

板式家具加工生产项目竣工环境保护 验收监测报告表

建设单位：什邡市港泰家具有限公司

编制单位：四川同佳检测有限责任公司

二〇一八年六月

建设单位：什邡市港泰家具有限公司

法人代表：雷建安

编制单位：四川同佳检测有限责任公司

法人代表：潘强

项目负责人：熊鑫

建设单位：（盖章）

电话：18227189608

传真：/

邮编：618000

地址：什邡市师古镇共和村六组

编制单位：

电话：0838-8225258

传真：0838-2228030

邮编：618000

地址：德阳市岷江西路一段 256 号
汇通大厦 A 栋 15-12 号

前 言

什邡市港泰家具有限公司成立于 2012 年，企业于 2013 年建设并投产《年产 3 万套视听柜、茶几生产项目》（环评批复文号什环审批【2015】40 号），修建了 1、2、3#车间，办公楼和其他生活及公辅设施，形成年产视听柜 1.8 万套、茶几 1.2 万套的生产能力。2015 年 6 月，企业使用权发生转让，为满足市场的需求和实现企业可持续发展，现有企业使用人于 2017 年 3 月投资 4280 万元进行“板式家具加工生产项目”技术改造。

项目于 2017 年 9 月 25 日以川投资备[2017-510682-21-03-174976]JXQB-0621 号在什邡市经济和信息化局备案，2017 年 9 月由重庆国咨环境影响评价有限公司编制完成了《板式家具加工生产项目》建设项目环境影响报告表。2017 年 10 月 11 日什邡市环境保护局以什环审批[2017]193 号文对该环评报告表予以审查批复。

现项目已建成并运营。目前该项目主体设施和与之配套的环境保护设施运行正常，生产工况满足验收监测要求，基本符合验收监测条件。

受什邡市港泰家具有限公司委托，我公司根据国家环保总局环发【2000】38 号文《关于建设项目环境保护设施竣工验收管理有关问题的通知》的规定和要求，于 2018 年 5 月对什邡市港泰家具有限公司“板式家具加工生产项目”进行了现场勘察，并查阅了相关资料，在此基础上编制了该项目竣工环境保护验收监测方案。2018 年 5 月 30-31 日对该项目进行了验收监测。2018 年 6 月编制完成该项目竣工环境保护验收监测报告。

本次环境保护验收的范围为：

主体工程：1#生产车间、2#生产车间、3#生产车间；

辅助工程：办公楼、食堂、门卫室、供电、给排水系统等；

环保工程：隔油沉淀池及预处理池+一体化污水处理设施、小型危废暂存间、中央吸尘系统、一般固废堆放点等。

本次验收监测内容:

- (1) 废气监测;
- (2) 废水监测;
- (3) 厂界噪声监测;
- (4) 固体废弃物处置检查;
- (5) 环境管理检查。

表一 建设项目基本情况

建设项目名称	板式家具加工生产项目				
建设单位名称	什邡市港泰家具有限公司				
法人代表	李敏	联系人	雷安建		
联系电话	18980840065	邮政编码	618408		
建设地点	什邡市师古镇共和村六组				
建设项目性质	新建 改扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技改 迁建 (划 <input checked="" type="checkbox"/>)				
主要建设内容	项目位于什邡市港泰家具有限公司厂址内，不新增土地，在原有 1# 车间、2#车间、3#车间内进行技改，利旧原有办公楼、食堂、门卫、垃圾收集点、消防池等设施。				
设计能力	年产橱柜、衣柜共 1.5 万套				
实际建成	年产橱柜、衣柜共 1.5 万套				
环评时间	2017 年 9 月	开工日期	2017 年 3 月		
投入试生产时间	2017 年 10 月	现场监测时间	2018 年 5 月		
环评报告表 审批部门	什邡市环境 保护局	环评报告表 编制单位	重庆国咨环境影响评价有限 公司		
环保设施 设计单位	/	环保设施 施工单位	/		
投资总概算	4280 万元	环保投资总概算	56 万元	比例	1.3%
实际总概算	4280 万元	环保投资	56 万元	比例	1.3%

<p>验收监测依据</p>	<p>1、中华人民共和国国务院令第 253 号《建设项目环境保护管理条例》； 2、国家环保总局令第 13 号《建设项目竣工环境保护验收管理办法》； 3、国家环保总局环发[2000]38 号《关于建设项目环境保护设施竣工验收管理有关问题的通知》； 4、四川省环境保护局川环发[2003]001 号《关于认真做好建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》； 5、国家环境保护总局环函[2002]222 号《关于建设项目竣工环境保护验收适用标准有关问题的复函》； 6、四川省环境保护局川环发[2006]61 号《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》； 7、2017 年 9 月 25 日什邡市经济和信息化局企业投资项目备案通知书，备案号：川投资备[2017-510682-21-03-174976]JXQB-0621 号； 8、什邡市环境保护局关于项目环境影响报告表的批复，什环审批[2017]193 号； 9、2017 年 9 月重庆国咨环境影响评价有限公司《板式家具加工生产项目环境影响报告表》； 10、《四川同佳检测有限责任公司监测报告》。</p>
<p>验收监测标准 标号、级别</p>	<p>1、废水：①接入城镇污水处理厂前，执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中的一级标准；②接入城镇污水处理厂后，执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准。 2、厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）中 2 类标准。 3、废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中的最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准。 4、固体废渣：①执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）；②危险固体废物贮存、处置按国家相关标准执行。</p>

项目概况

1、公司概况

什邡市港泰家具有限公司成立于 2012 年，企业于 2013 年建设并投产《年产 3 万套视听柜、茶几生产项目》（环评批复文号什环审批【2015】40 号），修建了 1、2、3#车间，办公楼和其他生活及公辅设施，形成年产视听柜 1.8 万套、茶几 1.2 万套的生产能力。2015 年 6 月，企业使用权发生转让，为满足市场的需求和实现企业可持续发展，现有企业使用人于 2017 年 3 月投资 4280 万元完成了本次板式家具加工生产技改项目。

2、项目产业政策符合性及选址合理性分析

①项目产业政策符合性

项目主要从事橱柜、衣柜的生产，行业属家具制造业[C21]。经核实，项目生产产品不属于中华人民共和国国家发展和改革委员会 2011 年第 9 号令《产业结构调整指导目录（2011 年本）（修正版）》中的限制类和淘汰类，根据国务院《促进产业结构调整暂行规定》（国发[2005]40 号）第十三条“不属于鼓励类、限制类和淘汰类”，且符合国家有关法律、法规和政策规定的，为“允许类”。本项目经什邡市经济和信息化局川投资备【2017-510682-21-03-174976】JXQB-0621 号备案。

综上所述，本项目符合国家当前产业政策。

②选址的合理性分析

本项目位于什邡市师古镇共和村六组，该厂用地属于工业用地，占地 15106.7m²。根据什邡市师古镇人民政府证明性文件，项目选址符合城乡规划要求，符合什邡市土地利用政策。符合什邡市规划要求。

③外环境关系

项目位于师古镇共和村内。项目北面紧邻乡间道路，北侧 35m 外有 1 户农户，西北侧 85m 外有 2 户农户，西侧 10m 紧邻东方浴龙木制品有限公司，南面 20m 外为共和村集中住户区，东面 10m 外为斑鸠河，其余方位均为农田。项目区附近无人文景观河名胜古迹等重要环境敏感点，就外环境而言，项目厂区北面布设办公楼，车间布置于东面，车间距厂区办公楼较远，项目厂区对周边居民无明显环境制约因素。

3、项目建设概况

项目名称：板式家具加工生产项目；

建设地点：什邡市师古镇共和村六组；

建设性质：技改；

项目投资：4280 万元。

(1) 项目建设内容及组成

本项目主要从事橱柜、衣柜各板式成品部件生产加工，年产橱柜、衣柜共约 1.5 万套。项目位于什邡市港泰家具有限公司厂址内，不新增土地，在原有 1#车间、2#车间、3#车间内建设，利旧原有办公楼、食堂、门卫、垃圾收集点、消防池等设施。改造内容主要为：通过改造原材料，将原中纤板逐步替换成实木多层板系列，将原喷漆工艺替换成膜压工艺，增加的设备主要是将传统推台锯换成雕刻机，将喷漆房所有设备拆除，增加模压机，并根据工艺需要增加封边、打磨、锯切等设备，实现产量增加 10%以上。

