标排放；食堂油烟经采用油烟净化器处理后，油烟排放能达到《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001) 最高允许排放浓度的要激。

(2) 废水

项目生产所产生的生产废水和生活废水经沉淀池+二级生化处理设施处理后，达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中的一级标准后排入石亭江。

(3) 固体废物

本项目固体废物主要是废铜、铝(边角料)废塑料、废包装料、不合格电缆产品、废油、擦拭机械设备的废弃棉纱以及废机油、办公生活垃圾等，其中，废铜、铝(边角料)、不合格电缆产品、废塑料全部外售往回收公司回收；废活性炭集中引领后外委处置；废包装袋能回收的回收，不能回收的交由环卫部门清运和统一处置；废油、擦拭机械设备的废弃棉纱以及废机油属于危废，送有资质单位处理；办公生活垃圾和污水处理系统的污泥由环卫部门统一收集处理。

(4) 噪声

通过选用低噪声设备，合理布置，设备减震、厂房隔声和自然衰减，厂界噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 功能区标准要求。

3 、 总量控制建议指标

本项目污染物排放的总量为：COD：0.15t/a ；氨氮：0.02t/a；

总量控制指标将由什邡市环保局在区域内统一解决。

4 、 总图布置

平面布置考虑满足生产工艺要求，确保工艺生产流程顺直，物料管线短捷，减少投资；

满足水、电、气等公用工程外线接入条件，以及最大限度地有利于环境保护工作的开展。总图布置对外环境影响不大。项目总图布置对外环境无明显影响，项目总图布置从环保角度合理。

（四）项目对环境的影响分析

施工期影响

施工期项目废气、废水、工业固废和设备噪声均有排放。项目有针对性的采取污染治理后均能实现达标排放。经预测项目施工期各污染源排放强度均对当地各环境要素的环境质量影响小，且项目的施工期短暂，影响时间很短。总的来说，施工期只要采取相应的污染控制措施，项目施工不会造成周围区域环境质量下降，对周围的环境环境影响不明显。

营运期影响

1、大气环境影响分析

本项目废气主要来自车间有机废气、异味和食堂油烟。挤塑工序产生的有机废气经集气罩+活性炭吸附处理后经 15m 排气筒达标排放；车间异味采取车间强制通风方式处理，尾气达标排放；食堂油烟采用油烟净化器处理后经过烟囱达标排放。

综上所述，本项目建成投产后，大气污染物对环境空气质量影响较小，项目建成后，区域环境空气质量将基本维持现状。

2、水环境影响分析

本项目循环系统排污水和生活污水经二级生化处理后达标排入石亭江。因此，项目建成后，不会改变区域水环境质量功能，区域地表水环境质量将基本维持现状。

3、声环境影响分析

由上表可见，项目建成后，厂界噪声贡献值均能达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

综上所述，本项目营运过程中，通过对所有噪声源采取减振、隔声、消声等有效措施后，其对环境噪声和厂界噪声有一定的影响，但是影响较小，不会改变区域环境功能。

4、固体废物环境影响分析

本项目固体废物主要是废铜、铝（边角料）废塑料、废包装料、不合格电缆产品、废油、擦拭机械设备的废弃棉纱以及废机油、办公生活垃圾等，其中，废铜、铝（边角料）、不合格电缆产品、废塑料全部外售往回收公司回收；废活性炭集中收集后外委处置；废包装袋能回收的回收，不能回收的交由环卫部门清运和统一处置；废油、擦拭机械设备的废

弃棉纱以及废机油属于危废，送有资质单位处理；办公生活垃圾和污水处理系统的污泥由环卫部门统一收集处理。

以上措施去向明确，不会形成二次污染，不对环境造成影响。

5、地下水环境影响分析

通过采取冷却循环池、危废暂存间、隔油池、二级生化处理池重点防渗透处理，因此，项目不会对地下水产生影响。

6、环境风险分析

只要严格按照本报告提出的要求，采取风险防范措施，可以将环境风险降低到可接受的水平。项目采取的风险防范措施可行，从环境风险角度本项目的实施是可行的。

（五）结论

本工程的建设符合国家产业政策以及什邡市经济开发区总体规划要求，无明显环境制约因素。项目建设符合清洁生产要求，在认真落实环保资金及治污措施的前提下可以实现达标排放，所采用的环保措施技术经济可行，在完成以上各项措施的前提下本项目在拟选址建设从环境保护角度讲是可行的。

