

机械零部件加工项目
竣工环境保护验收
(废水和废气) 监测报告表

建设单位：广汉市精翔机械有限公司

编制单位：四川同佳检测有限责任公司

2018年9月

建设单位：广汉市精翔机械有限公司

法人代表：

编制单位：四川同佳检测有限责任公司

法人代表：

项目负责人：

建设单位

电话：0838-5288060

地址：广汉市北外乡云盘村

编制单位

电话：18016138667

地址：德阳市岷江西路一段 256 号汇通大厦 A 栋 15-12 号

前 言

广汉市精翔机械有限公司是一家专业从事机械零部件加工的企业。企业于 2014 年 9 月在广汉市北外乡云盘村租赁德阳川广机械有限公司部分闲置厂房建立“机械零部件加工项目”，进行预埋件、滚笼、支架以及高铁声屏障立柱的生产加工，生产规模为年产预埋件 500 吨、支架 60 吨、滚笼 40 吨、高铁声屏障立柱 1800 吨。

广汉市发展和改革局以“备案号：[2017-510681-43-03-167553]FGQB-1000 号”同意项目备案。根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》以及国务院令第 253 号《建设项目环境保护管理条例》的相关内容，本项目应进行环境影响评价。2018 年 6 月由信息产业电子第十一设计研究院科技工程股份有限公司编制完成了《机械零部件加工项目》环境影响报告表。2018 年 7 月 18 日广汉市环境保护局以广环审批[2018]167 号文通过环评审查。

项目于 2014 年 9 月开始建设，2014 年 12 月投入运行，目前该项目主体设施和与之配套的环境保护设施运行正常，生产工况满足验收监测要求，基本符合验收监测条件。

受广汉市精翔机械有限公司委托，我公司根据国家环保总局相关的规定和要求，对广汉市精翔机械有限公司“机械零部件加工项目”进行竣工验收。我公司于 2018 年 8 月对项目现场进行了勘察，并查阅了相关资料，在此基础上编制了该项目竣工环境保护验收监测方案。2018 年 8 月 17 日-18 日对该项目进行了验收监测。2018 年 9 月编制完成该项目竣工环境保护验收监测报告。

本次环境保护验收的范围为：

主体工程：生产车间。

辅助工程：原料区、成品区、库房等。

环保工程：移动式焊接烟尘净化器、危废暂存间、一般固废暂存区等。

本次验收监测内容：

- (1) 废气监测；
- (2) 厂界噪声监测；
- (3) 废水监测；
- (3) 固体废弃物处置检查；
- (4) 环境管理检查。

表一 建设项目基本情况

建设项目名称	机械零部件加工项目				
建设单位名称	广汉市精翔机械有限公司				
法人代表	黄小奇	联系人	黄小奇		
联系电话	15183665929	邮政编码	618399		
建设地点	广汉市北外乡云盘村				
建设项目性质	√新建 改扩建 技改 迁建 (划√)				
主要建设内容	项目租赁德阳川广机械有限公司部分闲置厂房新建机械零部件加工项目，配置数控切割机、钻床、二氧化碳气体保护焊机等设备，进行机械零部件的加工，产品包括预埋件、支架、滚笼和高铁声屏障立柱，生产规模为年产预埋件 500 吨、支架 60 吨、滚笼 40 吨、高铁声屏障立柱 1800 吨。				
设计能力	年产预埋件 500 吨、支架 60 吨、滚笼 40 吨、高铁声屏障立柱 1800 吨				
实际建成	年产预埋件 500 吨、支架 60 吨、滚笼 40 吨、高铁声屏障立柱 1800 吨				
环评时间	2018 年 6 月	开工日期	2014 年 9 月		
投入试生产时间	2014 年 12 月	现场监测时间	2018 年 8 月 17-18 日		
环评报告表 审批部门	广汉市环境 保护局	环评报告表 编制单位	信息产业电子第十一设计研究院 科技工程股份有限公司		
环保设施 设计单位	/	环保设施 施工单位	/		
投资总概算	75 万元	环保投资总概算	12 万元	比例	16%
实际总概算	75 万元	环保投资	10.5 万元	比例	14%

验收监测依据	<p>1、中华人民共和国国务院令第682号《建设项目环境保护管理条例》；</p> <p>2、国家环保总局令第13号《建设项目竣工环境保护验收管理办法》；</p> <p>3、国家环保总局环发[2000]38号《关于建设项目环境保护设施竣工验收管理有关问题的通知》；</p> <p>4、四川省环境保护局川环发[2003]001号《关于认真做好建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》；</p> <p>5、国家环境保护总局环函[2002]222号《关于建设项目竣工环境保护验收适用标准有关问题的复函》；</p> <p>6、四川省环境保护局川环发[2006]61号《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》；</p> <p>7、《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》（国环规环评〔2017〕4号）；</p> <p>8、广汉市发展和改革局关于本项目的备案通知（备案号：[2017-510681-43-03-167553]FGQB-1000号）；</p> <p>9、2018年7月18日广汉市环境保护局《关于广汉市精翔机械有限公司机械零部件加工项目环境影响报告表的批复》，广环审批[2018]167号；</p> <p>10、2018年4月19日广汉市环境保护局《关于广汉市精翔机械有限公司机械零部件加工项目执行环境标准的函》，广环建函[2018]119号；</p> <p>11、2018年6月信息产业电子第十一设计研究院科技工程股份有限公司《机械零部件加工项目环境影响报告表》；</p> <p>12、《四川同佳检测有限责任公司监测报告》。</p>
验收监测标准 标号、级别	<p>1、噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。</p> <p>2、废水执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中表4一级标准。</p> <p>3、废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放标准。</p> <p>4、地下水执行《地下水质量排放标准》（GB/T14848-2017）表1中III类标准。</p> <p>5、地表水《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）表1中III类标准。</p>

项目概况

1、公司概况

广汉市精翔机械有限公司租赁德阳川广机械有限公司部分闲置厂房新建机械零部件加工项目，配置数控切割机、钻床、二氧化碳气体保护焊机等设备，进行机械零部件的加工，产品包括预埋件、支架、滚笼和高铁声屏障立柱，生产规模为年产预埋件 500 吨、支架 60 吨、滚笼 40 吨、高铁声屏障立柱 1800 吨。

2、项目产业政策符合性及选址合理性分析

①项目产业政策符合性

项目进行预埋件、滚笼、支架以及高铁声屏障立柱的生产加工。根据中华人民共和国国家发展和改革委员会 2013 年第 21 号令，《产业结构调整指导目录》（2011 年本，2013 年修正），本项目生产工艺、生产设备及产品均不在鼓励、限制、淘汰类之列。根据国务院《促进产业结构调整暂行规定》（国发[2005]40 号）第十三条“不属于鼓励类、限制类和淘汰类，且符合国家有关法律、法规和政策规定的，为允许类”。故本项目属于允许建设项目。同时，广汉市发展和改革局以“川投资备：[2017-510681-43-03-167553] FGQB-1000 号”备案表对本项目进行了备案登记。因此，项目符合《产业结构调整指导目录》（2011 年本，2013 修正）要求。

②项目规划符合性、选址合理性分析

项目位于广汉市北外乡云盘村，为租用德阳川广机械有限公司闲置厂房 864m² 进行建设。根据德阳川广机械有限公司国土证，项目地块用地性质为工业用地，项目建设未改变该地的用地性质。同时，项目建设取得了广汉市北外乡人民政府出具的关于本项目规划符合性的说明，明确项目符合北外乡用地规划，同意项目实施。因此，本项目建设符合当地用地规划。

