

破碎机加工项目  
竣工环境保护验收  
(废水和废气)监测报告

建设单位：四川省兴跃机械有限公司

编制单位：四川同佳检测有限责任公司

2018年9月

建设单位：四川省兴跃机械有限公司

法人代表：

编制单位：四川同佳检测有限责任公司

法人代表：

项目负责人：

建设单位

电话：**18428378141**

地址：广汉市北外乡云盘村

编制单位

电话：**0838-8225258**

地址：德阳市岷江西路一段 256 号汇通大厦 A 栋 15-12 号

## 前 言

由于看好破碎机市场前景，四川省兴跃机械有限公司拟投资 100 万元在广汉市北外乡云盘村租赁德阳川广机械有限公司闲置厂房新建“破碎机加工项目”。

项目在广汉市发展和改革局以“川投资备【2017-510681-41-03-221066】FGQB-2140 号”文进行项目备案。根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》以及国务院令第 253 号《建设项目环境保护管理条例》的相关内容，本项目应进行环境影响评价。为此 2018 年 2 月由信息产业电子第十一设计研究院编制完成了《关于破碎机加工项目》环境影响报告表。2018 年 3 月 2 日广汉市环境保护局以广环审批[2018]53 号文通过环评审查。

项目总投资 100 万元，租用德阳川广机械有限公司闲置车间一跨，新建“破碎机加工项目”，主要建设内容为依托厂区现有生产车间及相关公辅设施，购置天行吊、地行吊、切割机、焊机、机床、钻床、角磨机等生产设备，建设破碎机生产线，建成后年产破碎机 20 台。

项目于 2018 年 3 月开始建设，4 月投入运营。项目实际建设内容与设计内容基本一致。

目前该项目主体设施和与之配套的环境保护设施运行正常，生产工况满足验收监测要求，基本符合验收监测条件。

受四川省兴跃机械有限公司委托，我公司根据国家环保总局相关的规定和要求，对四川省兴跃机械有限公司“破碎机加工项目”进行竣工验收。我公司于 2018 年 8 月对项目现场进行了勘察，并查阅了相关资料，在此基础上编制了该项目竣工环境保护验收监测方案。2018 年 8 月 16-18 日对该项目进行了验收监测。2018 年 9 月编制完成该项目竣工环境保护验收监测报告。

### **本次环境保护验收的范围为：**

主体工程：生产车间。

辅助工程：办公生活设施、仓储等

环保工程：废气处理装置、废水处理设施等。

### **本次验收监测内容：**

(1) 废气监测；

- (2) 废水监测；
- (3) 环境管理检查。

## 1、建设项目基本情况

建设项目名称	破碎机加工项目				
建设单位名称	四川省兴跃机械有限公司				
法人代表	潘艾	联系人	张姚		
联系电话	18428318141	邮政编码	618300		
建设地点	广汉市北外乡云盘村				
建设项目性质	√新建 改扩建 技改 迁建 (划√)				
主要建设内容	租用德阳川广机械有限公司闲置厂房1间,建设破碎机生产线				
设计能力	年产破碎机20台				
实际建成	年产破碎机20台				
环评时间	2018年2月	开工日期	2018年3月		
投入试生产时间	2018年4月	现场监测时间	2018年8月16-18日		
环评报告表 审批部门	广汉市环境 保护局	环评报告表 编制单位	信息产业电子第十一设计研究院		
环保设施 设计单位	/	环保设施 施工单位	/		
投资总概算	100万元	环保投资总概算	8.5万元	比例	8.5%
实际总概算	100万元	环保投资	8.5万元	比例	8.5%

<p>验收监测依据</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、中华人民共和国国务院令第 253 号《建设项目环境保护管理条例》；</li> <li>2、国家环保总局令第 13 号《建设项目竣工环境保护验收管理办法》；</li> <li>3、国家环保总局环发[2000]38 号《关于建设项目环境保护设施竣工验收管理有关问题的通知》；</li> <li>4、四川省环境保护局川环发[2003]001 号《关于认真做好建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》；</li> <li>5、国家环境保护总局环函[2002]222 号《关于建设项目竣工环境保护验收适用标准有关问题的复函》；</li> <li>6、四川省环境保护局川环发[2006]61 号《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》；</li> <li>7、《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》（国环规环评〔2017〕4 号）</li> <li>8、广汉市发展和改革局关于本项目的备案通知（备案号：川投资备【2018-510681-41-03-221066】FGQB-2140 号）；</li> <li>9、广汉市环境保护局关于本项目环评应执行环境标准的函（2018 年 2 月 6 日广环建函（2018）61 号）；</li> <li>10、信息产业电子第十一设计研究院《关于破碎机加工项目环境影响报告表》（2018 年 2 月）；</li> <li>11、《关于破碎机加工项目环境影响报告表的批复》（广汉市环境保护局，广环审批[2018]53 号文，2018 年 3 月 2 日）；</li> <li>12、《四川同佳检测有限责任公司监测报告》。</li> </ol>
<p>验收监测标准 标号、级别</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、废水执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中表 4 一级标准。</li> <li>2、废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中的最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准。</li> </ol>

## 项目概况

### 1、公司概况

项目投资 100 万元，在德阳广汉市北外乡云盘村租用德阳川广机械有限公司闲置车间新建“破碎机加工项目”，主要建设内容为建设破碎机加工生产线 1 条，实现年产 20 台破碎机的生产能力。

