

# 建设项目竣工环境保护验收监测表

川同环监字[2018]第 006 号

项目名称： 生产、销售铜制餐具、器皿项目

委托单位： 四川省原明金属铜器制造有限公司

四川同佳检测有限责任公司

2018 年 1 月

委托单位：四川省原明金属铜器制造有限公司

承担单位：四川同佳检测有限责任公司

项目负责人：

报告编写：

审 核：

签 发：

完成单位：四川同佳检测有限责任公司

电话：18016138667

传真：0838-2228030

邮编：618000

地址：德阳市岷江西路一段 256 号汇通大厦 A 栋 15-12 号

## 前 言

四川省原明金属铜器制造有限公司经反复论证和研究，决定在绵竹市汉旺镇武都社区中国汉旺光机电产业城内新建“产、销售铜制餐具、器皿项目”项目计划新建生产、经营所需的加工厂房、仓库、生产车间、办公用房、食堂及其配套设施，拟建 1 条冲压及焊接生产线。

项目于 2016 年 9 月在绵竹市发展和改革局进行了备案（川投资备川投资备[2016-510683-33-03018840-CQFG]0106 号），四川省原明金属铜器制造有限公司委托新疆鑫旺德盛土地环境工程有限公司承担了其“生产、销售铜制餐具、器皿项目”的环境影响评价工作，其环境影响评价报告表于 2017 年 4 月完成编制。绵竹市环境保护局通过环评审查。

项目已于 2017 年 2 月建成并投入运营，按照《建设项目竣工环境保护验收管理办法》要求，该项目应进行竣工验收监测。目前该项目主体设施和与之配套的环境保护设施运行正常，生产工况满足验收监测要求，基本符合验收监测条件。

四川省原明金属铜器制造有限公司委托四川同佳检测有限责任公司对其进行验收监测。我公司接受委托后，立即组织人员进行了现场检查，收集资料，在此基础上编制了该项目竣工环境保护验收监测方案。2017 年 12 月 25-26 日对该项目进行了验收监测。2018 年 1 月编制完成该项目竣工环境保护验收监测报告。

### **本次环境保护验收的范围为：**

主体工程：生产车间

辅助工程：办公楼

环保工程：预处理池、隔油池、油烟净化装置、固废收集点等

### **本次验收监测内容：**

- （1）厂界噪声监测；
- （2）废气监测；
- （3）废水监测；
- （4）固体废弃物处置检查；
- （5）环境管理检查。

表一 建设项目基本情况

建设项目名称	生产、销售铜制餐具、器皿项目				
建设单位名称	四川省原明金属铜器制造有限公司				
法人代表	何元明	联系人	徐恒		
联系电话	18615796407	邮政编码	618200		
建设地点	绵竹市汉旺镇武都社区（中国汉旺光机电产业城内）				
建设项目性质	√新建 改扩建 技改 迁建（划√）				
主要建设内容	新建工业厂房一幢，办公业务楼（含食堂）一幢，仓库及手工车间一幢，并配套建设消防、配电、道路等综合设施。				
设计能力	年产铜火锅、铜壶、铜盆等铜制餐具、器皿 1.5 万件				
实际建成	年产铜火锅、铜壶、铜盆等铜制餐具、器皿 1.45 万件				
环评时间	2017 年 4 月	开工日期	2014 年 3 月		
投入试生产时间	2017 年 2 月	现场监测时间	2017 年 12 月 25-26 日		
环评报告表 审批部门	绵竹市环境 保护局	环评报告表 编制单位	新疆鑫旺德盛土地环境工程 有限公司		
环保设施 设计单位	/	环保设施 施工单位	/		
投资总概算	2000 万元	环保投资总概算	45 万元	比例	2.25%
实际总概算	1800 万元	环保投资	41.7 万元	比例	2.32%

验收监测依据	<p>1、中华人民共和国国务院令第 253 号《建设项目环境保护管理条例》；</p> <p>2、国家环保总局令第 13 号《建设项目竣工环境保护验收管理办法》；</p> <p>3、国家环保总局环发[2000]38 号《关于建设项目环境保护设施竣工验收管理有关问题的通知》；</p> <p>4、四川省环境保护局川环发[2003]001 号《关于认真做好建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》；</p> <p>5、国家环境保护总局环函[2002]222 号《关于建设项目竣工环境保护验收适用标准有关问题的复函》；</p> <p>6、四川省环境保护局川环发[2006]61 号《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》；</p> <p>7、《关于对四川省原明金属铜器制造有限公司生产、销售铜制餐具、器皿项目环境影响评价执行标准的通知》（绵竹市环境保护局）；</p> <p>8、《生产、销售铜制餐具、器皿项目环境影响报告表》（新疆鑫旺德盛土地环境工程有限公司，2017 年 4 月）；</p> <p>9、《关于对四川省原明金属铜器制造有限公司生产、销售铜制餐具、器皿项目环境影响报告表的批复》（竹环建管函【2017】30 号），（绵竹市环境保护局）；</p> <p>10、《四川同佳检测有限责任公司监测报告》。</p>
验收监测标准 标号、级别	<p>1、废水：执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中表 4 三级标准。</p> <p>2、厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）3 类标准。</p> <p>3、废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中的最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准。</p> <p>4、固体废渣：①执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）；②危险固体废物贮存、处置按国家相关标准执行。</p>

## 项目概况

### 1、公司概况

四川省原明金属铜器制造有限公司经反复论证和研究，决定在绵竹市汉旺镇武都社区中国汉旺光机电产业城内新建生产、销售铜制餐具、器皿项目，项目计划新建生产、经营所需的加工厂房、仓库、生产车间、办公用房、食堂及其配套设施，拟建 1 条冲压及焊接生产线。项目已于 2017 年 2 月建成，达到年产铜火锅、铜壶、铜盆等铜制餐具、器皿 1.45 万件的生产规模。

### 2、项目产业政策符合性

项目主要产品为铜制餐具、器皿，行业类别属于金属制厨用器皿及餐具制造项目，不属于国家发展改革委制定的《产业结构调整指导目录[2011 年本]》（2013 年国家发展改革委 21 号令修正版）中鼓励、限制和淘汰类项目，根据《产业结构调整指导目录（2011 年本）修订解读》中规定，“《目录（2011 年本）》维持 2005 年本分类不变，仍分为鼓励类、限制类和淘汰类。不属于上述三类，但符合国家法律、法规和政策规定的，为允许类，允许类不列入目录。”本项目既不属于鼓励类项目，也不属于限制、淘汰类项目；同时项目运营期使用的设备不属于淘汰类设备，因此，本项目属于允许类项目。

同时，绵竹市发展和改革局已于 2016 年 9 月 27 日出具了该项目的企业投资项目备案通知书（川投资备[2016-510683-33-03018840-CQFG]0106 号），综上，本项目符合国家现行产业政策。