二、建议

（1）建立一套完善环境管理制度，并严格按管理制度执行。项目实施后应保证足够的环保资金，确保以废水、废气、噪声、固体废物等目标的污染防治措施有效地运行，保证污染物达标排放，避免形成二次污染。

（2）项目完成后应加强绿化，搞好管理，保持环境优美、整洁。

环评批复

一、项目建于四川什邡经济开发区（北区）。什邡市发展和改革局以川投资备[51068214051301]0042号予以备案，项目属《产业结构调整指导目录（2011年本）（修正）》允许类，因此项目符合国家相关产业政策。什邡市住房和城乡建设局出具项目规划设计条件通知书（什规条【2013K】016号），表明项目用地性质为工业用地，因此项目符合什邡市土地利用规划和城镇总体规划。

项目总投资5000万元，环保投资67.5万元。建设内容及规模：总建筑面积18000m²，新购置设备15台（套），新建生产车间、倒班楼、办公楼及配套公辅设施。根据报告表的结论和专家审查意见，项目在落实报告表中提出的各项环保措施后，污染物可达标排放。环境（水、气、声）质量将得到控制，从环境角度分析和对实际情况的考虑，同意你公司按照报告表中所列建设项目的性质、规模、地址、环境保护对策措施及下述要求进行项目建设。

二、项目建设应重点做好以下工作

1、严格按照报告表中所列建设性质、内容、地点、规模、生产工艺及环保对策措施进行该项目建设，未经批准，不得擅自改变。

2、落实环保措施及本次环评提出的环保投资，确保环保设施与主体工程同时设计，同时施工，同时投产使用；建立环境管理体系和机构，加强各类环保设施的日常管理和维护，确保环保设施正常运行、污染物长期稳定达标排放。

3、项目应选用先进、可靠的生产设备及污染处理设施，按照循环经济理念和清洁生产原则优化工艺设计，减少能耗、物耗，最大限度降低污染物排放，采取必要措施，进一步提高企业清洁生产及其管理水平。

4、落实项目施工期各项环境保护措施。严格按照报告表中提出的治理方案实施，并进一步落实国家和地方的有关规定，控制和减少施工扬尘污染，合理安排施工时间、控制施工噪声，避免施工扰民。

5、落实报告表中提出的大气污染防治措施。加强车间通风换气；有机废气经“集气罩+活性炭吸附装置”处理后由15m高排气筒达标排放；食堂油烟经油烟净化装置处理后通过排气筒达标排放。

6、项目实行“雨污分流”。园区污水处理厂建成运营前，食堂废水经隔油处理后与冷却废水、生活污水一起经沉淀池+二级生化处理后达标排放；园区污水处理厂建成运营后，

经隔油处理的食堂废水与冷却废水、生活污水经预处理池处理后排入园区污水处理厂处理。

7、落实并完善地下水污染防治措施，按照报告表的要求做好各区域的防渗处理。

8、对噪声的防治，通过合理的总两面布置，尽量选用低噪声设备，基座减震、厂房隔声处理后，实现厂界噪声达标排放。

9、加强各类固体废弃物的收集、暂存、转运、处置和综合利用过程的管理，采取有效措施防止二次污染，按照“资源化、减量化、无害化”处置原则，落实各类固体废康熙物收集、分别处理处置措施。一般废弃物尽量综合利用；生活垃圾和污泥交由当地环卫部门处理；危废暂存于危废暂存间，定期交由有资质处置。

10、落实并完善环境风险管理措施，确保其合理、有效、可靠，满足项目环境风险管理要求。

11、加强运营期的设备管理，减少物料流出量，严格控制装置动、静密封点泄漏率，同时建立必要的各项管理制度，加强制作工人的岗位巡逻检查制度。

12、建立“环保设施运行记录表”及台账，按时记录设施的开停时间、处理或回利用“三废”的数量，进出装置“三废”的浓度、体积（总量）、原材料消耗量、水、电、气消耗量等内容。