### 2、项目产业政策符合性及选址合理性分析

#### ①项目产业政策符合性

本项目为破碎机生产加工。依据《产业结构调整指导目录》（2011 年本，2013 修正版）本项目生产工艺、生产设备及产品均不在鼓励、限制、淘汰类之列，属于允许建设项目。根据国务院《促进产业结构调整暂行规定》（国发[2005]40 号）第十三条“不属于鼓励类、限制类和淘汰类”，且符合国家有关法律、法规和政策规定的为允许类。

#### ②项目规划符合性、选址合理性分析

项目选址于广汉市北外乡云盘村，选址符合当地规划，同时区域交通便利，配套设施完善，能满足项目厂区生产要求。项目所在地位于广汉市城区东北侧，距离城区直线距离约 2.7km。项目周边不涉及环境保护区。

项目租用德阳市川广机械有限公司空厂房进行加工生产，周边主要为汽车经营商铺、机械加工厂和加油站，无食品加工企业。项目与周边企业相容。

### 3、项目建设概况

项目名称：破碎机加工项目；

建设地点：广汉市北外乡云盘村；

建设性质：新建；

项目投资：100 万元。

#### (1) 项目建设内容及组成

表 1 项目组成及主要的环境影响一览表

工程分类	环评预计		实际建成	主要环境问题	备注
主体工程	生产车间	1F，彩钢结构，建筑面积约 1900 m <sup>2</sup> ，车间内划分为生产区、原料区、成品区、办公室，其中生产区包括切割区、焊接区、机械加工区和组装区，各区配置相应的加工设备，进行破碎机的机械加工和焊接加工	与环评一致	噪声、边角料、焊接烟尘、打磨粉尘等	

公辅工程	用水	接市政和供水管网	与环评一致	/	
	用电	依托德阳川广机械有限公司已有电力设施，不设置备用发电机	与环评一致	/	
储运工程	原料区	位于车间西南部，用于各原辅料的暂存	与环评一致	/	
	产品区	位于车间西南部，用于成品的暂存	与环评一致	/	
办公生活设施	办公室 1 间，位于车间西南部		与环评一致	生活垃圾、生活废水	
	员工入厕利用租赁厂区已建厕所				
环保工程	废水	依托德阳川广机械有限公司已建 2 套二级生化设施进行处理，设计处理能力分别为 25m <sup>3</sup> /d、35m <sup>3</sup> /d	与环评一致	/	
	废气	3 台移动式焊烟净化器，捕集效率 80%，净化效率约为 99%	与环评一致	/	
	固废	1 个一般固暂存点，设置车间内	与环评一致	固废	
		危废暂存间 1 间，设置在车间内	与环评一致	危废	

## (2) 生产规模及产品方案

表 2 生产规模及产品方案

产品名称	数量	
	环评预计	实际建成
破碎机	20 台/年	20 台/年

## (3) 原辅材料消耗

表 3 项目主要原辅材料消耗一览表

类别	名称	数量	
		环评预计	实际建成
原辅材料	中厚钢板	85t/a	85t/a
	槽钢	10t/a	10t/a
	圆钢	5t/a	5t/a
	总承	400 件/a	400 件/a
	周护板	37 个/a	37 个/a
	电机	20 台/a	20 台/a
	电控柜	40 台/a	40 台/a
	五金配件	若干	若干
	轴承	若干	若干
	焊丝	3.4t/a	3.4t/a

	混合气体	2400L/a	2400L/a
	二氧化碳气体	2400L/a	2400L/a
	氧气	4800L/a	4800L/a
	机油	0.01t/a	0.01t/a
	切削液	0.1t/a	0
	棉纱和手套	0.02t/a	0.02t/a
能源	电	5000kw.h	5000kw.h
	水	180m <sup>3</sup> /a	180m <sup>3</sup> /a

#### (4) 主要设备

表 4 主要设备一览表

序号	设备名称	数量		备注
		环评预计	实际建成	
1	10t 天行吊	1 台	1 台	
2	5t地行吊	4 台	4 台	
3	龙门式数控切割机	1 台	1 台	
4	焊机	10 台	10 台	
5	机床	1 台	2 台	一备一用
6	钻床	1 台	2 台	一备一用
7	角磨机	2 台	2 台	