表 1-1 项目组成及主要的环境影响一览表

工程分类	环评预计		实际建成	主要环境问题	备注
主体工程	1#车间 1F	建筑面积 2730m ² ，H=8 m 钢架结构，重新布置后该车间包含开料区，木工区，氟碳门、移门及拼框门加工区	建筑面积 2730m ² ，H=8 m 钢架结构，重新布置后该车间包含开料区，木工区，氟碳门、移门及拼框门加工区	木屑粉尘、边角料、噪声	改造
	2#车间 1F	建筑面积 3528m ² ，H=8m 钢架结构；重新布置后该车间包含原料及产品库、包装区、封边区、打孔区、试装区及 PVC 门板加工区	建筑面积 3528m ² ，H=8m 钢架结构；重新布置后该车间包含原料及产品库、包装区、封边区、打孔区、试装区及 PVC 门板加工区	噪声、废包装材料、有机废气、废胶、废封边条	改造
	3#车间 1F	建筑面积 1296m ² ，H=8m 钢架结构；重新布置后该车间包含五金库房和膜压门加工区	建筑面积 1296m ² ，H=8m 钢架结构；重新布置后该车间包含五金库房和膜压门加工区	噪声、废包装材料、有机废气、废 PVC 膜	改造
办公生活设施	办公楼 (3F)	办公楼 1 栋，3F，建筑面积 1684.8m ²	办公楼 1 栋，3F，建筑面积 1684.8m ²	生活污水、生活垃圾	利旧
	淋浴室	建筑面积 20m ²	建筑面积 20m ²	生活污水	利旧
	食堂	建筑面积 100m ²	建筑面积 100m ²	食堂油烟、餐厨垃圾	利旧
	门卫室	1×25m ²	1×25m ²	/	利旧
公用工程	供电	当地电网供电，新建配电站 1 座，200KVA 油浸式变压器 1 台，以及改造高压线路、照明系统及室外路灯系统	与环评一致	/	利旧
	给排水	市政给水，雨污分流体制	与环评一致	/	
环保工程	污水处理：位于厂区东侧，采用隔油沉淀池或预处理池+一体化污水处理设施(处理能力 5m ³ /d)		与环评一致	污水、臭味	利旧

按要求设置小型危废暂存间，危险废物交由危废处置单位成都源永科技发展有限公司处理		已设置危废暂存间，危险废物交由危废处置单位四川省中明环境治理有限公司处理	/	新增
中央吸尘系统 1 套		与环评一致	收尘灰	利旧
一般固废堆放点		与环评一致	固废	利旧
事故池	位于厂区西北侧，200m ³	与环评一致	/	利旧
道路绿化	2000m ³	与环评一致	正效应	利旧

(2) 生产规模及产品方案

本项目主要生产橱柜及衣柜柜体、门板、移门、PVC 门、模压门、拼框门等成品部件，组装后年产整体橱柜、衣柜共约 1.5 万套。本项目不在厂里进行整体橱柜和衣柜的组装，组装工序只在销售成交时完成，项目产品方案见表 2。

表 1-2 生产规模及产品方案

编号	产品名称	规格 (mm)	单位	生产规模	
				环评预计	实际建成
1	橱柜柜体	550*660*2000	套	10000	10000
2	衣柜柜体	2000*600*2000	套	5000	5000
3	氟碳门板	400*600	平方	5000	5000
4	衣柜移门	600*1900	扇	2000	2000
5	PVC 门	400*600	平方	2000	2000
6	模压门	400*600	平方	20000	20000
7	拼框门	400*600	平方	1000	1000

(3) 原辅材料及能源消耗

表 1-3 项目主要原辅材料及能源消耗一览表

类型	产品名称	规格	单位	年耗量		
				环评预计	实际建成	
原 (辅) 料	板材类	颗粒板	18mm	张	500	500
		颗粒板	9mm	张	200	200
		多层板	18mm	张	800	800
		多层板	9mm	张	500	500
		中纤板	18mm	张	200	200
		中纤板	20mm	张	50	50
		中纤板	25mm	张	50	50
	衣柜型材类	80 框	6 米	支	50	50
		70 框	6 米	支	50	50
		63 框	6 米	支	50	50

		55 框	6 米	支	50	50
		轮子	/	个	500	500
		防撞条	13mm	圈	5	5
	PVC 膜	PVC 膜	100 米	卷	30	30
	氟碳类	氟碳铝边	3 米	支	5000	5000
		氟碳拉手	400mm	支	1000	1000
		氟碳玻璃	2200*1300*4	张	480	480
		喷胶	25kg	桶	4	4
	PVC 封边条	PVC 封边条	1*2*22	箱	30	30
		PVC 封边条	0.8*22	箱	50	50
		封边胶	25kg	袋	40	40
	五金类	三合一	4.5g	套	100000	100000
		滑轨	450mm	付	200	200
		滑轨	400mm	付	230	230
		吊码	/	付	200	200
		膨胀管	8#	件	1	1
		自攻钉	4*8/25kg	件	5	5
		自攻钉	4*1.6/25kg	件	5	5
		衣杆	6 米	根	50	50
		衣托	/	个	200	200
		裤杆	6 米	根	200	200
隔板钉		/	件	2	2	
防尘角		/	件	1	1	
包装类	包装纸	1500*1150	张	2000	2000	
	包装纸	2350*1250	张	2000	2000	
	泡沫板	1200*2440/2m m	张	500	500	
能源	天然气	/	/	/	/	
	用电	380/220V	kW·h/a	17.8 万	17.8 万	
	用水	/	t/a	185	185	

(4) 主要设备

表 1-4 主要设备一览表

序号	设备名称	规格型号	数量 (台/套)		备注
			环评预计	实际建成	
1	精密玻璃切割机	/	1	1	
2	筒式玻璃切割机	/	2	2	
3	钻铣床	ZXL-20	1	1	
4	台式钻床	2512B	1	1	
5	卧式双头海绵砂光机	MM2115A	1	1	
6	250 毫米台式砂轮机	XL-M3225	1	1	

7	45° 倾斜升降圆锯	MJ-30	6	6	
8	90° 直角升降圆锯	/	2	2	
9	立式单轴木工铣床	MX5117B	2	2	
10	立式单轴木工铣床	MX5117B	3	3	
11	铰链钻孔机	M2B73031	4	4	
12	玻璃直线磨边机	/	3	3	
13	真空异型热压机	TM3600A	2	2	
14	冷冻式干燥机	ED-30F	2	2	
15	四面木工刨床	QMB418E	1	1	
16	精密裁板机	MJ45TB	2	2	
17	木工镂铣机	MX5068	4	4	
18	BSA 抛光机	/	2	2	
19	立带窜动式磨光机	MM2617	2	2	
20	鼎力加工中心	DL-B25	2	2	
21	星辉数控加工中心	SHM1325A	1	1	
22	高速木材复合加工 中心	MCG5812E	3	3	
23	数控雕刻机	K6 孔料专 机	3	3	
24	角度锯	加高	1	1	
25	封边机	KDT-368	3	4	辅助性设 备
26	液压冷压机	MH48-80P	1	1	
27	加工中心	WA2712AT -T10-D17	2	2	
28	中央吸尘器	L-72-90	1	1	
29	液压冷压机	GB-50	3	3	
30	手动封边机	WZH-F350	1	2	辅助性设 备
31	三排钻	M2B7313A	3	3	
32	空气压缩机	ET15100	4	4	

注：本项目增加设备为家具生产的配套辅助性设备，并非主要生产设备，设备的增加提高了生产效率，而未造成产能的增加及污染物排放的增加，故本项目仅生产设备

的变动不属于“建设项目性质、规模、地点、采用的工艺或污染防治措施、防止生态破坏的措施发生重大变化”的范畴。

(5) 工作制度及劳动定员

工作制度：8小时工作制（09：00～17：00），生产实行一班制，年生产300天。

表 1-5 劳动定员一览表

	环评预计	实际建成
劳动定员	50 人	50 人

表二 生产工艺及污染物产出流程

主要生产工艺及污染物产出流程（附示意图）

本项目主要生产橱柜及衣柜柜体、门板、移门、PVC 门、模压门、拼框门等成品部件，最后进行组装成整体橱柜或衣柜。各成品部件生产工艺大致均为先进行开料（包括板材或其他配套型材裁切、门芯雕刻等），开料完毕进行初加工（此工序包括打磨、拉槽、砂光、钻孔、雕刻、铣型等），开料及初加工过程会产生一般固废、粉尘及噪声。初加工完毕后根据需要进行进一步加工处理（此工序包括喷胶、封边、膜压），主要将产生废 PVC 膜、废封边条等一般固废、危险废物废胶、有机废气 VOCs 及噪声。最后为清理检验包装，产生木屑、粉尘、噪声等。

这几种家具部件的生产工艺，均在同一车间内加工，大致工艺均为开料→初加工→进一步加工→清理检验包装。各部件实际生产中工艺流程稍有不同。项目具体工艺流程及产污位置如下图：