### 3、规划符合性

根据绵竹市国土资源局出具的《关于汉旺光机电产业城用地情况的说明》（见附件 3），“汉旺光机电产业城”用地性质为工业用地，本项目位于汉旺光机电产业城内，因此项目地块用地性质为工业用地，符合土地利用总体规划。

根据德阳市环境保护局《关于印发<中国汉旺光机电产业城规划环境影响报告书>审查意见的函》（德环函[2015]314 号），汉旺光机电产业城主导产业：重点发展电子、机电、机械等光机电产业研发、生产及配套服务产业，产品涉及仪器仪表、数控设备、激光设备、医疗设备、印刷设备、半导体材料等五金机电。

项目为属于铜制餐具、器皿制造项目，不属于光机电产业城禁止类项目，为允许类，符合汉旺光机电产业城规划要求。

综上所述，本项目符合绵竹市土地利用总体规划、绵竹市城市总体规划及汉旺光机电产业城规划。

#### 4、选址合理性分析

项目位于汉旺光机电产业城，项目周边以工业厂房为主。根据现场查看，项目北侧为园区道路，隔道路为四川金尚涛机械制造有限公司（距厂界约 20m），北侧约 100m 为四川特艺机械制造有限公司，南侧约 80m 为新九路，西侧为园区待建空地，东侧紧邻园区道路。

#### 5、项目建设概况

项目名称：生产、销售铜制餐具、器皿项目。

建设地点：绵竹市汉旺镇武都社区（中国汉旺光机电产业城内）。

建设性质：新建。

项目投资：1200 万元。

##### （1）项目建设内容及组成

项目占地面积 6693.0m<sup>2</sup>（合约 10.04 亩），新建工业厂房一幢（1F），办公业务楼（含食堂）一幢（3F），仓库及手工车间一幢（1F），并配套建设消防、配电、道路等综合设施。总建筑面积约 5053.16m<sup>2</sup>，其中包括生产车间 2691.11m<sup>2</sup>，食堂及办公业务楼 1862.05m<sup>2</sup>，仓库及手工车间 500m<sup>2</sup>。项目年产铜火锅、铜壶、铜盆等铜制餐具、器皿 1.5 万件。

表 1 项目组成及主要的环境影响一览表

工程分类	环评预计		实际建成	主要环境问题
主体工程	生产车间	新建标准工业厂房一幢用作生产车间，位于厂区中部，钢架结构，厂房占地 2691.11m <sup>2</sup> ，单层建筑，厂房布置冲压及成型加工区、焊接区、原料及成品堆放区、包装区、更衣室、厕所、配电和公用工程等，车间总体地面硬化，主要用于铜制餐具、器皿的生产，成品及原料的堆放等。	项目建成一幢生产车间，厂房内布置冲压及成型加工区，原料及成品堆放区等，主要用于铜制餐具、器皿的生产，成品及原料的堆放等。	噪声、生产废水、生产固废
		新建仓库一座，位于厂区西北侧，占地约 500m <sup>2</sup> ，分为仓库存储区以及手工加工区，用作项目的成品堆放及部分产品的后续精加工		
辅助工程	办公业务楼	新建办公业务楼一幢（3F），位于厂区东侧，钢筋混凝土结构，总建筑面积约 1862.05m <sup>2</sup> ，办公楼北侧设有食堂（1F）。	与环评一致	生活垃圾、生活废水、食堂饮食油烟、车辆噪声

		主要用于员工生活办公，以及少量员工的饮食			
	配电房	位于办公楼北侧，本项目不设置备用发电机，不储存柴油		项目建有一配电室。	
	停车位	共设机动车位 9 个		与环评一致	
公用工程	给水	本工程项目以园区给水管网作为供水源，工厂耗水由当地园区供水管网提供		与环评一致	/
	排水	项目区实行雨污分流，雨水进雨水管道；污水采用预处理池处理达标后排入市政污水管网		与环评一致	
	供电	规划区高压电源采用 10KV 电压，由光机电产业城西侧 110KV 变电站引入，满足整个产业基地的供电需求		与环评一致	
	供暖	空调供暖，采用分体式空调，不设置中央空调，		与环评一致	
环保工程	废气处理系统	焊接烟尘	加强车间通风	焊接烟尘强制通风排放	/
		饮食油烟	食堂油烟安装抽油烟机，经烟道引至办公楼楼顶排放	食堂安装有油烟净化装置	
	废水处理系统	厂区内自建 5m <sup>3</sup> 污水预处理池一座，配套建设 3m <sup>3</sup> 隔油池一个，均位于厂区西南角，废水经预处理池处理达标后排入市政污水管网，之后排入绵竹市城市生活污水处理厂处理		项目设有两个预处理池，每个 8m <sup>3</sup> 。设置有隔油池。	噪声、恶臭
	固体废物处置设施	合理安排处置方式，设置垃圾集散点，并设置危废暂存间于厂房北侧		项目设置有危废暂存间，并设置有标识标牌。	/
	防渗措施	针对污水预处理池、设备房、危废暂存间等采取严格防渗处理措施		项目地面全部硬化	/
	环境风险	强化环境风险防范、减缓、应急设施与机制等		项目制定有风险应急预案，配置有消防器材。	/

## (2) 生产规模及产品方案

表 2 生产规模及产品方案

产品名称	数量（件/年）	
	环评预计	实际建成
铜火锅	9000	8500
铜壶	4000	4000
铜盆	2000	2000

## (3) 原辅材料消耗



表 3 项目主要原辅材料消耗一览表

项目	名称	年耗量	
		环评预计	实际建成
原材料	黄铜	12t	12t
	紫铜	8t	7t
辅料	铜焊丝	0.5t	0.6t
	不锈钢底贴	1000 张	900 张
	液压油	0.1t	0.1t
	氧气	300 瓶	280 瓶
能源	电	-	23800 度
	天然气	-	6000 方
	自来水	198m <sup>3</sup>	315m <sup>3</sup>

(4) 主要设备

表 4 主要设备一览表

序号	设备名称	数量 (台/套)	
		环评预计	实际建成
1	冲压机	2	2
2	液压机	4	4
3	拉伸机	1	1
4	折弯机	1	1
5	水胀型液压机	1	1
6	马鞍车床	3	3
7	磨床	1	1
8	卷边机	3	3
9	铆钉机	1	1
10	打包机	1	1
11	高频钎焊机	1	1