13、总量控制：园区污水处理厂建成运营前，COD_{Cr} 0.15t/a，NH₃-N 0.02t/a；园区污水处理厂建成运营后，纳入污水处理厂总量指标。

14、项目卫生防护距离为 3#车间边界周围 50m 的包络线范围，卫生防护距离内不得新建居民住宅、学校、医院等环境敏感点。

15、加强管理，提高全体员工的环保意识和安全意识，落实报告表中提出的治理措施和风险防范措施，防止发生污染和安全事故。

16、今后如需要扩大生产规模或增加新项目必须按规定程序进行申报，否则将按照相关环保法规予以处罚。

17、按照国家和地方的有关规定完善排污口、贮存、暂存场所。项目开工前，必须依法完备行政许可相关手续。

三、项目建设必须严格执行配套建设的环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的“三同时”制度。并依法接受环境监察机构的现场监察。项目完工后，建设单位必须在试生产前向我局书面提交试生产申请，经检查同意后方可进行生产。在工程试生产期间必须按照规定程序向我局申请环境保护验收。验收合格后，项目方可正式投入生产。

违反本规定要求的，承担相应法律责任。

四、项目竣工后，必须按规定程序申请竣工环境保护验收，验收合格后，项目方可投入使用。否则，将按相关环保法律法规予以处罚。

五、请什邡市环境监察执法大队负责项目的环境保护监督检查工作。

表五 验收监测内容

验收监测内容

一、监测内容

受四川翌达电线电缆有限公司委托，四川同佳检测有限责任公司于 2018 年 9 月 4-5 日对“年产 1000 万米电线电缆生产线项目”进行了环保竣工验收监测，具体监测内容如下：

1、厂界噪声

监测点位：厂界外四周设置 4 个监测点位。

监测频次：厂界噪声在距厂界外 1 米处，连续监测 2 天，每天昼间、夜间各监测 2 次。

2、废气监测

监测点位、监测项目、监测频次见下表：

表 8 废气采样点位、项目及频次

监测断面	监测点位	监测项目	频次
厂界	上风向设1个参照点，下风向布设3个监控点	非甲烷总烃、VOCs	3 次/天，2 天
	光氧设施进气 光氧设施排气	非甲烷总烃、VOCs	

二、监测分析及质控情况

(一) 验收监测期间工况监测

现场监测期间，项目生产正常、稳定，各项环保治理设施也正常运行。各生产装置的运行负荷均满足国家环保总局《建设项目环境保护设施竣工验收监测技术要求（试行）》中要求的生产负荷，符合验收监测要求的 75%及以上负荷要求。

表 9 监测期间生产负荷表 单位：万米

设计能力	监测日期			
	9、4	生产负荷	9、5	生产负荷
电线电缆 2.67	2.1	79%	2.3	86.1%
备注	工作日以 300 天计算			

(二) 质量控制和质量保证

- 1、严格按审查确定的验收监测方案进行监测。
- 2、及时了解工况情况，保证验收监测过程中工况负荷满足要求。
- 3、监测分析方法采用国家有关部门颁布标准分析方法，参加环保设施竣工验收监测采样和

测试的人员，应按国家有关规定持证上岗。

4、现场采样和测试应严格按《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予详细说明。

5、环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

6、噪声按《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的要求进行；测量前后测量仪器灵敏度标准值应符合规定，监测时应使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计。

表 10 验收标准与环评标准对照表

类型	验收标准				环评标准				
废气	标准：《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准。				标准：《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准。				
	污染物	最高允许排放浓度（mg/m ³ ）	最高允许排放速率（kg/h）		无组织排放监控浓度值（mg/m ³ ）	最高允许排放浓度（mg/m ³ ）	最高允许排放速率（kg/h）		无组织排放监控浓度值（mg/m ³ ）
			排气筒（m）	二级			排气筒（m）	二级	
	非甲烷总烃	120	15	10	4.0	120	15	10	4.0
	《四川省固定污染源大气挥发性有机污染物排放标准》（DB51/2377—2017）中表 3、表 5 中规定。				《四川省固定污染源大气挥发性有机污染物排放标准》（DB51/2377—2017）中表 3、表 5 中规定。				
污染物	最高允许排放浓度（mg/m ³ ）	最高允许排放速率（kg/h）		无组织排放监控浓度值（mg/m ³ ）	最高允许排放浓度（mg/m ³ ）	最高允许排放速率（kg/h）		无组织排放监控浓度值（mg/m ³ ）	
VOCs	60	15	3.4	2.0	60	15	3.4	2.0	
厂界噪声	标准：厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准				标准：厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准				
	昼间	65 dB(A)		等效声级	昼间	65 dB(A)		等效声级	
	夜间	55 dB(A)		等效声级	夜间	55 dB(A)		等效声级	

