

四川省兴跃机械有限公司  
破碎机加工项目  
竣工环境保护验收组意见

2018年9月26日，四川省兴跃机械有限公司组织召开了四川省兴跃机械有限公司破碎机加工项目竣工环境保护验收会。验收组由业主单位四川省兴跃机械有限公司、验收监测单位四川同佳检测有限责任公司及特邀专家组成。验收组现场查阅并核实了项目建设运营期环保措施落实情况。经认真讨论，形成如下验收意见：

**一、项目基本情况**

**（一）建设地点、规模、主要建设内容**

项目总投资100万元，租用德阳川广机械有限公司闲置车间一跨，新建“破碎机加工项目”，主要建设内容为依托厂区现有生产车间及相关公辅设施，购置天行吊、地行吊、切割机、焊机、机床、钻床、角磨机等生产设备，建设破碎机生产线，建成后年产破碎机20台。

**（二）建设过程中环保审批情况**

项目在广汉市发展和改革局以“川投资备【2017-510681-41-03-221066】FGQB-2140号”文进行项目备案。2018年2月由信息产业电子第十一设计研究院编制完成了《关于破碎机加工项目》环境影响报告表。2018年3月2日广汉市环境保护局以广环审批[2018]53号文通过环评审查。

四川同佳检测有限责任公司于2018年8月17-18日对该项目进行了验收监测。2018年9月编制完成该项目竣工环境保护

验收监测报告。

### （三）投资情况

该项目总投资 100 万元，环境保护投资 8.5 万元，占总投资的 8.5%。

### （四）验收范围

本次验收范围为：主体工程、辅助工程、公用工程、环保工程以及办公生活设施。

## 二、工程变动情况

经核实，该项目实际建设无重大变化。

## 三、环保设施及措施落实情况

环保设施及措施已基本按环评要求建成和落实。建设的环保设施及采取的环保措施主要有：

### （一）废水

项目运营期主要为员工办公生活废水，项目不设食堂、宿舍，项目员工入厕依托德阳川广机械有限公司已建公用厕所，产生的生活废水依托川广机械公司已建二级生化处理设施处理后，达标排放。

### （二）废气

项目生产过程中产生的废气主要为打磨粉尘和焊接烟尘。项目打磨采用手持角磨机进行，产生的粉尘较少，通过车间沉降，及时清理地面，减少无组织粉尘排放。焊接过程中产生的焊接烟气经设置的三台移动式焊烟净化机处理后排放。

#### 四、验收监测结果

根据四川同佳检测有限责任公司编制的《四川省兴跃机械有限公司破碎机加工项目竣工环境保护验收监测报告》，验收监测结论如下：

##### (1) 废气

项目无组织颗粒物最大浓度  $0.333\text{mg}/\text{m}^3$ ，符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中最高允许排放浓度限值。

##### (2) 废水

项目 PH8.06-8.08，氨氮最大浓度为  $10.0\text{mg}/\text{L}$ ，化学需氧量最大浓度为  $20\text{mg}/\text{L}$ ，五日生化需氧量最大浓度为  $2.8\text{mg}/\text{L}$ ，悬浮物最大浓度为  $15\text{mg}/\text{L}$ ，动植物油最大浓度为  $0.14\text{mg}/\text{L}$ ，均满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中一级排放标准。

##### (3) 地下水

项目厂区内地下水中 PH7.31、氨氮  $0.106\text{mg}/\text{L}$ 、耗氧量  $0.35\text{mg}/\text{L}$ 、石油类未检出，各监测指标均满足《地下水质量标准》(GB/T14848-2017)表 1 中 III 类标准限值。

##### (4) 地表水

监测结果表明项目所在区域地表水各项监测指标均满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)表 1 中 III 类水域标准。

#### 五、文档和环保机构情况

四川省兴跃机械有限公司环境保护管理制度较健全，具有兼职环保工作人员，环保资料基本齐全。

## 六、验收结论

综上所述，验收组认为四川省兴跃机械有限公司破碎机加工项目实际建成部分环保审查、审批手续完备，验收监测表明项目污染物达到国家相关排放标准要求，验收资料齐全，基本符合建设项目竣工环境保护验收条件，建议通过验收。

验收组成员：

2018年9月26日