(5) 工作制度及劳动定员

工作制度：采取单班制，每班8小时，年生产300天。

表 5 劳动定员一览表

名称	数量	
	环评预计	实际建成
员工	15 人	15 人，其中就餐 6 人 住宿 3 个

表二 生产工艺及污染物产出流程

主要生产工艺及污染物产出流程（附示意图）

项目主要产品包括铜壶、铜盆、铜火锅等铜制餐具、器皿。项目产品主要生产工艺流程如下：

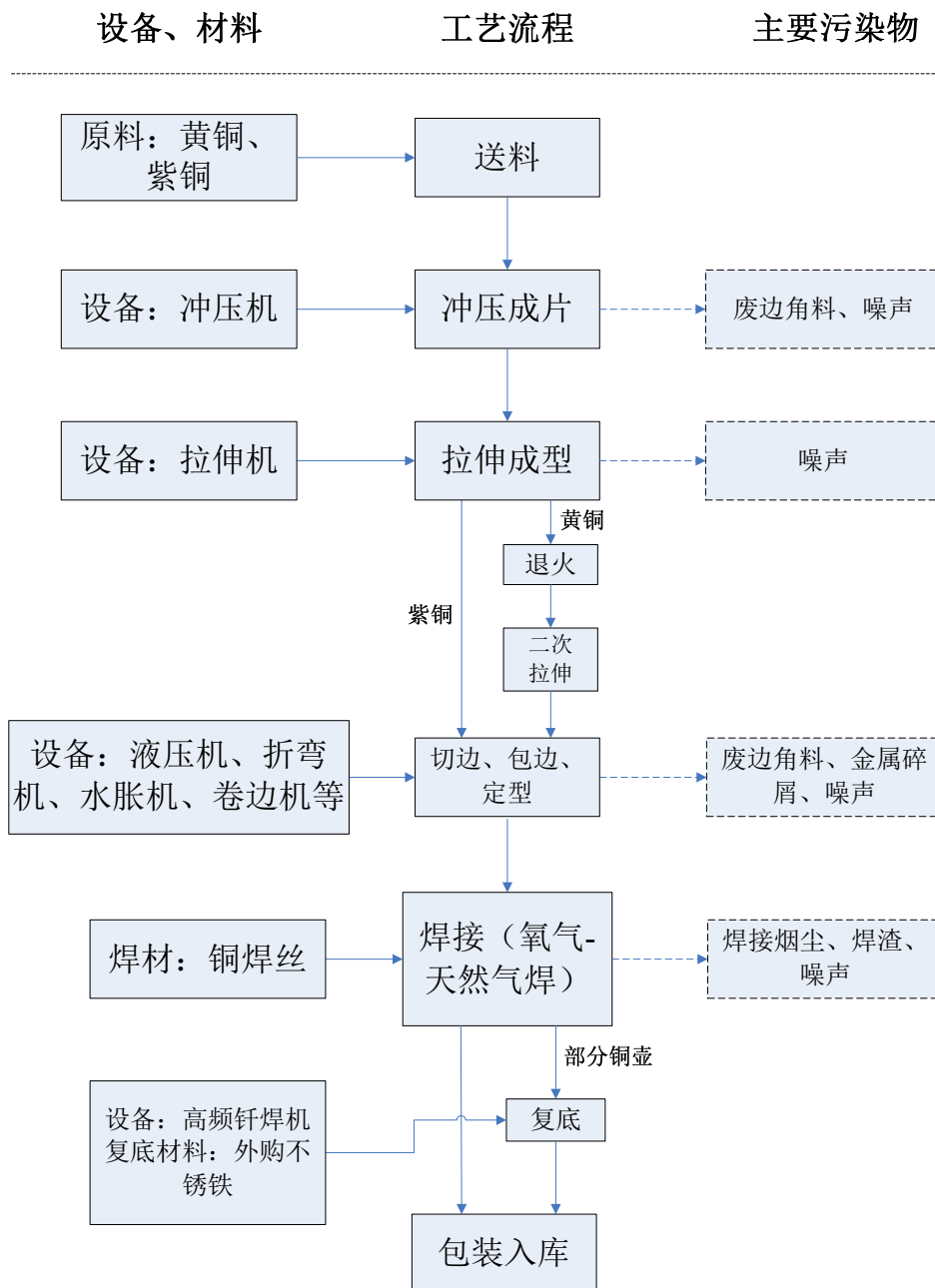


图 1 项目生产工艺流程图示意图

项目主要工艺流程简述如下：

**(1) 送料：**本项目原料使用主要包括黄铜以及紫铜，按订单不同分批生产。

**(2) 冲压成片：**冲压是靠压力机和模具对原材料施加外力，使之产生塑性变形或分离，从而获得所需形状和尺寸的工件（冲压件）的成形加工方法。项目使用两台冲压机对黄铜或紫铜进行压制，使其达到后续工序所需的规格。

冲压线产生的主要污染物为废边角料和噪声。可将废料直接输送到废料处理间，按可回收利用废料和不可回收利用废料进行分类。可回用废料回用于生产，不可回用废料交废品回收站收购。

**(3) 拉伸成型：**通过拉伸机将压好的铜片按模具进行拉伸，其中，由于黄铜中杂质含量较高，在初次拉伸后需要进行一次退火工序。

**退火**是指纯铜热处理工艺，指的是将黄铜缓慢加热到一定温度，保持足够时间，然后以适宜速度冷却。目的是降低硬度，改善切削加工性；消除残余应力，稳定尺寸，减少变形与裂纹倾向；细化晶粒，调整组织，消除组织缺陷。

退火后的黄铜延展性更好，再次拉升后适合各类定型加工。此工序会产生噪声污染。

**(4) 切边、包边、定型：**根据工艺需要，将铜材压弯或折弯成需要形状，并去掉多余边角，完成定型，部分产品进行手工打磨，需要焊接的产品进入下一道工序。此工序会产生一定量的金属废屑、废边角料，机器运作会产生噪声污染。

**(5) 焊接：**将各铜器组装焊接，以初步达到所需的产品，项目焊接采用“氧气-天然气”的气焊方式，焊材采用金属铜焊丝，基本与母材保持一致。

**气焊**是利用可燃气体（本项目为天然气）与助燃气体（氧气）混合燃烧后，产生的高温火焰对金属材料进行熔化焊接的一种方法。气焊的温度比较低，热量分散，加热速度慢，生产率低，焊件变形较严重。但火焰易控制，操作简单，灵活，气焊设备不用电源，并便于某些工件的焊前预热。所以，气焊仍得到较广泛的应用。