三、监测结果

1、噪声监测

四川同佳检测有限责任公司 2018 年 9 月 4-5 日对项目厂界噪声进行监测，厂界噪声监测结果见下表。

表 11 噪声监测结果 单位：dB(A)

点位	9月4日				9月5日			
	昼间		夜间		昼间		夜间	
1#	56.6	54.6	46.1	45.3	55.4	55.8	46.1	47.1
2#	57.6	55.9	47.0	46.4	55.7	57.4	47.9	46.1
3#	56.7	56.2	45.6	45.9	57.3	56.3	48.3	45.3
4#	55.4	57.0	45.2	45.2	56.6	54.5	45.9	44.9

监测结果表明，该项目昼间、夜间厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准(标准限值昼间 65 LeqdB（A）、夜间 55LeqdB（A）。

2、废气监测

四川同佳检测有限责任公司于2018年9月4-5日对项目废气进行了监测，监测结果见下表：

表 12 无组织废气监测结果表

项目	日期	点位	监测结果		
			第一次	第二次	第三次
非甲烷总烃 (mg/m ³)	9月4日	上风 1#西北	0.390	0.248	0.195
		下风 2#东	1.71	1.58	1.47
		下风 3#东南	1.70	1.35	1.33
		下风 4#南	1.33	1.12	1.05
	9月5日	上风 1#西北	0.697	0.518	0.570
		下风 2#东	2.41	2.75	2.52
		下风 3#东南	2.24	2.17	1.90
		下风 4#南	2.22	2.64	2.53
VOCs (μg/m ³)	9月4日	上风 1#西北	9.1	42.8	45.9
		下风 2#东	66.9	68.9	69.5
		下风 3#东南	78.2	78.7	80.8
		下风 4#南	132	133	134
	9月5日	上风 1#西北	58.0	60.2	64.4
		下风 2#东	71.7	73.0	77.3
		下风 3#东南	111	116	117
		下风 4#南	141	139	143

表 13 有组织废气监测结果表

监测点位	监测时间	监测项目	单位	监测结果		
光氧设备排气筒进口	9月4日	非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	32.7	33.3	33.5
		VOCs 排放浓度	mg/m ³	2.59	3.45	2.31
	9月5日	非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	32.8	32.1	33.2
		VOCs 排放浓度	mg/m ³	3.83	3.67	3.56
光氧设备排气筒出口	9月4日	标况风量	m ³ /h	6854	6346	6084
		非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	3.01	3.31	3.10
		非甲烷总烃排放速率	kg/h	0.0206	0.0210	0.0189
		VOCs 排放浓度	mg/m ³	0.393	0.401	0.306
		VOCs 排放速率	kg/h	2.69×10 ⁻³	2.54×10 ⁻³	1.86×10 ⁻³
	9月5日	标况风量	m ³ /h	6802	6280	6929
		非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	4.31	3.71	3.51
		非甲烷总烃排放速率	kg/h	0.0293	0.0233	0.0243
		VOCs 排放浓度	mg/m ³	0.944	1.25	0.430
		VOCs 排放速率	kg/h	6.42×10 ⁻³	7.85×10 ⁻³	2.98×10 ⁻³

监测结果表明，非甲烷总烃无组织排放最大值：2.75mg/m³，有组织排放最大值：4.31mg/m³；监测结果满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 排放限值；废气 VOCs 无组织排放最大值：134 μg/m³，有组织排放最大值：1.25mg/m³；监测结果满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 3 中排放标准。

表六 环保检查结果

该项目按照国家有关环境保护的法律法规，进行了环境影响评价履行了建设项目环境影响审批手续。

1、环保审批手续及“三同时”执行情况检查

项目在什邡市发展和改革局备案，备案号为：川投资备“川投资备[51068214051301]0042号”；其环境影响评价报告表于2014年5月由西南交通大学完成编制，2014年7月8日什邡市环境保护局以什环建函[2014]72号文对该环评报告表予以审查批复。项目于2017年5月建设完成，并投入运营。经现场检查，项目环评批复同意建设的主体工程及配套的环境保护设施基本建成，项目各项环保设施已按设计要求与主体工程同时建成并投入运行。