(1) 橱柜、衣柜柜体

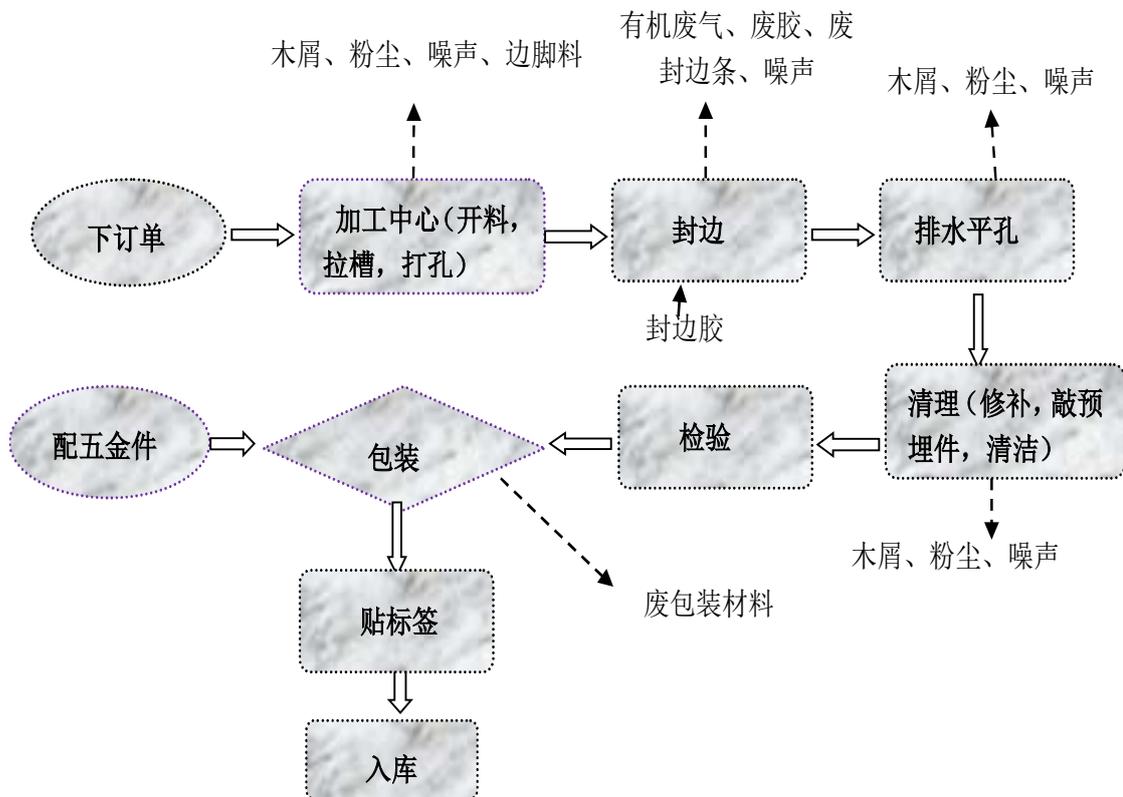


图 2-1 橱柜、衣柜柜体生产工艺流程及产污节点图

(2) PVC 门板

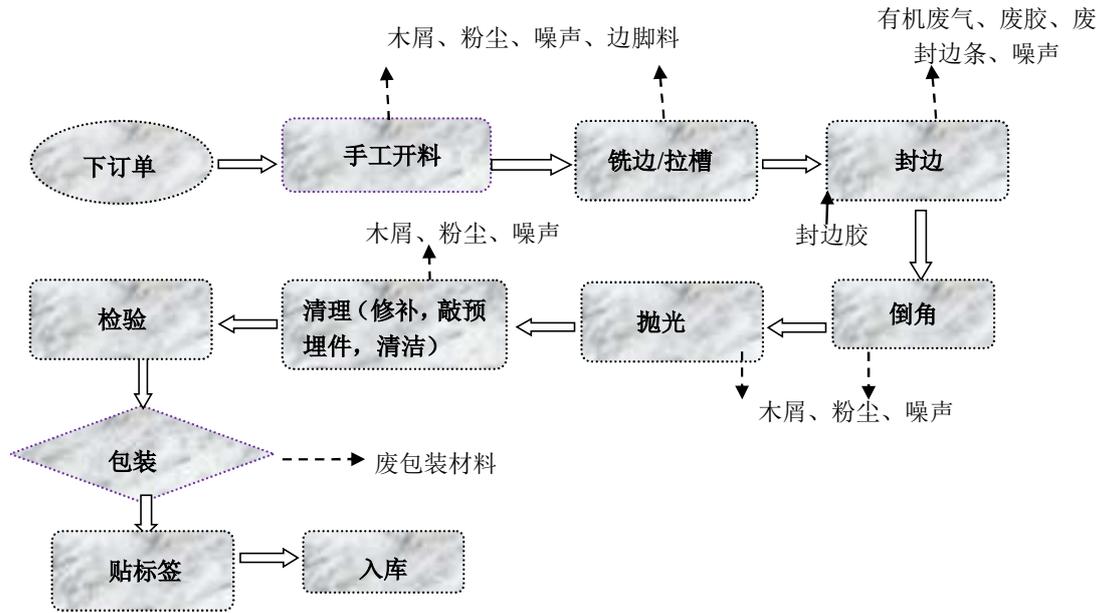


图 2-2 PVC 门板生产工艺流程及产污节点图

(3) PVC 拼框门

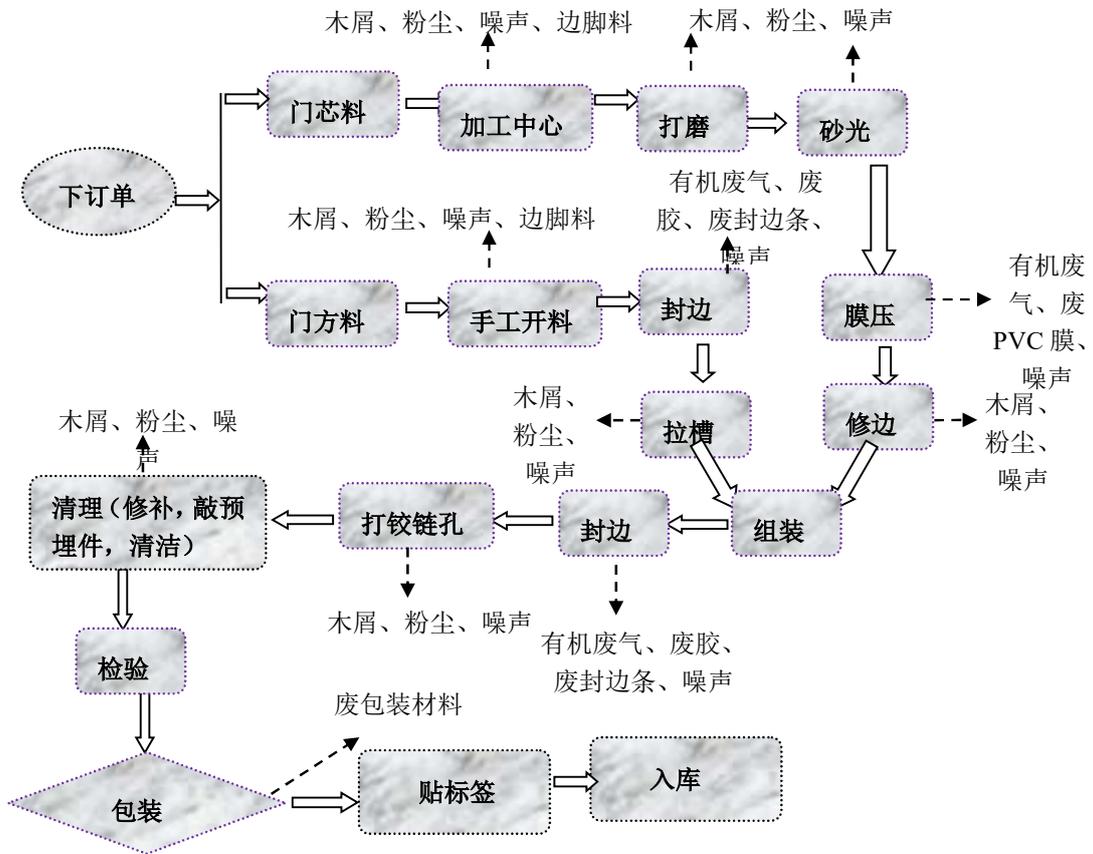


图 2-3 PVC 拼框门生产工艺流程及产污节点图

(4) 氟碳门

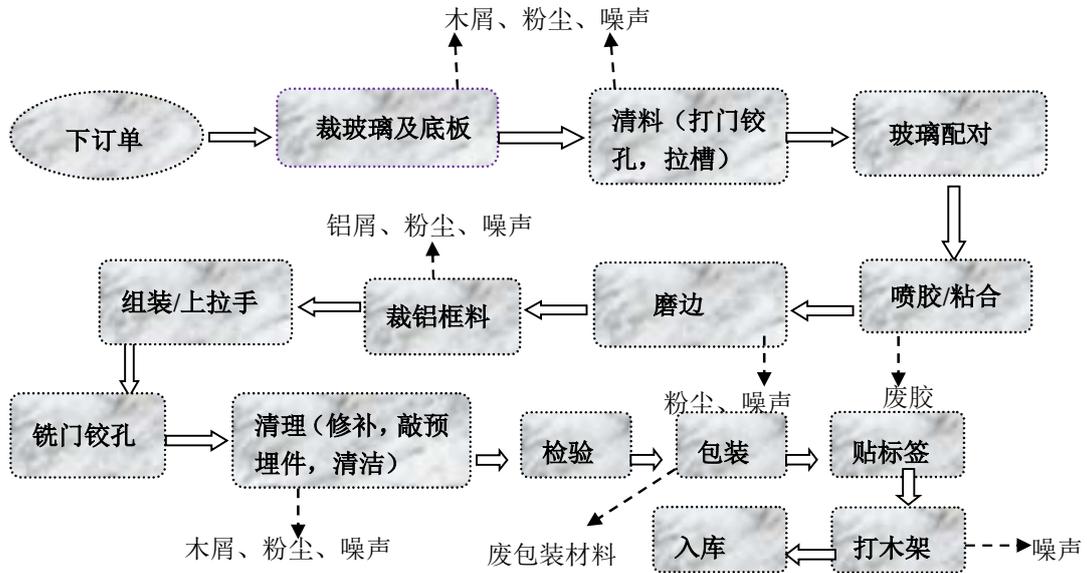


图 2-4 氟碳门生产工艺流程及产污节点图

(5) 移门

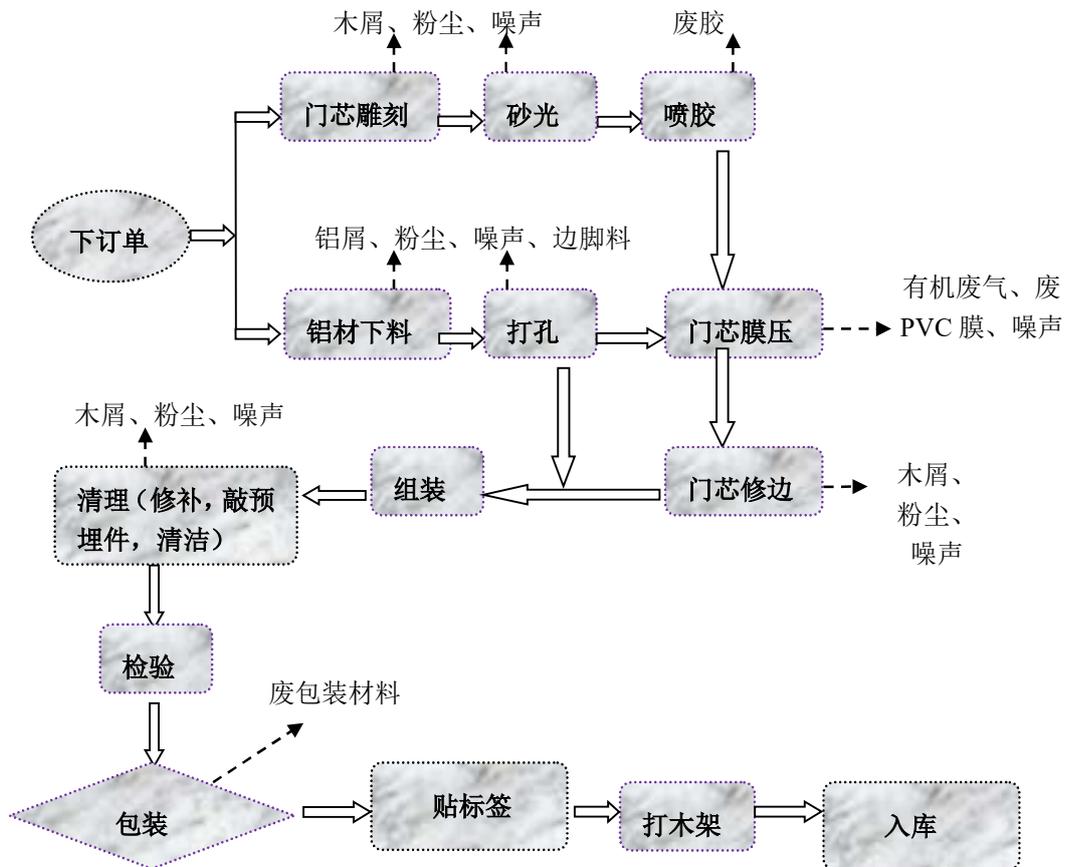


图 2-5 移门生产工艺流程及产污节点图

(6) 模压门