焊接工序会产生一定量的天然气燃烧废气、焊接烟尘、废焊渣、噪声等。

**(6) 复底：**项目铜壶焊接完成后，部分产品根据客户需要会进行复底，复底后的铜壶可用于电磁炉加热。项目计划使用外购“不锈钢—铁（简称不锈铁）层”，用高频钎焊机进行复底，高频钎焊机是通过感应电流把焊接物加热到一定温度使焊料熔化，从而把两

种一样材质或不同材质的金属润湿后粘连在一起的感应加热设备。复底工序产生的污染主要为噪声污染。

**(7) 包装入库：**经过上述步骤后得到最终产品进行包装，存入库房。

**(8) 外协：**项目产品表面加工不在厂区内进行，由业主提供相应的要求，外协完成。

表三 主要污染源、污染物处理和排放流程

主要污染源、污染物处理和排放流程

1、废水排放及治理

项目产生的食堂废水经隔油池处理后和生活污水一起排入预处理池处理后，排入园区污水管网，由绵竹博华水务有限公司处理后排放。

项目水胀型液压机用水循环使用不外排。

2、废气排放及治理

① 焊接烟尘

项目在生产中会对各铜器组装焊接，焊接过程中主要产生烟尘。本项目焊丝的使用量为 0.6t/a，焊接过程中产生的烟尘较少，车间强制通风换气。

② 天然气燃烧废气

项目焊接用天然气产生的燃烧废气经过车间强制通风换气。

项目黄铜在拉伸成型后需要进行退火，退火后的黄铜延展性更好，再次拉升后适合各类定型加工。项目使用天然气对黄铜进行退火，项目每天退火时间约 1-3 小时，每月约 20 天，年使用天然气约 2400 方。项目退火时产生的燃烧废气经过车间强制通风换气。

③ 食堂油烟

项目食堂产生的油烟经油烟净化装置处理后引至楼顶排放。

3、噪声

本项目主要的噪声是来源于冲压、液压设备、焊接设备等生产设备，噪声源强在 60dB (A) ~90dB (A) 之间。

车间内已采取治理措施主要有：产噪设备全部布置于生产厂房内，合理布置噪声源，选用低噪声设备，安装时采取基础减振等措施。

4、固体废弃物排放及治理

一般固体废物：

项目生产过程中产生的废边角料及金属碎屑、废焊渣等，分类收集后定期外售废品回收站。

生活垃圾、预处理池污泥、废含油手套、抹布等交由环卫部门统一清运。

危险废物：

废液压油集中收集于危废暂存间，设置有专门的回收容器，交由什邡开源环保科技

有限公司回收处理，危废暂存间设置有标识标牌。

### 5、污染源及处理设施

表 6 项目污染物排放情况

种类	污染物名称		环评预测		实际建成	
			产生量	处置方式	产生量	处置方式
废气	焊接 生产 线	焊接 烟尘	少量	加强车间内通风，确保 焊接工序清洁	少量	加强车间内通风
		SO <sub>2</sub>	0.00062t/a		少量	
		NO <sub>x</sub>	0.0066t/a		少量	
		退火天然气 燃烧废气	-	-	少量	
		食堂油烟	0.0004t/a	经过抽油烟机处理后通 过专门的烟道至办公楼 顶排放	0.0004t/a	油烟净化器处理后 引至楼顶排放
废水	生活污水	198m <sup>3</sup> /a	经厂区内自建污水预处 理池处理达标后排入园 区污水管网，之后排入 绵竹市城市生活污水处 理厂处理后外排至马尾 河	252m <sup>3</sup> /a	食堂废水经隔油池 处理后和其它生活 废水一起经预处理 池处理后交由绵竹 博华水务有限公司 处理后排放	
固体 废弃 物	废边角料、金 属废屑	4.97t/a	集中分类收集后定期外 售废品回收站	4.36t/a	全部外售	
	废焊渣	0.03 t/a		0.026t/a		
	生活垃圾	2.25t/a	市政统一清运	1.8t/a	环卫部门统一清运	
	预处理池污 泥	-		1.2t/a		
	含油废棉纱、 手套	0.01t/a	收集后送入项目附近的 垃圾收集点内，最终由 环卫部门统一清	0.01t/a	环卫部门统一清运	
	废防液压油 桶	0.02t/a	由供应厂家回收处置	0.02t/a	由供应厂家回收处 置	
	废液压油	0.05t/a	收集暂存于危废暂存 间，定期交由有资质的 危险废物处理公司统一 处理	0.04t/a	交由什邡开源环保 科技有限公司回收 处理	
噪声	设备噪声	噪声： ≤95dB(A)	选用低噪设备、采用减 振、隔声、消声措施并 合理摆放位置	昼间< 65dB(A)、夜 间< 55dB(A)	经隔声、减震处理、 距离衰减	

### 6、环保设施(措施)及投资一览表

表7 环保设施(措施)及投资一览表 单位: 万元

项目		环评预计		实际建成	
		处理措施	投资	处理措施	投资
废水治理	施工期	隔油沉淀池	0.5	建设期设置有隔油沉淀池	0.5
	运营期	食堂废水隔油池 3m <sup>3</sup>	0.5	食堂建有 1 个隔油池, 洗手池 建有 1 个隔油池	0.5
		污水预处理池, 处理规模为 5m <sup>3</sup> /d, 预处理池防渗处理	1.0	预处理池建有 2 个, 每个 8 m <sup>3</sup>	1.2
		消防废水事故池	2.0	建有消防废水事故池	1.5
废气治理	施工期	密目网、洒水等降尘措施	1.0	采取了密目网、洒水等降尘措施	1.0
	运营期	抽油烟机、排烟通道	1.0	油烟净化装置、排烟通道	1.0
噪声治理	施工期	厂区外墙	5.0	建设有围墙	2.0
		设置隔声、减振降噪措施		设置隔声、减振降噪措施	
	运营期	厂房墙体隔声 设备密闭设置、隔声、减振等降 噪措施	10.0	设置均布置在厂房内, 基础减 振	10.0
固体 废弃物处 置	施工期	建筑垃圾清运	0.5	建筑垃圾已清运, 无遗留问题	0.5
	运营期	垃圾桶若干	0.5	设置有垃圾收集桶	0.5
		生活垃圾及预处理池污泥清运	1.0	生活垃圾及预处理池污泥清 运	1.0
		危险固废收集处理	2.0	危险固废收集处理	2.0
		冲压车间及危废暂存间防渗	5.0	车间及危废暂存间均硬化处 理	5.0
风险 措施	运营期	防爆、防毒、防火灾措施及污水 处理设施事故防范措施	10.0	配置有消防器材等	10.0
生态 恢复	运营期	绿化	5.0	绿化	5.0
合计			45		41.7

表四 环评主要结论建议及环评批复

**环评主要结论建议及环评批复**

**一、结论**

本项目坐落于中国汉旺光机电产业城内，使用产业城内工业用地，总占地面积为6693.0m<sup>2</sup>（合约10.04亩），新建工业厂房一幢（1F），办公业务楼（含食堂）一幢（3F），仓库及手工车间一幢（1F），并配套建设消防、配电、道路等综合设施。总建筑面积约5053.16m<sup>2</sup>，其中包括生产车间2691.11m<sup>2</sup>，食堂及办公业务楼1862.05m<sup>2</sup>，仓库及手工车间500m<sup>2</sup>。项目建成后，将具备铜火锅、铜壶、铜盆等铜制餐具、器皿1.5万件/年的生产能力。