项目位于广汉市北外乡云盘村，为租赁德阳川广机械有限公司部分闲置厂房进行建设。项目建设符合当地规划，区域交通便利，配套设施完善，能满足项目厂区生产要求。项目所在地位于广汉市城区东北侧，距离城区直线距离约 2.9km。项目近距离范围内无自然保护区、风景名胜区、文化遗产保护区等保护地以及饮用水水源保护区等重大环境制约因素。

项目租用德阳川广机械有限公司 24# 厂房进行机械零部件的加工，周边主要为德阳川广机械有限公司引入的其他企业，包括上海鸿辉光通科技有限公司、四川中易天创金属材料有

限公司、四川荣炜机械有限公司等，以机械加工类企业为主，与本项目互不构成制约因素且相容。项目租赁厂区外分布有加油站、加气站、蜀味皇食品厂、汉辉医药厂等。其中汉辉医药厂位于项目西南侧外约 500m，蜀味皇食品厂位于项目西南侧外约 500m 处，距离均较远，受到本项目的影 响小。项目周边分散有居民，最近的居民位于项目东北侧外约 145m 处，项目运营期产生的污染较小，本次完善相关污染治理措施后，各污染物排放量较小，对周边居民的影响较小，且大部分居民位于项目上风向和侧风向，受到本项目的影 响较小。项目与周边环境相容。综合上述，项目与周边环境相容，选址地无重大环境制约因素，从环境角度分析项目选址可行。

3、项目建设概况

项目名称：机械零部件加工项目；

建设地点：广汉市北外乡云盘村；

建设性质：新建；

项目投资：75 万元。

(1) 项目建设内容及组成

广汉市精翔机械有限公司在广汉市北外乡云盘村租赁德阳川广机械有限公司部分闲置厂房新建机械零部件加工项目。项目总投资 75 万元，租赁厂房面积约 864m²，建设内容主要为：配置数控切割机、钻床、二氧化碳气体保护焊机等设备，进行机械零部件的加工，产品包括预埋件、支架、滚笼和高铁声屏障立柱，生产规模为年产预埋件 500 吨、支架 60 吨、滚笼 40 吨、高铁声屏障立柱 1800 吨。

表 1 项目组成及主要的环境影响一览表

项目组成	建设内容及规模		主要产生的环境问题
	环评预计	实际建设内容	运营期
主体工程	生产车间	1F，彩钢结构，建筑面积约 864m ² ，车间内主要划分为原料区、生产区和成品区，其中生产区依次设置相应的加工设备进行预埋件、支架、滚笼和高铁声屏障立柱的生产加工，年加工预埋件 500 吨、支架 60 吨、滚笼 40 吨、高铁声屏障立柱 1800 吨	与环评一致 噪声、废料、焊接烟尘等
公辅工程	供水	接市政和供水管网	与环评一致 /

	配电房	依托德阳川广机械有限公司已有电力设施，不设置备用发电机	与环评一致	/
储运工程	原料区	位于车间西部，用于各钢材暂存	与环评一致	/
	库房	用于焊接原辅料等的暂存	与环评一致	/
	成品区	位于车间西北角，用于各成品的暂存	与环评一致	/
办公生活设施	员工入厕利用租赁厂区已建厕所		与环评一致	生活污水 生活垃圾
环保工程	废水	生活污水依托租赁厂区已建2套二级生化污水处理设施处理，设计处理能力分别为25m ³ /d、35m ³ /d	与环评一致	生活污水
	废气	4台移动式焊接烟尘净化器，用于处理焊接烟尘，捕集效率80%，净化效率99%	4台移动式焊接烟尘净化器，用于处理焊接烟尘。	收尘灰
		1台移动式烟尘净化器，用于等离子切割烟尘收集处理，捕集效率80%，净化效率99%	无等离子切割机	收尘灰
		1套“烟尘收集系统+烟尘净化器”，用于数控切割烟尘收集处理，捕集效率80%，净化效率99%	1台烟尘净化器，用于数控切割烟尘收集处理。	收尘灰
	固废	一般固废暂存区1个，设置在车间东南角，用于一般固废的暂存	与环评一致	一般固废
危废暂存间1间，设置在车间东南角，用于危险废物的暂存		与环评一致	危险废物	

(2) 生产规模及产品方案

表2 生产规模及产品方案

产品名称	尺寸规格	环评预计	实际建成	备注
预埋件	长、宽、高： 400mm×430mm×10mm、 580mm×640mm×10mm 等	500 吨/年	与环评一致	根据订单需求
支架	长：730mm、1005mm	60 吨/年	与环评一致	
滚笼	圈径：Φ50cm	40 吨/年	与环评一致	
声屏障立柱	高：2.21m、2.95m、3.55m	1800 吨/年	与环评一致	

(3) 原辅材料消耗

表3 项目主要原辅材料消耗一览表

类别	名称	年消耗量		来源
		环评预计	实际建成	

原 (辅) 材料	钢板	1160t/a	与环评一致	外购
	H 钢	1150t/a	与环评一致	外购
	圆钢	2t/a	与环评一致	外购
	矩管	41t/a	与环评一致	外购
	扁钢	21t/a	与环评一致	外购
	镀锌钢带	40t/a	与环评一致	外购
	镀锌铁丝	3t/a	与环评一致	外购
	铁丝	0.5t/a	与环评一致	外购
	卡扣	0.5t/a	与环评一致	外购
	焊丝	20t/a	与环评一致	外购
	二氧化碳气体	48t/a	与环评一致	外购
	乙炔	12t/a	与环评一致	外购
	氧气	36m ³ /a	与环评一致	外购
	乳化液	0.2t/a	0.1t/a	外购
	液压油	0.05t/a	与环评一致	外购
	编织袋	1t/a	与环评一致	外购
	棉纱和手套	0.02t/a	0.01t/a	外购
	能源	供电	5000KW·h/a	与环评一致
水量	地表水	150m ³ /a	与环评一致	当地供水管网

(4) 主要设备

表 4 主要设备一览表

名称	规格 (型号)	环评数量	实际数量
钻床	Z3040×16	2 台	2 台
锯床	Z4230	1 台	1 台
车床	CA6140	1 台	1 台
冲床	JB23-40	1 台	1 台
冲床	JB23-25	1 台	1 台
数控切割机	FLMC-F2300B	1 台	1 台
等离子切割机	/	1 台	0
液压机	/	1 台	1 台
卷边机	/	2 台	2 台
滚丝机	CH3503	1 台	1 台

台钻	/	2 台	2 台
二氧化碳气体保护焊机	NBC-500	4 台	4 台
机器人焊机	DX200-MA1440	2 台	2 台
叉车	/	1 台	1 台
行车	/	1 台	1 台