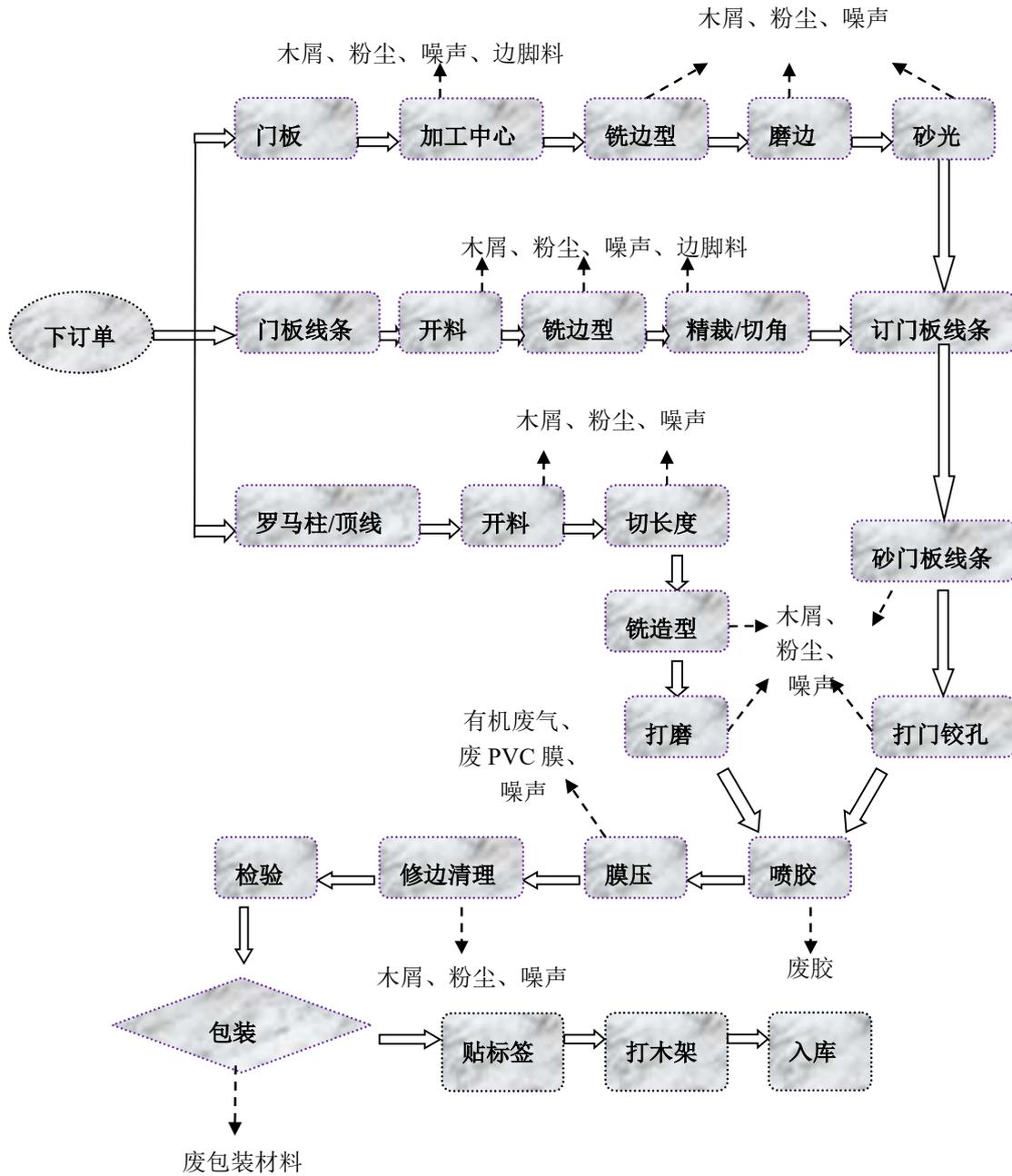


图 2-6 模压门生产工艺流程及产污节点图

工艺简介:

开料: 根据工艺要求及尺寸规格用推台锯、电子锯等设备将原料板材切成所需要规格 ;

钻孔: 采用多孔排钻加工配件孔;

雕刻、铣型：使用铣床加工成型的板面，需要拉槽雕花的使用镂铣机加工；

砂光：对磨光、雕刻等加工好的板材进行砂光处理；

封边：裁切、打孔成型的板材通过封边机进行封边，封边机自带上料管道，将封边胶颗粒抽入机器内部，通过电加热熔融，作业温度约为 160℃，将其融化粘覆于 PVC 封边条再粘于板材压平即可将 PVC 封边条利用封边胶粘贴到板材侧面上，封边机为自动运行。封边胶分解温度为 230~250℃，本项目封边机的涂胶辊上胶的温度约为 160℃，因此封边胶不会分解，但有部分有机单体挥发形成有机废气。该工序产生有机废气、废封边条、废胶和噪声。