**1、产业政策符合性分析**

本项目建成后，主要产品为铜制餐具、器皿，行业类别属于金属制厨用器皿及餐具制造项目，不属于国家发展改革委制定的《产业结构调整指导目录[2011年本]》（2013年国家发展改革委21号令修正版）中鼓励、限制和淘汰类项目，根据《产业结构调整指导目录（2011本）修订解读》中规定，“《目录（2011年本）》维持2005年本分类不变，仍分为鼓励类、限制类和淘汰类。不属于上述三类，但符合国家法律、法规和政策规定的，为允许类，允许类不列入目录。”本项目既不属于鼓励类项目，也不属于限制、淘汰类项目；同时项目运营期使用的设备不属于淘汰类设备，因此，本项目属于允许类项目。

同时，绵竹市发展和改革局已于2016年9月27日出具了该项目的企业投资项目备案通知书（川投资备[2016-510683-33-03018840-CQFG]0106号）见附件。

**2、规划符合性及选址合理性结论**

项目选址位于汉旺光机电产业城，占地约10.04亩，绵竹市国土资源局出具的关于汉旺光机电产业城用地情况的说明“绵竹汉旺镇武都村汉旺光机电产业城一期用地1135亩，性质：工业用地，年限50年，办理国土使用证和房屋产权证。光机电产业城项目业主“四川汉旺万立投资有限公司”已与我局签订土地协议，有关手续在办理中”。绵竹市规划局出具的关于汉旺光机电产业城规划情况的说明“绵竹市汉旺镇武都村汉旺光机电产业城，根据国土资源局一期用地的说明，汉旺光机电产业城的方案已通过专家论证和规委会审议。其规划许可手续正在办理中”。本项目与汉旺光机电产业城签订了协议，并取得了绵竹市人民政府颁发的土地证（竹国用[2015]第01732号）。用地符合城市规划要求。

**3、工程所在地区环境质量现状结论**



#### (1) 环境空气质量现状

项目所在区域环境空气质量满足《环境空气质量标准》GB3095-2012 中的二级标准限值要求，区域环境空气质量较好。

#### (2) 声学环境质量现状

根据四川中衡检测技术有限公司监测报告，项目周边昼间、夜间环境噪声均低于《声环境质量标准》GB3096-2008 中 3 类标准限值要求，表明区域总体声环境质量较好。

#### (3) 地表水环境质量现状

各监测指标均满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)III类水域标准要求。随着园区建设和污水管道的逐步完善，散排废水可逐步集中收集于绵竹市城市污水处理厂处理后达标外排，这样可逐步改善水体水质。

#### (4) 生态现状

项目区域属城市生态系统区，处于人类开发活动范围内，并无原始植被生长和珍贵野生动物活动，也没有自然保护区和风景名胜区等环境敏感区域，项目区域生态系统敏感程度较低。

### 4、环境影响分析结论

#### (1) 施工期环境影响分析结论

本项目为生产、销售铜制餐具、器皿项目，施工期的主要环境污染是施工扬尘、建筑垃圾、装修阶段设备噪声及装修垃圾。由于施工时间有限，影响范围以局部污染为主。因此施工期重点是加强管理，对噪声采取有效措施进行控制、治理，建筑和生活垃圾按规定处理，可将污染减少到较低程度。

#### (2) 运营期环境影响分析结论

##### ①大气环境影响分析结论

项目施焊时，金属蒸汽形成烟尘，由于项目工作量不大，产生烟尘量较小，项目焊接使用天然气作为焊接燃烧气体，天然气属于清洁能源，燃烧产生废气量较小。企业厂房空间较大，厂房开设天窗架，开窗面积不低于房顶面积 20%，保持厂房良好的通风，焊接烟尘对环境影响不大。

本项目不设置锅炉，食堂使用天然气作为燃料，天然气属于清洁能源，故不会影响

区域空气的环境质量。食堂油烟经抽油烟机设施处理后，油烟排放浓度满足《餐饮业油烟排放标准》(GB18483-2001)中相关规定，对周围环境空气质量影响轻微。

通过以上措施，项目废气不会对环境造成污染性影响。

#### ②地表水的环境影响分析结论

本工程排水体制采用雨、废水分流制。项目雨污分流，雨水经过厂区雨水管网进入雨水管网；项目生活废水在产业城截污管网完成前通过预处理池处理后用于周围农田施肥，不外排，待截污管网建成后，通过预处理池处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后，就近外排进入园区污水管网，并最终经绵竹市城市生活污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准后外排至马尾河。

#### ③声学环境影响评价分析结论

项目生产设备噪声在采取吸声、消声、降噪、减振等措施后，由预测结果表明，项目建成运行后，各噪声叠加预测结果与现状相比增值不大，基本维持在现有水平。为确保项目噪声不加剧对周围声环境的污染，本项目必须采取相应的噪声防治措施，以保证项目在运行过程中，对各边界昼间和夜间的噪声值影响最小。

#### ④固体废物环境影响分析结论

项目生产产生的废边角料、金属废屑以及废焊渣集中分类收集后定期外售废品回收站；生活垃圾以及污水预处理池污泥由市政统一清运；废液压油桶由供应厂家回购处置；废液压油收集暂存于危废暂存间，定期交由有资质的危险废物处理公司统一处理。废含油手套、抹布可收集后送入项目附近的垃圾收集点内，最终由环卫部门统一清。

因此，项目固废对环境无影响，项目运营期固体废物得到妥善处置，不会对周围环境造成污染影响。

#### ⑤地下水环境影响分析结论

项目正常情况下不会对地下水造成污染影响，经对污水处理设施、固废收集点及危废暂存库地面做防渗处理，日常加强对上述设施的管理后，可有效防止项目对地下水产生污染。

### 5、达标排放和总量控制的分析结论

根据国家规定的污染物排放总量控制原则及实施总量控制污染物种类，本项目总量控制为 COD、NH<sub>3</sub>-N。

本项目为新建项目，项目运营期废水排放总量为 198m<sup>3</sup>/a， 本项目无生产废水产生，主要水污染物为生活污水和食堂废水。本项目的食堂废水经隔油池处理后与生活污水一起进入项目污水处理设施处理后经厂区废水口总排放口排放，上述污水经各自处理系统处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准后进入市政污水管网，进入绵竹市城市生活污水处理厂处理，处理达标后排入马尾河。

因此，本项目的废水总量控制目标已纳入绵竹市城市生活污水处理厂的总量，本次报告提出本项目污水水质达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准的量以及绵竹市城市生活污水处理厂处理后达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 中一级 A 标的量，供环保行政主管部门在执行管理时参考。

通过分析计算，本项目污水在厂区污水排放口水质达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准的量为：

COD: 0.048t/a, NH<sub>3</sub>-N: 0.007t/a

经绵竹市城市生活污水处理厂处理后排入马尾河水水质达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 中一级 A 标的量为：