2、环保治理设施的完成、运行、维护情况检查

该项目的环保设施和环保措施已按照环评要求建成和落实。项目生活污水经厂内沉淀池处理后通过市政污水管网进入灵江污水处理厂处理后排放，有机废气经光氧装置净化处理后15米排气筒排放。建设项目的各项环保设施设备目前已建成，并运行正常。环保设施由环保负责人定期检查和维护。

3、环境保护档案管理情况检查

与工程有关的各项环保档案资料（如：环评报告表、环评批复等）均由办公室统一收存。

4、环境保护管理制度的建立和执行情况检查

公司设立有专门人员，负责全公司的生产安全和环保管理工作，并依照国家法律法规制定了环保专项管理制度，贯彻执行国家法律法规及环保政策，符合国家环境保护要求。

5、固体废物的处置情况

生产过程中产生的废铜铝（边角料）、废塑料、不合格电缆产品、废包装袋全部外售。生活垃圾、沉淀池污泥交由环卫部门统一清运。项目生产过程中产生的废机油交由什邡开源环保科技有限公司回收处置。废油桶由供应商作为原用途回收。

6、清洁生产

本工程在生产工艺装备与技术指标、资源能源利用、污染治理、废物回收利用等多方面采取合理可行的清洁生产措施，较好地贯彻了以“节能、降耗、减污”为目标的清洁生产。本项目符合清洁生产的原则。

7、排污口规范化整治检查

项目内实行雨污分流，项目建有规范的排污口。

8、环境风险应急预案及风险防范措施检查

公司成立有风险事故应急管理机构，制定有风险应急预案，配备了相应的应急物资。项目风险应急预案已备案。

9、卫生防护距离检查

项目环评以 3#生产车间边界周围 50m 的包络线为卫生防护距离，卫生防护距离内均为工业企业。根据现场调查，项目卫生防护距离内未新建有居住、学校、医院等敏感建筑。

在此范围引进其他项目时企业应注意其环境相容性，并协助当地政府和规划部门监督项目卫生防护距离内不得新建居住、学校、医院等敏感建筑，发现问题及时向相关部门反映。

10、环评批复及公司落实情况

表 14 环评批复及公司落实情况

编号	环评批复	执行情况
1	严格按照报告表中所列建设性质、内容、地点、规模、生产工艺及环保对策措施进行该项目建设，未经批准，不得擅自改变。	项目只建成 1#办公楼、3#生产车间。
2	落实环保措施及本次环评提出的环保投资，确保环保设施与主体工程同时设计，同时施工，同时投产使用；建立环境管理体系和机构，加强各类环保设施的日常管理和维护，确保环保设施正常运行、污染物长期稳定达标排放。	已落实 项目环保设施已建成并投入使用，项目制定有环保管理制度，设立有环保管理机构。
3	项目应选用先进、可靠的生产设备及污染处理设施，按照循环经济理念和清洁生产原则优化工艺设计，减少能耗、物耗，最大限度降低污染物排放，采取必要措施，进一步提高企业清洁生产及其管理水平。	已落实
4	落实项目施工期各项环境保护措施。严格按照报告中提出的治理方案实施，并进一步落实国家和地方的有关规定，控制和减少施工扬尘污染，合理安排施工时间、控制施工噪声，避免施工扰民。	已落实 项目施工期已结束，建设期间严格按照相关环保要求进行施工，无环境遗留问题。
5	落实报告中提出的大气污染防治措施。加强车间通风换气；有机废气经“集气罩+活性炭吸附装置”处理后由 15m 高排气筒达标排放；食堂油烟经油烟净化装置处理后通过排气筒达标排放。	已落实 项目设置有光氧装置对有机废气进行处理后 15m 排气筒排放。项目未建食堂。
6	项目实行“雨污分流”。园区污水处理厂建成运营前，食堂废水经隔油处理后与冷却废水、生活污水一起经沉淀池+二级生化处理后达标排放；园区污水处理厂建成运营后，经隔油处理的食堂废水与冷却废水、生活污水经预处理池处理后排入园区污水处理厂处理。	已落实 项目实行“雨污分流”。项目生活污水经园区污水管网排入灵江污水处理厂处理后排放。
7	落实并完善地下水污染防治措施，按照报告表的要求做好各区域的防渗处理。	已落实 项目地面均作硬化处理。
8	对噪声的防治，通过合理的总两面布置，尽量选用低噪声设备，基座减震、厂房隔声处理后，实现厂界噪声达标排放。	已落实 经检测项目厂界噪声达标排放。
9	加强各类固体废弃物的收集、暂存、转运、处置和综合利用过程的管理，采取有效措施防止二次污染，按照“资源化、减量化、无害化”处置原则，落实各类	已落实 生产过程中产生的废铜铝（边角料）、废塑料、不合格电缆产品、废包装袋全