喷胶：人工使用喷枪将水性喷胶喷到板材上，喷胶后 2-10min 自然晾干，封边过程中产生废胶。

膜压：将喷胶后的半成品放入正负压真空膜压机，通过电加热，利用真空吸力将加热软化后的 PVC 膜粘贴在板材上，再使用金属滚筒压平即可，吸覆工序均为流水作业。温控装置控制加热吸覆温度为 100℃~120℃，吸覆时间约为 5~10min。贴面完成后在车间内风冷干燥 12h。纯 PVC 在 190℃左右开始分解出氯化氢，210℃时开始大量分解。本项目加热吸覆温度为 100℃~120℃，因此 PVC 不会分解，但有部分有机单体挥发形成有机废气。该工序产生废气、废 PVC 膜和噪声。

组装：将加工好的细件组装成一体，考虑运输方便，橱柜及衣柜不在厂内整套组装。采用纸箱包装入库。

表三 主要污染源、污染物处理和排放流程

主要污染源、污染物处理和排放流程

1、废水排放及治理

项目排水采用雨、污水分流制。项目技改后取消了喷漆工艺，整个生产过程不产生废水，车间地坪的采用扫帚清扫，也无车间废水产生。项目正常生产过程排放的废水仅包括生活污水。项目所在区域目前不在师古镇污水处理厂服务范围内，故当前食堂废水经隔油池处理，生活污水经预处理池后一同排入现有一体化污水处理设备处理（日处理能力为 5m³/d），达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）规定的一级标准后排入厂区旁边的斑鸠河。

待项目所在区域管网铺设完成并纳入师古镇污水处理厂服务范围后，项目废水经隔油及预处理池后经由市政管网排入师古镇污水处理厂达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2012）一级 A 标后排入白云河。

2、废气排放及治理

①有机废气

项目主要废气污染物为封边工序和膜压工序过程中 PVC 膜分解和产生的有机气体。

项目通过加强封边工序所在 2#车间、膜压工序所在 3#车间通风换气进行弥散，以减小异味对员工和对周围环境的影响。

②食堂油烟

项目设有食堂产生少量的油烟经油烟净化器处理后排放。

③粉尘

粉尘有组织排放主要来源于木工区切割、钻孔、磨边、砂光、修边等工序，属于粒度细小的木屑颗粒物。粉尘无组织排放主要来源于车间内木工加工区。木工区粉尘治理采用中央除尘器系统，开料、打磨、钻孔等产生粉尘的工作点上方均设置有吸尘罩，产生的粉尘通过吸尘装置进入管道，最终通过末端的除尘系统处理。

3、噪声

本项目噪声源主要来自的电子锯、砂光机、风机等设备噪声，噪声源强一般在 80~95dB（A）之间。控制合理布置噪声源，将电子锯、砂光机等所有生产设备均布置在厂房内，利用厂房进行隔声。本项目风机噪声控制主要采用消声器和隔声及减震技术。通过采取减震、隔声、消声等治理措施后，本项目的噪声源强可降噪 15-25 dB(A)，再经距

离衰减后，该区域声环境影响较小，厂界噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中规定的2类标准限值范围内（昼间60dB(A)、夜间50dB(A)），做到噪声厂界达标且不扰民。

4、固体废弃物排放及治理

一般固体废物

- ① 板材边角料、木屑、铝屑、除尘灰、废封边条、废PVC膜、废包装材料收集后分类堆放于车间内，外售综合利用；
- ② 废原料桶主要为废环保水性喷胶桶，收集后用定期由生产厂家回收。
- ③ 生活垃圾由环卫部门统一清运。

危险废物

项目封边、喷胶工序中产生少量废胶。废胶属危险废物，废物类别HW13，废物代码900-014-13，使用塑料桶盛装封口后，暂存于危废暂存间，同时项目机修将产生少量废机油，废物类别HW08，也应暂存危废暂存间，按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)进行贮存，交由危废处置单位四川省中明环境治理有限公司处理。

5、污染源及处理设施

表 3-1 本项目污染物排放情况

种类	污染物	环评预测		实际建成	
		产生量	处置方式	产生量	处置方式
固体 废弃物	废封边条	0.8 t/a	外售综合利用	0.8 t/a	外售综合利用
	废PVC膜	0.02t/a		0.02t/a	
	废包装材料	2.0 t/a		2.0 t/a	
	废原料桶	1.0 t/a		1.0 t/a	
	边角料及木屑	6.6 t/a		6.6 t/a	
	收尘灰	0.17t/a		0.17t/a	
	废胶	0.011t/a	送有资质单位成都源永科技发展有限公司处理	0.011t/a	送有资质单位四川省中明环境治理有限公司处理
	废机油	/	/	0.2t/a	送有资质单位四川省中明环境治理有限公司处理
	生活垃圾	7.5t/a	环卫部门统一清运	7.5t/a	环卫部门统一清运

废水	生活废水	828m ³ /a	隔油池+预处理池+一体化污水处理装置	828m ³ /a	隔油池+预处理池+一体化污水处理装置
废气	VOCs	0.007t/a	车间强制通风换气达标排放	0.007t/a	车间强制通风换气达标排放
	粉尘	0.0092 t/a	中央除尘器系统处理后排放	0.0092 t/a	中央除尘器系统处理后排放
	食堂油烟	0.0006t/a	油烟净化装置	0.0006t/a	油烟净化装置
噪声	设备噪声	70~95dB	合理布局, 基础减振	70~95dB	全部布置在厂房内, 基础减振

6、环保设施(措施)及投资一览表

表 3-2 环保设施(措施)及投资一览表 单位: 万元

序号	项目	环评预计		实际建成	
		处理措施	投资	处理措施	投资
1	废水	食堂隔油池+一体化污水处理装置	10.0	食堂隔油池+一体化污水处理装置	10.0
		地表硬化防渗处理	3.0	地表硬化防渗处理	3.0
2	废气	中央吸尘系统1套	20.0	中央吸尘系统1套	20.0
		安装油烟净化器	2.0	安装油烟净化器	2.0
3	噪声	对各产噪设备实施减振措施	1.0	对各产噪设备实施减振措施	1.0
4	固废	生活垃圾定期由环卫所清运	1.0	生活垃圾定期由环卫所清运	1.0
		板材边角料、木屑、铝屑、除尘灰、废封边条、废PVC膜、废包装材料收集后分类堆放于车间内, 外售综合利用	1.0	板材边角料、木屑、铝屑、除尘灰、废封边条、废PVC膜、废包装材料收集后分类堆放于车间内, 外售综合利用	1.0
5	环境风险	事故水池200m ³	10.0	事故水池200m ³	10.0
6	危废处置	按要求设置小型危废暂存间, 危险废物交由危废处置单位成都源永科技发展有限公司处理	8.0	已按要求设置小型危废暂存间, 危险废物交由危废处置单位四川省中明环境治理有限公司处理	8.0
7	合计		56.0		56.0

7、项目实施前后主要污染物排放“三本账”

表 3-3 项目实施前后主要污染物排放“三本账” t/a

项目		技改前	技改后	项目建设前后变化量
废水	CODcr	0.066	0.066	0
	BOD5	0.012	0.012	0
	SS	0.05	0.05	0
	NH3-N	0.01	0.01	0
废气	甲苯	0.02	0	-0.02
	二甲苯	0.008	0	-0.008
	VOCs	0.15	0.007	-0.143
	粉尘	0.28	0.0057	-0.2743
	食堂油烟	0.0006	0.0006	0
固废	废油漆包装容器	175个/a	0	-175个/a
	稀释剂包装桶	102个/a	0	-102个/a
	白乳胶包装桶	60个/a	0	-60个/a
	废活性炭	5.3	0	-5.3
	漆渣	0.4	0	-0.4
	废胶	0	0.011	+0.011
	废封边条	0	0.8	+0.8
	废PVC膜	0	0.02	+0.02
	废包装材料	0	2.0	+2.0
	废原料桶	0	1.0	+1.0
	边角料、木屑及铝屑	51	6.6	-44.4
	收尘灰	26.32	0.17	-26.15
	生活垃圾	7.5	7.5	0

表四 环评主要结论建议及环评批复

环评主要结论建议及环评批复

一、结论

什邡市港泰家具有限公司“板式家具加工生产项目”位于什邡市师古镇共和村，项目性质为技改，占地面积 22.66 亩，总投资 4280 万元。经什邡市经济和信息化局川投资备【2017-510682-21-03-174976】JXQB-0621 号备案，项目符合国家相关产业政策。项目属于国家允许类加工产业，由什邡市师古镇人民政府证明性文件证明该项目符合什邡市总体规划要求。根据项目外环境关系，项目周围无环境敏感点。因此，项目选址与周围的环境相容，项目选址符合什邡市总体规划要求，项目选址合理可行，规划合理。