COD: 0.010t/a, NH<sub>3</sub>-N: 0.001t/a

## 6、环保投资及措施可行性结论

本项目环保投资预计 45 万元，占总投资的 2.25%。环保建设内容包括施工期环保、废水处理设施、管网铺设、噪声治理、废气治理和环境监测及管理。实施这些环保措施后，可有效解决本项目运营期的污染物排放问题，其防治污染的环保措施可行、有效。

## 7、建设项目环境可行性结论

本项目建设符合国家产业政策，符合当地整体规划，项目所在区域大气环境、地表水环境、噪声环境质量现状良好，项目采取的污染防治措施技术经济可行。只要严格落实环境影响报告表中提出的各项污染治理措施，确保污染物达标排放的前提下，项目产生的废气、废水、噪声不会改变所在地的大气环境、水环境、声环境功能。因此，从环境角度而言，本项目在选址处建设是可行的。

## 二、环保对策与建议

1、本项目在实施过程中，必须保证足够的环保资金，切实实施本评价提出的营运期各项污染防治措施，做好项目污染治理设施建设的工作。

2、应配置专职或兼职环保人员，建立健全环保管理规章制度，要落实人员管理、维护，保证环保设备的正常运行。

3、生活垃圾应及时收集入袋清运，以免气味散发，招惹苍蝇，污染环境卫生，传播疾病。

4、切实加强主要噪声源的降噪措施的建设实施、运行管理，尽量降低噪声源周围生产环境的噪声强度，改善工人劳动环境，确保厂界噪声达标。

## 环评批复

一、项目为新建环评。总投资 2000 万元，环保投资 45 万元，占总投资的 2.25%。项目经绵竹市发展和改革局以“川投资备[2016-510683-33-03018840-CQFG]0106 号”备案)，符合国家现行产业政策；项目位于汉旺光机电产业城，项目建设符合相关规划要求，符合园区产业定位，选址合理。

总占地面积为 6693.0m<sup>2</sup>（合约 10.04 亩），新建工业厂房一幢（1F），办公业务楼（含食堂）一幢（3F），仓库及手工车间一幢（1F），并配套建设消防、配电、道路等综合设施。年产铜火锅、铜壶、铜盆等铜制餐具、器皿 1.5 万件。项目不涉及电镀、酸洗磷化、喷漆工艺。

项目建设符合国家相关产业政策，选址符合相关规划要求。项目通过公众媒体上的全文公示和审批公示，无意见反馈。我局同意你公司按照报告表中所列建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺、环境保护对策措施及下述要求进行项目建设。

二、项目在实施过程中应做好以下几项工作：

（一）项目必须按照环评报告要求认真落实施工期间和运营期间各项污染治理措施，落实环保资金的投入，保证环境保护设施的可靠稳定运行。

（二）项目施工期间，严格按照环评要求落实施工废气、废水、噪声以及固废的处置措施。严格依照城市扬尘防护规定进行施工，施工工地做到“六必须”和“六不准”，尽量减少扬尘对环境的影响。施工场地产生的含油废水经隔油处理后循环使用，设置泥沙沉淀池，施工废水经过沉淀处理后循环使用。产生的含油废弃物，回收利用，不得随意丢弃。合理布设施工场地，合理安排施工时间，夜间不施工。

（三）项目运营期间，落实“雨污分流”，修建隔油池、预处理池各一座，食堂废水经隔油池处理后连同生活污水一起进入预处理池处理，预处理后达标排入园区污水管网。若项目投产前市政管网不建成，经预处理后的废水委托绵竹市污水处理厂罐车外运至污水处理厂处理，严禁外排。

（四）项目运营期间，保持厂房良好的通风，气焊前对焊件进行清理，确保清除焊丝及焊接接头表面的油污、铁锈及水分，确保焊接烟尘达标排放。食堂油烟经过抽油烟机处理后通过专门的烟道至办公楼顶达标排放。

（五）项目运营期间产生的废边角料、收集的废金属粉尘、废焊渣等为一般固废，分类收集后定期外售废品回收站；预处理池污泥、生活垃圾，由环卫部门定期清运，统一处

理。产生的废液压油、废活性炭、含油棉纱、手套等均为危险废物，严格按照《危险废物贮存污染控制标准》进行收集、暂存。严格遵守《危险废物转移联单管理办法》，交由有相关资质的单位进行处置，办理转移手续。废液压油桶由供应厂家回收。

（六）通过选用低噪声设备，合理布局，采取密闭、隔声、基座减震等措施，驾驶管理等措施，确保厂界噪声达标排放。

（七）严格按照环评报告要求，对生产车间压机区、物料库、危废暂存库、食堂隔油池、污水预处理池以及废水管道等进行重点防渗区处理，除重点污染防渗区以外的其它区域、厂区道路等进行一般防渗处理。正常生产过程中应加强巡检及时处理污染物跑、冒、滴、漏，避免地下水受污染。

（八）严格按照环评报告要求，落实事故风险防范措施，建立环境风险事故应急预案，并不断更新和完善，力求全面周到、切实可行，杜绝事故性排放、确保环境安全。

（九）总量控制指标：项目总量控制指标已纳入绵竹市城市生活污水处理厂总量控制指标内，故不再单独下达总量控制指标。

三、建设单位应严格执行《中华人民共和国环境保护法》第四十一条“建设项目中防治污染的设施，应当与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。防治污染的设施应当符合经批准的环境影响评价文件的要求，不得擅自拆除或者闲置”的规定。请环境监察执法大队做好日常监察工作。

## 表五 验收监测内容

### 验收监测内容

#### 一、监测内容

受四川省原明金属铜器制造有限公司委托，四川同佳检测有限责任公司于 2017 年 12 月 25-26 日对“生产、销售铜制餐具、器皿项目”进行了环保竣工验收监测，具体监测内容如下：

##### 1、噪声

监测点位：厂界外四周设置 4 个监测点位。

监测频次：厂界噪声在距厂界外 1 米处，连续监测 2 天，每天昼间、夜间各监测 2 次。

##### 2、废水

监测点位：污水排放口

监测项目：PH、COD<sub>Cr</sub>、BOD<sub>5</sub>、SS、NH<sub>3</sub>-N、石油类

监测频次：连续监测 2 天，每天 3 次

##### 3、废气

监测布点、项目及频率：监测点的方位、距离及监测点布置原则见下表。

表 8 废气采样点方位、距离和布点原则

监测点位	监测项目	频次
上风向 1 个参照点，下风向设 3 个监测点	颗粒物	3 次/天，2 天
油烟净化装置排气筒	油烟	2 次/天，2 天

#### 二、监测分析方法及质控情况

##### (一) 验收监测期间工况监测

现场监测期间，项目生产正常、稳定，各项环保治理设施也正常运行。

表 9 监测期间生产负荷表 单位：件

设计能力	监测日期			
	2017、12、25	生产负荷	2017、12、26	生产负荷
48 件	42 件	87.5%	44 件	91.7%
备注	工作日以 300 天计算			