	固体废康熙物收集、分别处理处置措施。一般废弃物尽量综合利用；生活垃圾和污泥交由当地环卫部门处理；危废暂存于危废暂存间，定期交由有资质处置。	部外售。生活垃圾、预处理池污泥交由环卫部门统一清运。项目生产过程中产生的废机油交由什邡开源环保科技有限公司回收处置。废油桶由供应商作为原用途回收。
10	落实并完善环境风险管理措施，确保其合理、有效、可靠，满足项目环境风险管理要求。	已落实 项目制定有完善的风险应急预案，并已备案。
11	加强运营期的设备管理，减少物料流出量，严格控制装置动、静密封点泄漏率，同时建立必要的各项管理制度，加强制作工人的岗位巡逻检查制度。	已落实
12	建立“环保设施运行记录表”及台账，按时记录设施的开停时间、处理或回利用“三废”的数量，进出装置“三废”的浓度、体积（总量）、原材料消耗量、水、电、气消耗量等内容。	已落实
13	总量控制：园区污水处理厂建成运营前，CODcr0.15t/a，NH ₃ -N0.02t/a；园区污水处理厂建成运营后，纳入污水处理厂总量指标。	项目产生的生活污水经园区市政管网排入灵江污水处理厂处理后排放。项目不单独计算总量指标。
14	项目卫生防护距离为3#车间边界周围50m的包络线范围，卫生防护距离内不得新建居民住宅、学校、医院等环境敏感点。	经现场调查，项目卫生防护距离内无新建居民住宅、学校、医院等环境敏感点。
15	加强管理，提高全体员工的环保意识和安全意识，落实报告中提出的治理措施和风险防范措施，防止发生污染和安全事故。	已落实
16	今后如需要扩大生产规模或增加新项目必须按规定程序进行申报，否则将按照相关环保法规予以处罚。	已落实
17	按照国家和地方的有关规定完善排污口、贮存、暂存场所。项目开工前，必须依法完备行政许可相关手续。	项目建有完善的排污口，危废暂存间等。

表七 监测结论及建议

一、验收监测结论：

1、废水处理措施

项目生活污水经沉淀池处理后经市政污水管网排入灵江污水处理厂处理后排放。

2、废气

项目监测期间，非甲烷总烃无组织排放最大值：2.75mg/m³，有组织排放最大值：4.31mg/m³；监测结果满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2排放限值；废气VOCs无组织排放最大值：134 μg/m³，有组织排放最大值：1.25mg/m³；监测结果满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表3中排放标准。

3、噪声处理措施

项目设备均布置在厂房内，经距离衰减、减震后厂界噪声昼间值在57.6-54.5dB(A)，夜间值在47.9-44.9dB(A)，达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准限值。

4、固体废弃物措施

生产过程中产生的废铜铝（边角料）、废塑料、不合格电缆产品、废包装袋全部外售。生活垃圾、沉淀池污泥交由环卫部门统一清运。项目生产过程中产生的废机油交由什邡开源环保科技有限公司回收处置。废油桶由供应商作为原用途回收。

5、验收监测结论

四川翌达电线电缆有限公司“年产1000万米电缆电线生产线项目”严格执行了环境影响评价制度和“三同时”制度，环境保护管理制度健全，人员责任分明，确保了各项环保措施的有效执行。试运行期间各环保设施运行正常，验收监测期间外排各种污染物的浓度和排放量达到此次验收监测标准限值的要求。建议通过验收。

二、建议及要求：

1、加强环保设施的管理及维护，保证运行效率和处理效果的可靠性，确保各项污染物长期、稳定达标排放；

2、加强危废管理，规范危废出入库管理台帐。