通过对什邡市港泰家具有限公司所在区域环境质量现状的评价及对项目施工期和运营期进行的环境影响分析，本评价工作得出以下结论：

1、对项目建设区域环境质量现状的评价

(1) 环境空气

该建设项目所在地的环境空气质量能达到《环境空气质量标准》中的二级标准，环境空气质量状况良好。

(2) 地表水环境

该建设项目所在区域水体的水质各项监测指标均能达到《地表水环境质量标准》(GB3838—2002) III类标准，说明区域地表水环境质量状况良好。

(3) 声环境

项目所在区域声环境质量执行《声环境质量标准》(GB3096-2008)中 2 类标准。区域声环境质量较好。

2、对建设项目的环评主要结论如下：

(1) 废水

运营期的排放废水主要是生活污水。该项目废水排放量为 828m³/a。项目所在区域目前不在师古镇污水处理厂服务范围内，故当前食堂废水经隔油池处理，生活污水经预处理池后一同排入现有一体化污水处理设备处理（日处理能力为 5m³/d），达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 规定的一级标准后排入厂区旁边的斑鸠河；待项目所在区域管网铺设完成并纳入师古镇污水处理厂服务范围后，项目废水经隔油及预处理后经由市政管网排入师古镇污水处理厂达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2012) 一级 A

标后排入白云河。

同时，根据现状排放口水质监测结果，除悬浮物超标外其余指标均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级标准要求，环评要求企业应加强一体化水处理设备的维护管理及运行调试，必要时可委托设备厂商，并加强监管监测，保证废水经处理后各项指标均能够做到达标排放。

（2）废气

项目木工区采用中央吸尘系统，产生的粉尘由中央集尘系统收集，粉尘的排放浓度低于《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中规定的 2 级标准限值；少量无组织排放粉尘通过定时打扫，加强车间通风换气，不会对大气环境造成影响。

企业在生产车间的封边膜压工段产生的有机废气 VOCs 较少，通过加强车间通风换气即可，无组织排放有机废气 VOCs 现状监测数据满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 5 无组织排放监控浓度限值。

卫生防护距离：本环评以木工区（包括开料、打孔、磨边等）边界划定 50m 的卫生防护距离。目前，在上述卫生防护距离范围内无农户、学校等环境敏感点分布。因此，评价要求今后在该卫生防护距离范围内也不得有农户及住户。

项目食堂产生的油烟，经油烟净化器净化处理后浓度为 $0.58\text{mg}/\text{m}^3$ 达到《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）中最高允许排放浓度 $2.0\text{mg}/\text{m}^3$ 的要求。

（3）固体废弃物

生活垃圾由环卫部门统一收集日产日清；板材边角料、木屑、铝屑、除尘灰、废封边条、废 PVC 膜、废包装材料收集后分类堆放于车间内，外售综合利用；废原料桶主要为废环保水性喷胶桶，收集后用定期由生产厂家回收；废胶属于危险废弃物，按要求设置危废暂存间暂存后交由危废处置单位四川省中明环境治理有限公司处理。

只要项目单位认真落实固废的处置方法，特别是危险废物的妥善处置，运营中的固体废弃物不会对周围环境产生明显的不利影响。

（4）噪声

本项目噪声主要为推台锯、风机等运行时产生的噪声，根据对同类型企业的类比调查，噪声源强在 80-90dB(A) 之间。项目选择先进的设备，机械设备均布置在厂房中间位置。噪声通过隔声和距离衰减后，厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准，对外环境影响较小。

(5) 清洁生产、达标排放、总量控制分析结论

项目投产后，将通过在内部管理、生产设备选择、原辅材料选用和管理、废物回收利用、污染治理等几方面采取合理可行的清洁生产措施，有效地控制污染，公司拟采取的清洁生产方案和措施，可大大降低能耗、物耗、水耗，减少污染物的排放，降低产品的生产成本，较好的实现清洁生产。

A、大气污染物总量指标

根据项目生产过程中污染物的排放量情况，本项目建成后，全厂大气总量控制污染物排放情况见下表：

项目大气总量控制污染物排放情况表 单位：t/a

项目	总量控制指标	
	颗粒物	有机废气 VOCs
建议总量指标	0.0018	0.007

B、水污染物总量指标

现阶段项目所在区域目前不在师古镇污水处理厂服务范围内，故项目废水经隔油及预处理后排入现有一体化污水处理设备处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级标准后排入厂区旁边的斑鸠河。因此现阶段企业总排口监控排放总量指标为：COD：0.066t/a；氨氮 0.01t/a。

待项目所在区域管网铺设完成并纳入师古镇污水处理厂服务范围后，项目废水经隔油及预处理后经由市政管网排入师古镇污水处理厂达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2012）一级 A 标后排入白云河。因此将来企业总排口监控排放总量指标为：COD：0.41t/a；氨氮 0.025t/a。本项目占用师古镇污水处理厂总量指标 COD：0.041t/a；氨氮 0.004t/a。

3、评价结论

综上，评价认为，本项目符合国家相关产业政策，符合当地总体规划，贯彻了“清洁生产、总量控制和达标排放”的原则，采取“三废”及噪声的治理措施经济技术可行、措施有效，工程实施后不会对地表水、环境空气、声学环境产生明显影响，能维持(或改善)当地环境功能要求。从环境保护角度，该项目在拟选地建设是可行的。

二、建议

1、加强设备的运行管理工作，认真保养和维护，定期检修，定期清淤，使其保持

在最佳运行状态，发现问题及时解决。

2、 建立健全各种生产环保规章制度，加强职工安全生产及教育，提高全体员工的环境保护意识。

3 尽管本工程“三废”产生量很小， 但为搞好环境管理， 建议业主自觉接受公众监督，强化管理，不断地提高职工的素质和处理突发事件的能力，尽量避免事故排污事件的发生。

4、 保证足够的环保资金，实施本评价建议的各项治污措施，并且及时的向中江县环境保护局申请环保验收；

5、 加强生产、生活过程中固废管理，分类存放；

6、 做好污染物治理工作，并定期的委托监测站对排放的污染物进行监测， 及时发现并解决各类环境问题。

7、 搞好厂区内绿化，吸声、抑尘；

环评批复

一、项目建于什邡市师古镇共和村6组，属于技改补评。主要建设内容及规模：利用原有办公楼、食堂、门卫、消防池等设施，在原有1#车间、2#车间、3#车间内进行技改。技改完成后，主要生产橱柜及衣柜柜体、门板、移门、PVC门、模压门、拼框门等成品部件，组装后年产整体橱柜、衣柜共约1.5万套。项目投资4280万元，环评投资估算56万元，占总投资的1.3%。

项目属于《产业结构调整指导目录（2011年本）（修正）》允许类，什邡市发展和改革委员会以川投资备[2017-510682-21-03-174976]JXQB-0621号予以备案。什邡市师古镇人民政府同意项目选址其境内，并明确项目用地性质为工业用地，因此符合土地利用规划和当地总体规划。

根据专家对报告表的审查意见和报告表的评价结论，在落实报告表中提出的各项环保对策措施和环境风险防范措施后，项目事实上不存在明显的环境制约因素，污染物可以达标排放并符合总量控制要求，我局同意该项目按报告表中所列建设性质、地点、内容、规模、生产工艺和环保对策措施、风险防范措施及下述要求进行整改。

二、项目建设和运营中应重点做好的工作

1、项目不在厂里进行整体橱柜和衣柜的组装，组装工序只在销售成交时完成。项目技改完成后，不再产生生产废水，改造了原材料及生产工艺，预计削减甲苯0.02t/a、二甲苯0.008t/a、VOCs0.143t/a、粉尘0.2743t/a，具有良好的环境正效益。

2、必须严格贯彻执行“预防为主、保护优先”的原则，落实项目环保资金，落实公司内部的环境管理部门、人员和管理制度等工作，与项目同步开展环保相关设施的建设。

3、严格按照报告表的要求，落实各项废水处理设施建设。进入场镇污水处理厂前，经隔油池处理后的食堂废水和生活污水一起，经预处理池+一体化污水处理设施处理后达标排放；进入场镇污水处理厂后，经隔油池处理后的食堂废水和生活污水一起，进入污水处理厂进行处理，采取有效措施，做好防渗处理，防止污染地下水。落实各项废气处理设施，加强车间通风换气。食堂油烟经油烟净化设施处理后达标排放，落实各项固体废弃物（尤其是危险废物）处置措施，提高回收利用率，加强各类固体废弃物暂存、转运及处置过程环境管理，防止二次污染。