#### (5) 工作制度及劳动定员

工作制度：年工作日200天，每天工作8小时。

表 5 劳动定员

项目	数量	
	环评预计	实际建成
工作人员	10 人	10 人

## 2、生产工艺及污染物产出流程

### 主要生产工艺及污染物产出流程（附示意图）

项目生产工艺如下：

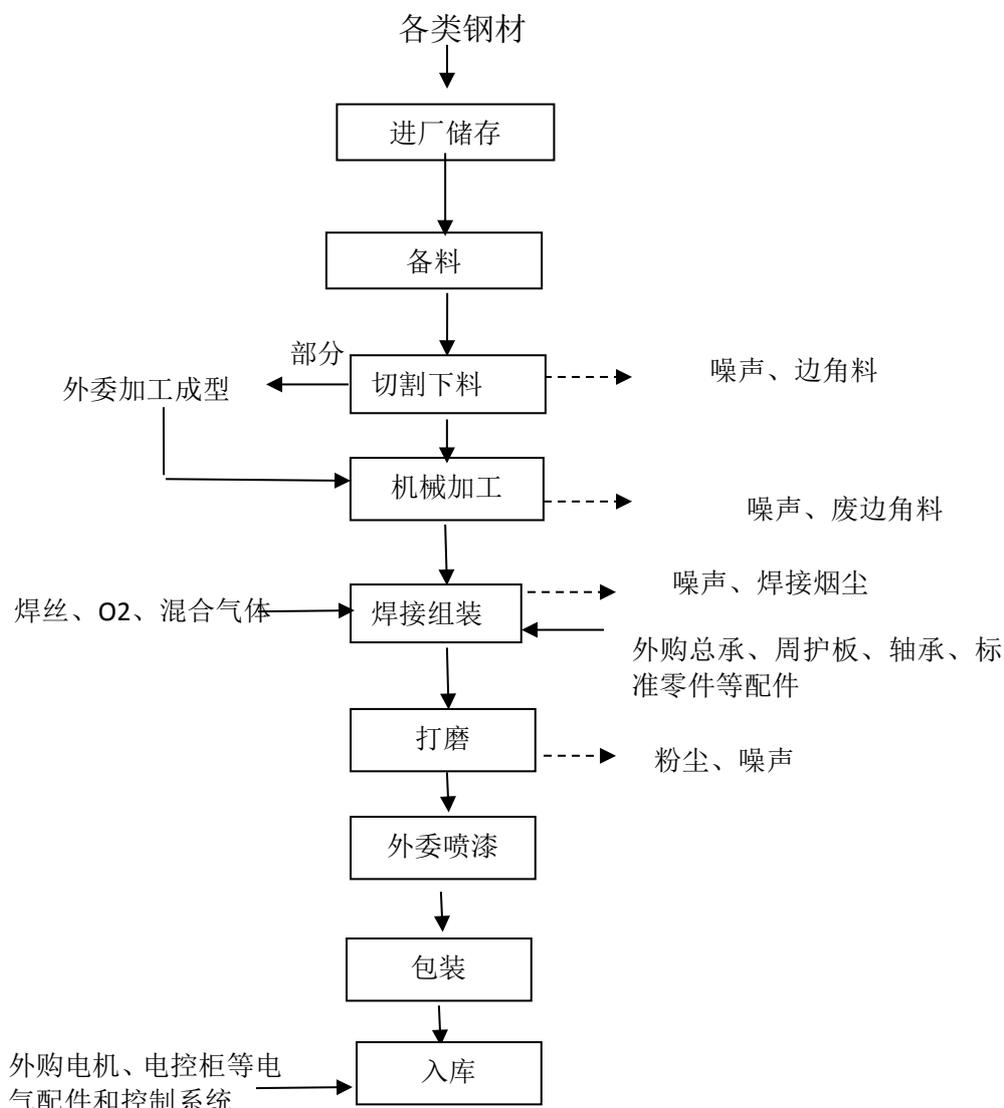


图1 生产工艺流程及产污位置框图

生产工艺介绍

#### ① 原料进厂

项目生产所用的各类型钢材（包括钢板、槽钢、圆钢），主要配件（设备总承、周护板等），电气部件和传动件（电机、轴承、转子等），控制系统（电控柜）、标准零件（螺母、螺栓等），CO<sub>2</sub> 气体、焊丝、氧气、混合气体等全部为外购。各原辅材料由汽车运输进厂后，暂存在原料区中备用。

#### ② 备料

项目按照破碎机各加工部件的生产要求进行备料。

### ③ 切割下料

按照破碎机各加工部件放样、号料所需的材料和数量，用数控切割机对原料钢材进行切割下料。

### ④ 外委加工成型

项目无折弯机、卷板机等成型设备，下好的钢材如需卷圆、加工制为储料箱等则为外协委托进行。

### ⑤ 机械加工

根据各加工部件的需要，对毛坯钢材或外委加工成型的工件进行机械加工。项目机械加工过程主要为用机床、钻床对毛坯钢材或成型工件进行钻孔、外车加工，使其达到机械零件图纸规定的形状及尺寸。

### ⑥ 焊接、组装

对加工好的工件、外购总承、周护板、轴承等进行焊接组装为破碎机体，部分装配需要使用螺丝、螺母等标准零件。

### ⑦ 打磨

用角磨机打磨去除机体表面焊渣，不进行其他表面处理。

### ⑧ 外委喷漆

根据生产需要，将破碎机体外协进行表面喷漆处理，加工好的机体返至本厂。

### ⑨ 包装、入库储存

外委喷漆后的破碎机体以及外购的电气配件（电机等）和控制系统（电控柜）采用薄膜纸包装后暂存在成品堆放区中待交付客户。

### 3、主要污染源、污染物处理和排放流程

#### 主要污染源、污染物处理和排放流程

##### 1、废水排放及治理

项目运营期不产生生产废水。

项目不设食堂、宿舍，项目员工入厕依托德阳川广机械有限公司已建公用厕所，产生的生活废水依托川广机械公司已建二级生化处理设施处理后，达标排放。

##### 2、废气排放及治理

项目生产过程中产生的废气主要为打磨粉尘和焊接烟尘。项目打磨采用手持角磨机进行，产生的粉尘较少，通过车间沉降，及时清理地面，减少无组织粉尘排放。焊接过程中产生的焊接烟气经设置的三台移动式焊烟净化机处理后排放。

##### 3、污染源及处理设施

表 6 本项目污染物排放情况

类别	污染源	污染物	源强		处理方式		备注
			环评预测	实际产生	环评要求	实际建成	
废气	焊接	烟（尘）	0.027t/a	少量	设置焊接烟尘净化器处理	设置焊接烟尘净化器处理	
	打磨	粉尘	少量	少量	车间地面及时清扫	加强管理，对地面及时清理	
废水	生活污水	COD <sub>cr</sub> BOD <sub>5</sub> SS NH <sub>3</sub> -N	150m <sup>3</sup> /a	150m <sup>3</sup> /a	依托德阳川广机械有限公司污水处理设施	依托德阳川广机械有限公司污水处理设施	