(5) 工作制度及劳动定员

工作制度：年工作日300天，每天工作8小时，夜间不生产。

表 5 劳动定员

项目	数量	
	环评预计	实际建成
工作人员	10 人	14 人

表二 生产工艺及污染物产出流程

主要生产工艺及污染物产出流程（附示意图）

本项目进行预埋件、支架、滚笼、高铁声屏障立柱的生产加工，各产品的规格、产量根据客户需求而定。产品镀锌为外委加工。

项目各产品生产工艺流程如下。

1、预埋件生产工艺流程

预埋件生产使用的主要原辅料为钢板、焊丝、二氧化碳、乙炔和氧气，均为外购，由汽车运输进厂后，分类暂存在车间原料区和库房内备用。预埋件具体生产工艺流程如下：

(1) 下料：生产时，用数控切割机按生产要求对钢板进行切割下料，其中数控切割机切割时使用乙炔和氧气。

(2) 钻孔：根据生产需求，对钢板进行钻孔加工。钻孔使用钻床、台钻、液压机和车床，其中液压机为加工方孔，其余主要加工圆孔。

(3) 焊接、检验：将钻孔后的钢板按生产要求进行焊接。焊接使用二氧化碳气体保护焊机或机器人焊机，加工时均使用焊丝和二氧化碳气体。焊接后的工件不需打磨处理。焊接后的工件由人工对尺寸、焊缝等进行检验，合格的产品待外委加工，不合格的则报废。

(4) 外委镀锌：将焊接后的工件外委表面镀锌加工。

(5) 入库暂存：外委表面镀锌好的预埋件暂存在项目成品区待交付客户。

预埋件生产工艺流程及产污环节示意图如下：

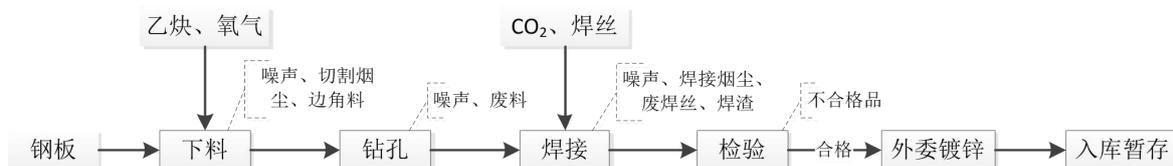


图 1-1 预埋件生产工艺流程及产污环节示意图

2、支架生产工艺流程

支架生产使用的主要原辅料为扁钢、矩管、铁丝、焊丝、二氧化碳和乳化液，均为外购，由汽车运输进厂后，分类暂存在车间原料区和库房内备用。支架具体生产工艺流程如下：

(1) 下料：生产时，扁钢、矩管用锯床按生产尺寸要求进行切割下料，铁丝用冲

床下料。锯床切割时使用乳化液冷却工件和刀具，乳化液循环使用、定期补充。

(2) 钻孔：根据生产需求，对扁钢和矩管进行钻孔加工。扁钢钻孔使用冲床，矩管钻孔使用台钻。

(3) 焊接、检验：将铁丝、钻孔后的扁钢和矩管按生产要求进行焊接。焊接使用二氧化碳气体保护焊机或机器人焊机，加工时均使用焊丝和二氧化碳气体。焊接后的工件不需打磨处理。焊接后的工件经人工检验尺寸等检验，合格的产品待外委加工，不合格的则报废。

(4) 外委镀锌：将焊接后的工件外委表面镀锌加工。

(5) 入库暂存：外委表面镀锌好的支架暂存在项目成品区待交付客户。

支架生产工艺流程及产污环节示意图如下：

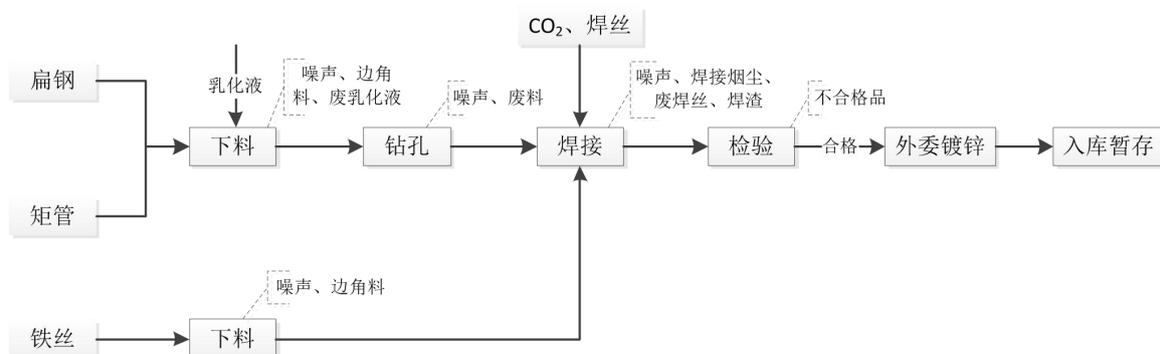


图 1-2 支架生产工艺流程及产污环节示意图

3、滚笼生产工艺流程

滚笼生产使用的主要原辅料为镀锌钢带、镀锌铁丝和卡扣，均为外购，由汽车运输进厂后，分类暂存在车间原料区和库房内备用。滚笼具体生产工艺流程如下：

(1) 下料：生产时，先将 130mm 宽的原料镀锌钢带用冲床直接冲压下料分为 9 股，冲压后的钢带为尖刀带子。

(2) 卷边、检验：用卷边机将冲压下料后的钢带与镀锌铁丝卷绕在一起，同时卷成圈径为 50cm 的卷料。卷边后的工件由人工进行形状等的检验，合格的进行下一步加工，不合格的则报废。

(3) 卡卡扣：将滚笼卡上卡扣固定，便于其使用和安装。

(4) 包装、入库暂存：用编织袋将滚笼缠绕包装后，暂存在项目成品区待交付客户。

滚笼生产工艺流程及产污环节示意图如下：

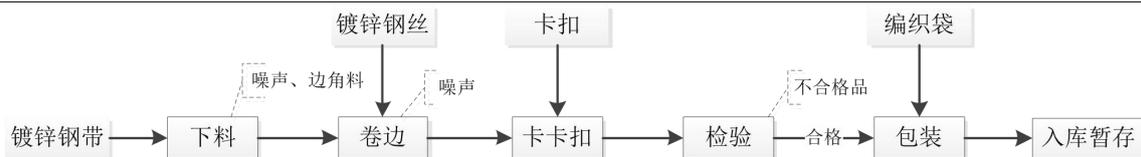


图 1-3 滚笼生产工艺流程及产污环节示意图

4、高铁声屏障立柱生产工艺流程

高铁声屏障立柱生产使用的主要原辅料为钢板、H 钢、圆钢、氧气、乙炔焊丝、二氧化碳和乳化液，均为外购，由汽车运输进厂后，分类暂存在车间原料区和库房内备用。高铁声屏障立柱体生产工艺流程如下：

(1) 下料：生产时，先对钢板、H 钢、圆钢进行下料。其中钢板下料主要使用数控切割机和等离子切割机，数控切割机过程采用乙炔和氧气；其余钢材下料使用锯床，切割时使用乳化液冷却工件和刀具，乳化液循环使用、定期补充。

(2) 钻孔：根据生产需求，对钢板、H 钢进行钻孔加工。钻孔使用钻床、台钻、液压机和车床，其中液压机为加工方孔，其余主要加工圆孔。

(3) 加工螺纹：用滚丝机对锯切好的圆钢进行螺纹加工，制得螺栓。

(4) 焊接、检验：将钻孔后的钢板、H 钢按生产要求进行焊接。焊接使用二氧化碳气体保护焊机或机器人焊机，焊接时均使用焊丝和二氧化碳气体。焊接后的工件不需打磨处理。焊接后的工件由人工对尺寸、焊缝等进行检验，合格的工件待外委加工，不合格的则报废。