4、落实控制和减少无组织排放措施，加强管理，确保无组织排放监控点达标。项目以木工区（包括开料、打孔、磨边等）边界设置50m卫生防护距离，卫生防护距离内不得

新建居民住宅、学校、医院等环境敏感点。

5、总量控制指标：

进入师古镇污水处理厂前：COD 0.066t/a；氨氮 0.01t/a；

进入师古镇污水处理厂后：COD 0.41t/a；氨氮 0.025t/a，纳入师古镇污水处理厂总量达标。

6、项目建设涉及安全和防护要求请按安全管理的相关规定和批复执行。加强管理，提高全体员工的环保安全 and 安全意识，定期根据生产实际情况，更新、完善全厂环境风险防范措施，杜绝发生环境风险事故和安全事故。

7、今后如需扩大生产规模或增加新项目必须按规定程序进行申报，否则将按照相关环保法规予以处罚。

三、项目建设必须严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。

该报告表经批准后，如工程的性质、规模、地点或者防治污染的措施发生重大变动的，你公司应当重新报批报告表，否则不得实施建设。自报告表批准之日起，如工程超过5年未开工建设，报告表应当报我局重新审核。

四、项目竣工后，必须按规定程序申请竣工环境保护验收，验收合格后，项目方可投产使用，否则，将按相关环保法律法规予以处罚。

五、请什邡市环境监察执法大队负责项目的环境保护监督检查工作。

表五 验收监测内容

验收监测内容

一、监测内容

受什邡市港泰家具有限公司委托,四川同佳检测有限责任公司于2018年5月30-31日对“板式家具加工生产项目”进行了环保竣工验收监测,具体监测内容如下:

1、废气监测

监测点位、监测项目、监测频次见下表:

表 5-1 有组织废气采样点位、项目及频次

监测点位	监测项目	频次
粉尘排气筒	颗粒物	3次/天, 2天
油烟排气口	油烟	监测2天, 每天监测1次

表 5-2 无组织废气采样点位、项目及频次

监测断面	监测点位	监测项目	频次
厂界	上风向设1个参照点,下风向布设3个监控点	颗粒物、VOCs	3次/天, 2天

2、废水监测

监测点位、监测项目、监测频次见下表:

表 5-3 废水采样点位、项目及频次

监测点	监测项目	频次
污水处理站总排放口	pH、COD _{cr} 、NH ₃ -N、BOD ₅ 、SS	3次/天, 2天

3、噪声

监测点位: 厂界外四周设置4个监测点位。

监测频次: 厂界噪声在距厂界外1米处,连续监测2天,每天昼间、夜间各监测2次。

二、监测工况及质控情况

(一) 验收监测期间工况监测

表 5-4 监测期间生产负荷表 单位：吨/d

设计能力	监测日期			
	2018、6、11	负荷%	2018、4、12	负荷%
橱柜（衣柜）50	45	90	48	96
工作日以 300 天计算				

现场监测期间，项目生产正常、稳定，各项环保治理设施也正常运行。各生产装置的运行负荷均满足国家环保总局《建设项目环境保护设施竣工验收监测技术要求（试行）》中要求的生产负荷，生产设备运转率大于 90%，符合验收监测要求的 75%及以上负荷要求。

（二）质量控制和质量保证

- 1、严格按审查确定的验收监测方案进行监测。
- 2、及时了解工况情况，保证验收监测过程中工况负荷满足要求。
- 3、监测分析方法采用国家有关部门颁布标准分析方法，参加环保设施竣工验收监测采样和测试的人员，应按国家有关规定持证上岗。
- 4、现场采样和测试应严格按《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予详细说明。
- 5、环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。
- 6、噪声按《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的要求进行；测量前后测量仪器灵敏度标准值应符合规定，监测时应使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计。
- 7、废气采样环境、采样高度的要求按《环境监测技术规范》（大气部分）执行，分析方法执行《空气和废气监测分析方法》中规定的方法执行。

表 5-5 验收标准与环评标准对照表

类型	验收标准				环评标准				
废气	标准：《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准				标准：《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准				
	污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)		无组织排放监控浓度值 (mg/m ³)	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)		无组织排放监控浓度值 (mg/m ³)
			排气筒 (m)	二级			排气筒 (m)	二级	
颗粒物	120	15	3.5	1.0	120	15	3.5	1.0	

标准：《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017)家具制造行业相关标准限值				标准：《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017)家具制造行业相关标准限值		
污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	15m 高排气筒最高允许排放速率 (kg/h)	无组织排放监控浓度限值 (mg/m ³)	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	15m 高排气筒最高允许排放速率 (kg/h)	无组织排放监控浓度限值 (mg/m ³)
VOCs	80	4.0	2.0	80	4.0	2.0
标准：《饮食业油烟排放标准（试行）》(GB18483-2001)表 2 中最高允许排放浓度和油烟净化设施最低去除效率				标准：《饮食业油烟排放标准（试行）》(GB18483-2001)表 2 中最高允许排放浓度和油烟净化设施最低去除效率		
污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	油烟净化设施最低去除效率 (%)	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	油烟净化设施最低去除效率 (%)		
饮食业油烟	2.0	60	2.0	60		
废水	标准：《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中一级标准限值。			标准：《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中一级标准限值。		
	污染物		标准限值	污染物		标准限值
	pH(无量纲)		6~9	pH(无量纲)		6~9
	悬浮物		70 mg/L	悬浮物		70 mg/L
	氨氮		15 mg/L	氨氮		15 mg/L
	五日生化需氧量		20 mg/L	五日生化需氧量		20 mg/L
	化学需氧量		100mg/L	化学需氧量		100mg/L
厂界噪声	标准：厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准			标准：厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准		
	昼间	60 dB(A)	等效声级	昼间	60 dB(A)	等效声级
	夜间	50 dB(A)	等效声级	夜间	50 dB(A)	等效声级

三、监测结果

1、废气监测

四川同佳检测有限责任公司 2018 年 5 月 30-31 日对项目废气进行了监测，监测结果见下表。

①有组织废气：

表 5-6 有组织排放废气监测结果表

监测点位	监测日期	监测项目	单位	监测结果		
				第一次	第二次	第三次
粉尘排气筒	5 月 30 日	标况风量	m ³ /h	2705.7	2775.1	2636.3
		颗粒物排放浓度	mg/m ³	21.2	21.1	22.7
		颗粒物排放速率	kg/h	5.74×10 ⁻²	5.86×10 ⁻²	5.98×10 ⁻²
	5 月 31 日	标况风量	m ³ /h	2844.5	2913.8	2983.2
		颗粒物排放浓度	mg/m ³	21.0	20.8	22.2
		颗粒物排放速率	kg/h	5.97×10 ⁻²	6.06×10 ⁻²	6.62×10 ⁻²

由监测结果可知，颗粒物排放浓度最大值为 22.7mg/m³ 符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中有组织排放监控浓度限值。(颗粒物 120mg/m³)

表 5-7 饮食业油烟监测结果 单位：mg/m³

监测点位	监测项目	监测日期	监测结果
油烟排气口	饮食业油烟	5月30日	0.823
		5月31日	0.734

由监测结果可知，饮食业油烟排放浓度最大值 0.823mg/m³ 符合《饮食业油烟排放标准（试行）》(GB18483-2001)标准限值。(饮食业油烟 2.0mg/m³)

②无组织废气：

表 5-8 无组织废气监测结果 单位：mg/m³

项目	日期	点位	监测结果		
			第一次	第二次	第三次
颗粒物	5月30日	上风向东北 1#	0.113	0.095	0.115
		下风向西 2#	0.321	0.304	0.306
		下风向西南 3#	0.341	0.323	0.325
		下风向南 4#	0.266	0.248	0.248
	5月31日	上风向西北 1#	0.150	0.133	0.133
		下风向东 2#	0.357	0.340	0.341
		下风向东南 3#	0.304	0.286	0.286
		下风向南 4#	0.322	0.304	0.306
VOCs (μg/m ³)	5月30日	上风向东北 1#	29.0	24.4	36.4
		下风向西 2#	228	253	44.8
		下风向西南 3#	118	145	64.8
		下风向南 4#	70.4	163	98.4
	5月31日	上风向西北 1#	52.0	53.3	63.8
		下风向东 2#	178	396	72.5

	下风向东南 3#	148	131	129
	下风向南 4#	90.9	80.1	100

由监测结果可知，颗粒物无组织排放浓度最大值 0.357mg/m³符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中无组织排放监控浓度限值(颗粒物 1.0mg/m³)。VOCs 无组织排放浓度的最大值 396μg/m³符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017)家具制造行业相关标准限值 (VOCs 2.0mg/m³)。