#### 4、环保设施(措施)及投资一览表

表 7 环保设施(措施)及投资一览表 单位：万元

项目	环评预计		实际建成	
	处理措施	投资金额	处理措施	投资金额
废水治理	依托德阳川广机械有限公司已建二级生化污水处理设施处理	/	依托德阳川广机械有限公司污水处理达标后排入当地水沟，尾水汇入鸭子河。	/
废气治理	设置 3 台焊接烟尘净化器，捕集效率 80%，净化效率 90%	1.5	设置 3 台焊接烟尘净化器	1.5
地下防治	车间地面硬化防渗处理	/	车间地面硬化防渗处理	/
	切削液和机油暂存区、危废暂存区划分重点防渗区，进行防渗处理（防渗效果不低于厚度为 Mb ≥ 6m、渗透系数度数为 K ≤	4	根据分区防渗的要求进行了防渗处理	4

	10-7cm/s 的黏土防渗层的防渗性能); 机床、钻床加工区划分为一般防渗区, 防渗效果不低于厚度为 $Mb \geq 1.5m$ 、渗透系数度数 $K \leq 10^{-7}cm/s$ 的黏土防渗层的防渗性能; 加强生产管理、规范操作, 避免发生“跑、冒、滴、漏”; 禁止物料露天堆放			
环境 风险	加强管理, 确保各设备正常运行, 禁止在雨水沟处安装机床等涉油设备及设置危废暂存间。	/	加强管理, 确保各设备正常运行, 未在雨水沟处安装机床等涉油设备及设置危废暂存间。	/
合 计		5.5		5.5

## 4、环评主要结论建议及环评批复

### 环评主要结论建议及环评批复

#### 一、结论

四川省兴跃机械有限公司在德阳广汉市外北乡云盘村租用德阳川广机械有限公司闲置车间新建“破碎机加工项目”。项目总投资 100 万元，租赁厂房面积约 1900 m<sup>2</sup>，建设内容主要为：购置切割机、焊机、机床等设备，进行破碎机的生产加工，设计生产能力为年产破碎机 20 台/年。

经过本环境影响评价，形成以下结论：

##### 1、项目产业政策符合性

本项目破碎机生产加工。依据《产业结构调整指导目录》（2011 年本，2013 修正版）本项目生产工艺、生产设备及产品均不在鼓励、限制、淘汰类之列，属于允许建设项目。根据国务院《促进产业结构调整暂行规定》（国发[2005]40 号）第十三条“不属于鼓励类、限制类和淘汰类”，且符合国家有关法律、法规和政策规定的为允许类。故本项目属于允许建设项目。

项目经广汉市发展和改革局以“川投资备【2018-510681-41-03-221066】FGQB-2140 号”备案表对本项目进行了备案登记。

##### 2、规划符合性结论

项目位于广汉市北外乡云盘村，租用德阳川广机械有限公司空厂房 1900 m<sup>2</sup>进行建设，不新征用地。根据德阳川广机械有限公司国土证，项目地块用地性质为工业用地，项目建设未改变该地的用地性质。

同时项目建设取得了广汉市北外乡人民政府出具的关于本项目规划符合性的说明，明确项目符合北外乡发展规划，同意项目实施。

##### 3、选址合理性分析

项目选址于广汉市北外乡云盘村，为租赁德阳川广机械有限公司闲置厂房进行建设。项目建设符合当地规划，区域交通便利，配套设施完善，能满足项目厂区生产要求。项目所在地位于广汉市城区东北侧，距离城区直线距离约 2.7km。项目近距离范围区域内无自然保护区、风景名胜区、文化遗产保护区、世界文化自然遗产和森林公园、地质公园、湿地公园等环境保护区以及饮用水水源保护区等重大环境制约因素。

项目租用德阳川广机械有限公司闲置厂房进行破碎机生产加工，周边主要为东恒不锈钢制品有限公司、川广机械生产车间、维美金属包装容器厂、中艺包装厂、点点塑料厂、

车业商店等，其中汉辉医药厂位于项目西南侧约 95m，项目运营期产生的污染较小，对其影响较小；蜀味皇食品厂位于项目西南侧外约 310m 处，距离较远，受到本项目的影 响小，项目周边分散有居民，最近的居民位于本项目东侧外约 65m 处，项目运营期主要进行破碎机机体的机械加工和焊接加工，不涉及喷漆等表面处理，产生的污染较小，且针对各污染物配套有污染防治措施，各污染物排放量较小，对周边居民的影响较小，且大部分位于项目上风向和侧风向，受到本项目的影 响较小，项目与周边环境相容。

项目破碎机生产过程中产生的主要污染物为噪声、焊接烟尘、边角料、生活污水等，企业将针对各污染物采取相应的治理措施，同时依托租赁厂区已建环保设施对生活污水等进行处理，确保各污染物达标排放。项目严格落实各污染治理措施后，污染物排放量较小，对周边环境影 响较小。

综上分析，项目于周边企业、环境敏感目标环境相容，选址无重大环境制约因素，选址可行。

#### 4. 环境现状结论

##### 环境空气质量现状

根据收集的监测资料，项目区域 PM10 、SO2 、NO2 的现状监测值均能满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准要求。