(5) 外委镀锌：将螺栓和焊接后的工件外委表面镀锌加工。

(6) 入库暂存：外委表面镀锌好的高铁声屏障立柱和螺栓暂存在项目成品区。螺栓为声屏障立柱配件，搭配好后一起交付客户。

高铁声屏障立柱生产工艺流程及产污环节示意图如下：

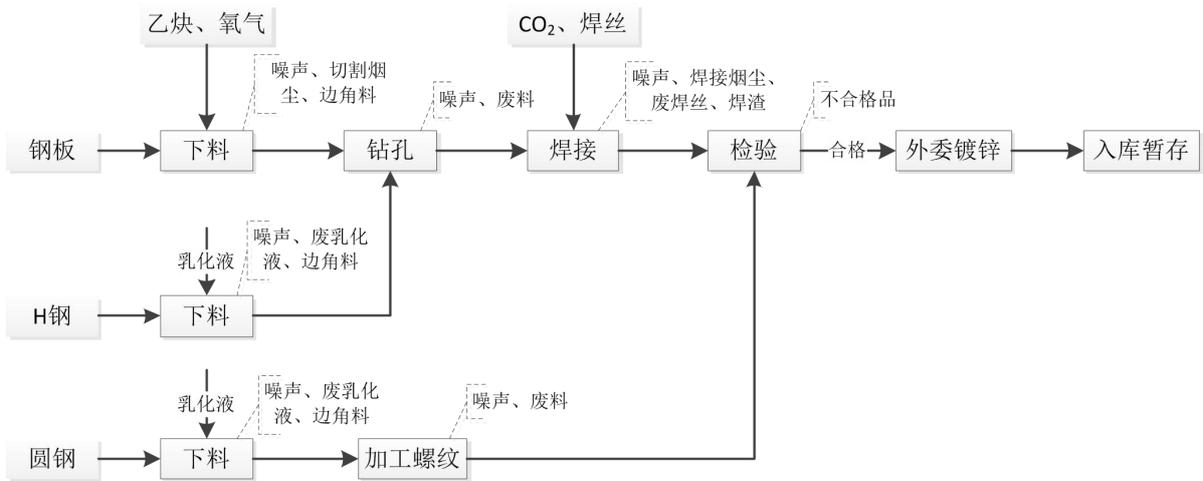


图 1-4 高铁声屏障立柱生产工艺流程及产污环节示意图

表三 主要污染源、污染物处理和排放流程

主要污染源、污染物处理和排放流程

1、废水排放及治理

①生活污水

项目生活污水主要为厕所废水，员工依托川广公共厕所，产生的生活污水进入德阳川广机械有限公司现有化粪池和一体式二级生化设施进行处理后达标排放。

2、废气排放及治理

项目营运期产生的废气主要为焊接烟尘和切割烟尘。

(1) 焊接烟尘

项目焊接使用二氧化碳气体保护焊机和机械人焊机，焊接过程均使用二氧化碳气体和焊丝，焊接过程有烟尘产生，项目设置 4 台移动式焊接烟尘净化器对焊接烟尘进行收集处理。

(2) 切割烟尘

项目采用数控切割机切割钢板，切割过程有烟尘产生，其主要含金属氧化物。项目设置 1 台烟尘净化器对数控切割烟尘进行收集处理。

3、污染源及处理设施

表 6 本项目污染物排放情况

类别	污染源	污染物	源强		处理方式		备注
			环评预测	实际产生	环评要求	实际建成	
废气	生产车间	焊接烟尘	0.033t/a	0.033t/a	设置 4 台移动式焊接烟尘净化器进行收集处理。	与环评一致	
		切割烟尘	0.24t/a	0.24t/a	①数控切割烟尘设置 1 套“集气罩+烟尘净化器”处理。 ②等离子切割烟尘设置 1 台移动式烟尘净化器收集处理。	数控切割烟尘设置烟尘净化器处理进行收集处理。	
废水	生活污水	COD _{cr} BOD ₅ SS NH ₃ -N	127.5m ³ /a	108.4m ³ /a	依托德阳川广机械有限公司建设的污水处理站处理达标后排入当地水沟，尾水汇入鸭子河。待区域污水管网建成后，排入市政污水管网，进入广汉市三星堆污水处理厂处理达标后排入鸭子河	依托德阳川广机械有限公司现有化粪池和一体式二级生化设施进行处理后达标排放。	

6、环保设施(措施)及投资一览表

表7 环保设施(措施)及投资一览表 单位：万元

项目	环评预计		实际建设内容		备注	
	处理措施	投资金额	处理措施	投资金额		
废气治理	焊接烟尘	4 台移动式焊接烟尘净化器，捕集效率 80%，净化效率 99%	2	与环评一致	2	/
	切割烟尘	①数控切割烟尘设置 1 套“集气罩+烟尘净化器”处理，捕集效率 80%，净化效率 99% ②等离子切割烟尘设置 1 台移动式烟尘净化器收集处理，捕集效率 80%，净化效率 99%	2	数控切割烟尘设置 1 台烟尘净化器处理进行收集处理。项目无等离子切割机。	0.5	/
	其他	加强生产管理，确保各废气处理设施正常运行，并及时清扫车间地面，减小二次扬尘的产生	/	与环评一致	/	/
废水治理	生活污水	依托租赁厂区已建二级生化污水处理设施处理（2 套，设计处理能力分别为 25m ³ /d、35m ³ /d）	/	与环评一致	/	/
地下水污染防治	车间地面硬化防渗处理		/	与环评一致	/	/
	危废暂存间划分为重点防渗区进行防渗处理（防渗效果不低于厚度为 Mb≥6m、渗透系数度数为 K ≤ 10 ⁻⁷ cm/s 的黏土防渗层的防渗性能）；涉油设备下方设置接油盘，减少油品泄漏风险；加强生产管理、规范操作，避免发生“跑、冒、滴、漏”；禁止物料露天堆放		2	危废暂存间划分为重点防渗区进行防渗处理；涉油设备下方设置接油盘，减少油品泄漏风险；加强生产管理、规范操作，避免发生“跑、冒、滴、漏”；物料无露天堆放	2	/

风险防范	按规范要求进行防火设计，配置相应防火器材、设置警示标志；加强乙炔瓶、氧气瓶的使用及暂存管理；定期对设备进行检修；加强液压油、乳化液的暂存、使用管理，避免发生“跑、冒、滴、漏”；加强工作人员的安全教育，加大管理力度，定期检修设备和巡视；禁止在雨水沟处安装机床等涉油设备及设置危废暂存间	3	按规范要求进行防火设计，配置相应防火器材、设置警示标志；加强乙炔瓶、氧气瓶的使用及暂存管理；定期对设备进行检修；加强液压油暂存、使用管理，避免发生“跑、冒、滴、漏”；加强工作人员的安全教育，加大管理力度及检修设备和巡视；雨水沟处未安装机床等涉油设备及设置危废暂存间。	3	/
合计		9	/	7.5	/

