

什邡新工金属材料有限公司
金属模具材料、模具、精密铸造生产线技术改造项目
竣工环境保护验收组意见

2018年3月9日，什邡新工金属材料有限公司组织召开什邡新工金属材料有限公司金属模具材料、模具、精密铸造生产线技术改造项目竣工环境保护验收会。验收组由业主单位什邡新工金属材料有限公司、验收监测单位四川同佳检测有限责任公司及特邀专家组成。验收组现场查阅并核实了项目建设运营期环保措施落实情况。经认真讨论，形成如下验收意见：

一、项目基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

什邡新工金属材料有限公司是于四川什邡经济开发区北区建设“金属模具材料、模具、精密铸造生产线技术改造项目”，在现有厂区内进行建设，新增锻锤、台式磨光机、电节能退火炉、电渣炉等配套设备，建成后年产金属模具材料、精密模具 1800 吨。

（二）建设过程中环保审批情况

项目于 2017 年 9 月 26 日什邡市环境保护局审批什环审批[2017]190 号)，于 2011 年开工建设，已建成投运。四川同佳检测有限责任公司于 2017 年 9 月 28 日~2018 年 2 月 27 日对该项目进行了竣工验收监测并编制了《什邡新工金属材料有限公司金属模具材料、模具、精密铸造生产线技术改造项目竣工环境保护验收监测表》（川同环监字[2017]第 113 号）。

（三）投资情况

该项目总投资 1000 万元，环境保护投资 52 万元，占总投资的 5.2%。

（四）验收范围

本次验收范围为：本次验收仅针对年产金属模具材料、精密模具 1800 吨，在现有厂区内进行建设，新增锻锤、台式磨光机、电节能退火炉、电渣炉等配套设备。

二、工程变动情况

经核实，该项目实际建设无重大变化。

三、环保设施及措施落实情况

环保设施及措施已基本按环评要求建成和落实。建设的环保设施及采取的环保措施主要有：

（一）废水

项目废水主要是生活污水，无生产废水，冷却水循环使用不外排。项目生活污水经隔油池及预处理池处理后进入污水管网后排入污水处理厂。

（二）废气

（1）电渣炉废气

项目电渣炉在精炼过程产生一定量的含有烟尘的废气，每台电渣炉在炉口安装弧形集气罩，电渣炉产生的废气经集气罩收集后经二级脉冲布袋除尘器处理后再经 15m 高排气筒排放。

（2）退火炉（热处理）尾气

项目新增一台电节能退火炉和一台天然气节能退火炉，电节能退火炉使用清洁能源，不产生大气污染物。项目的退火炉主要是消除原料应力，用天然气作燃料，排放的废气经 15m 高排气筒排放。新增的天然气退火炉为一备一用。

（4）2000kg 锻造加热炉废气

项目锻造过程主要是锻造加热过程中产生的烟尘直接经 15m 高排气筒排放。

（5）精整废气

①扒皮机粉尘

项目扒皮机产生生产过程产生金属粉尘，新增扒皮机接入原有扒皮机的现有排气筒，产生的粉尘收集后经布袋除尘器处理后经 15m 高排气筒排放。

②台式磨光机粉尘

项目新增 10 台台式磨光机接入原有扒皮机的现有排气筒，台式磨光机进行局部打磨，产生的粉尘收集后经布袋除尘器处理后经 15m 高排气筒排放。

③精剖、研磨、数控加工粉尘

项目的精剖、研磨、数控加工均在车间内进行，项目在精剖、研磨、数控加工过程中产生少量的金属粉尘，为无组织排放。

其余未收集的烟尘以无组织排放形式排放。

（6）食堂油烟

项目食堂油烟经油烟净化器处理后排放。

四、验收监测结果

根据四川同佳检测有限责任公司编制的《什邡新工金属材料有限公司金属模具材料、模具、精密铸造生产线技术改造项目竣工环境保护验收监测表》（川同环监字[2017]第 113 号，验收监测结论如下：

（一）废水

项目废水主要是生活污水，无生产废水，冷却水循环使用不外排。项目生活污水经隔油池及预处理池处理后进入污水管网后排入污水处理厂。

（二）废气

验收监测期间，颗粒物符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准排放监控浓度限值。烟尘符合《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）表 2 中二级标准排放监控浓度限值。饮食业油烟符合执行《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）排放监控浓度限值。

五、文档和环保机构情况

什邡新工金属材料有限公司环境保护管理制度较健全，具有兼职环保工作人员，环保资料基本齐全。

六、验收结论

综上所述，验收组认为什邡新工金属材料有限公司金属模具材料、模具、精密铸造生产线技术改造项目实际建成部分环保审查、审批手续完备，验收监测表明项目污染物达到国家相关排放标准要求，验收资料齐全，基本符合建设项目竣工环境保护验收条件，建议通过验收。

验收组成员：

2018年3月9日