##### 地表水环境质量

根据收集的坪桥河监测结果可知，项目附近坪桥河水质各指标监测结果均能满足《地表水环境质量标准》GB3838-2002 中 III 类水域标准。

##### 声学环境质量现状

根据监测，项目各监测点位昼夜噪声监测值均小于《声环境质量标准》(GB3096—2008) 2 类标准要求。

#### 5.达标排放及总量控制分析结论

##### (1) 达标排放

为了做好环境保护工作，项目拟投资 8.5 万元落实环保措施，对“三废”和噪声污染源进行治理，确保废气、废水、噪声达标排放，避免固废二次污染。

##### (2) 工程排污总量控制指标建议

污染物类别		污染物名称	总量控制建议指标 (t/a)
废水	租赁厂区二级生化污水	COD	0.015

	处理设施排口	氨氮	0.002
	三星堆污水处理厂排口	COD	0.008
		氨氮	0.001

由于本项目生活废水依托德阳川广机械有限公司二级生化污水处理设施进行处理，待区域污水管网建成后，项目生活污水能够进入三星堆污水处理厂处理，因此，评价建议广汉市环境保护局不对本项目单独下达水污染物总量控制指标。

## 6.环境影响评价分析结论

### (1) 地表水环境影响

项目产生的废水生活污水，依托租赁厂区已建二级生化污水处理设施处理后，达标排入坪桥河，最终汇入鸭子河。带区域污水管网建成后，项目生活污水接入市政污水管网，进入广汉市三星堆污水处理厂处理达标排入鸭子河。项目无生产废水产生，生活污水为达标排放，且排放量小，对坪桥河和鸭子河水质影响较小，可不改变其水体功能等级。

综上，项目对当地地表水环境影响较小。

### (2) 大气环境影响

项目运营期产生的大气污染物主要为焊接烟尘，切割烟尘和打磨粉尘，产生量均较小，企业设置焊接烟尘净化器对焊接烟尘和切割烟尘处理后，可进一步较小其排放量。项目各大气污染物排放量小，且为达标排放，对区域环境空气质量影响较小，不会改变区域环境功能等级。

### (3) 地下水环境影响分析

项目运营期可能对地下水造成污染的途径主要有：切削液、废切削液、机油在厂内暂存过程中发生泄漏对地下水造成污染，项目采取分区防渗，将危险废物暂存间划为重点防渗区防渗处理，将机床和钻床加工区划分为一般防渗区进行防渗处理，生产车间、固废暂存点硬化防渗处理，加强生产管理，规范操作，避免发生“跑、冒、滴、漏”，禁止物料露天堆放等措施后，对地下水影响较小。

### (4) 声学环境影响

项目取区域属于声环境质量 2 类区，企业通过采取选购低噪设备，对设备进行基础减振处理、厂房隔声等措施后可有效降低设备噪声贡献值，项目为租赁厂房进行建设，项目落实各降噪措施，且经距离衰减后，在租赁厂区厂界和周边敏感点处噪声贡献值很低，且不扰民。

#### (5) 固废对环境的影响

项目产生的固废中的边角料、残次品、废包装材料、废焊丝、焊渣、铁屑、废刀具和打磨片分类收集后售予废品收购站；生活垃圾、废含油手套和棉纱交当地环卫部门清运处置；废切削液交资质单位处置。项目各固废均能得到有效处置，去向明确，不会发生二次污染，对环境的影响较小。

#### (6) 清洁生产

项目生产采用较先进的工艺和设备，生产效率较高，减少能耗，实现了固体废物的综合利用，较好的体现了清洁生产原则。

#### (7) 环境风险

本项目主要外购钢材、配件等进行破碎机机体的机械加工和焊接加工，生产过程中均不涉及有毒有害、易燃易爆等物质的储存、生产以及使用，无重大危险源，风险水平低。项目运营期通过采取加强管理、确保各设备正常运行、禁止在雨水沟处安装机床等涉油设备及设置危废暂存间等措施后，项目环境风险可接受。

### 7. 项目环保可行性结论

(1) 项目类型及选址、布局、规模等符合环境保护法律法规和相关法定规划。

(2) 项目所在区域环境质量能达到国家环境质量标准；项目采取生活污水依托租赁厂区已建污水处理设施处理、设置焊烟净化器处理焊接烟尘、对设备基座减振等治理措施后，可确保各污染物排放达到国家和地方相应的排放标准，且项目生活污水不增加环境总量，粉尘排放量较小，噪声对区域贡献值小，不对导致环境质量下降，满足区域环境质量改善目标管理要求。

(3) 项目产生的危废收存堆放及涉油设备场地拟采取规范的防风、防雨、防渗、防渗漏等措施，危废按规范进行收存和委托处置，可预防和控制生态破坏。

综上所述，四川省兴跃机械有限公司在广汉市北外乡云盘村租赁德阳川广机械有限公司闲置厂房建设的破碎机加工项目符合国家产业政策，生产工艺及设备先进，符合清洁生产要求；采取的污染防治措施可使各类污染物持续稳定达标排放；项目总图布置合理，选址合理，符合当地区域规划；项目的环境风险水平可接受，风险防护措施及应急措施切实可行。因此，在贯彻落实本环境影响报告表提出的各项环境保护对策和措施的前提下，本项目在广汉市北外乡云盘村选址建设从环保角度而言可行。

## 二、环保要求和建议

1、项目必须严格按照国家有关建设项目环保管理规定，切实落实环保资金投入，各项污染处理设施必须经验收合格后，建设单位方可正式投入生产。

2、加强管理，建立各种健全的生产环保规章制度，严格在岗人员操作管理，操作人员须要通过培训和定期考核，与此同时，加强设备、各项治污措施的定期检修和维护工作。

3、上述评价结论是根据建设方提供的生产规模、工艺流程、原辅材料用量及与此对应的排污情况基础上进行的，如果生产品种、规模、工艺流程和排污情况有所变化，建设单位应按环保部门的要求另行申报。