7、项目变动情况

(1) 废气

切割烟尘：①环评要求数控切割烟尘设置1套“集气罩+烟尘净化器”处理。实际设置有1台烟尘净化器对数控切割烟尘进行收集处理。

②环评要求等离子切割烟尘设置1台移动式烟尘净化器收集处理。实际项目无等离子切割烟尘。

(2) 生产设备

项目无等离子切割机。

表四 环评主要结论建议及环评批复

环评主要结论建议及环评批复

一、结论

广汉市精翔机械有限公司在广汉市北外乡云盘村租赁德阳川广机械有限公司部分闲置厂房新建机械零部件加工项目。项目总投资 75 万，租赁厂房面积约 864m²，建设内容主要为：配置数控切割机、钻床、二氧化碳气体保护焊机等设备，进行机械零部件的加工，产品包括预埋件、支架、滚笼和高铁声屏障立柱，生产规模为年产预埋件 500 吨、支架 60 吨、滚笼 40 吨、高铁声屏障立柱 1800 吨。项目生产过程不包括钢材除锈、脱脂、酸洗、磷化、喷砂、喷漆等表面处理工序，产品表面镀锌为外委加工。项目已于 2014 年 12 月建成投产。

经过分析，形成结论如下：

1、产业政策符合性结论

本项目进行预埋件、滚笼、支架以及高铁声屏障立柱的生产加工。根据中华人民共和国国家发展和改革委员会 2013 年第 21 号令，《产业结构调整指导目录》（2011 年本，2013 年修正），本项目生产工艺、生产设备及产品均不在鼓励、限制、淘汰类之列。根据国务院《促进产业结构调整暂行规定》（国发[2005]40 号）第十三条“不属于鼓励类、限制类和淘汰类，且符合国家有关法律、法规和政策规定的，为允许类”。故本项目属于允许建设项目。

同时，广汉市发展和改革局以“川投资备：[2017-510681-43-03-167553] FGQB-1000 号”备案表对本项目进行了备案登记。

因此，项目符合《产业结构调整指导目录》（2011 年本，2013 修正）要求。

2、规划符合性结论

本项目位于广汉市北外乡云盘村，为租用德阳川广机械有限公司闲置厂房 864m² 进行建设。根据德阳川广机械有限公司国土证，项目地块用地性质为工业用地，项目建设未改变该地的用地性质。

同时，项目建设取得了广汉市北外乡人民政府出具的关于本项目规划符合性的说明，明确项目符合北外乡用地规划，同意项目实施。

因此，本项目建设符合当地用地规划。

3、选址合理性分析

本项目位于广汉市北外乡云盘村，为租赁德阳川广机械有限公司部分闲置厂房进行建设。项目建设符合当地规划，区域交通便利，配套设施完善，能满足项目厂区生产要求。项目所在地位于广汉市城区东北侧，距离城区直线距离约 2.9km。项目近距离范围内无自然保护区、风景名胜区、文化遗产保护区、世界文化自然遗产和森林公园、地质公园、湿地公园等保护地以及饮用水水源保护区等重大环境制约因素。

项目租用德阳川广机械有限公司 24#厂房进行机械零部件的加工，周边主要为德阳川广机械有限公司引入的其他企业，包括上海鸿辉光通科技有限公司、四川中易天创金属材料有限公司、四川荣炜机械有限公司、广汉市维美金属包装容器厂、四川福来印刷器材有限公司、四川拓博电气设备有限公司、四川大图川电气设备有限公司等，以机械加工类企业为主，与本项目互不构成制约因素且相容。项目租赁厂区外分布有加油站、加气站、蜀味皇食品厂、汉辉医药厂、车业商店等。其中汉辉医药厂位于项目西南侧外约 500m，蜀味皇食品厂位于项目西南侧外约 500m 处，距离均较远，受到本项目的影晌小。项目周边分散有居民，最近的居民位于项目东北侧外约 145m 处，项目运营期产生的污染较小，本次完善相关污染治理措施后，各污染物排放量较小，对周边居民的影响较小，且大部分居民位于项目上风向和侧风向，受到本项目的影晌较小。项目与周边环境相容。

项目已建成投产，生产过程产生的主要污染物为粉尘、噪声等。目前，企业污染治理措施不完善，本次企业将完善相关污染治理措施，并针对现存在的环境问题进行整改，确保各污染物达标排放。本次整改后，项目污染物排放量减小，且为达标排放，可减小对周边环境的影响。

综合上述，项目与周边环境相容，选址地无重大环境制约因素，从环境角度分析项目选址可行。

4. 项目所在地区环境质量现状结论

(1) 环境空气质量现状

根据收集的监测资料，项目区域 PM10、SO₂、NO₂ 监测浓度均满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 中二级标准限值要求。

(2) 地表水环境质量

根据收集的坪桥河监测结果可知：项目附近坪桥河水质中各监测因子的监测值均满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) 中规定的Ⅲ类水域标准。

(3) 地下水环境质量

根据收集的项目区域地下水环境监测资料可知，项目区域地下水采样点各监测指标均满足《地下水质量标准》(GB/T14848-2017)III类标准限值。

(4) 声学环境质量现状

经监测，项目厂界和租赁厂区厂界处各噪声监测点位昼夜噪声监测值均小于《声环境质量标准》(GB3096-2008)中2类区标准限值要求。项目区域声环境质量较好。

5. 达标排放和总量控制的分析结论

(1) 达标排放

为了做好环境保护工作，项目投资12万元落实环保措施，对“三废”和噪声污染源进行治理，确保废气、废水、噪声达标排放，避免固废二次污染。

(2) 工程排污总量控制指标建议

项目废气不涉及排放总量控制污染物SO₂、NO_x；废水仅为少量生活污水，无生产废水。项目过渡期为依托租赁厂区二级生化污水处理设施进行处理，待今年8月区域污水管网建成接通后，项目污水能够进入三星堆污水处理厂处理，因此，评价建议广汉市环境保护局不对本项目单独下达水污染物总量控制指标。

6、环境影响评价分析结论

(1) 大气环境影响分析

项目营运期产生的废气主要为焊接烟尘和切割烟尘。本次整改后，焊接烟尘设置移动式焊接烟尘净化器收集处理，排放量小，可达标排放。数控切割烟尘设置“集气罩+烟尘净化器”收集处理，等离子切割机设置移动式烟尘净化器处理，切割烟尘经收集处理后，排放量小，且可达标排放。项目及时清扫设备和车间地面，可减小二次扬尘的产生。

综上，项目严格落实各废气治理措施后，各废气污染物均可达标排放，对周边环境的影响小。

(2) 地表水环境影响分析

项目营运期产生的废水为生活污水，依托租赁厂区二级生化污水处理设施处理后，达标排入坪桥河，最终汇入鸭子河。待区域污水管网建成后，项目生活污水依托租赁厂区污水处理设施预处理达标后排入市政污水管网，进入广汉市三星堆污水处理厂处理，最终达标排入鸭子河。项目废水为达标排放，且排放量小，对坪桥河和鸭子河水质影响较小，可不改变其水体功能等级。

综上，项目对当地地表水环境影响较小。

(3) 地下水环境影响分析

项目营运期间可能对地下水造成污染的途径主要为：涉油设备泄漏，及液压油在厂内暂存过程中发生泄漏后，对区域地下水环境造成污染。项目采取分区防渗，将危险废物暂存间划分为重点防渗区进行防渗处理；在涉油设备下方设置接油盘，减少机油泄漏风险；生产车间硬化防渗处理；加强生产管理、规范操作，避免发生“跑、冒、滴、漏”；禁止物料露天堆放等措施后，对地下水环境的影响小。