各生产装置的运行负荷均满足国家环保总局《建设项目环境保护设施竣工验收监测技术要求（试行）》中要求的生产负荷，符合验收监测要求的 75%及以上负荷要求。

##### (二) 质量控制和质量保证

- 1、严格按审查确定的验收监测方案进行监测。
- 2、及时了解工况情况，保证验收监测过程中工况负荷满足要求。
- 3、监测分析方法采用国家有关部门颁布标准分析方法，参加环保设施竣工验收监测采样和测试的人员，应按国家有关规定持证上岗。
- 4、现场采样和测试应严格按《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予详细说明。
- 5、环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。
- 6、噪声按《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的要求进行；测量前后测量仪器灵敏度标准值应符合规定，监测时应使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计。
- 7、废水为保证验收监测分析结果的准确可靠性，在监测期间，样品采集、运输、保存参考国家标准和《质量手册》的技术要求进行全程质量控制。

表 10 验收标准与环评标准对照表

类型	验收标准				环评标准			
废水	标准：《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准				标准：《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准			
	污染物	标准值 (mg/L)	备注		污染物	标准值 (mg/L)	备注	
	pH	6 ~ 9	无纳量		pH	6 ~ 9	无纳量	
	CODcr	500	/		CODcr	500	/	
	BOD <sub>5</sub>	300	/		BOD <sub>5</sub>	300	/	
	NH <sub>3</sub> -N	-	/		NH <sub>3</sub> -N	-	/	
	SS	400	/		SS	400	/	
	石油类	20	/		石油类	20	/	
废气	标准：《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准。				标准：《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准。			
	污染物	最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	最高允许排放速率 (kg/h)		最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	最高允许排放速率 (kg/h)		无组织排放监控浓度值 (mg/m <sup>3</sup> )
			排气筒 (m)	二级		排气筒 (m)	二级	
颗粒物	120	15	3.5	1.0	120	15	3.5	1.0
厂界噪声	标准：厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。				标准：厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。			
	昼间	3类 65 dB(A)			3类 65 dB(A)			
	夜间	3类 55 dB(A)			3类 55 dB(A)			



### 三、监测结果

#### 1、噪声监测

四川同佳检测有限责任公司 2017 年 12 月 25-26 日对项目厂界噪声进行监测，厂界噪声监测结果见下表。

表 11 噪声监测结果 单位：dB(A)

点位	2017 年 12 月 25 日				2017 年 12 月 26 日			
	昼间		夜间		昼间		夜间	
1#	57.3	57.2	47.8	46.6	56.6	57.7	45.4	46.1
2#	55.4	56.3	46.2	45.3	55.9	58.1	47.5	47.4
3#	56.6	58.0	45.8	47.1	57.4	57.4	46.0	45.2
4#	58.0	56.5	47.0	44.5	56.7	56.6	45.7	46.5

监测结果表明，该项目昼间、夜间厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准(标准限值昼间 65 LeqdB (A)、夜间 55 LeqdB (A))。

#### 2、废水监测

四川同佳检测有限责任公司 2017 年 12 月 25-26 日对项目生活污水进行了监测，废水监测结果见下表。

表 12 废水监测结果表 单位：mg/L

项目	点位	日期	监测结果		
			第一次	第二次	第三次
pH	厂区排污口	12 月 25 日	7.54	7.52	7.50
		12 月 26 日	7.57	7.51	7.52
悬浮物		12 月 25 日	270	268	262
		12 月 26 日	256	264	250
石油类		12 月 25 日	0.47	0.49	0.52
		12 月 26 日	0.52	0.52	0.54
五日生化需氧量		12 月 25 日	50.6	53.6	50.6
		12 月 26 日	53.6	53.6	49.8
氨氮		12 月 25 日	7.32	7.47	7.04

		12月26日	7.18	7.47	7.75
化学需氧量		12月25日	390	400	386
		12月26日	399	402	390

监测结果表明，项目废水达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准。

### 3、废气监测

#### ①有组织废气

四川同佳检测有限责任公司2017年12月25-26日对项目无组织废气进行了监测，监测结果见下表。

表13 无组织废气监测结果表 单位：mg/m<sup>3</sup>

项目	日期	点位	监测结果		
			第一次	第二次	第三次
颗粒物	12月25日	上风向西南1#	0.143	0.127	0.130
		下风向西北2#	0.269	0.253	0.259
		下风向东北3#	0.321	0.307	0.312
		下风向东南4#	0.233	0.217	0.220
	12月26日	上风向西南1#	0.161	0.145	0.145
		下风向西北2#	0.286	0.271	0.276
		下风向东北3#	0.305	0.290	0.295
		下风向东南4#	0.249	0.234	0.238

监测结果表明：项目颗粒物最大值0.321mg/m<sup>3</sup>符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中有组织排放监控浓度限值（颗粒物1.0mg/m<sup>3</sup>）。

#### ②有组织废气

四川同佳检测有限责任公司2017年12月25-26日对项目食堂油烟进行了监测，监测结果见下表。

表14 油烟监测结果表 单位：mg/m<sup>3</sup>

监测点位	监测项目	监测日期	监测结果	
			第一次	第二次
排气筒	饮食业油烟	12月25日	0.632	0.552
		12月26日	0.621	0.471

监测结果表明：饮食业油烟监测结果满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）的限值（油烟：2.0mg/m<sup>3</sup>）。

## 表六 环保检查结果

该项目按照国家有关环境保护的法律法规,进行了环境影响评价履行了建设项目环境影响审批手续。

### 1、环保审批手续及“三同时”执行情况检查

项目于 2016 年 9 月 27 日在绵竹市发展和改革局以川投资备[2016-510683-33-03018840-CQFG]0106 号进行了备案,2017 年 4 月项目委托新疆鑫旺德盛土地环境工程有限公司对项目进行了环境影响评价,2017 年 6 月绵竹市环境保护局以竹环建管函[2017]30 号文对该环评报告表予以审查批复。项目于 2017 年 2 月投入运行。经现场检查,项目环评批复同意建设的主体工程及配套的环境保护设施基本建成,项目各项环保设施已按设计要求与主体工程同时建成并投入运行。

### 2、环保治理设施的完成、运行、维护情况检查

该项目的环保设施和环保措施已按照环评要求建成和落实。项目产生的食堂废水经隔油池处理后和生活污水一起排入预处理池处理处理后,交由绵竹博华水务有限公司处理后排放。焊接烟尘、退火天然气燃烧废气强制通风排放。油烟经油烟净化装置处理后引至楼顶排放。建设项目的各项环保设施设备目前已建成,并运行正常。环保设施由环保负责人定期检查和维护。