### 环评批复

一、该项目为新建项目，拟在广汉市北外乡云盘村租赁德阳川广机械有限公司厂房建设，租赁面积 1900 平方米。项目内容及规模为：依托现有生产厂房、办公及相关公辅设施，购置天行吊、地行吊、切割机、焊机、机床、钻床、角磨机等生产设备，建设破碎机生产线，设计年产破碎机 20 台。项目总投资 100 万元，其中环保投资 8.5 万元。项目在四川省投资项目在线审批监管平台进行了备案（备案号：川投资备[2017-510681-41-03-221066]FGQB-2140 号），符合国家现行产业政策；选址根据德阳川广机械有限公司取得《国有土地使用证》和广汉市北外乡人民政府《关于四川省汤厨科技有限公司不锈钢厨房设备项目规划符合性的说明》（广北府[2017]83 号），明确项目用地性质为工业用地，符合土地利用规划。项目在受理和拟批公示期间未收到任何意见反馈。根据报告表结论，在落实本报告表提出的各项环境保护对策和措施的前提下，本项目在广汉市北外乡云盘村选址建设从环境角度而言可行。专家评审意见：报告提出的环保对策措施总体可行，评价结论总体可行。据此我局同意该项目按报告表所列建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺、环境保护对策措施及下述要求进行建设和生产活动。

二、在项目工程建设和运行环境管理中，你单位必须逐项落实《报告表》提出的各项环保要求，确保各项污染物达标排放。并须着重做好以下工作：

（一）落实 3 台移动式焊烟净化器，确保焊接烟尘经收集处理欧达标排放。

（二）确保生活废水依托德阳川广机械有限公司二级生化处理设施处理达标排放；待区域污水管网建成后，生活污水排入市政管网纳入三星堆污水处理厂处理。

（三）合理布局生产车间产噪设施，对高噪作业点和高噪设备配套有效的隔音、降噪及减振设施，确保厂界噪声达标排放，不扰民。

（四）固体废物应按照“减量化、资源化、无害化”的原则进行分类收集和处置，废

边角料、、残次品、废焊丝、焊渣、铁屑、废包装材料、废刀具和打磨片收集后外售废品收购站；废切削液危险废物，须用专用容器收储，交有危废处理资质的单位处置，其暂存区须落实防雨淋、防渗漏、防流失、防晒措施；废含油手套同生活垃圾由环卫部门统一清运处理。

（五）高度重视环境风险管理工作，严格按照报告表要求，落实各项环境风险防范措施，确保环境安全。加强项目环境保护管理工作，确保设施正常稳定运行，杜绝事故性排放，防止“跑、冒、滴、漏”现象产生。严禁在雨水排沟上布设涉油设备和洗手池。

（六）加强清洁生产管理，落实和强化清洁生产措施，提高该项目实施的清洁生产水平。

三、该项目运营后，废水纳入德阳川广机械有限公司污水处理设施处理，其总量指标在川广机械有限公司总量指标中调剂。

四、该报告表批准后，项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防治生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批项目的环境影响评价文件，否则不得实施建设。建设项目的环境影响评价文件自批准之日起超过五年，方决定该项目开工建设的，其环境影响评价文件应当报原审批部门重新审核。

五、建设项目中防治污染的设施，应当与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。防治污染的设施应当符合经批准的环境影响评价文件的要求，不得擅自拆除或者闲置。建设项目竣工后，建设单位应按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，未经验收或验收不合格的，不得投产或使用。否则，将依法处理。

## 5、验收监测内容

### 验收监测内容

#### 一、监测内容

受四川省兴跃机械有限公司委托,四川同佳检测有限责任公司于 2018 年 8 月 16-18 日对“破碎机加工项目”进行了环保竣工验收监测,具体监测内容如下:

##### 1、无组织废气监测

监测点位、监测项目、监测频次见下表:

表 8 无组织废气采样点位、项目及频次

监测断面	监测点位	监测项目	频次
厂界	上风向设1个参照点,下风向布设3个监控点	颗粒物	3次/天,2天

##### 2、废水监测

监测点位、监测项目、监测频次见下表:

表 9 废水采样点位、项目及频次

监测点位	监测项目	频次
德阳川广机械污水处理设施进口、出口	PH、氨氮、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、动植物油	3次/天,2天

##### 3、地下水监测

监测点位、监测项目、监测频次见下表:

表 10 地下水采样点位、项目及频次

监测点位	监测项目	频次
德阳川广机械有限公司水井	pH、氨氮、耗氧量、石油类	3次/天,2天

##### 4、地表水监测

监测点位、监测项目、监测频次见下表:

表 11 废水采样点位、项目及频次

监测点位	监测项目	频次
项目附近接纳水体坪桥河断面	PH、氨氮、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、石油油	1次/天,2天

## 二、监测工况及质控情况

### (一) 验收监测期间工况监测

现场监测期间，项目生产正常、稳定，各项环保治理设施也正常运行。各生产装置的运行负荷均满足国家环保总局《建设项目环境保护设施竣工验收监测技术要求（试行）》中要求的生产负荷，符合验收监测要求的75%及以上负荷要求。