(4) 声学环境影响评价分析结论

项目区域属于声环境质量 2 类区。企业通过采取对主要噪声设备进行基座减振处理、厂房隔声等措施后可有效降低设备噪声贡献值。本次在企业达到设计生产能力的情况下对项目厂界噪声进行监测，根据监测结果，项目厂界噪声达标。企业营运至今，未收到噪声扰民的投诉。项目噪声对周边环境影响小，且不扰民。

(5) 固废对环境的影响分析

整改后项目产生的边角料、废料、不合格品、废包装材料、收尘灰、废焊丝和焊渣分类收集后售予废品收购站；废滤芯、生活垃圾、废含油手套和棉纱交当地环卫部门清运处理；废液压油和废乳化液交资质单位处置。项目各固废均能得到有效处置，去向明确，不会造成二次污染，对环境的影响较小。

(6) 清洁生产

项目生产采用较先进的工艺和设备，生产效率较高，减少能耗，实现了固体废物的综合利用，较好地体现了清洁生产原则。

(7) 环境风险

项目涉及的主要环境风险危害物质为乙炔、乳化液和液压油，风险事故主要为乙炔燃烧发生火灾或爆炸，乳化液和液压油泄漏污染地下水。项目所在地不涉及环境敏感区，不存在重大风险源，风险水平低。企业按规范要求采取相应环境风险管理和预防措施后，可以将项目的环境风险将至最低，项目环境风险可接受。

7、项目环保可行性结论

(1) 项目类型及选址、布局、规模等符合环境保护法律法规和相关法定规划。

(2) 项目所在区域环境质量能达到国家环境质量标准，企业采取各整改措施后，能够实现各污染物排放达到国家和地方标准要求，不会导致环境质量下降，满足区域环境质量改善目标管理要求。

(3) 项目产生的危废收存堆放及涉油设备场地拟采取规范的防风、防雨、防渗、防渗漏等措施，危废按规范进行收存和委托处置，可预防和控制生态破坏。

综上所述，广汉市精翔机械有限公司在广汉市北外乡云盘村租赁德阳川广机械有限公司闲置厂房建设的机械零部件加工项目符合国家产业政策，生产工艺及设备先进，符合清洁生产要求；采取的污染防治措施可使各类污染物持续稳定达标排放；项目总图布置合理，选址合理，符合当地区域规划；项目的环境风险水平可接受，风险防护措施及应急措施切实可行。因此，在贯彻落实本环境影响报告表提出的各项环境保护对策和措施的前提下，本项目在广汉市北外乡云盘村现厂址继续生产，从环保角度而言可行。

二、环保要求和建议

1、项目必须严格按照国家有关建设项目环保管理规定，切实落实环保措施。各项污染治理设施必须经当地环保部门验收合格后，建设单位方可正式投入生产。

2、加强管理，建立各种健全的生产环保规章制度，严格在岗人员操作管理，操作人员须通过培训和定期考核，与此同时，加强设备、各项治污措施的定期检修和维护工作。

3、上述评价结论是根据建设方提供的生产规模、工艺流程、原辅材料用量及与此对应的排污情况基础上进行的，如果生产品种、规模、工艺流程和排污情况有所变化，建设单位应按环保部门的要求另行申报。

环评批复

一、 该项目为补办环评项目，在广汉市北外乡云盘村租赁德阳川广机械有限公司厂房建设，租用面积 864 平方米。项目建设内容及规模为：依托厂区现有生产车间及相关公辅设施，购置钻床、车床、锯床、冲床、切割机、液压机、卷板机、焊机等生产设备，布设机械零部件加工生产线，形成年产预埋件 500 吨、支架 60 吨、滚笼 40 吨、高铁声屏障立柱 1800 吨的生产能力。项目总投资 75 万元，其中环保投资 12 万元。

项目在四川省投资项目在线审批监管平台进行了备案（备案号：川投资备[2018-510681-43-03-167553]FGQB-1000 号），符合国家现行产业政策；选址根据德阳川广机械有限公司取得的《国有土地使用证》和广汉市北外乡人民政府出具的《关于广汉市精翔机械有限公司机械零部件加工项目规划符合性的说明》，明确项目用地性质为工业用地，符合土地利用规划。

项目在受理和拟批公示期间未收到任何意见反馈。报告表结论：在贯彻落实本报告表提出的各项环境保护措施的前提下，本项目从环保角度而言可行。专家评审意见：报告提

出的环保对策措施有一定针对性，评价结论总体可行。

项目严格按照报告表中所列建设项目的性质、规模、工艺、地点和拟采取的环境保护措施建设和运行，对环境的不利影响能够得到缓解和控制。因此，我局同意报告表结论。你公司应全面落实报告表提出的各项环境保护对策措施和本批复要求。

二、项目建设及运营期中应重点做好以下工作：

（一）必须严格贯彻执行“预防为主、保护优先”的原则，落实项目环保资金，建立健全企业内部环境管理机构 and 各项环保管理规章制度，落实人员责任，加强环保培训和警示教育，规范环保资料管理，确保污染治理设施正常运行，污染物稳定达标排放。

（二）严格落实并优化报告表提出的各项废气处理措施。确保焊接烟尘经移动式净化处理器处理后达标排放；数控切割烟尘经集气罩+烟尘净化器处理后达标排放，等离子切割烟尘经移动式净化器处理后达标排放。

（三）严格落实并优化报告表提出的各项废水处理措施。确保生活污水依托德阳川广机械有限公司二级生化污水处理设施处理达标排放；待区域污水管网建成后，生活污水排入市政污水管网纳入三星堆污水处理厂处理。

（四）严格落实并优化报告表提出的噪声污染防治措施。加强对高噪作业点和高噪设备配套的消音、隔音、降噪及减振设施的维护，加强管理，确保厂界噪声达标排放。

（五）落实并优化各项固体废弃物处置措施，固体废物应按照“减量化、资源化、无害化”的原则进行分类收集和处置，提高回收利用率。加强各类固体废物暂存、转运及处置过程环境管理，防治二次污染。危险废物须妥善收储，交有危废处理资质的单位处置，其暂存区须落实防雨淋、防渗漏、防流失、防晒措施。

（六）高度重视环境风险管理工作，严格按照报告表要求，落实各项环境风险防范措施，确保环境安全。加强项目环境保护管理工作，确保设施正常运行，杜绝事故性排放，防止“跑、冒、滴、漏”现象产生。严禁在雨水拍沟上布设涉油设备和洗手池。

三、该项目运营后，废水纳入德阳川广机械有限公司污水处理设施处理，其总量指标在川广机械有限公司总量指标中调剂。

四、项目应依法完备其他行政许可手续。

五、该报告表批准后，项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防治生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批项目的环境影响评价文件，否则不得实施建设。

六、该项目中防治污染的设施存在问题的，应当认真和及时整改完善，做到污染防治设施符合经批准的环境影响评价文件的要求，达到同步、稳定有效运行，且不得擅自拆除或者闲置。建设项目竣工后，建设单位应按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，未经验收或验收不合格的，不得投入生产或者使用。纳入排污许可证管理的行业，必须按照国家排污许可证有关管理规定要求，申领排污许可证，不得无证排污或不按证排污。

七、该项目环境保护监督检查工作由广汉市环境监察执法大队负责。

表五 验收监测内容

验收监测内容

一、监测内容

受广汉市精翔机械有限公司委托,四川同佳检测有限责任公司于2018年8月17-18日对“机械零部件加工项目”进行了环保竣工验收监测,具体监测内容如下:

1、废气监测

监测点位、监测项目、监测频次见下表:

表8 无组织废气采样点位、项目及频次

监测断面	监测点位	监测项目	频次
厂界	上风向设1个参照点,下风向布设3个监控点	颗粒物	3次/天,2天

废气监测分析方法:见表1-1

表1-1 废气监测分析方法

分析项目	分析方法	方法来源
颗粒物	重量法	GB/T15432-1995

2、废水监测

监测点位:一套污水处理设施,在项目废水进口、排放口各设置1个监测点位。

监测项目:pH、氨氮、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、动植物油。

监测频次:监测2天,进口每天1次,出口每天3次。

废水监测分析方法:见表2-1

表2-1 废水监测分析方法

分析项目	分析方法	方法来源
pH	玻璃电极法	GB6920-86
氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ535—2009
化学需氧量	重铬酸盐法	HJ828-2017
五日生化需氧量	稀释与接种法	HJ505-2009
悬浮物	重量法	GB11901-89
动植物油	红外分光光度法	HJ637-2012

3、地下水监测

监测点位：德阳川广机械有限公司水井。

监测项目：pH、氨氮、耗氧量、石油类。

监测频次：监测 1 天，监测 1 次。

废水监测分析方法：见下表 3-1

表 3-1 地下水监测分析方法

分析项目	分析方法	方法来源
pH（无量纲）	玻璃电极法	GB6920-1986
氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ535—2009
耗氧量	酸性高锰酸钾滴定法	GB/T5750.7-2006
石油类	红外分光光度法	HJ637-2012

4、地表水

监测点位：项目附近坪桥河断面。

监测项目：pH、氨氮、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、石油类。

监测频次：监测 2 天，监测 1 次。

废水监测分析方法：见下表 4-1

表 4-1 地表水监测分析方法

分析项目	分析方法	方法来源
pH	玻璃电极法	GB6920-86
氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ 535—2009
化学需氧量	重铬酸盐法	HJ828-2017
五日生化需氧量	稀释与接种法	HJ505-2009
悬浮物	重量法	GB11901-89
石油类	红外分光光度法	HJ637-2012

二、监测工况及质控情况

(一) 验收监测期间工况监测

现场监测期间，项目生产正常、稳定，各项环保治理设施也正常运行。

表9 监测期间生产负荷表 单位：吨

设计能力	监测日期			
	8.17	生产负荷	8.18	生产负荷
机械零部件加工 8t/d	6.7吨	83.5%	6.4吨	80.2%
备注	全年以300天计			

各生产装置的运行负荷均满足国家环保总局《建设项目环境保护设施竣工验收监测技术要求（试行）》中要求的生产负荷，符合验收监测要求的75%及以上负荷要求。

(二) 质量控制和质量保证

- 1、严格按审查确定的验收监测方案进行监测。
- 2、及时了解工况情况，保证验收监测过程中工况负荷满足要求。
- 3、监测分析方法采用国家有关部门颁布标准分析方法，参加环保设施竣工验收监测采样和测试的人员，应按国家有关规定持证上岗。
- 4、现场采样和测试应严格按《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行现场记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予详细说明。
- 5、环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。
- 6、噪声按《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的要求进行；测量前后测量仪器灵敏度标准值应符合规定，监测时应使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计。
- 7、废气采样环境、采样高度的要求按《环境监测技术规范》（大气部分）执行，分析方法执行《空气和废气监测分析方法》中规定的方法执行。

表10 验收标准与环评标准对照表

类型	验收标准		环评标准	
废气	标准：《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中无组织排放标准。		标准：《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中无组织排放标准。	
	污染物	无组织排放监控浓度值 (mg/m ³)	污染物	无组织排放监控浓度值 (mg/m ³)

	颗粒物	1.0	颗粒物	1.0
废水	标准：《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4，一级标准。		标准：《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4，一级标准。	
	污染物	标准限值（mg/L）	污染物	标准限值（mg/L）
	pH（无量纲）	6~9	pH（无量纲）	6~9
	氨氮	15	氨氮	15
	化学需氧量	100	化学需氧量	100
	五日生化需氧量	20	五日生化需氧量	20
	悬浮物	70	悬浮物	70
	动植物油	10	动植物油	10
地下水	标准：《地下水质量排放标准》（GB/T14848-2017）表 1 中 III 类标准。		标准：《地下水质量排放标准》（GB/T14848-2017）表 1 中 III 类标准。	
	污染物	标准限值（mg/L）	污染物	标准限值（mg/L）
	pH（无量纲）	6.5-8.5	pH（无量纲）	6.5-8.5
	氨氮（以 N 计）	≤0.50	氨氮（以 N 计）	≤0.50
	耗氧量（以 O ₂ 计）	≤3.0	耗氧量（以 O ₂ 计）	≤3.0
地表水	标准：《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）表 1 中 III 类标准。		标准：《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）表 1 中 III 类标准。	
	污染物	标准限值（mg/L）	污染物	标准限值（mg/L）
	pH（无量纲）	6~9	pH（无量纲）	6~9
	氨氮	1.0	氨氮	1.0
	化学需氧量	20	化学需氧量	20
	五日生化需氧量	4	五日生化需氧量	4
	石油类	0.05	石油类	0.05

三、监测结果

1、废气监测

四川同佳检测有限责任公司于 2018 年 8 月 17-18 日对项目无组织废气进行了监测，结果见下表。

表 11 无组织废气监测结果 单位：mg/m³

项目	日期	点位	监测结果		
			第一次	第二次	第三次
颗粒物	8 月 17 日	上风向 1#东北	0.176	0.157	0.158
		下风向 2#西	0.273	0.255	0.257
		下风向 3#西南	0.295	0.275	0.276

	8月18日	下风向 4#南	0.333	0.315	0.315
		上风向 1#东北	0.158	0.138	0.138
		下风向 2#西	0.253	0.234	0.236
		下风向 3#西南	0.314	0.295	0.296
		下风向 4#南	0.275	0.256	0.257

由以上监测数据可知，项目无组织颗粒物最大浓度 0.333mg/m³ 符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中最高允许排放浓度限值（颗粒物 1.0 mg/m³）。

表 12 废水监测结果 单位：mg/L

监测项目	采样日期	监测点位	监测结果		
pH（无量纲）	8月17日	污水处理设施进口	7.41		
	8月18日		7.42		
	8月17日	污水处理设施排放口	8.06	8.08	8.07
	8月18日		8.07	8.06	8.07
氨氮	8月17日	污水处理设施进口	29.9		
	8月18日		29.3		
	8月17日	污水处理设施排放口	10.0	9.98	9.84
	8月18日		9.98	9.92	9.84
化学需氧量	8月17日	污水处理设施进口	116		
	8月18日		110		
	8月17日	污水处理设施排放口	16	18	19
	8月18日		18	17	20
五日生化需氧量	8月17日	污水处理设施进口	16.6		
	8月18日		15.9		
	8月17日	污水处理设施排放口	2.2	2.1	2.1
	8月18日		2.1	2.2	2.8
悬浮物	8月17日	污水处理设施进口	45		
	8月18日		42		
	8月17日	污水处理设施排放口	15	12	13
	8月18日		11	14	15
动植物油	8月17日	污水处理设施进口	0.20		
	8月18日		0.20		
	8月17日	污水处理设施排放口	0.13	0.13	0.13
	8月18日		0.13	0.13	0.14