### 3、环境保护档案管理情况检查

与工程有关的各项环保档案资料(如:环评报告表、环评批复等)均由办公室统一收存。

### 4、环境保护管理制度的建立和执行情况检查

公司办公室负责全公司的生产安全和环保管理工作,依照国家法律法规制定了企业的环保管理制度,贯彻执行国家法律法规及环保政策,符合国家环境保护要求。

### 5、固体废物的处置情况

项目生产过程中产生的废边角料及金属碎屑、废焊渣等定期外售废品回收站。生活垃圾、预处理池污泥、废含油手套、抹布等交由环卫部门统一清运。废液压油交由什邡开源环保科技有限公司回收处理。废液压油桶由供应厂家回收后重新用于包装。

### 6、清洁生产

本工程在生产工艺装备与技术指标、资源能源利用、污染治理、废物回收利用等多方面采取合理可行的清洁生产措施,较好地贯彻了以“节能、降耗、减污”为目标的清洁生产。本项目符合清洁生产的原则。

### 8、排污口规范化整治检查

项目实行“雨污分流制”，项目生活污水经预处理池处理后交由绵竹博华水务有限公司处理后排放。

### 9、总量控制

项目总量控制指标已纳入绵竹博华水务有限公司总量控制指标内，故不再单独下达总量控制指标。

### 10、环境风险应急预案及风险防范措施检查

公司成立有风险事故应急管理机构，制定有风险应急预案，配备了相应的应急物资。

### 11、环评批复及公司落实情况

表 15 环评批复及公司落实情况

编号	环评批复	执行情况
1	项目必须按照环评报告要求认真落实施工期间和运营期间各项污染治理措施，落实环保资金的投入，保证环境保护设施的可靠稳定运行。	已落实
2	项目施工期间，严格按照环评要求落实施工废气、废水、噪声以及固废的处置措施。严格依照城市扬尘防护规定进行施工，施工工地做到“六必须”和“六不准”，尽量减少扬尘对环境的影响。施工场地产生的含油废水经隔油处理后循环使用，设置泥沙沉淀池，施工废水经过沉淀处理后循环使用。产生的含油废弃物，回收利用，不得随意丢弃。合理布设施工场地，合理安排施工时间，夜间不施工。	已落实 项目施工期已结束，项目施工期间严格按照相关环保要求进行建设，无环境遗留问题。
3	项目运营期间，落实“雨污分流”，修建隔油池、预处理池各一座，食堂废水经隔油池处理后连同生活污水一起进入预处理池处理，预处理后达标排入园区污水管网。若项目投产前市政管网不建成，经预处理后的废水委托绵竹市污水处理厂罐车外运至污水处理厂处理，严禁外排。	已落实 项目实行雨污分流，项目产生的食堂废水经隔油池处理后和其它生活污水一起经预处理池处理后，交由绵竹博华水务有限公司处理后排放。
4	项目运营期间，保持厂房良好的通风，气焊前对焊件进行清理，确保清除焊丝及焊接接头表面的油污、铁锈及水分，确保焊接烟尘达标排放。食堂油烟经过抽油烟机处理后通过专门的烟道至办公楼顶达标排放。	已落实 焊接烟尘、退火天然气燃烧废气强制通风排放。食堂油烟经油烟净化装置处理后排放。
5	项目运营期间产生的废边角料、收集的废金属粉尘、废焊渣等为一般固废，分类收集后定期外售废品回收站；预处理池污泥、生活垃圾，由环卫部门定期清运，统一处理。产生的废液压油、废活性炭、含油棉纱、手套等均为危险废物，严格按照《危险废物贮存污染控制标准》进行收集、暂存。严格遵守《危险废物转移联单管理办法》，交由有相关资质的单位进行处置，办理转移手续。废液压油桶由供应厂家回收。	已落实 项目生产过程中产生的废边角料及金属碎屑、废焊渣等定期外售废品回收站。生活垃圾、预处理池污泥、废含油手套、抹布等交由环卫部门统一清运。废液压油交由什邡开源环保科技有限公司回收处理。废液压油桶由供应厂家回收后重新用于包装。

6	通过选用低噪声设备，合理布局，采取密闭、隔声、基座减震等措施，驾驶管理等措施，确保厂界噪声达标排放。	已落实 设备均布置在厂房内，基础减振。
7	严格按照环评报告要求，对生产车间压机区、物料库、危废暂存库、食堂隔油池、污水预处理池以及废水管道等进行重点防渗区处理，除重点污染防治区以外的其它区域、厂区道路等进行一般防渗处理。正常生产过程中应加强巡检及时处理污染物跑、冒、滴、漏，避免地下水受污染。	已落实 项目地面均作硬化处理。
8	严格按照环评报告要求，落实事故风险防范措施，建立环境风险事故应急预案，并不断更新和完善，力求全面周到、切实可行，杜绝事故性排放、确保环境安全。	已落实 项目制定有风险应急预案，并配备有消防设施。
9	总量控制指标：项目总量控制指标已纳入绵竹市城市生活污水处理厂总量控制指标内，故不再单独下达总量控制指标。	项目生活污水经预处理池处理后交由绵竹博华水务有限公司处理后排放。不单独设置总量控制指标。

## 表七 监测结论及建议

### 1、废水处理措施

项目产生的生活污水经预处理池处理后，交由绵竹博华水务有限公司处理后排放。项目废水 pH、悬浮物、石油类、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮监测结果满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准限值。

### 2、废气处理措施

焊接烟尘、退火天然气燃烧废气强制通风排放。食堂油烟经油烟净化装置处理后引至楼顶排放。经检测项目废气污染物颗粒物监测结果满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 标准限值；饮食业油烟监测结果满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）限值要求。

### 3、噪声处理措施

项目生产设备均布置在厂房内，经距离衰减、减震后厂界噪声昼间值在 55.4-58.1dB(A)，夜间值在 45.2-47.8dB(A)，达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准限值。

### 4、固体废弃物处理措施

项目生产过程中产生的废边角料及金属碎屑、废焊渣等定期外售废品回收站。生活垃圾、预处理池污泥、废含油手套、抹布等交由环卫部门统一清运。废液压油交由什邡开源环保科技有限公司回收处理。废液压油桶由供应厂家回收后重新用于包装。

### 5、环保管理制度及人员责任分工

该公司环境保护档案管理较规范，相关资料齐全，落实了环境管理职能机构，明确了专职（或兼职）人员，建立健全环境管理制度，加强环境管理人员责任分工明确，确保了各项环保措施的有效执行。

### 6、验收监测结论：

四川省原明金属铜器制造有限公司“生产、销售铜制餐具、器皿项目”严格执行了环境影响评价制度和“三同时”制度，环境保护管理制度健全，人员责任分明，确保了各项环保措施的有效执行。试运行期间各环保设施运行正常，验收监测期间外排各种污染物的浓度和排放量达到此次验收监测标准限值的要求。建议通过验收。

### 二、建议及要求：

1、加强环保设施的管理及维护，保证运行效率和处理效果的可靠性，确保各项污染物长期、稳定达标排放；

2、项目应加强危废管理。