### (二) 质量控制和质量保证

1、严格按审查确定的验收监测方案进行监测。

2、及时了解工况情况，保证验收监测过程中工况负荷满足要求。

3、监测分析方法采用国家有关部门颁布标准分析方法，参加环保设施竣工验收监测采样和测试的人员，应按国家有关规定持证上岗。

4、现场采样和测试应严格按《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予详细说明。

5、环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

6、废气采样环境、采样高度的要求按《环境监测技术规范》（大气部分）执行，分析方法执行《空气和废气监测分析方法》中规定的方法执行。

7、废水采样环境、采样高度的要求按《环境监测技术规范》（水质部分）执行，分析方法执行《水和废水监测分析方法》中规定的方法执行。

表 12 验收标准与环评标准对照表

类型	验收标准					环评标准			
废气	标准：《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准					标准：《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准			
	污染物	最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	最高允许排放速率 (kg/h)		无组织排放监控浓度值 (mg/m <sup>3</sup> )	最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	最高允许排放速率 (kg/h)		无组织排放监控浓度值 (mg/m <sup>3</sup> )
			排气筒 (m)	二级			排气筒 (m)	二级	
颗粒物	120	15	3.5	1.0	120	15	3.5	1.0	
废水	标准：《污水综合排放标准》GB8978-1996表4中一级标准					标准：《污水综合排放标准》GB8978-1996表4中一级标准			
	污染物	排放限值 (mg/L)				排放限值 (mg/L)			

	PH	6~9 (无量纲)	6~9 (无量纲)
	氨氮	15	15
	化学需氧量	100	100
	五日生化需氧量	20	20
	悬浮物	70	70
	动植物油类	10	10
地下水	标准:《地下水质量标准》GB/T14848-2017 表 1 中 III 类标准		《地下水质量标准》GB/T14848-93 中 III 类标准
	项目	标准值 (mg/L)	标准值 (mg/L)
	PH	6.5-8.5	6.5-8.5
	耗氧量	3.0	3.0 (高锰酸盐指数)
	氨氮	0.5	0.2
地表水	标准:《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) 表 1 中 III 类标准		《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) 表 1 中 III 类标准
	项目	标准值 (mg/L)	标准值 (mg/L)
	PH	6-9	6-9
	氨氮	1.0	1.0
	化学需氧量	20	20
	五日生化需氧量	4	4
	石油类	0.05	0.05

### 三、监测结果

#### 1、废气监测

四川同佳检测有限责任公司于 2018 年 8 月 17-18 日对项目废气进行了监测, 结果见下表。

表 13 无组织废气监测结果 单位: mg/m<sup>3</sup>

项 目		点 位		上风向东北 1#	下风向西 2#	下风向西南 3#	下风向南 4#
		第一次	第二次				
颗粒物	8 月 17 日	第一次		0.176	0.273	0.295	0.333
		第二次		0.157	0.255	0.275	0.315
		第三次		0.158	0.257	0.276	0.315
	8 月 18 日	第一次		0.158	0.253	0.314	0.275
		第二次		0.138	0.234	0.295	0.256
		第三次		0.138	0.236	0.296	0.257

由以上监测数据可知, 项目无组织颗粒物最大浓度 0.333mg/m<sup>3</sup>, 符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中最高允许排放浓度限值 (1.0mg/m<sup>3</sup>)。

#### 2、废水监测

四川同佳检测有限责任公司于 2018 年 8 月 17-18 日对项目废水进行了监测, 结果见下表。

表 14 废水监测结果 单位：mg/L

监测项目	日期	监测点位	监测结果		
PH（无量纲）	8月17日	污水处理设施进口	7.41		
		污水处理设施出口	8.06	8.08	8.07
	8月18日	污水处理设施进口	7.42		
		污水处理设施出口	8.07	8.06	8.07
氨氮	8月17日	污水处理设施进口	29.9		
		污水处理设施出口	10.0	9.98	9.84
	8月18日	污水处理设施进口	29.3		
		污水处理设施出口	9.98	9.92	9.84
化学需氧量	8月17日	污水处理设施进口	116		
		污水处理设施出口	16	18	19
	8月18日	污水处理设施进口	110		
		污水处理设施出口	18	17	20
五日生化需氧量	8月17日	污水处理设施进口	16.6		
		污水处理设施出口	2.2	2.1	2.1
	8月18日	污水处理设施进口	15.9		
		污水处理设施出口	2.1	2.2	2.8
悬浮物	8月17日	污水处理设施进口	45		
		污水处理设施出口	15	12	13
	8月18日	污水处理设施进口	42		
		污水处理设施出口	11	14	15
动植物油	8月17日	污水处理设施进口	0.20		
		污水处理设施出口	0.13	0.13	0.13
	8月18日	污水处理设施进口	0.20		
		污水处理设施出口	0.13	0.13	0.14

由以上监测数据可知，项目外排废水各项监测指标均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中一级标准限值。

### 3、地下水监测

四川同佳检测有限责任公司于2018年8月17日对项目所在区域内地下水进行了监测，结果见下表。

表 15 地下水监测结果 单位：mg/L

监测项目	点位	日期	监测结果
PH	德阳川广机械有限公司水井	8月17	7.31
氨氮			0.106
耗氧量			0.35
石油类			未检出

由以上监测数据可知，项目所在区域地下各项监测指标均满足《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）表1中III类标准限值。

#### 4、地表水监测

四川同佳检测有限责任公司于2018年8月16-17日对项目所在区域内地表水进行了监测，结果见下表。

表16 地表水监测结果 单位：mg/L

监测项目	点位	监测结果	
		8月16日	8月17日
PH	项目附近坪桥河断面	8.03	8.01
氨氮		0.292	0.345
化学需氧量		13	12
五日生化需氧量		1.8	1.7
悬浮物		11	13
石油类		未检出	未检出

由以上监测数据可知，项目所在区域地表水各项监测指标均满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）表1中III类标准限值。

## 6、环保检查结果

该项目按照国家有关环境保护的法律法规，进行了环境影响评价履行了建设项目环境影响审批手续。

### 1、环保管理制度及人员责任分工

四川省兴跃机械有限公司设立有专门人员，负责全公司的生产安全和环保管理工作，并依照国家法律法规制定了环保专项管理制度，贯彻执行国家法律法规及环保政策，符合国家环境保护要求。