2、废水监测

四川同佳检测有限责任公司 2018 年 5 月 30-31 日对项目废水进行监测，废水监测结果见下表。

表 5-9 废水监测结果 单位：mg/L

项目	日期	污水处理站总排放口		
		第一次	第二次	第三次
pH (无量纲)	5 月 30 日	7.77	7.75	7.72
	5 月 31 日	7.78	7.73	7.70
氨氮	5 月 30 日	14.3	14.3	14.2
	5 月 31 日	14.2	14.1	14.1
化学需氧量	5 月 30 日	98	90	85
	5 月 31 日	95	88	82
五日生化需氧量	5 月 30 日	13.9	12.6	11.6
	5 月 31 日	13.9	12.6	11.6
悬浮物	5 月 30 日	13	15	16
	5 月 31 日	14	17	17
石油类	5 月 30 日	0.12	0.12	0.12
	5 月 31 日	0.12	0.12	0.12
动植物油	5 月 30 日	0.26	0.25	0.24
	5 月 31 日	0.26	0.24	0.24

监测结果表明，废水 pH、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮、动植物油、石油类监测结果均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中一级标准限值。

3、噪声监测

四川同佳检测有限责任公司 2018 年 5 月 30-31 日对项目厂界噪声进行监测，厂界噪声监测结果见下表。

表 5-10 噪声监测结果 单位：dB(A)

点位	5 月 30 日				5 月 31 日			
	昼间		夜间		昼间		夜间	
1#	57.6	57.2	47.7	47.5	57.6	57.8	46.1	46.9
2#	58.7	58.0	46.5	46.9	58.5	58.3	47.5	47.8
3#	56.8	57.5	48.4	47.9	57.2	57.0	45.8	45.4
4#	58.3	56.3	47.8	45.5	58.4	58.0	48.2	46.5

监测结果表明，该项目昼间、夜间厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准(标准限值昼间 60 LeqdB（A）、夜间 50 LeqdB（A）)。

表六 环保检查结果

该项目按照国家有关环境保护的法律法规，进行了环境影响评价履行了建设项目环境影响审批手续。

1、废水处理与排放

项目废水经隔油及预处理后排入现有一体化污水处理设备处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级标准后排入厂区旁边的斑鸠河。

2、废气处理与排放

项目有机废气产生量极少，通过加强车间强制通风后实现厂界达标排放。车间粉尘经中央吸尘系统处理后达标排放，食堂油烟经油烟净化器处理后排放。

3、噪声处理措施

项目生产设备均布置在厂房内，经距离衰减、减震后厂界噪声值昼间在 56.3-58.7 dB(A)，夜间在 45.4-48.4 dB(A)达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类标准限值。

4、固废处理措施

板材边角料、木屑、铝屑、除尘灰、废封边条、废 PVC 膜、废包装材料收集后分类堆放于车间内，外售综合利用，生活垃圾交环卫部门统一清运处理，废胶属于危险废物，交由有资质单位四川省中明环境治理有限公司处置。

5、环保管理制度及人员责任分工

公司设立有专门人员，负责全公司的生产安全和环保管理工作，并依照国家法律法规制定了环保专项管理制度，贯彻执行国家法律法规及环保政策，符合国家环境保护要求。

6、环保设施运行、维护情况

验收监测期间项目油烟净化器、中央吸尘器、一体化污水处理设施等环保设施工作正常。公司设有专人定期检查设施的运行情况。

7、环保审批手续及“三同时”执行情况检查

项目经什邡市经济和信息化局以川投资备[2017-510682-21-03-174976]JXQB-0621 号文立项。项目执行环境影响评价制度和环保“三同时”管理制度，其环境影响评价报告表于 2017 年 9 月由重庆国咨环境影响评价有限公司完成编制，2017 年 10 月什邡市环境保护局以什环审批[2017]193 号文对该环评报告表予以审查批复。项目于 2017 年 3 月开工建设，2017 年

10月完成建设。经现场检查，项目环评批复同意建设的主体工程及配套的环境保护设施基本建成，项目各项环保设施已按设计要求与主体工程同时建成并投入运行。

8、排污口规范化整治检查

项目内实行雨污分流，建有规范的排污口。

9、环保档案管理检查

项目所有环境保护资料保管完整，设有兼职人员管理。

10、环境风险应急预案及风险防范措施检查

公司成立有风险事故应急管理机构，制定有风险应急预案，配备了相应的应急物资。

11、卫生防护距离检查

项目环评以木工区（包括开料、打孔、磨边等）边界划定50m的卫生防护距离。根据现场勘查，在上述卫生防护距离范围内无农户、学校等环境敏感点分布。

在此范围引进其他项目时企业应注意其环境相容性，并协助当地政府和规划部门监督项目卫生防护距离内不得新建居住、学校、医院等敏感建筑，发现问题及时向相关部门反映。

12、环评批复及公司落实情况

表 6-1 环评批复及公司落实情况

编号	环评批复	执行情况
1	项目不在厂里进行整体橱柜和衣柜的组装，组装工序只在销售成交时完成。项目技改完成后，不再产生生产废水，改造了原材料及生产工艺，预计削减甲苯 0.02t/a、二甲苯 0.008t/a、VOCs 0.143t/a、粉尘 0.2743t/a，具有良好的环境正效益。	已落实。 技术改造已完成，无生产废水产生，具有良好的环境正效益。
2	必须严格贯彻执行“预防为主、保护优先”的原则，落实项目环保资金，落实公司内部的环境管理部门、人员和管理制度等工作，与项目同步开展环保相关设施的建设。	已落实 已与项目同步开展环保设施的建设，设置有专项环保资金。
3	严格按照报告表的要求，落实各项废水处理设施建设。进入场镇污水处理厂前，经隔油池处理后的食堂废水和生活污水一起，经预处理池+一体化污水处理设施处理后达标排放；进入场镇污水处理厂后，经隔油池处理后的食堂废水和生活污水一起，进入污水处理厂进行处理，采取有效措施，做好防渗处理，防止污染地下水。落实各项废气处理设施，加强车间通风换气。食堂油烟经油烟净化设施处理后达标排放，落实各项固体废物（尤其是危险废物）处置措施，提高回收利用率，加强各类固体废物暂存、转运及处置过程环境管理，防止二次污染。	已落实 食堂废水和生活污水一起，经预处理池+一体化污水处理设施处理后达标排放；食堂油烟经油烟净化设施处理后达标排放；各项固体废弃物处置措施得当，危险废物存于危废暂存间，定期交由四川省中明环境治理有限公司进行处置。

4	落实控制和减少无组织排放措施，加强管理，确保无组织排放监控点达标。项目以木工区（包括开料、打孔、磨边等）边界设置 50m 卫生防护距离，卫生防护距离内不得新建居民住宅、学校、医院等环境敏感点。	已落实 项目木工区（包括开料、打孔、磨边等）边界 50m 卫生防护距离内没有居民住宅、学校、医院等环境敏感点。
5	总量控制指标： 进入师古镇污水处理厂前：COD 0.066t/a；氨氮 0.01t/a； 进入师古镇污水处理厂后：COD 0.41t/a；氨氮 0.025t/a，纳入师古镇污水处理厂总量达标。	已落实。 能达到总量控制指标。
6	项目建设涉及安全和防护要求请按安全管理的相关规定和批复执行。加强管理，提高全体员工的环保安全和安全意识，定期根据生产实际情况，更新、完善全厂环境风险防范措施，杜绝发生环境风险事故和安全事故。	已落实。
7	今后如需扩大生产规模或增加新项目必须按规定程序进行申报，否则将按照相关环保法规予以处罚。	已落实。

公众意见调查:

为了解项目所在区域范围内公众对项目的态度, 根据《建设项目环境保护管理条例》第十五条之规定, 2018年6月建设方对项目所在区域进行了公众参与调查工作, 调查以问卷统计形式进行, 共发放问卷30份, 收回30份。

问卷统计表明: 明确表态满意及基本满意30份, 占100%。

表 6-2 公众意见调查统计表

调查内容	调查结果		
您是否知道了解本项目	知道	不知道	
	30	0	
您是否向有关部门反映意见	是	否	
	0	30	
该项目外排废气对您的生活、工作影响程度	没有影响	影响较轻	影响较重
	28	2	0
该项目外排废水对您的生活、工作影响程度	没有影响	影响较轻	影响较重
	30	0	0
该项目噪声对您的生活、工作影响程度	没有影响	影响较轻	影响较重
	29	1	0
该项目对周围环境是否有影响	没有影响	影响较轻	影响较重
	30	0	0
您对该项目环保工作的满意程度	满意	基本满意	不满意
	28	2	0
你对项目还有哪些其他看法和建议?	无		

表七 监测结论及建议

验收监测结论：

什邡市港泰家具有限公司“板式家具加工生产项目”严格执行了环境影响评价制度和“三同时”制度，环境保护管理制度健全，人员责任分明，确保了各项环保措施的有效执行。试运行期间各环保设施运行正常，验收监测期间外排各种污染物的浓度和排放量达到此次验收监测标准限值的要求。建议通过验收。

建议：

- 1、加强环保设施的管理及维护，保证运行效率和处理效果的可靠性，确保各项污染物长期、稳定达标排放；
- 2、加强管理，提高全体员工的环保意识和安全意识，注意风险防范，防止发生污染和安全事故；
- 3、切实做好危险废物暂存管理工作。