由以上监测数据可知，污水处理设施排放口污染物 pH、氨氮、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、动植物油测试结果均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4，一级标准限值。

表 13 地下水监测结果 单位：mg/L

监测项目	点位	日期	监测结果
pH（无量纲）	德阳川广机械有限公司水井	8月17日	7.31
氨氮			0.106
耗氧量			0.35
石油类			未检出

由以上监测数据可知，地下水 pH、氨氮、耗氧量均符合《地下水质量排放标准》（GB/T14848-2017）表 1 中 III 类标准。

表 14 地表水监测结果 单位：mg/L

监测项目	点位	监测结果	
		8月16日	8月17日
pH（无量纲）	项目附近坪桥河断面	8.03	8.01
氨氮		0.292	0.345
化学需氧量		13	12
五日生化需氧量		1.8	1.7
悬浮物		11	13
石油类		未检出	未检出

由以上监测数据可知，地表水 pH、氨氮、化学需氧量、五日生化需氧量、石油类监测结果均满足《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）表 1 中 III 类标准。

表六 环保检查结果

该项目按照国家有关环境保护的法律法规，进行了环境影响评价履行了建设项目环境影响审批手续。

1、环保管理制度及人员责任分工

广汉市精翔机械有限公司设立有专门人员，负责全公司的生产安全和环保管理工作，并依照国家法律法规制定了环保专项管理制度，贯彻执行国家法律法规及环保政策，符合国家环境保护要求。

2、环保设施运行、维护情况

验收监测期间项目移动式烟尘净化器等环保设施工作正常。公司设有专人定期检查设施的运行情况。

3、环保审批手续及“三同时”执行情况检查

项目经广汉市发展和改革局以川投资备[2017-510681-43-03-167553]FGQB-1000号文立项。项目执行环境影响评价制度和环保“三同时”管理制度，其环境影响评价报告表于2018年6月由信息产业电子第十一设计研究院科技工程股份有限公司完成编制，2018年7月18日广汉市环境保护局以广环审批[2018]167号文对该环评报告表予以审查批复。项目于2014年9月开工建设，2014年12月投入使用。经现场检查，项目环评批复同意建设的主体工程及配套的环境保护设施基本建成，项目各项环保设施已按设计要求与主体工程同时建成并投入运行。

4、排污口规范化整治检查

项目内实行雨污分流，建有规范的排污口。

5、环保档案管理检查

项目所有环境保护资料保管完整，设有兼职人员管理。

6、环境风险应急预案及风险防范措施检查

广汉市精翔机械有限公司成立有风险事故应急管理机构，制定有风险应急预案，配备了相应的应急物资。

7、总量控制

项目生活废水依托德阳川广机械有限公司现有化粪池和一体式二级生化设施进行处理，不单独核算总量控制指标。

8、环评批复及公司落实情况

表 15 环评批复及公司落实情况

编号	环评批复	执行情况
1	必须严格贯彻执行“预防为主、保护优先”的原则，落实项目环保资金，建立健全企业内部环境管理机构 and 各项环保管理规章制度，落实人员责任，加强环保培训和警示教育，规范环保资料管理，确保污染治理设施正常运行，污染物稳定达标排放。	已落实 项目建立了环境管理机构 and 各项环保管理规章制度。
2	严格落实并优化报告表提出的各项废气处理措施。确保焊接烟尘经移动式净化处理器处理后达标排放；数控切割烟尘经集气罩+烟尘净化器处理后达标排放，等离子切割烟尘经移动式净化器处理后达标排放。	项目焊接过程有烟尘产生，项目设置 4 台移动式焊接烟尘净化器对焊接烟尘进行收集处理。项目切割过程有烟尘产生，项目设置 1 台烟尘净化器对数控切割烟尘进行收集处理。
3	严格落实并优化报告表提出的各项废水处理措施。确保生活污水依托德阳川广机械有限公司二级生化污水处理设施处理达标排放；待区域污水管网建成后，生活污水排入市政污水管网纳入三星堆污水处理厂处理。	项目员工依托川广公共厕所，产生的生活污水进入德阳川广机械有限公司现有化粪池和一体式二级生化设施进行处理后达标排放。
4	严格落实并优化报告表提出的噪声污染防治措施。加强对高噪作业点和高噪设备配套的消音、隔音、降噪及减振设施的维护，加强管理，确保厂界噪声达标排放。	已落实 项目选用低噪声设备、厂房隔声、夜间不生产。
5	落实并优化各项固体废弃物处置措施，固体废物应按照“减量化、资源化、无害化”的原则进行分类收集和处置，提高回收利用率。加强各类固体废物暂存、转运及处置过程环境管理，防治二次污染。危险废物须妥善收储，交有危废处理资质的单位处置，其暂存区须落实防雨淋、防渗漏、防流失、防晒措施。	项目产生的边角料和不合格产品、废焊丝焊渣、废包装材料、收尘灰外售废品收购站。产生的滤芯、生活垃圾由当地环卫部门统一清运处理。废液压油交由什邡市开源环保科技有限公司处置。含油棉纱和手套交由环卫部门统一清运处理。
6	高度重视环境风险管理工作，严格按照报告表要求，落实各项环境风险防范措施，确保环境安全。加强项目环境保护管理工作，确保设施正常运行，杜绝事故性排放，防止“跑、冒、滴、漏”现象产生。严禁在雨水拍沟上布设涉油设备和洗手池。	已落实

表七 监测结论及建议

一、验收监测结论

1、废水

废水排放情况：项目生活污水主要为厕所废水，员工依托川广公共厕所，产生的生活污水进入德阳川广机械有限公司现有化粪池和一体式二级生化设施进行处理后达标排放。

验收监测期间，污水处理设施排放口污染物 pH、氨氮、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、动植物油测试结果均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4，一级标准限值。

2、废气

废气排放情况：①焊接烟尘项目焊接使用二氧化碳气体保护焊机和机械人焊机，焊接过程均使用二氧化碳气体和焊丝，焊接过程有烟尘产生，项目设置 4 台移动式焊接烟尘净化器对焊接烟尘进行收集处理。②切割烟尘：项目采用数控切割机切割钢板，切割过程有烟尘产生，其主要含金属氧化物。项目设置 1 台烟尘净化器对数控切割烟尘进行收集处理。

验收监测期间，项目无组织颗粒物最大浓度 $0.333\text{mg}/\text{m}^3$ 符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中最高允许排放浓度限值（颗粒物 $1.0\text{ mg}/\text{m}^3$ ）。

3、地下水

验收监测期间，地下水 pH、氨氮、耗氧量均符合《地下水质量排放标准》（GB/T14848-2017）表 1 中 III 类标准。

4、地表水

验收监测期间，地表水 pH、氨氮、化学需氧量、五日生化需氧量、石油类监测结果均满足《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）表 1 中 III 类标准。

综上所述：广汉市精翔机械有限公司“机械零部件加工项目”严格执行了环境影响评价制度和“三同时”制度，环境保护管理制度健全，人员责任分明，确保了各项环保措施的有效执行。试运行期间各环保设施运行正常，验收监测期间外排各种污染物的浓度和排放量达到此次验收监测标准限值的要求。建议通过验收。

二、建议：

1、加强环保设施的管理及维护，保证运行效率和处理效果的可靠性，确保各项污染物长期、稳定达标排放。