### 2、环保设施运行、维护情况

验收监测期间项目环保设施工作正常。公司设有专人定期检查设施的运行情况。

### 3、环保审批手续及“三同时”执行情况检查

项目在广汉市发展和改革局以“川投资备【2017-510681-41-03-221066】FGQB-2140 号”文进行项目备案。根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》以及国务院令第 253 号《建设项目环境保护管理条例》的相关内容，本项目应进行环境影响评价。为此 2018 年 2 月由信息产业电子第十一设计研究院编制完成了《关于破碎机加工项目》环境影响报告表。2018 年 3 月 2 日广汉市环境保护局以广环审批[2018]53 号文通过环评审查。项目于 2018 年 3 月开工建设，2018 年 4 月投入使用。经现场检查，项目环评批复同意建设的主体工程及配套的环境保护设施基本建成，项目各项环保设施已按设计要求与主体工程同时建成并投入运行。

### 4、排污口规范化整治检查

项目内实行雨污分流，建有规范的排污口。

### 5、环保档案管理检查

项目所有环境保护资料保管完整，设有兼职人员管理。

### 6、环境风险应急预案及风险防范措施检查

四川省兴跃机械有限公司成立有风险事故应急管理机构，制定有风险应急预案，配备了相应的应急物资。

### 7、总量控制

项目废水进入德阳川广机械有限公司已建污水处理设施处置，其总量指标在川广机械有限公司总量指标中调剂。因此不单独核算总量控制指标。

### 8、环评批复及公司落实情况

表 17 环评批复及公司落实情况

编号	环评批复	执行情况
1	落实 3 台移动式焊烟净化器，确保焊接烟尘经收集处理后达标排放。	已落实 项目设置了 3 台焊烟净化器，焊接烟气经焊烟净化器处理后排放。
2	确保生活废水依托德阳川广机械有限公司二级生化处理设施处理达标排放；待区域污水管网建成后，生活污水排入市政管网纳入三星堆污水处理厂处理。	已落实 生活污水依托德阳川广机械有限公司二级生化污水处理设施处理达标排放。
3	合理布局生产车间产噪设施，对高噪作业点和高噪设备配套有效的隔音、降噪及减振设施，确保厂界噪声达标排放，不扰民。	已落实 项目运营期噪声经厂房隔音、距离衰减后达标排放。
4	固体废物应按照“减量化、资源化、无害化”的原则进行分类收集和处置，废边角料、残次品、废焊丝、焊渣、铁屑、废包装材料、废刀具和打磨片收集后外售废品收购站；废切削液危险废物，须用专用容器收储，交有危废处理资质的单位处置，其暂存区须落实防雨淋、防渗漏、防流失、防晒措施；废含油手套同生活垃圾由环卫部门统一清运处理。	已落实 项目废边角料、残次品、废焊丝、焊渣、铁屑、废包装材料、废刀具和打磨片收集后外售废品收购站；生活垃圾和废油手套交由环卫部门统一清运。废机油交由什邡市开源环保科技有限公司处置；设置了一间危废暂存间采取了“三防”措施。
5	高度重视环境风险管理工作，严格按照报告表要求，落实各项环境风险防范措施，确保环境安全。加强项目环境保护管理工作，确保设施正常稳定运行，杜绝事故性排放，防止“跑、冒、滴、漏”现象产生。严禁在雨水排水沟布设涉油设备和洗手池。	已落实 项目制定了环境风险应急制度，落实了环境风险防范措施。
6	加强清洁生产管理，落实和强化清洁生产措施，提高该项目实施的清洁生产水平。	已落实

## 7、监测结论及建议

验收监测严格按照环评及其批复文件的结论与建议执行。项目严格按照“三同时”制度进行建设和生产。

本次验收报告是针对 2018 年 8 月 17-18 日的生产及环境条件下开展验收监测所得出的结论。

验收监测期间，四川省兴跃机械有限公司“破碎机加工项目”生产负荷达到 75%以上，满足验收监测要求。

各类污染物排放情况：

**废水：**项目运营期不产生生产废水。生活废水依托德阳川广机械有限公司已建二级生化处理设施处理后达标排放。

监测结果表明，项目 PH8.06-8.08，氨氮最大浓度为 10.0mg/L，化学需氧量最大浓度为 20mg/L，五日生化需氧量最大浓度为 2.8mg/L，悬浮物最大浓度为 15mg/L，动植物油最大浓度为 0.14mg/L，均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中一级排放标准。

**废气：**项目运营期废气主要为焊接烟尘，经移动式焊烟净化器处理后排放。

监测结果表明，项目无组织颗粒物最大浓度 0.333mg/m<sup>3</sup>，符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中最高允许排放浓度限值。

**地下水：**监测结果表明项目厂区内地下水中 PH7.31、氨氮 0.106mg/L、耗氧量 0.35mg/L、石油类未检出，各监测指标均满足《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）表 1 中 III 类标准限值。

**地表水：**监测结果表明项目所在区域地表水各项监测指标均满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）表 1 中 III 类水域标准。

### 验收监测结论

四川省兴跃机械有限公司“破碎机加工项目”严格执行了环境影响评价制度和“三同时”制度，环境保护管理制度健全，人员责任分明，确保了各项环保措施的有效执行。试运行期间各环保设施运行正常，验收监测期间外排各种污染物的浓度和排放量达到此次验收监测标准限值的要求。建议通过验收。

### 建议及要求：

1、加强环保设施的管理及维护，保证运行效率和处理效果的可靠性，确保各项污染物长期、稳定达标排放。

